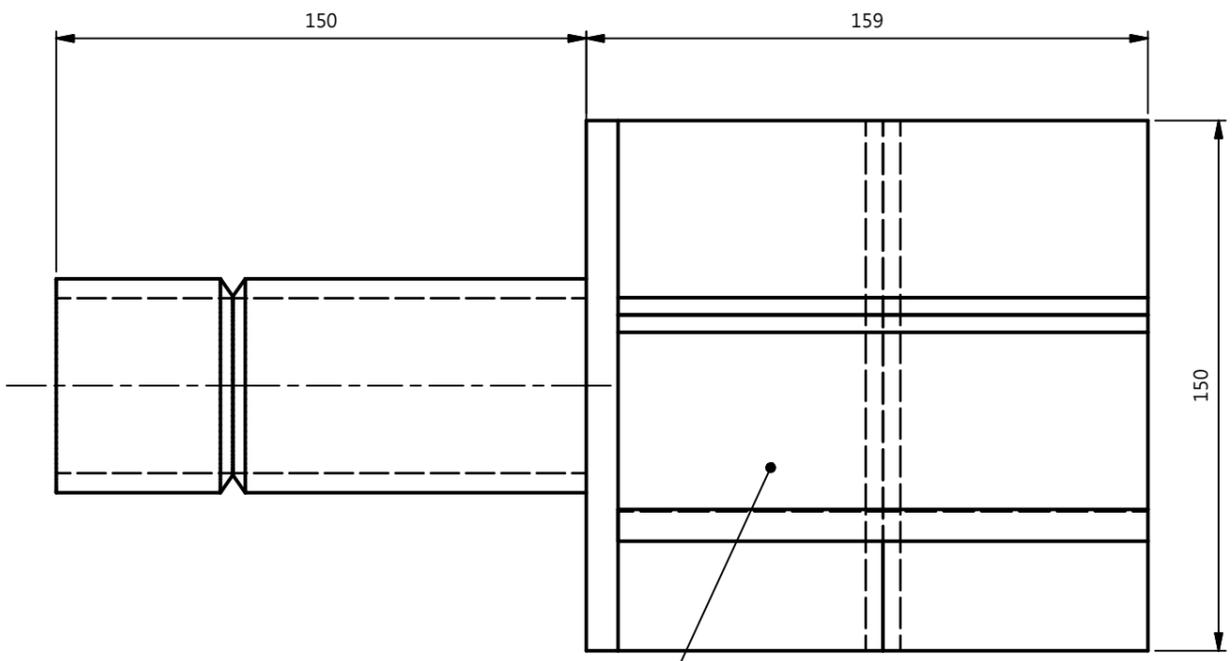


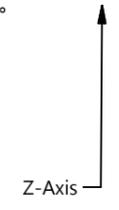
