

勞動部勞動力發展署中彰投分署自辦職前訓練開辦職群班別簡介

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
1	精密機械	精密機械班	1200	28	高中(職)畢業以上	1、本班別課程內容涉及程式規劃設計，建議須具數理基礎能力者。 2、本班大部分課程內容為機具設備操作，須長時間站立及涉及體力負荷之工作，參訓者應自行審慎評估。 3、本班訓後工作性質多屬以高速迴轉之刀具切削金屬，具有危險性，現實的產業環境與條件相對的亦未盡理想，參訓者須有此之認知。	專業學科： (1) 行業數學；(2) 精密量測；(3) 氣油壓實習；(4) 機械製造；(5) 金屬材料；(6) 識圖與製圖(含 Auto CAD)；(7) 電腦輔助設計與製造(CAD/CAM)；(8) 相關工作法。 專業術科： (1) 車床實習；(2) 銑床實習；(3) 模具實習；(4) CNC 車床實習；(5) CNC 切削中心機實習。	機械加工(乙級)	1. 熟悉各種工具機之操作能力。 2. 判讀機械工作圖，並使用相關工具機加工完成工作圖之零件。 3. 認識熟悉 CNC 車床及 CNC 綜合切削中心機，並執行基本程式設計與操作，並能依工作圖規劃加工程序、編輯加工程式，完成各種零件加工。 4. 依工作圖或實務，規劃加工程序，完成各種零件加工，並做組立應用工作。 5. 利用 Auto CAD 及 CATIA 繪出各種 2 D 工作圖，及基本之 3D 零件組合圖。	1. 精密機械加工 2. 機械組立 3. CNC 機械加工 4. CNC 機械程式設計 5. 電腦輔助設計製造(CAD/CAM) 6. 模具製造

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
2	精密機械	電腦輔助機械製圖與製造班	1200	30	高中(職)畢業以上	1. 本班別涉及電腦軟體之應用及程式設計，參訓者以具備電腦基礎能力者為佳。 2. 本班有部分課程為機械製造，仍須排授工場實習及從事機器操作，須長時間站立及涉及體力負荷，參訓者應自行審慎評估。	<u>專業學科：</u> (1) 工程圖學；(2) 精密量測；(3) 金屬材料。 <u>專業術科：</u> (1) 電腦輔助機械製圖 2D；(2) 電腦輔助立體圖繪製；(3) 車床實習；(4) 銑床實習；(5) 模具實習；(6) CNC 車床實習；(7) CNC 切削中心機實習。	電腦輔助機械製圖(乙級)	1. 整理抄繪機械工作圖，並瞭解各種標準機件之標註方法。 2. 判讀機械工作圖，並使用相關工具機加工完成工作圖之零件。 3. 認識熟悉 CNC 車床及 CNC 綜合切削中心機，並執行基本程式設計與操作，並能依工作圖規劃加工程序、編輯加工程式，完成零件加工。 4. 熟悉各種工具機之操作觀念。 5. 利用 Auto CAD 及 INVENTOR 繪出各種 2 D 工作圖，及基本之 3D 零件組合圖。	1. 繪圖員 2. 設計助理工程師 3. 精密機械加工 4. 機械組立 5. CNC 機械加工 6. 品管員

