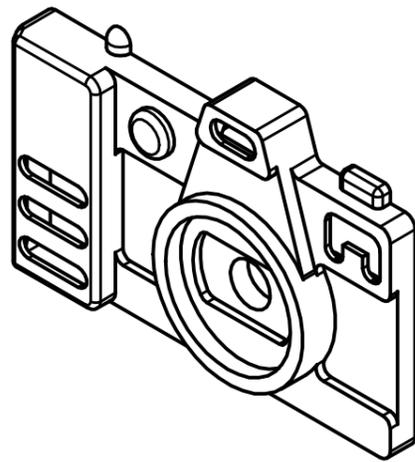
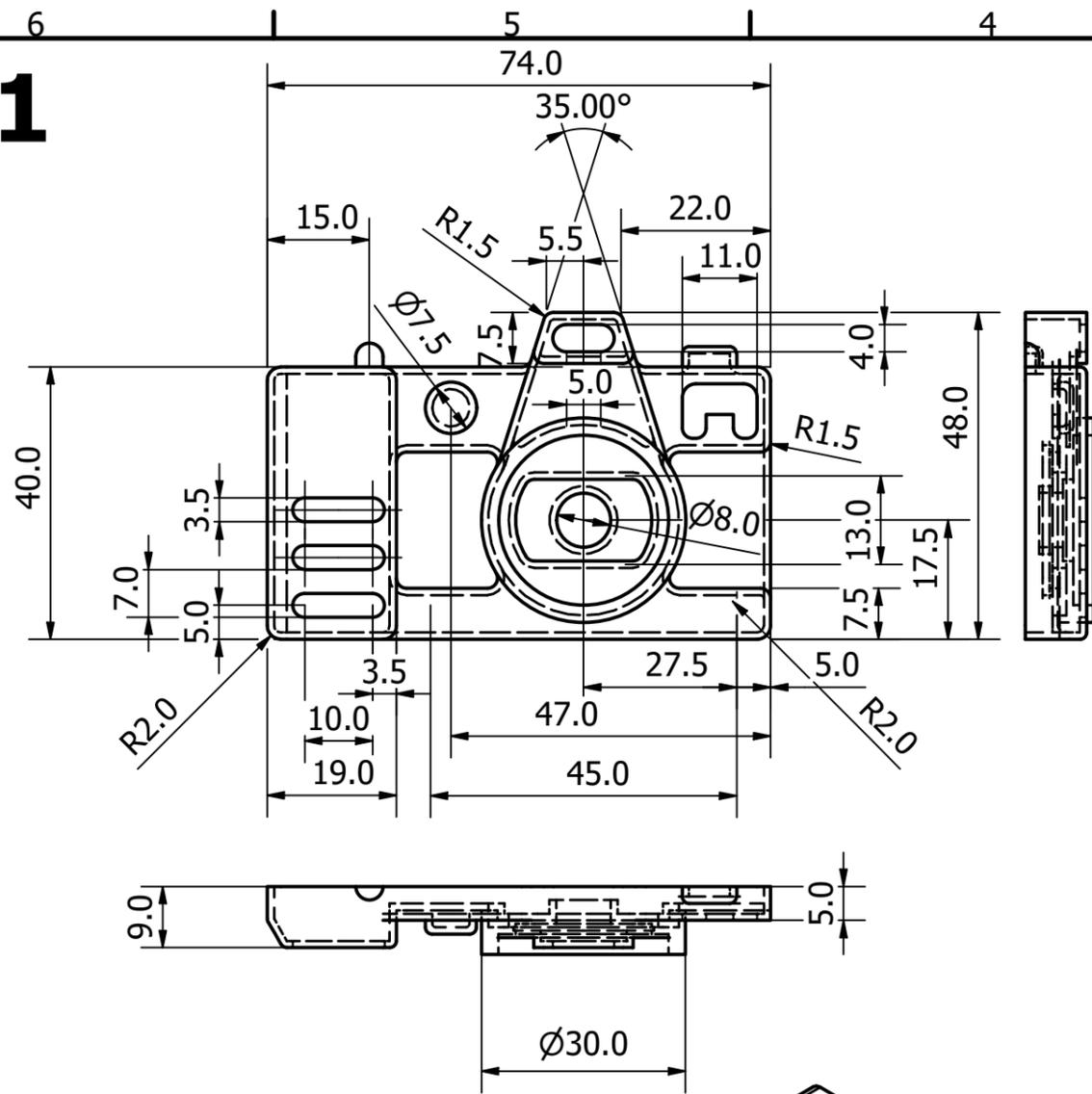
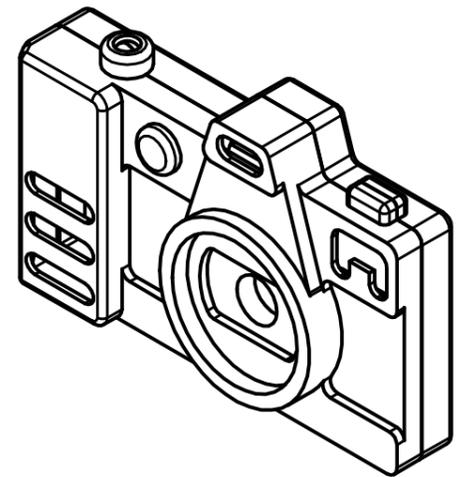
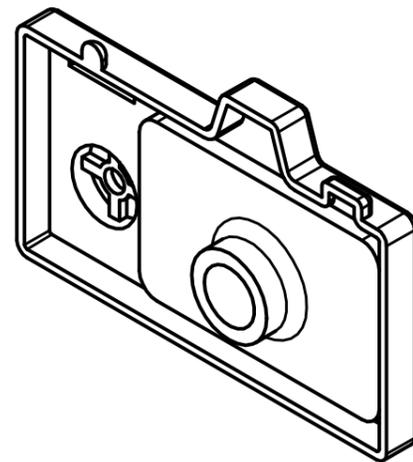
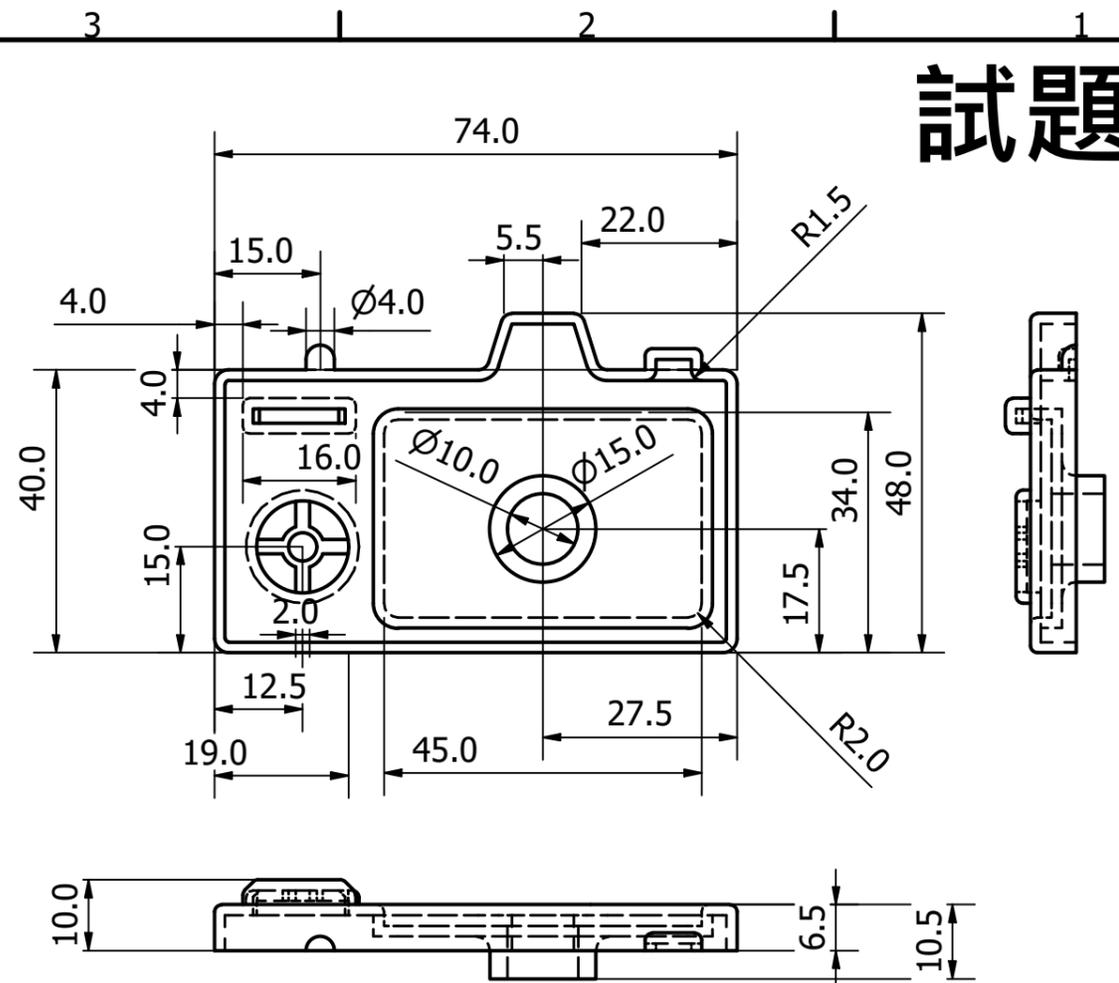


件1



件2



試題 2

說明：

1. 競賽為模組化，模具自備製作部分，模具外圍需倒角約 $1 \times 45^\circ$ 。選手競賽前需交兩組材料，更換時由大會提供
2. 選手需自行依成品圖，設計模具及決定模孔尺寸，並依規定使用機器。
3. 評分項目及公差，競賽時，請參考評分表。
4. 塑膠成品不得有毛邊。
5. 塑膠成品表面（塑料部件）沒有加工刀具痕跡。
6. 塑膠成品表面（塑料部件）沒有划痕，凹痕等。
7. 塑膠成品沒有如流痕，焊縫，燒傷等缺陷的成品。
8. 頂出針的痕跡不得有階級，需在 0.1mm 之內。

選手編號	角法 第三角	比例 1 : 1	單位 mm	日期
第53屆全國技能競賽			職類： 塑膠模具	
			競賽時間：約16小時	試題： 編號 2