

第 47 屆國際技能競賽第 2 階段國手選拔賽

競賽試題說明(修正版)

職類名稱：汽車噴漆

選手姓名：_____ 選手抽籤編號：_____ 第__1__頁，共__4__頁

本競賽試題競賽總時數合計為 16 小時(含試題說明及競賽)，敘述如下：

請依據塗料系統廠商 TDS 規定，進行競賽試題施工作業（註：本公開試題在競賽時得約有百分之三十之調整），若發生分數同分狀況時，指定以「左後車門總成補土整平與外內側噴塗作業」之分數高低作為排名之依據，如再同分，則以「左前葉子板標準施工噴塗及補修作業(三層作法)」之分數高低作為排名之依據，如再同分，則以「左後照鏡殼及前保桿噴塗作業」之分數高低作為排名之依據，如再同分，則以「右前葉子板標準施工作業」之分數高低作為排名之依據，如再同分，則以「專業英文翻譯及調色作業」之分數高低作為排名之依據，如再同分，則以「輪圈噴塗作業」之分數高低作為排名之依據，如再同分，則以「防塗作業」之分數高低作為排名之依據，如再同分，則以「拋光作業」之分數高低作為排名之依據。

1. 競賽試題介紹

試 題	作業別	作業時間
進場與說明	試題說明	40 min
工作站 1	專業英文翻譯及調色作業	120 min
工作站 2	左後照鏡殼及前保桿噴塗作業	120 min
工作站 3	輪圈噴塗作業	120 min
工作站 4	左後門總成補土整平與外內側噴塗作業	210 min
工作站 5	右前葉子板標準施工作業	100 min
工作站 6	左前葉子板標準施工噴塗及補修作業(三層作法)	100+60 min
工作站 7	防塗作業	30 min
工作站 8	拋光作業	30 min
	合計	960 min(16 hr)

2. 指定塗料系統介紹

賽別	塗料系統別
2 階國手選拔賽	科麗晶(CROMAX)塗料系統

3. 指定水性色漆介紹

色漆別	噴塗作業別	色號
色漆 1	銀粉調色作業 1、左後照鏡殼噴塗作業、前保桿噴塗作業	TOYOTA 791
色漆 2	銀粉調色作業 2、左後門總成補土整平與外內側噴塗作業、右前葉子板標準施工作業	FORD DR、大會指定圖形噴塗色漆(競賽說明時公布)
色漆 3	左前葉子板標準施工噴塗及補修作業(三層作法)	MAZDA 46G
色漆 4	輪圈噴塗作業	素色藍、素色白、素色紅

4. 指定板件介紹

板件別	內容別	競賽別
板件 1	MITSUBISHI COLT PLUS 2017 原廠新品左後照鏡殼塑件(1 件/人)	國手選拔賽用
板件 2	MITSUBISHI COLT PLUS 2017 原廠新品前保桿塑件(1 件/人)	國手選拔賽用
板件 3	MITSUBISHI COLT PLUS 2007 原廠新品左後門總成板件(1 件/人)	國手選拔賽用
板件 4	MITSUBISHI FORTIS 2007 原廠新品右前葉子板板件(1 件/人)	國手選拔賽用
板件 5	MITSUBISHI FORTIS 2007 原廠新品左前葉子板板件(1 件/人)	國手選拔賽用
板件 6	MITSUBISHI ZINGER 2008 原廠新品備胎輪圈板件(1 件/人)	國手選拔賽用
板件 7	MITSUBISHI COLT PLUS 2021 五門轎車(1 車/人)	國手選拔賽用

註：板件1-6若有需求可洽順益汽車股份有限公司(03-4555133#1912)詢問

5. 選手作業要點

每一題目開始前會有 3-5分鐘說明. 請特別注意以下提醒:



完成該項作業後必須先暫停並舉手請裁判評分



繳回評分板

工作站1-專業英文翻譯及調色作業	作業時間：120min
專業英文翻譯	
銀粉漆1與2調色	
◆提供銀粉漆標準板#1. #2	
◆依標準版#1. #2色澤進行微調	
◆試噴塗色漆及金油	
◆在完成對色微調工作後，須繳出評分用噴塗板#1與#2及標準板#1及#2	 
注意:本題目作業進行中，禁止使用非場地準備的機具儀器或圖文數據資料作為輔助	