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
3	精密機械	電腦輔助機械製造班 (更名：CNC 數控班)	900	30	高中(職)畢業以上	1. 本班別課程內容涉及程式規劃設計，建議須具數理基礎能力者。 2. 本班大部分課程內容為機具設備操作，須長時間站立及涉及體力負荷之工作，參訓者應自行審慎評估。 3. 本班訓後工作性質多屬以高速迴轉之刀具切削金屬，具有危險性，現實的產業環境與條件相對的亦未盡理想，參訓者須有此之認知。	<u>專業學科：</u> (1) 行業數學、(2) 精密量測、(3)(4) 氣油壓實習、(5) 機械製造、(6) 金屬材料及熱處理、(7) 識圖與製圖(含 2D[Auto CAD]、3D[Solid Works 或 Inventor])、(8) 電腦輔助設計與製造(CAD/CAM)、(9) 相關傳統機械及 CNC 機械之工作法。 <u>專業術科：</u> (1) 車床實習、(2) 銑床實習、(3) 鉗工實習、(4) CNC 車床實習、(5) CNC 切削中心機實習、(7) CNC 車銑複合機實習。	銑床-CNC 銑床(乙級)or 車床-CNC 超床(乙級)	1. 熟悉各種傳統工具機及 CNC 工具機之操作能力。 2. 判讀機械工作圖，並使用相關工具機加工完成工作圖之零件。 3. 認識熟悉 CNC 車床及 CNC 綜合切削中心機，並執行基本程式設計與操作，並能依工作圖規劃加工程序、編輯加工程式，完成各種零件加工。 4. 依工作圖或實務，規劃加工程序，完成各種零件加工，並做組立應用工作。 5. 讀圖與識圖並利用 Auto CAD 及 Solid Works 或 Inventor 繪出各種 2 D 工作圖及 3D 實體零件模型。 6. 利用 MasterCAM 繪出 2D 工作圖及 3D 模型進行刀具路徑模擬及轉出程式加工。	1. 電腦輔助設計製造 CAD/CAM、塑膠模具製造 2. CNC 機械程式設計、CNC 機械加工

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
4	精密機械	電腦輔助模具設計製作班(模具CAD/CAM)	900	30	高中(職)畢業以上	1. 本班大部分課程內容為機具設備操作，須長時間站立及涉及體力負荷之工作，參訓者應自行審慎評估。 2. 本班訓後工作性質多屬以高速迴轉之刀具切削金屬，具有危險性，現實的產業環境與條件相對的亦未盡理想，參訓者須有此之認知。	<u>專業學科：</u> (1) 塑膠模具學(2) 機械工作法(3) 製圖與識圖(4) 立式綜合加工機技術概論(5) 基礎電工學(6) .氣油壓概論 <u>專業術科：</u> (1) 機工實習(車、銑、磨、放電加工、線切割、射出機實習)；(2) 電腦輔助繪圖(AUTOCAD、PRO/E)；(3) 數控機械應用與實習(Master CAM)；(4) 塑模設計實習(AUTOCAD、PRO/E)；(5) 塑模製作實習。	模具-塑膠射出模具項(乙級)	著重於電腦數控制(CNC)程式設計及塑膠模具設計及製造技術，能依工作圖或塑膠成形品圖，準備及選用適當塑膠材料、模具材料。利用電腦輔助機械製圖(CAD)，繪製工作圖及模具設計圖並能依工作圖準備及選用適當材料、工具機、刀具、量具，以製造及組合精密機械零件或塑膠模具。並能資格符合者輔導參加模具職類-塑膠模具射出項乙級或丙級專案技能檢定。	模具設計、模具製作、模具修護

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
5	精密機械	機電整合班	1200	30	高中(職)畢業以上	1. 本班別課程內容涉及程式規劃設計，建議須具數理基礎能力者。 2. 本班別涉及電腦軟體之應用及程式設計，參訓者以具備電腦基礎能力者為佳。 3. 本班大部分課程內容為機電設備操作，須長時間站立及涉及體力負荷之工作，參訓者應自行審慎評估。	<u>專業學科：</u> (1) 機電整合概論；(2) 電路學；(3) 電子學；(4) 電子電路；(5) 感測器；(6) 機械元件設計；(7) 氣液壓迴路設計。 <u>專業術科：</u> (1) 氣液壓迴路實習；(2) 工業配線；(3) 電機學與實習；(4) PLC 設計與應用實習；(5) 人機圖形控制實習；(6) 工程圖學與電腦輔助製圖；(7) 機械維修實習；(8) 機電裝配實習；(9) 綜合應用實習。	機電整合(乙級)	能依相關企業需求作規劃、設計、備料、製作加工，完成產業自動化機械之組裝工作，並具分析動作程序、檢修及維護之工作能力以擔任本職類相關工作。	1. 自動控制配線人員 2. 自動控制工程師 3. 機電技術人員 4. 機器維修工程師

