

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署110年度第2期自辦在職進修訓練開班預定表

項次	班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	上課週期	甄試方式&日期	輔導考照	證照名稱
110-2	工業配線丙級	一、訓練目標：增進在職者職場競爭力，培養電控工程師相當於工業配線丙級證照的專業能力。 二、授課內容：1、感測器、控制元件介紹。2、順序控制、邏輯電路、溫度控制、開迴路應用。3、工業配線丙級檢定術科。4、控制線路裝配、器具裝置、主線路配線。5、故障檢修。	112	21	3,220	具備相當電工程度(無基礎者務必考量自身能否適訓)	星期六或星期日	110.5.1 (筆試)	是	工業配線丙級
110-2	室內配線丙級	一、訓練目標：對於控制電路及室內配線有興趣的學員，藉由器具介紹、線路講解、實際操作等方式達到控制電路識圖、接線、查線及室內配線配管、拉線之能力，以達到室內配線丙級技術士之技能水準。 二、授課內容：1、控制電路實習。2、室內配線實習。	96	20	3,500	具備電工或控制電路基礎者(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期日	110.5.1 (筆試)	是	室內配線(屋內線路裝修)丙級
110-2	PLC可程式控制與應用	一、訓練目標：加強在職人員自動化控制思考模式及可程式控制器應用及技術，以達工業配線乙級技術士技能水準。 二、授課內容：1、FX3U- PLC基本指令、步進指令解析與應用。2、PLC與PC電腦連線軟體應用控制與設計。3、工業級人機介面圖形監控。	96	20	2,370	對本課程有興趣者	星期六或星期日	110.5.1 (筆試)		
110-2	乙級室內配線	一、訓練目標：加強在職人員自動化控制思考模式.屋內.屋外配線應用及電機控制技術，以達乙級室內配線技術士技能水準。 二、授課內容：以乙級室內配線檢定試題一.二.三站為準。 1、屋外配線(第三站)。變壓器結線及桿上作業。2、電機控制配線(第二站)。傳統低壓工業配線控制(馬達結線量測.水位及汙水液位控制器 計數器.常用電源及備用電源ATS...等控制)。3、室內配線(第一站)。屋內住宅與大樓控制設計(管槽角度彎取與切割及配線)第一題.1Ø3W110 V/220V 第二題.3Ø3W220V 第三題.3Ø4W220V/380V	120	20	4,580	具備電工及控制基礎.並對大樓住宅配電及外線作業有興趣者	星期六或星期日	110.5.1 (筆試)		
110-2	自來水配管丙級(夜間)	一、訓練目標：在循序漸進的方式下使學員習得製作與組裝相關技能，並輔導參加自來水管配管丙級技術士（自來水管承裝技工）檢定。 二、授課內容：自來水配管實習。	96	20	5,200	有意參加自來水管配管丙級技術士檢定者	星期一~星期四	110.5.1 (筆試)	是	自來水配管丙級
110-2	電控工程師(初階二)	一、訓練目標：全國首創唯一具有多階段性規畫之班級，課程內容共分為六階段，讓學員循序漸進學習，達到業界電控工程師之水準，課程規劃如下：1.初階一:控制電路圖識圖、器具裝置固定及電控電路配線、電動機控制。2.初階二:電控迴路及配電元件規劃、控制電路設計、變頻器控制。3.進階一:可程式控制器程式撰寫、I/O電路設計應用。4.進階二:人機介面、類比/通訊模組程式撰寫、可程式控制器連線應用。5.高階一:步進馬達、伺服馬達與可程式控制器連線運動控制。6.高階二:自動化機構及機台電路設計、動力/控制線路配線、程式撰寫、試俾。 二、授課內容：1、電控電路應用實習。2、電控電路設計實務。3、變頻器控制與應用實習。	128	15	3,250	須具備電機相關背景(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期六或星期日	110.5.1 (筆試)		
110-2	文創商品設計-雷雕與陶藝應用(夜間)	一、訓練目標：各式各樣的文創商品以陶藝作品最富有文化創意的意涵，所以我們應用雷雕及陶藝相關技巧製作具有文化創意的文化商品。結合手做的陶土造型技法以電窯燒製具有獨特創意的文創商品。輔以電腦繪圖設計彩繪圖樣，利用數位直噴印刷或是雷射雕刻製作創意圖樣或是相關配件。我們提供學習生活陶藝設計與創作的基礎實務練習，學習設計屬於自己的陶瓷相關文創作品。透過陶瓷土原料的基本塑形進行燒製。可應用電腦美工繪圖軟體學習進行插畫設計，彩繪技法進行客製化圖像設計，創作獨一無二的文創作品，EX. 客製化咖啡杯、生活小物創作等。 二、授課內容：1、電腦美工繪圖實習。2、雷射加工與數位直噴應用。3、陶土造型與製作實習。4、文創商品繪圖技法。	96	16	2,030	對本課程有興趣者	星期一、星期四	110.5.1 (筆試)		