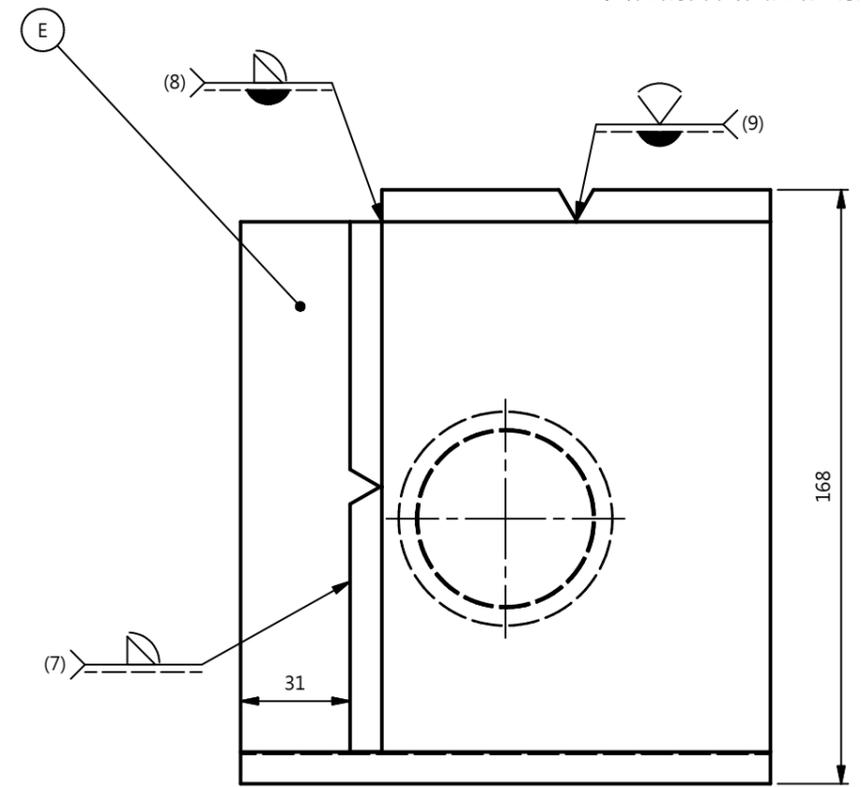
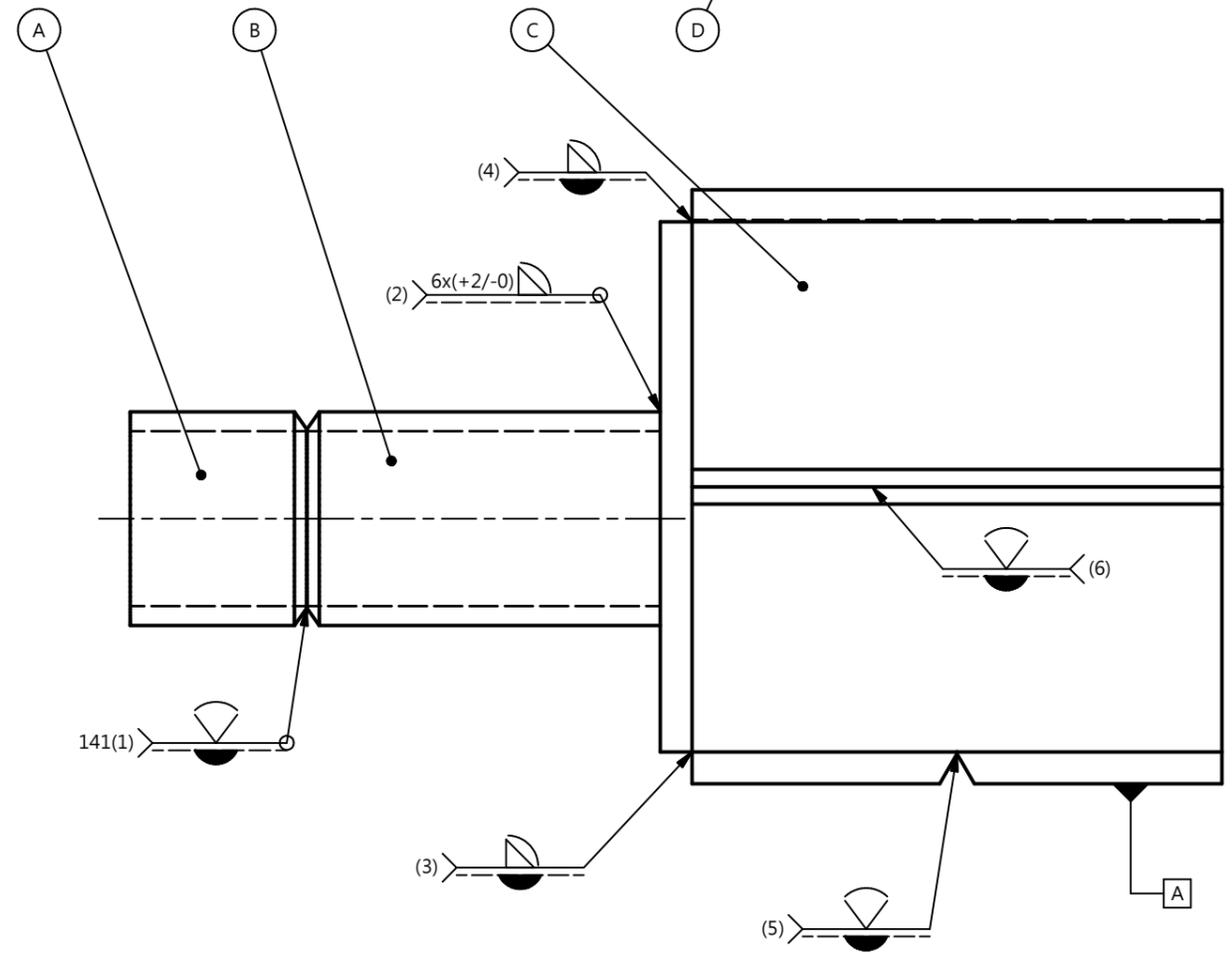
【公開試題】