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
6	精密機械	五軸加工技術應用班	600	30	高中(職)畢業以上	1. 本班大部分課程內容為機具設備操作，須長時間站立及涉及體力負荷之工作，參訓者應自行審慎評估。 2. 本班別涉及電腦軟體之應用及程式設計，參訓者以具備電腦基礎能力者並熟悉 cnc3 軸銑床及 cad/cam 者為佳。 3. 本班訓後工作性質多屬以高速迴轉之刀具切削金屬，具有危險性，現實的產業環境與條件相對的亦未盡理想，參訓者須有此之認知。	<u>專業學科：</u> (1) 數控加工概論；(2) 機械試圖與製圖；(3) 機械工作法。 <u>專業術科：</u> (1) 機械立體製圖；(2) CNC 銑床加工技術；(3) 車銑複合加工技術；(4) 五軸加工技術；(6) 綜合應用實習。	無	1. 能獨立操作機台，進行安全設定，並加工出成品。 2. 能有現場獨立手動編修 NC 程式能力，以達家工需求。 3. 能利用立體繪圖軟體編修加工圖檔。 4. 能有利用 CAM 軟體設定加工的編程能力，並配合夾製具製作與開發來加工零件的能力。	1. CNC 應用技術工程師 2. CNC 自動化操作技術員。 3. 製程整合技術員 4. 品保技術員

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
7	電機電子	室內水電技術(工程)班	900	30	國中畢業以上	1. 本班別部分課程內容及訓後就業職場工作，須長時間站立及涉及體力負荷、高空作業環境之工作，參訓者應自行審慎評估。 2. 本班別部分課程內容及訓後就業職場工作，須涉及高低壓電力之工作，參訓者應自行審慎評估。	<u>專業學科：</u> (1) 電工概要；(2) 電工工作法；(3) 電工識圖與製圖；(4) 屋內配水器材認識；(5) 消防器材認識；(6) 低壓工業控制。 <u>專業術科：</u> (1) 電工基本實習；(2) 電工控制實習；(3) 配水管基本實習；(4) 電工綜合實習；(5) 屋內管路綜合實習。；(6) 屋外線路實習（電線桿上作業）。	室內配線(乙或丙級)	具備水電基礎理論及基本技能，並能從事一般水電工程施工、裝修，技能達技術士技能檢定丙級能力以上水準。	1. 營造業:建築物室內外、工場用電、自來水管、消防管路之施工及維修。 2. 製造業:機械設備、模具設備等用電施工、線路裝修。 3. 服務業:家庭社區水電施工維修。

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
8	電機電子	工業配線(自動化控制)班	900	30	高中(職)畢業以上	1. 本班別課程內容涉及程式規劃設計，建議以具數理基礎能力者為佳。 2. 本班別部分課程內容及訓後就業職場工作，須涉及高低壓電力之工作，參訓者應自行審慎評估。	<u>專業學科：</u> (1) 微電腦控制原理 (2) 自動控制電路分析 (3) 可程式控制原理 (4) 太陽光發電系統實務設計。 <u>專業術科：</u> (1) 微電腦控制實習 (2) 自動控制電路實習 (3) 可程式控制實習 (4) 太陽光發電系統設計實務練習 (5) 可程式控制實習 (6) 可程式控制實務應用 (7) 綜合應用實習。	工業配線(乙級)	熟悉工業自動化控制知識與工業自動化控制產業實務相關技能。	1. 自動控制配線人員 2. 自動控制工程師 3. 機電技術人員 4. 太陽能系統建置工程師