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署110年度第2期自辦在職進修訓練開班預定表

項次	班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	上課週期	甄試方式&日期	輔導考照	證照名稱
110-2	創意商品設計自造	一、訓練目標：自造是現在創意商品具體化的一種潮流，本課程使用美工繪圖軟體作商品設計繪圖，自造設備有熱昇華馬克杯機、數位平台UV直噴設備、雷雕設備、數位切割設備、熱昇華數位印花布料轉印設備、電腦數位縫紉機等，採用做中學方式，使學員熟悉設備與材料之適性，將設計圖樣經由數位印刷轉化為創意商品之技能，將自造應用於工作或個人之生活。 二、授課內容：1、創意商品設計繪圖。2、轉印與UV直噴商品自造。3、雷雕商品自造。4、數位印花與創意織品自造。	96	25	2,560	具備初階電腦繪圖基礎（無基礎者請務必考量自身能否適訓）	星期日	110.5.1 （筆試）		
110-2	在地點心與創意伴手禮(一)	一、訓練目標：具備在地點心與伴手禮操作基礎技術及理論知識，及開發更多元創新口味及各地特色點心之能力。 二、授課內容：1、在地點心類：地瓜麵包、紅龍果麵包、造型麵包、果醬椰子麵包、肉鬆麵包、桂圓核桃歐包、義大利巧巴達、玫瑰紅寶石歐包…等。2、伴手禮類：造型饅頭、手工餅乾、大鼓燒、檸檬塔、波士頓派、蛋糕裝飾、旋風蛋糕捲、抹茶塔、乳牛吐司、迷彩吐司、長頸鹿吐司…等。	96	20	3,860	對本課程有興趣者	星期六	110.5.1 （筆試）		
110-2	手作烘焙（二）	一、訓練目標：課程內容涵蓋西點蛋糕及麵包之製作技巧,提升在職工作者烘焙點心實作能力。本課程由專業師資示範教學後學員分組操作（2人一組），每次課程均為實作課。 二、授課內容（教師示範及學員實作）：1、蛋糕類製作-檸檬夏之旅、古典巧克力蛋糕、清布丁蛋糕...等。2、吐司麵包類製作-吉士條、伯爵吐司、芒果麵包...等。3、塔皮與派皮製作-千層酥、香蕉巧克力派、狀元餅...等。4、西點及慕斯、餅乾製作-冰心波蘿泡芙、芝麻香酥棒、雪花糕...等。	96	22	3,860	對本課程有興趣者並考量參加本職類之體能狀況	星期日	110.5.1 （筆試）		
110-2	烘焙檢定麵包蛋糕丙級	一、訓練目標：烘焙業近來朝連鎖商店型式發展，對於人才質與量的需求也隨之提升烘焙丙級練課程可提升從業人員對產品製作及流程安排之熟悉度,課程輔導學員考取烘焙丙級麵包及西點蛋糕證照,可對應食品安全衛生管理法應置專門職業或技術證照人員之食品業者類別及規模規定。 二、授課內容（教師示範及學員實作）：1、甜麵包-奶酥,布丁,紅豆甜麵包及橄欖型餐包等產品。2、土司-奶油吐司,葡萄乾吐司及山型白吐司等產品。3、蛋糕-戚風蛋糕,海綿蛋糕,天使蛋糕及巧克力戚風蛋糕等產品。4、西點-奶油空心餅,蒸烤雞蛋牛奶布丁及檸檬布丁派等產品。5.烘焙丙級學科-烘焙丙級學科試題,烘焙計算。	96	22	4,580	對本課程有興趣者並考量參加本職類之體能狀況	星期六	110.5.1 （筆試）	是	烘焙食品麵包丙級、烘焙食品蛋糕丙級
110-2	智慧控制科技農業應用	一、訓練目標：熟悉專業電腦相關知識，便能控制高效能魚菜共生系統及以手機WI-FI及網路控制智慧住宅,智慧溫室控制…等實做及適應工作之需要。 二、授課內容：1、電腦架構及控制實習。2、電腦實習及實做。3、電腦用於智慧住宅植栽牆及溫、濕度、水流量等控制。4、電腦用於住宅魚菜共生系統及以手機WI-FI及網路控制智慧住宅。5、並教導溫網室搭建及維護及數位控制。	96	20	2,120	對本課程有興趣者	星期六	110.5.1 （筆試）		
110-2	機電整合控制(夜間)	一、訓練目標：充分了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科乙丙級技能檢定的實習設備，進行實務上的上機實習。本課程可習得氣壓控制、氣壓-機構連結控制及PLC可程式控制、機電裝配等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力。 二、授課內容：1、感測器、機構控制與實習。2、PLC可程式控制與實習。3、機電整合丙級檢定實務技術。	96	15	2,400	對本課程有興趣者	星期二、星期四	110.5.1 （筆試）		

