

109 年度第 2 期勞動部勞動力發展署雲嘉南分署職前訓練

汽機車烤漆及美容班

甄試試題答案卷

一、基本資料：（以下請據實填寫）

筆試得分：_____

※個人資料請詳實填答，如因故意填答不實而錄取者，本分署保留退訓之權力

姓名：_____ 年齡：_____ 歲 性別：男 女 婚姻：未婚 已婚

身分證編號：_____ 聯絡電話：_____ - _____（可聯絡到）

手機 1：_____（可聯絡到） 手機 2：_____（可聯絡到）

地址：_____ 市(縣) _____ 區(市鎮鄉) _____ 路(街) _____ 段 _____ 巷 _____ 弄
_____ 號 _____ 樓

最高學歷：_____ 學校 _____ 科系 畢業 肄業 在學

參訓身分：一般身分 非自願性離職勞工 曾參加過職訓者 _____ 次

屆退官兵

特定身分學員得請領訓練生活津貼：（請勾選）

負擔家計婦女 負擔家計之家庭暴力被害婦女

中高齡者 原住民 更生保護人 生活扶助戶（低收入戶）有工作能力者

身心障礙者（障別：_____ 等級：_____）

已具有證照：1. _____ 2. _____ 3. _____

已具有專長：1. _____ 2. _____ 3. _____

已具有工作經歷：1. _____ 2. _____

分署發放制服上課需穿著 同意 不同意

分署各班環境區域需打掃 願意配合 不願意配合

受訓期間：住宿 或 通勤

二、選擇題：每題 2 分共 50 分

- (2) 1. 試算 $1+2+3+\dots+10=55$ ， $1+2+3+\dots+20=$ (1) 110 (2) 210 (3) 310 (4) 410。
- (2) 2. 1 公分 (cm) 等於 10 公釐 (mm)，1 公尺 (M) = (1) 100 (2) 1000 (3) 10000 (4) 100000 公釐 (mm)。
- (3) 3. 汽車塗膜結構中，主要可增加汽車板材色彩、光澤及平滑感的是那一塗膜層 (1) 底漆層 (2) 防石漆層 (3) 中塗層 (4) 上塗層。
- (3) 4. 電器設備或電線著火時，應使用 (1) 水 (2) 泡沫 (3) 乾粉 (4) 無法來滅火器滅火。
- (2) 5. 下列哪項機器為汽車大美容，必需之機器：(1) 空壓機 (2) 電動打腊機 (3) 氣動上臘機 (4) 高壓清洗機。
- (4) 6. 用於清除，車身附著物，如飛漆，柏油等的工具：(1) 美容黏土 (2) 氣動黏土 (3) 黏土布 (4) 以上皆是。
- (1) 7. 去除車身附著物 以什麼工具為最適合：(1) 美容磁土布 (2) 小海棉 (3) 洗車海棉 (4) 小牙刷。
- (4) 8. 塗裝作業所使用的膠帶用於 (1) 剝離 (2) 過濾 (3) 乾燥 (4) 防塗 作業。
- (3) 9. 選用底漆首重 (1) 易研磨性 (2) 耐磨耗性 (3) 防蝕性及附著力 (4) 硬度。
- (2) 10. 夏天噴塗作業，環境溫度愈高塗膜愈快乾，應選用 (1) 快乾性稀釋劑 (2) 慢乾性稀釋劑 (3) 慢乾性主劑 (4) 快乾性主劑。
- (1) 11. 下列何組為塗料三原色 (1) 紅、黃、藍 (2) 藍、紫、黃 (3) 紫、紅、黃 (4) 黃、綠、灰。
- (1) 12. 溶劑的功能是 (1) 使顏料與樹脂混合 (2) 防止塗層缺陷 (3) 稀釋塗料 (4) 連接顏料與顏料。
- (1) 13. 使用高沸點溶劑來塗裝的話，表層乾燥的速度較 (1) 慢 (2) 快 (3) 特快 (4) 不影響。
- (2) 14. 香蕉水是有機溶劑中毒預防規則中，所稱的 (1) 第一種 (2) 第二種 (3) 第三種 (4) 第四種 有機溶劑混存物。
- (4) 15. 塗料成份下列何者為非 (1) 顏料 (2) 樹脂 (3) 溶劑 (4) 稀釋劑。

- (3) 16. 從事噴漆作業時，應該使用下列何種呼吸防護具最佳 (1) 綿紗口罩 (2) 過濾式防毒面罩 (3) 供氣式防毒面罩 (4) 防塵口罩。
- (4) 17. 塗膜達到最終乾燥，稱為 (1) 不黏塵乾燥 (2) 指觸乾燥 (3) 表面硬化乾燥 (4) 完全硬化乾燥。
- (2) 18. 補土的施工程序是在 (1) 素材直接上塗 (2) 底漆之後塗 (3) 中間漆之後塗 (4) 沒有限制。
- (2) 19. 光線由背後照射漆面，此時眼睛的觀察角度為何 (1) 逆光 (2) 順光 (3) 偏光 (4) 直光。
- (1) 20. 易滲色的塗料是 (1) 紅 (2) 黃 (3) 藍 (4) 綠色系。
- (1) 21. 各種波長的顏色 (可見光譜) 名稱叫 (1) 色相 (2) 明度 (3) 彩度 (4) 補色。
- (3) 22. 若光全部被吸收而不反射，稱為 (1) 白色 (2) 綠色 (3) 黑色 (4) 黃色。
- (3) 23. 塗料杯在噴槍本體下方，供給塗料之噴槍型式為 (1) 無氣式 (2) 重力式 (3) 吸上式 (4) 壓送式。
- (4) 24. 噴塗時噴槍與被塗物應保持幾度為原則 (1) 30 度 (2) 45 度 (3) 60 度 (4) 90 度。
- (4) 25. 噴槍內的噴嘴與針閥的錐度不密合時，會造成 (1) 空氣洩漏 (2) 噴塗斷續 (3) 空氣與塗料洩漏 (4) 塗料洩漏 的不良影響。