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
9	電機電子	冷凍空調裝修班	900	30	高中(職)畢業以上	1. 本班別課程內容涉電路規劃設計，建議以具數理基礎能力者為佳。 2. 本班別部分課程內容及訓後就業職場工作，須長時間站立及涉及體力負荷之工作，參訓者應自行審慎評估。 3. 本班別部分課程內容及訓後就業職場工作，涉及體力負荷及高空作業環境之工作，參訓者應自行審慎評估。	專業學科： (1) 冷凍空調概論 (2) 冷凍空調工程設計 (3) 電工大意 (4) 空調變頻節能控制 (5) 電腦繪圖。 專業術科： (1) 配管實習 (2) 焊接實習 (3) 低壓工配實習 (4) 冰箱實習 (5) 冷氣實習 (6) 箱型冷氣實習 (7) 冰水主機實習 (8) 可程式控制實習 (9) 綜合實習。	冷凍空調裝修(乙級)	奠定冷凍空調之基礎，瞭解冷熱循環原理、基本知識和實用技能後，並可進入家電冷氣行、冷凍行、大賣場、冷凍設備製造廠、冷凍冷氣工程公司從事冷氣、冷凍及中央空調系統等冷凍空調方面設備之操作、修護、測試之工作。	從事冷凍空調設備之維修、安裝、保養等工作

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
10	電機電子	節能技術-冷凍空調班	900	30	高中(職)畢業以上	1. 本班別課程內容涉電控/空調系統規劃設計，建議以具數理基礎能力者為佳。 2. 本班別部分課程內容及訓後就業職場工作，須長時間站立及涉及體力負荷之工作，參訓者應自行審慎評估。 3. 本班別部分課程內容及訓後就業職場工作，涉及體力負荷及高空作業環境之工作，參訓者應自行審慎評估。	專業學科： (1) 冷凍空調概論 (2) 冷凍空調工程規劃 (3) 電工概論 (4) 空調節能技術概論 (5) 能源概論。 專業術科： (1) 配管實習 (2) 焊接實習 (3) 低壓自動控制配電實習 (4) 冰箱/冷凍機實習 (5) 冷凍空調工程繪圖實習 (6) 箱型冷氣實習 (7) 冰水主機實習 (8) 空調節能管理控制實習 (9) 綜合實習。	冷動空調裝修(乙級)	奠定冷凍空調之基礎，瞭解冷熱循環原理、基本知識和實用技能後，並可進入家電冷氣/冷凍行、商業賣場、冷凍設備製造廠、冷凍冷氣工程公司從事冷氣、冷凍及中央空調系統等冷凍空調方面設備之操作、修護、測試之工作。	從事冷凍空調設備之維修、安裝、保養、規劃等工作

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
11	電機電子	微晶片電子控制班(工業電子)	900	30	高中(職)畢業以上	本班別課程內容涉及電學相關理論及程式規劃設計，故建議以具數理基礎能力者為佳。	<u>專業學科：</u> (1) 數位電子學 (2) 基本電學 (3) 基本電子學 (4) 線性電路 (5) 特殊半導體。 <u>專業術科：</u> (1) 電子工作法 (2) 電子電路實習、(3) 線性電路實習 (4) 特殊半導體實習 (5) 數位電路實習 (6) 電腦輔助電路設計 (7) 微晶片應用實習 (8) 綜合應用實習。	數位電子(乙級)	1. 基本電學基礎建立及工具、電子儀器之使用認識。 2. 職業道德、工業安全觀念導引及認識。 3. 電子學觀念講授及簡易電子器材維修技術之培養。 4. 電路佈局(PCB Layout)基礎能力。 5. 微晶片相關基礎知識和理論之培養。 數位電子、電力電子、儀表電子乙級技術能力之培養。	1. 產品維修技術員 2. 技術服務工程師 3. 生產測試人員 4. 設備維護技術員 5. PCB Layout 技術人員 6. 產品測試工程師 7. 生產設備工程師 8. 電子助理工程師 9. 微控制器系統維護或設計