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署110年度第2期自辦在職進修訓練開班預定表

項次	班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	上課週期	甄試方式&日期	輔導考照	證照名稱
110-2	Q系列PLC與伺服馬達控制	一、訓練目標：充分了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用三菱Q系列控制器與J4伺服馬達實習設備，進行實務上的上機實習。本課程可習得類比模組控制、通訊遠端模組控制及PLC可程式控制、機電裝配等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力。 二、授課內容：1、感測器、馬達控制與實習。2、Q系列PLC可程式控制與實習。3、特殊智能模組與軸控實習。	96	15	2,500	具備可程式與配線相關基礎。(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期六或星期日	110.5.1 (筆試)		
110-2	網路行銷實務	一、訓練目標：培訓在職人員第二專長與提升網路行銷相關從業人員之知識及技能水準，以促進其就業及增進行銷競爭力。 二、授課內容：1、整合個人的網路人脈，經營個人社群媒體。2、認識網路媒體及蒐集免費廣告平台。3、使用簡易免費軟體與圖像編修技巧，拍攝個人大頭照。4、運用社群媒體，打造個人媒體魅力。5、運用影音網站，簡易編輯影片加上音樂。6、行動商務Line溝通或揪團，行銷很容易。7、手機拍賣商品，開啟微型創業經驗。8、網路行銷基本功：關鍵字與搜尋引擎自然排序法。9. 一般攝影及商業攝影。	96	20	2,000	需自備智慧型手機。	星期六	110.5.1 (筆試)		
110-2	遙控無人機實務	一、訓練目標：培訓在職人員第二專長，除無人機操作技巧及故障排除外，也能培養攝影美學及影片剪輯能力，並學習如何申請空拍公文。 二、授課內容：1、遙控無人機概論。2、無人機飛行實務。3、影片與相片後製。4、證照及申請公文。	96	16	2,000	能使用電腦或行動裝置打字或手寫輸入、能出外景	星期六	110.5.1 (筆試)		
110-2	油壓伺服控制	一、訓練目標：增進在職人員對油壓在自動化機械控制的理念及搭配可程式控制器控制的原理、實務技術與相關專業知識，了解油壓伺服控制在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種油壓控制回路，並能應用微電腦可程式控制器各種指令及工業自動化控制應用實例設計與實習。本課程可習得油壓伺服控制、油壓-電驛控制、PLC可程式控制器等相連結之控制技術，達到對油壓自動化機械之維修保養並具有改善、製作的專業能力。 二、授課內容:1、油壓基本迴路介紹與實習。2、油壓比例伺服控制技術講解與實習。3、伺服閥實務拆解與實習。	56	15	1,490	對本課程有興趣者	星期六	110.5.1 (筆試)		
110-2	CNC銑床控制器操作	一、訓練目標：訓練海德漢CNC銑床控制器操作技術人員，加強高階CNC銑床控制器技術的訓練與應用能力，提升CNC程式的製作概念。 二、授課內容：海德漢CNC銑床控制器操作:1、HEIDENHAIN 530,620系列銑床控制器操作。2、HEIDENHAIN對話式 CNC碼程式編寫。3、MDI功能。4. 刀具表與刀具壽命管理。5、刀長設定與工件原點。6、CAD/CAM應用與CNC程式傳輸。	40	20	980	具備數理計算基礎。(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期日	110.5.1 (筆試)		
110-2	電腦輔助設計與製造(CAD/CAM)(二)	一、訓練目標：訓練CNC機械加工技術人員，加強MASTERCAM V2019系統的訓練與應用能力，提升CNC程式的製作概念。 二、授課內容：2D加工路徑:1、CAD/CAM系統整合CNC工具機的流程與架構說明。2、外形加工、鑽孔路徑、挖槽路路徑刀具路徑與實體切削模擬驗證。3、後處理應用加工指示單、刀具清單、製程說明文件管理。4、CNC切削中心機組成說明。	48	20	1,120	具備數理計算基礎,數值控制CNC相關常識。(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期日	110.5.1 (筆試)		
110-2	機電整合實務電子	一、訓練目標：增進在職人員對機電整合電子元件的相關原理及保養、修護實務技術與相關專業知識，使用各種電子元件實際分析特性與應用在電路板上，並使學員能熟習各種電子元件故障狀況進而加以檢修更換。 二、授課內容：1、機電整合基礎知識。2、檢測儀器及量具介紹與實習。3、隔離訊號實習。4、電晶體、閘流體SCR DIAC介紹與實習。5、PLC維修技巧實習。	96	15	2,370	對本課程有興趣者	星期日	110.5.1 (筆試)		