總重約6.5KG



- Welding Positons:
- 1.PH (5G-uphill)
 - 2.PH (5F-uphill)
 - 3.PD (4G)(corner weld)
 - 4.PB (2G)(corner weld)
 - 5.PF (3G-uphill) 組合前單獨預鐸完成
 - 6.PC (2G)
 - 7.PF (3F)
 - 8.PB (2G)(corner weld)
 - 9.PA (1G)

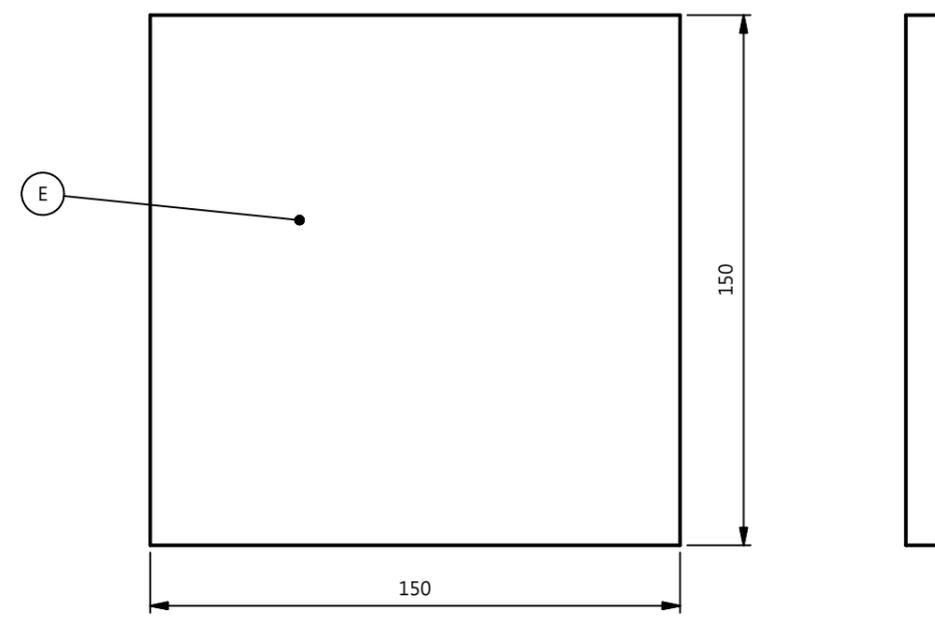
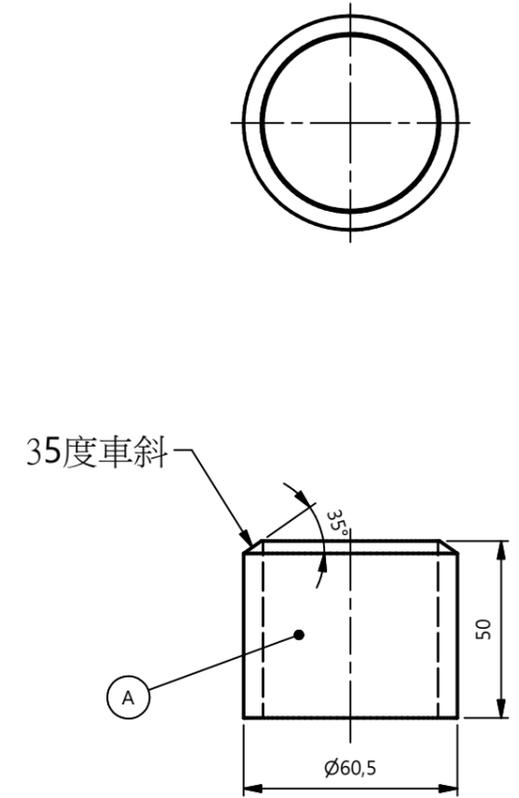