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
12	動力機械	汽車修護班	900	30	高中(職)畢業以上	1. 本班大部分術科課程，須長時間站立或彎腰施作，參訓者應自行審慎評估。 2. 本班技術需要長時間養成，訓後亦須相當時間業界歷練才可達到技術成熟，現實的產業環境，對新進人員的要求亦相當嚴格，參訓者須有此認知。	<u>專業學科</u>： (1) 汽油引擎 (2) 汽車底盤 (3) 汽車電系 (4) 柴油引擎 (5) 汽車空調 (6) 汽車專業英文。 <u>專業術科</u>： (1) 汽油引擎實習 (2) 汽車底盤實習 (3) 汽車電系實習 (4) 柴油引擎實習 (5) 汽車空調實習	汽車修護(乙級)	1. 利用一般手工工具從事汽車快速保養工作。 2. 利用一般手工工具及特殊工具從事汽車檢修工作。	汽車修護服務廠、製造廠、修配廠等從事汽車修護技師、技工、半技工工作。

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
13	動力機械	汽車車身技術班	900	30	國中畢業以上	1. 課程融屬實作且操作機具設備必須長時間站立或蹲坐作業。 2. 訓後工作性質多屬高噪音、多粉塵作業環境，操作人員須嚴格遵守勞工安全衛生準則及配戴安全護具。	<u>專業學科：</u> (1) 金屬加工法(2)電腦製圖/<u>模型實務</u>(3)銲接工作法(4)汽車板金工作法(5)汽車底盤實務(6)汽車塗裝材料(7)汽車塗裝工作法。 <u>專業術科：</u> (1) 銲接實習(2)板金實習(3)車身修理實習(4)塗裝基本實習(5)汽車調色實習(6)板金綜合實習(7)汽車塗裝實習(8)汽車美容實習。	汽車車體板金(乙級) 汽車車輛塗裝(乙級)	著重於熟悉汽車板金車身修護知識及相關理論，能依肇事車輛實樣，分析判斷車身變形工作程序，選擇適當機具設備，決定車身矯正方法及校正條件，來校正車身及車身防銹，導入水性塗料，使噴漆處理更符合環保健康。	1. 汽車板噴修護技師、技工。 2. 汽車板金修護技師、技工、半技工。 3. 汽車噴漆修護技師、技工、半技工。 4. 調色專業技師。 5. 汽車美容、百貨。 6. 中古車商行及鑑價師。

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
14	動力機械	電腦輔助二輪車輛修護班	900	30	高中(職)畢業以上	1. 本班別課程涉及機車電路查修，患有色盲或視力不佳者，不適參訓。 2. 機車維修須長時間蹲或站立，體力不佳或精神狀態異常者不適參訓。	<u>專業學科：</u> (1) 車行行銷服務與管理 (2) 車隊組織與活動企劃 (3) 自行車構造與作用原理 (4) 工具及量具 (5) 行業英文 (6) 行業數理 (7) 機車引擎構造與作用原理 (8) 機車底盤構造與作用原理 (9) 機車電系構造與作用原理 (10) 機車新式科技。 <u>專業術科：</u> (1) 自行車檢修實習 (2) 機車引擎實習 (3) 機車底盤實習 (4) 機車電系實習 (5) 大型重型機車檢修實習 (6) 綜合實習。	機器腳踏車修護(乙級)	1. 運用一般手工具從事二輪車輛組裝保養工作。 2. 運用一般手工具及特殊工具從事二輪車輛檢修工作。 3. 使用數位檢診儀器，檢修噴射引擎。	1. 自行車、機車修護技師、技工、半技工。 2. 自行車、機車製造廠。 3. 自行車、機車及零配件商行經營。 4. 自行車、機車租賃與旅遊導覽行銷。

