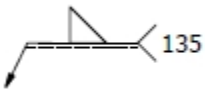
# 第 53 屆全國技能競賽（北/中/南）區分區賽銲接職類專業知識筆試試題

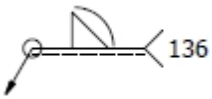
**選手姓名：_____， 大會編號：_____**

**單選題：(每題 0.5 分，答錯不倒扣，總分 5 分)**

（**A**）**1.** AWS 電銲條規格 E7016，相當於 CNS 哪一種規格的電銲條？（A）E5016（B）E6016 (C) E8016（D）E9016（E）以上皆非。

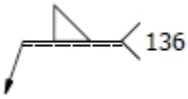
（**B**）**2.** 下列哪一種金屬材料的熔點最低？（A）鎢（B）鋁（C）銅（D）銀（E）鐵。

（**C**）**3.** 以氣體遮護金屬電弧銲接法（GMAW）（實心銲線）現場填角銲接(fillet weld)的符號應標為（A） 

（B） 

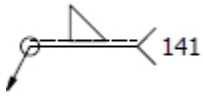
（C）

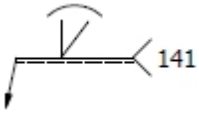
（D）

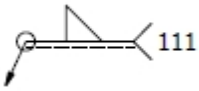
（E） 

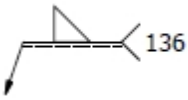
。

（**A**）**4.** 直流電弧銲接時，電極接負極，母材接正極，在 AWS 的稱呼法是為？（A）DCEN（B）DCEP（C）DCRP（D）DC+（E）以上皆非。

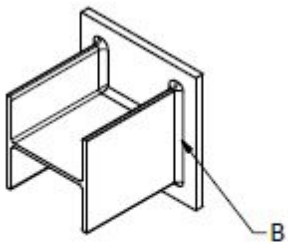
（**C**）**5.** 如圖所示之 H 型鋼欲以水平方式與側壁面的鋼板用遮護金屬電弧銲（手工電弧銲）全周銲接合，則 B 處銲接符號應標為（A） 

（B） 

（C） 

（D） 

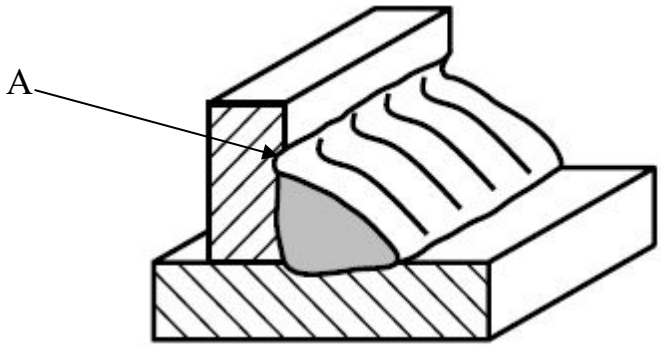
（E）


（**D**）**6.** 依據 AWS A3.0 銲接姿勢的定義，板件與板件仰銲對接時，其代號為（A）1G （B）2G （C）3G （D）4G （E）5G。

（**D**）**7.** 比較適合施銲薄不銹鋼板金構件是哪一種銲法？（A）111（B）135（C）136（D）141（E）以上皆非。

（**C**）**8.** 一公斤等於多少磅？（A）0.45（B）0.5（C）2.2（D）9.8（E）以上皆非。

（**E**）**9.** 下列哪一個 ISO 6947 的符號相當於 AWS A3.0 “6G-uphill”的銲接姿勢？（A）PA（B）PC（C）PE（D）PH（E）H-L045。

（**B**）**10.** 如圖所示，箭頭 A 處所形成的銲接缺陷是為？（A）熔填不足(underfill)（B）銲蝕(undercut)（C）銲道凹陷(concavity)（D）銲淚(overlap)（E）以上皆非。