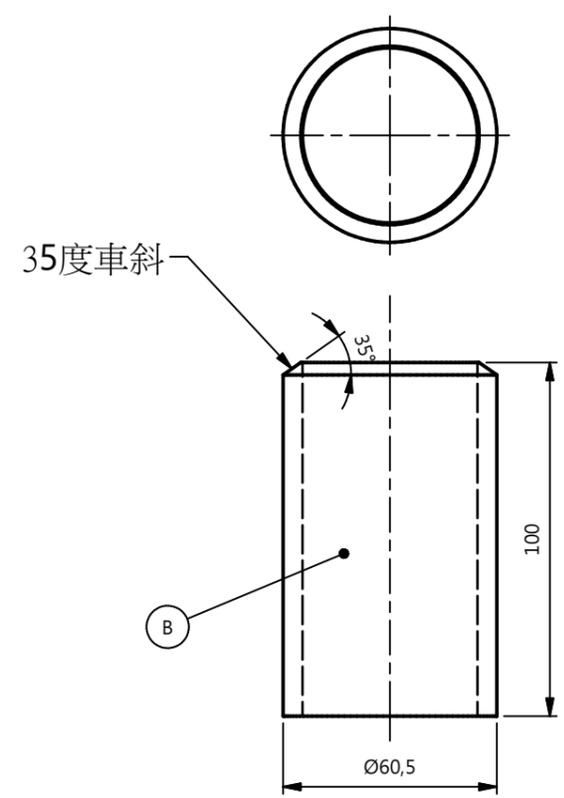
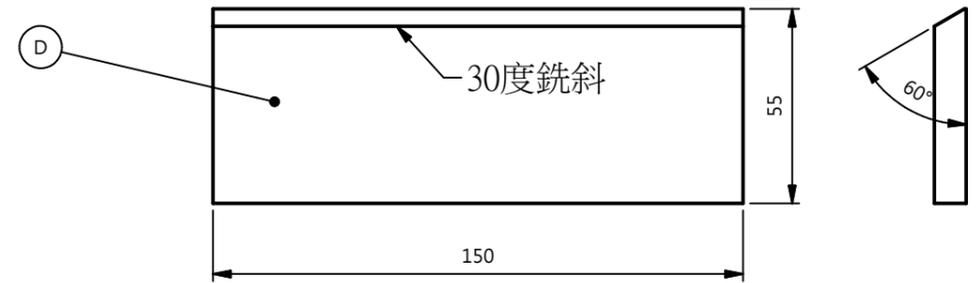
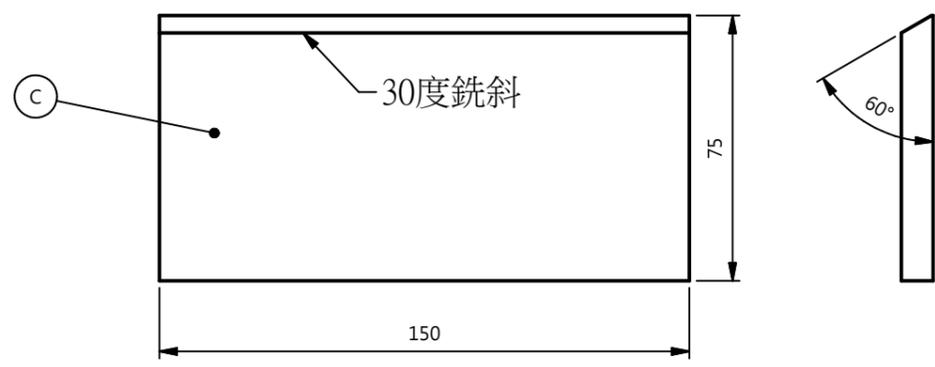
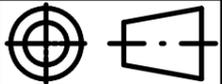
- 註：
- 1.除特別標示外，其餘使用111鐸法。
 - 2.組合點鐸時可任意翻動位置，開始施鐸時，需要基準A為底部，可轉動不得翻動。
 - 3.公開試題供材料採購及練習，競賽試題得有百分之三十之調整，正式競賽試題、說明及評分細節以大會競賽當日發放為依據。
 - 4.其他請詳閱試題說明及注意事項。