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
15	動力機械	金屬熔接技術班	900	30	國中畢業以上	1. 從事焊接人員患有色盲、老花眼、亂視未經校正者、手會抖動無法自控者，不適參訓。 2. 焊接會產生高熱與強光，無法適應之參訓者應自行審慎評估。 3. 精神狀態異常者不適參訓。	專業學科： (1) 氣體銲切工作法 (2) 鉗工工作法 (3) 金屬材料 (4) 銲接工作法 (5) 製圖與識圖。 專業術科： (1) 鉗工實習 (2) 氣銲實習 (3) 切割實習 (4) 氬銲實習 (5) 電銲實習 (6) CO2 銲接實習 (7) 綜合練習。	一般手工電焊 (單一級) 氬氣鎢極電焊 (單一級)	使能從事 CO2 焊接、氬氣鎢極電銲、一般手工電銲工作，並使一般手工電銲之技能達技術士技能檢定之等級能力。	1. 營造業: 建築物、鋼構、橋樑、自來水管、瓦斯管、消防管路之銲接。 2. 製造業: 機械製做、零組件、模具修補之銲接。 3. 運輸業: 飛機、船、車輛、挖土機、動力鏟斗之製造銲接修補。

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
16	資訊服務	電腦裝修班	450	30	高中(職)畢業以上		<u>專業學科：</u> (1) 電腦與網路概論 (2) 網路協定及網路安全 <u>專業術科：</u> (1) 電腦軟硬體裝修實習 (2) Linux 網路作業系統 (3) 網路設備管理實習 (4) 套裝軟體應用實習 (5) 微軟網路作業系統 (6) 資訊安全與電腦病毒管理 (7) 綜合實習	電腦硬體裝修(乙級)	1. 電腦軟硬體組裝及故障檢修，學員需能達通過電腦硬體丙級技術士之能力。 2. 網路架設、基本管理及故障排除，培養學員實際架構及維護網路系統之能力。 3. 視窗作業系統安裝及管理，培養學員具安裝管理微軟及 LINUX 二主要網路作業系統之能力。 4. 防毒軟體安裝與管理，使學員具備防制電腦病毒的能力。 5. 網路設備之管理維護，培養學員能安裝管理各種網路設備如交換器、路由器、無線 AP、防火牆等網站維護能力。	1. 電腦維修工程師 2. 資訊工程師 3. MIS 電腦工程師 4. 系統維護工程師

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
17	資訊服務	電腦網路工程實務班	900	30	大專畢業以上	本班別涉及電腦軟體之應用與程式設計，參訓者以具備電腦基礎能力者為佳。	<u>專業學科：</u> (1) 電腦與網路概論 (2) 網路協定及 IOS 系統 <u>專業術科：</u> (1) 電腦軟硬體裝修實習 (2) 電腦區域網路架設 (3) 微軟網路作業系統 (4) 網路設備管理實習 (5) Linux 網路作業系統 (6) 網頁及資料庫程式設計 (7) 專題製作 (8) 資訊管理系統實習	電腦硬體裝修 (乙級)	1. 網路規劃、架設及管理，培養學員規劃網路專案及實際架構網路系統之能力。 2. 網路作業系統安裝及管理，培養學員具安裝管理微軟及 LINUX 二主要網路作業系統之能力。 3. 網際網路伺服器架設管理，培養學員具建置管理各種網路伺服器如 DNS,WWW,SMTP,FTP Server 等之能力。 4. 網路設備之管理維護，培養學員具安裝管理各種網路設備如交換器、路由器、無線 AP、防火牆等，並需達通過 CISCO CCNA 認證之能力。 5. 網站應用程式開發及維護能力，學員需具建置網路資料庫應用程式之能力。 6. 個人電腦及伺服器硬體之維護，學員需能達通過電腦硬體乙級技術士之能力。	1. 網路工程師 2. 網路管理工程師 3. 系統工程師

