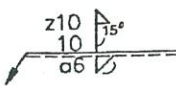

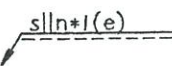


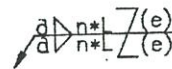
1. ( ) 背後銲接符號為①  ②  ③  ④  。

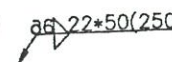
2. ( ) 填角銲接符號為①  ②  ③  ④  。

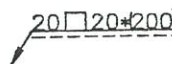
3. ( )  銲接符號表示箭頭對邊銲道有效喉深為①10 公厘②6 公厘③15 公厘④5 公厘。

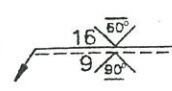
4. ( )  銲接符號表示①箭頭邊角銲②箭頭對邊角銲③箭頭邊對接④箭頭對邊對接。

5. ( )  銲接符號表示①I 形開槽連續銲②I 形開槽斷續銲③交錯填角銲④連續填角銲。

6. ( )  銲接符號表示①連續填角銲②並列填角斷續銲③交錯填角斷續銲④單斜槽銲。

7. ( )  斷續填角銲，表示每一銲道長度為①22 公厘②72 公厘③50 公厘④250 公厘。

8. ( )  塞孔銲符號，孔間實際間隔為①20 公厘②180 公厘③200 公厘④220 公厘。

9. ( )  銲接符號表示銲道①箭頭邊開槽 60°②箭頭對邊開槽 60°③箭頭邊銲道深度 90°④箭頭對邊銲道深度 90°。

10. ( )  銲接符號中"5"表示①深度 5 公厘②腳長 5 公厘③銲 5 處④長 5 公厘。