項目	數量	材料	規格(mm)如圖所示
G	1	氬鐸條AWS ER70S-6	Ø2.4x1000
F	1	手工電鐸條CNS E5016	Ø4.0 Ø3.2 Ø2.6
E	1	SS400 低破鋼板	t9X150X150
D	2	SS400 低破鋼板	t9X150X55
C	4	SS400 低破鋼板	t9X150X75
B	1	STPG 410 低破無縫鋼管	t5.5X100XØ60.5
A	1	STPG 410 低破無縫鋼管	t5.5X50XØ60.5

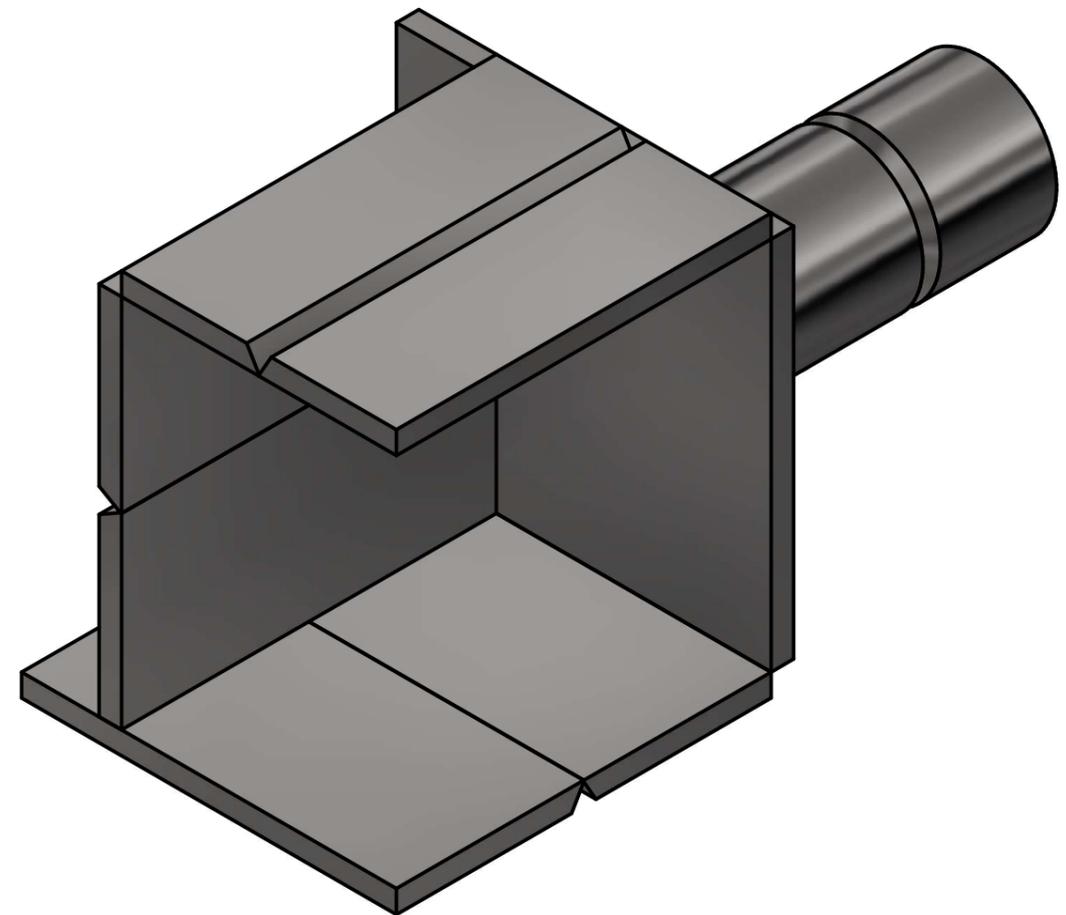
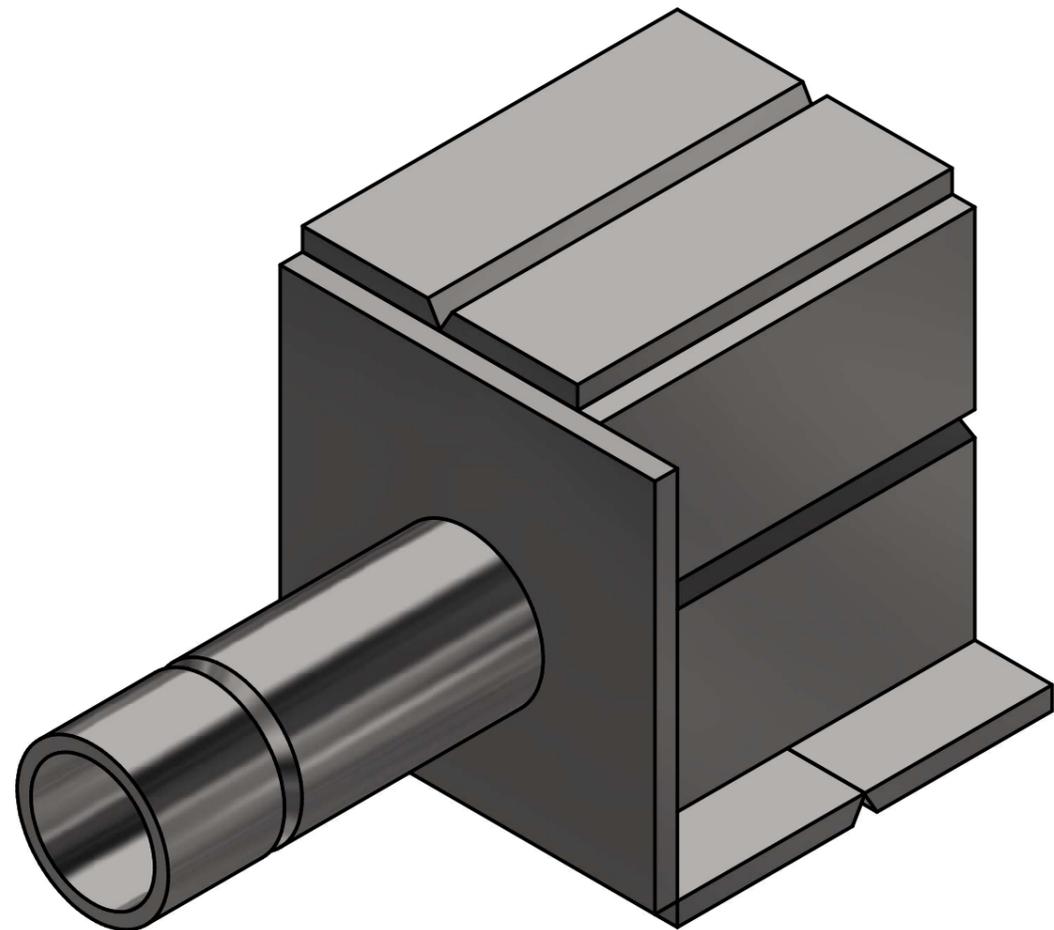
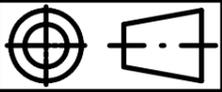
零件表	
第54屆全國技能競賽 分區技能競賽	
職類	試題名稱
鐸接	破鋼結構物
競賽時間	比例尺
5小時	1 : 2

Welding Processes	
AWS A3.0	ISO 4063
SMAW	111
GMAW	135
FCAW-G	136
GTAW	141



E	1	SS400 低碳鋼板	t9X150X150
D	2	SS400 低碳鋼板	t9X150X55
C	4	SS400 低碳鋼板	t9X150X75
B	1	STPG 410 低碳無縫鋼管	t5.5X100XØ60.5
A	1	STPG 410 低碳無縫鋼管	t5.5X50XØ60.5
項目	數量	材料	規格(mm)如圖所示

零件表	
第54屆全國技能競賽	
分區技能競賽	
職類	試題名稱
銲接	碳鋼結構物
競賽時間	比例尺
5小時	1 : 2



第54屆全國技能競賽
分區技能競賽

職類	試題名稱
銲接	鋼鐵結構物
競賽時間	比例尺
5小時	1 : 2