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
18	資訊服務	網頁實務應用班	900	30	高中(職)畢業以上	本班別涉及電腦軟體之應用與程式設計，參訓者以具備電腦基礎能力者為佳。	專業學科： (1) 資料庫概論 (2) 網路概論 專業術科： (1) PHP&MySQL 網頁資料庫程式設計 (2) Xoop 網站整合應用 (3) Dreamweaver 網頁設計 (4) 動畫設計處理 (5) 數位影像處理 (6) HTML 語法應用 (7) 影片剪輯後製應用 (8) Linux 架站實務應用 (9) 企業網站整合應用	電腦軟體應用(乙級)	1. 具為公司專屬網頁量身製作及維護能力 2. 公司產品行銷網頁製作能力 3. 廣告動畫設計處理能力 4. 瞭解影片剪輯及配樂處理能力 5. 熟悉平面圖案設計及影像處理能力 6. 瞭解動態伺服器語言寫作及資料庫管理能力。 7. 瞭解作業系統安裝架設及管理維護。	1. 一般企業之 MIS 資訊工程師 2. 網路多媒體工程師 3. 一般企業之資訊工程師 4. 一般企業之網站管理師 5. 一般企業之網頁設計工程師

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
19	資訊服務	網路行銷班	600	30	高中(職)畢業以上	本班別涉及電腦軟體之應用與程式設計，參訓者以具備電腦基礎能力者為佳。	<u>專業學科：</u> (1) 網路商務行銷理論與市場分析 (2) 網路商務多媒體設計概論 (3) 電腦與網路概論 <u>專業術科：</u> (1) 網路商務多媒體影像處理實作 (2) 電腦軟硬體裝修實習 (3) 電子商務網站架站實務 (4) 專題製作	網頁設計 (丙級)	1. 網路架設、基本管理及故障排除。 2. 學員需能具備達通過網頁丙級技術士或 TQC-PHP 認證之能力。 3. 具備網路行銷與產品市場行銷分析能力。 4. 網際網路伺服器架設管理，培養學員具建置管理各種網路伺服器如 DNS,WWW,FTP Server 等之能力。 5. 伺服器作業系統安裝及管理，培養學員具安裝管理微軟及 LINUX 二主要網路作業系統之能力。 6. 公司形象網頁網站架設，購物商城的架設，及一般常見網頁設計與製作。 7. 學員需具維護網頁之能力。	1. 一般企業之網路行銷企畫師。 2. 一般企業之 MIS 電腦工程師及系統維護工程師。 3. 一般企業之網頁設計人員。

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
20	資訊服務	網路商務技術應用設計班	900	30	高中(職)畢業以上	本班別涉及電腦軟體之應用與程式設計，參訓者以具備電腦基礎能力者為佳。	<u>專業學科：</u> (1) 電腦與網路概論；(2) 電子商務概論；(3) 多媒體網站設計概論；(4) 網路行銷導論；(5) 資訊安全。 <u>專業術科：</u> (1) 電腦軟硬體裝修實習；(2) 電腦區域網路架設；(3) 微軟網路作業系統；(4) 網路設備管理實習；(5) Linux 網路作業系統；(6) 網頁及資料庫程式設計；(7) 專題製作；(8) 資訊管理系統實習。	電腦軟體應用 (乙級)	1. 網頁規劃、架設及管理，培養學員規劃網頁專案及實際架構網頁系統之能力。 2. 網路作業系統安裝及管理，培養學員具安裝管理微軟及 LINUX 二主要網路作業系統之能力。 3. 網站伺服器設備之管理維護，培養學員具安裝管理各種網站軟硬體設施之能力。 4. 網站應用程式開發及維護能力，學員需具建置網路資料庫應用程式之能力，並需能達通過電腦軟體應用乙級技術士之能力。 5. 個人電腦硬體之維護，學員需能達通過電腦硬體丙級技術士之能力。 6. 六、個人電腦網頁之維護，學員需能達通過電腦網頁設計丙級技術士之能力。	1.一般企業之網頁設計工程師。 2.一般企業之美工、影像處理、動畫製作。 3.一般企業之硬體維修助理或工程師。 4.一般企業之網站管理工程師。

