

姓名

1. (1) 正投影第三角畫法，左側視圖應畫於前視圖之1左方2右方3前方 4後方。
2. (3) 在輔助視圖中使用較為方便的是1第一角法 2 第二角法 3 第三角法 4 第四角法。
- 3.(3) 一直線平行於投影面時，在投影面上呈1一體2一面3一直線4一點。
- 4.(3) 電弧電壓是指 1 鐸前電壓 2 鐸後電壓 3 鐸接中電壓 4 無負載電壓。
5. (1) CNS 冷軋不銹鋼鋼板 410 是屬於 1 麻田散鐵 2 肥粒鐵 3 沃斯田鐵 4 吐粒散鐵材料。
6. (1) CNS 鋁合金板7075-0 的抗拉強度為1. 273N/mm (27.9kgf/mm)以下
2. 273N/cm (27.9kgf/cm)以下 3. 283N/mm (28.9kgf/mm)以上 4. 283N/cm (28.9kgf/cm)以上。
- 7.. (1) 鋁銅合金的編號是 1. 2xxx系 2. 3xxx系 3. 4xxx系 4. 5xxx系
8. (1) 小型低合金鋼鐸件最好是1.全面預熱 2.局部預熱 3.鐸口預熱 4.不需預熱。
9. 試述氬氣鎢極電鐸電弧鐸接法原理為何？這種鐸接法又有那些名稱？

答：1.利用氬氣保護非消耗性電極的鐸接方法。

2.TIG 惰性氣體電弧鐸

1. 10. 試述氬氣鎢極電鐸電弧鐸接法的電流極性及其適用鐸接金屬？

答：TIG 之電流有直流及交流兩種，直流鐸接時就有極性區分，

直流正極性 DCSP：負電子以高速於以母材助熱，適用一些鋼鐵類金屬

直流負極性 DCRP：逆極性有一種清潔作用的特長，適用一些鋁合金鎂合金