工作站2-左後照鏡殼及前保桿噴塗作業	作業時間：120min
◆使用指定的左後照鏡殼及前保桿新件 (板件1與2)進行作業 板件前處理 塑膠底漆噴塗作業	
◆中塗漆作業 準備色漆噴塗(需使用工作站1自行調配的銀粉漆1)	
◆色漆與金油施工	 
注意:板件須以裁判指定方式進行噴塗	

工作站3-輪圈噴塗作業	作業時間: 120min
◆使用指定的輪圈新件 (板件6)進行作業 板件前處理 底、中塗漆噴塗作業	
防塗作業 準備色漆噴塗(需使用大會提供的3種素色漆:藍、白、紅)	
◆色漆與金油施工	 
注意:板件須以裁判指定方式進行噴塗	

工作站4-左後門總成補土整平與外內側噴塗作業	作業時間: 210min
◆使用指定的左後門總成新件(板件3)進行作業	
◆為補土前準備受損區域	
◆損傷處實施補土及研磨作業	
◆進行板件底、中塗漆噴塗作業 板件外側實施底、中塗漆標準研磨施工 板件內側則依據技術施工標準(選手自行選擇) 選擇後進行在板件的外側和內側噴塗塗底、中塗漆 左後門總成簡易製圖與防塗 準備色漆噴塗(需使用工作站1自行調配的銀粉漆2及大會指定色漆)	
◆色漆與金油施工	 
注意:板件須以裁判指定方式進行噴塗與靜置	

工作站5-右前葉子板標準施工作業	作業時間: 100min
◆使用大會提供的右前葉子板新件(板件4)進行作業 將板件局部損傷修復並噴塗底、中塗漆 準備色漆噴塗(需使用工作站1自行調配的銀粉漆2)	
◆色漆與平光金油施工(依照標準板的光澤度使用自行調配平光金油)	 
注意:板件須以垂直固定位置進行噴塗與靜置	

工作站6-左前葉子板標準施工及補修作業(三層作法)	作業時間: 100+60min
◆使用提供的左前葉子板新件(板件5)進行作業	
◆板件前處理	
◆標準施工中塗漆噴塗作業	
◆核對並確認顏色樣板	
◆三層作法施工(須使用指定色號水性色漆3) ◆繳出1片已完整噴塗的試噴片	 
注意:板件需以垂直固定位置進行噴塗與靜置	
◆使用已噴塗的左前葉子板板件(板件5)進行補修作業 ◆依據技術施工標準 ◆實施補修前置處理作業	
◆實施中塗底漆噴塗作業 ◆色漆噴塗前準備(須使用指定色號水性色漆3)	
◆色漆施工 由裁判進行黏貼定位膠帶於刮痕前端至指定距離處 色漆噴塗在裁判指定限制的範圍內	
◆金油施工 由裁判進行撕除定位膠帶後進行金油噴塗作業	 
注意:板件需以垂直固定位置進行噴塗與靜置	

工作站7-防塗作業	作業時間: 30min
◆使用提供的實車(板件7)進行作業	
◆依裁判指定位置進行防塗遮蔽，不得在車外使用紙張進行防塗作業 ◆車輛在防塗後要達到方向盤可轉動及四輪可前進後退	
◆完成後靜待裁判評分	 

工作站8-拋光作業	作業時間: 30min
◆依裁判指定2項板件進行作業	
◆完成板件拋光	
◆完成後靜待裁判評分	 

備註：1. 選手務必於 08/31 攜帶競賽所需自備工具與安全防護裝備才能進入競賽場報到，競賽期間自備工具不得帶離競賽場，競賽時未確實穿戴完整者不得進行該項工作站競賽工作。
2. 配合新冠肺炎疫情發展及颱風等天災事變特殊狀況發生時，第 47 屆國際技能競賽 2 階國手選拔賽將依實際狀況調整競賽日程與競賽項目的配當。