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署110年度第2期自辦在職進修訓練開班預定表

項次	班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	上課週期	甄試方式&日期	輔導考照	證照名稱
110-2	PC-BASED 控制基礎 與智慧機械概論	一、訓練目標：增進在職人員對自動化機械控制的原理、PC-BASED實務技術與相關專業知識，了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科技能檢定的實習設備進行實務上的實習。本課程可習得習得氣壓-機構連結控制及PC-BASED控制等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力並探討智慧機械的運用。 二、授課內容：1、自動控制概論。2、感測器控制與實習。3、PC-BASED控制與實習。4、機電整合丙級檢定實務技術(PC-BASED)。5、智慧機械概論。	96	15	2,370	對本課程有興趣者	星期日	110.5.1 (筆試)		
110-2	西門子PLC 控制基礎	一、訓練目標：增進在職人員對自動化機械控制的原理、實務技術與相關專業知識，了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科技能檢定的實習設備進行實務上的實習。本課程可習得習得氣壓-機構連結控制及PLC可程式控制等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力。 二、授課內容：1、自動控制概論。2、感測器控制與實習。3、PLC可程式控制與實習(西門子系列PLC)。4、機電整合丙級檢定實務技術(西門子系列PLC)。	96	15	2,370	對本課程有興趣者	星期六	110.5.1 (筆試)		
110-2	PowerMILL 銑床	一、訓練目標：培養對從事電腦輔助製造程式設計有興趣之人，學習主要用於製造複雜及精密零件的CAM軟體，應用航太、模具、汽機車等零件及高速加工之基本觀念及相關行業知識。 二、授課內容：1、模型曲面特性分析加工實習。2、軟體基本介面設定實習。3、CNC銑床三軸刀具路徑工法設計實習。4、CNC銑床五軸刀具路徑工法設計實習。5、CNC銑床三軸實機切削實習。6、CNC銑床五軸實機切削實習。(※軟體：PowerMILL)	80	15	1,780	具備機械加工概念基礎。 (無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期六	110.5.1 (筆試)		
110-2	NX CAD/CAM實務-基礎	一、訓練目標：增進在職人員對NX-1884與Siemens銑床控制器系統、相關專業知識，及運用軟體NX-1884進行基礎零件繪製/編程與Siemens控制器(銑床)實務技術，輔導NX軟體原廠授權認證【台灣智能製造技術應用中心(IMTAC)-認證證書-初階】，藉由標準化原廠授權認證的認證過程，提升學員相關知識與實務技能。 二、授課內容：1、NX-CAD 電腦輔助設計-基礎。2、NX-CAM 電腦輔助製造-基礎。3、Siemens控制器(銑床)實務。(※軟體：NX-1884及其他相關軟體)	80	15	1,780	具備機械加工概念基礎。 (無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期日	110.5.1 (筆試)		
110-2	TIG氬氣鎢 極電銲(夜間)	一、訓練目標：熟悉氬氣鎢極電銲基本技能與專業知識，使能從事碳鋼鋼板之平銲及碳鋼鋼管之垂直固定管對接、水平固定管對接、45°固定管對接銲接熔合工作。 二、授課內容：1、氬氣鎢極電銲實習。2、綜合應用實習。	96	15	6,000	曾經從事氬氣鎢極電銲工作者	星期二、星期四	110.5.1 (筆試)		
110-2	CNC走心 車床	一、訓練目標：熟悉本職類知識及理論，操作CNC 走心車床及設計加工程式，使能從事數控機械零件加工與程式設計。 二、授課內容：1、CNC走心車床基本操作。2、刀長具測與刀具補正。3、Y軸與極座標加工。4、綜合實習。	80	16	2,420	對本課程有興趣者	星期六	110.5.1 (筆試)		
110-2	CNC車銑複 合(夜間)	一、訓練目標：培養能從事CNC車銑複合機加工之專業技能，成為工程業界需要之人才。 二、授課內容：1、CNC車銑複合機基本操作。2、G碼和M碼指令介紹。3、機台面盤操作與刀具裝卸。4、刀具路徑模擬。5、Y軸與極座標加工練習。6、Master CAM電腦輔助製造程式設計與刀具路徑圖。	96	16	2,850	對本課程有興趣者	星期二、星期四	110.5.1 (筆試)		

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署110年度第2期自辦在職進修訓練開班預定表

項次	班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	上課週期	甄試方式&日期	輔導考照	證照名稱
110-2	SolidWorks電腦繪圖基礎與3D列印(夜間)	一、訓練目標：solidworks廣為雲嘉南地區企業使用，學習之人數眾多但提供訓練課程之單位有限，本課程訓練學員熟悉SolidWorks 3D軟體之基本繪圖原理及3D列印設備操作方法等相關知識之能力，培育電腦機械繪圖技術人力。 二、授課內容：1、3D零件繪製:2D草圖繪製及尺寸標註、3D特徵操作、複製與特徵庫、掃出與疊層拉伸練習。2、組合件繪製:組合件工具操作、結合條件與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。3、工程圖繪製:工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。4、3D列印作業:STL轉檔、3D列印置入、3D列印後處理。	96	15	1,740	對本課程有興趣者	星期二、星期三	110.5.1 (筆試)		
110-2	Inventor 3D 電腦繪圖基礎	一、訓練目標：Inventor 3D廣為雲嘉南地區企業使用，學習之人數眾多但提供訓練課程之單位有限，本課程訓練學員擁有2D繪圖/編輯到進階組立/立體系統圖之能力，培育電腦機械繪圖技術人力。 二、授課內容：1、3D零件繪製:2D草圖繪製及尺寸標註、3D特徵操作、複製與特徵庫、斷面混成練習、掃掠與螺旋、折彎零件與浮雕及印花。2、組合圖繪製:組合件工具操作、置入約束與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。3、工程圖繪製:工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。	96	15	1,740	對本課程有興趣者	星期六或星期日	110.5.1 (筆試)		
110-2	室內空間漆作	一、訓練目標：結合現今趨勢使學員對於室內空間，油漆塗刷的方式、技巧有不同的思維模式以提高空間的價值感與獨特性。 二、授課內容：1、塗刷基本概念與知識。2、沾、壓、搓原來油漆可以這樣玩。3、型染教學。4、牆面實際運用與設計	96	16	2,600	對本課程感興趣者	星期日	110.5.1 (筆試)		
110-2	汽車美容鍍膜	一、訓練目標：傳授汽車美容作業相關知識與技能，提升學員第二專長之能力，並能獨立完成工作及自行創業從事汽車美容行業。 二、授課內容：1、汽車塗裝塗膜概念。2、汽車美容概論。3、汽車美容內外部清洗整理實習。4、汽車大小美容施工實習。5、汽車漆面刮傷修護拋光實習。6、軟硬質鍍膜操作。	96	18	2,400	具備需自備小客車或機車作為實習用車	星期日	110.5.1 (筆試)		
110-2	AutoCAD實用(夜間)	一、訓練目標：使學員具備AutoCAD電腦繪圖能力，增進工作技能，提升職場競爭力。 二、授課內容：1、CAD指令操作。2、圖面繪製練習。3、尺寸標註。4、基本3D與配置。	96	25	2,000	對本課程有興趣者	星期一、星期四	110.5.1 (筆試)		
110-2	室內設計手繪	一、訓練目標：使瞭解專業室內設計手繪技法應用於室內設計之原理及操作方法，並能運用於室內設計繪圖工作，提昇專業水準。 二、授課內容：1、基本製圖與人體工學尺寸。2、室內設計製圖：含平面/地坪、天花/燈具、立面、大樣圖繪製。3、透視圖與表現技法：含一點/二點透視、空間表現技法。	96	25	2,100	從事室內設計相關工作者	星期六或星期日	110.5.1 (筆試)	是	建築物室內設計乙級
110-2	生活產品製作(木質)	一、訓練目標：訓練使能了解生活產品的種類及木質材料製作方法，並能獨立完成生活產品設計及製作，增進工作效率，提昇專業水準。 二、授課內容：1、生活產品及木質材料的介紹。2、生活產品製作實習。3、塗裝實習。4、綜合應用實習。	96	15	2,700	對本課程有興趣者	星期六或星期日	110.5.1 (筆試)		
110-2	室內設計3D	一、訓練目標：瞭解專業室內設計3D電腦繪圖軟體（Sketch UP）應用於室內設計之原理及操作方法，並能運用於室內設計繪圖工作，提昇專業水準。 二、授課內容：1、Sketchup指令操作。2、室內平面、立面規畫及剖面圖繪製。3、3D立體的表質、材質及彩現技法。	96	25	2,100	從事室內設計相關工作者	星期六或星期日	110.5.1 (筆試)		

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署110年度第2期自辦在職進修訓練開班預定表

項次	班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格	上課週期	甄試方式&日期	輔導考照	證照名稱
110-2	簡易家具設計及製作(夜間)	一、訓練目標：以家具成品之實作引導專業及非專業人員跨入家具領域及提昇設計能力。 二、授課內容：1、基礎木工機具實習。2、小椅子之設計及加工。3、櫃子之設計及加工。 4、小桌子之設計及加工。	96	20	2,130	對本課程有興趣者	星期二、星期四	110.5.1 (筆試)		
110-2	室內空間漆作	一、訓練目標：結合現今趨勢使學員對於室內空間，油漆塗刷的方式、技巧有不同的思維模式以提高空間的價值感與獨特性。 二、授課內容：1、塗刷基本概念與知識。2、沾、壓、搓原來油漆可以這樣玩。3、型染教學。4、牆面實際運用與設計。	96	16	2,600	對本課程感興趣者	星期日	110.5.1 (筆試)		
110-2	木工裝潢	一、訓練目標：訓練使能熟悉木工裝潢之基本識圖及操作方法，並能獨立完成應用於工作上，增進工作效率，提昇專業水準。 二、授課內容：1、基本識圖實習與工具介紹。2、天花板製作實習。3、地板製作實習。 4、隔間製作實習。5、櫥櫃製作實習。6、綜合應用實習。	96	15	2,650	對本課程有興趣者	星期六或星期日	110.5.1 (筆試)		
110-2	木工裝潢進階	一、訓練目標：訓練使能熟悉木工裝潢之櫃體識圖及製作方法，並能獨立完成應用於工作上，增進工作效率，提昇專業水準。 二、授課內容：1、櫃類識圖實習。2、櫃體製作實習。3、表面飾材黏貼實習。4、五金按裝實習。5、塗裝實習。6、綜合應用實習。	96	15	2,650	對本課程有興趣者	星期六或星期日	110.5.1 (筆試)		