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
21	資訊服務	雲端技術應用實務	900	30	高中(職)畢業以上	本班別涉及電腦軟體之應用與程式設計，參訓者以具備電腦基礎能力者為佳。	<u>專業學科：</u> (1) 作業系統概論 (2) 網路概論 (3) TCP/IP 網路通訊協定 (4) 雲端運算(Cloud Computing)技術概論 <u>專業術科：</u> (1) Windows 網站主機作業系統建置 (2) 雲端運算網路伺服器建置 (3) PHP、JavaScript 網頁語言與 SQL 資料庫程式設計 (4) 網頁 CSS 設計實習 (5) 網路商務平台開發與設計 (6) 多媒體影像處理製作實習 (7) 動態網頁設計實習 (8) 社群網站程式設計實習 (9) 綜合實習 (10) 專題製作	電腦體體裝修 (乙級)	1. 網頁程式設計、網站系統開發訊設計，培養學員可自行開發設計網路商務平台。 2. 網站資料庫建置及維護能力，學員需具建置網路資料庫應用程式之能力。 3. 網站規劃、架設及管理，培養學員規劃網站平台及實際架構網站系統之能力。 4. 網站主機作業系統安裝及管理，培養學員具安裝與管理 Windows 及 Linux 二主要網路作業系統之能力。 5. 網際網路伺服器架設管理，培養學員具建置管理各種網路伺服器如 WWW, FTP, MAIL, DATABASE Server 等之能力，以結合商務平台管理使用。	1. 網頁工程師 2. PHP 網站程式設計師 3. 網站系統開發工程師 4. 網站維護管理師 5. 軟體設計工程師

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
22	資訊服務	(1)廣告設計實務班 (2)視傳設計實務班	900	30	高中(職)畢業以上	本班別涉及電腦軟體之應用多，參訓者以具備電腦基礎能力者為佳。	<u>專業學科：</u> 1. 廣告設計學 2. 色彩計畫 3. 印刷實務 <u>專業術科：</u> 1. 視覺傳達設計 2. 電腦美工繪圖 3. 數位影像處理 4. 廣告應用實習	視覺傳達設計 (乙或丙級)	1. 廣告設計學：掌握廣告平面的策劃、設計與發佈，及其表現的形式與技法，並能了解廣告設計等諸多基本知識與理論，且具備一定的美學素養。 2. 印刷實務：了解印刷相關的基礎概念，並令學員能掌握基本的印刷估價技巧。 3. 色彩計畫：擁有對色彩學的基本認知及配色的基本原理，並能有效的將之運用於設計的作品之上。 4. 視覺傳達設計：掌握廣告設計中的視覺語言與表達，並能整合創意、色彩、字型、編排等視覺元素達到良好的傳達效果。 5. 電腦美工繪圖：具備 Illustrator 美工繪圖軟體的基本操作能力。 6. 數位影像處理：了解 Photoshop 數位影像處理軟體的基本操作，並能創造出獨特的視覺特效及數位影像。 7. 廣告應用實習：利用實際的練習讓學員具備有結合美工繪圖、數位影像處理軟體進行獨立設計作品之能力，並能符合商業廣告設計的基本美學，達到從事商業廣告設計行業的所應具有的能力。	1. 品牌設計師 2. 平面設計師 3. 印前輸出人員 4. 美工企劃人員 5. 廣告文字編輯人員 6. 成立廣告設計工作室

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
23	資訊服務	飾品設計與製造班	900	30	高中(職)畢業以上	1. 本班別課程內容涉 3D 電腦繪圖，建議須具電腦基礎能力者。 2. 本班大部分課程內容為金屬工藝製作，須長時間操作及涉及體力負荷之工作，且需長時間運用腳持續踩踏，操作踏鼓風爐焊接火俱，參訓者應自行審慎評估。 3. 本班大部分課程內容涉及手繪及美學設計，建議具有繪圖基礎能力者為佳。 4. 本班部分課程內容涉及寶石鑑定，須具有變色能力患有色盲眼疾者不宜。 5. 本班訓後工作性質多屬以高溫熔接金屬飾品製作，具有危險性，現實的產業環境與條件相對的亦未盡理想，參訓者須有此之認知。	<u>專業學科：</u> 1. 寶石學概論 2. 估價與行銷管理 3. 設計素描與造型原理 4. 設計圖學 5. 電腦繪圖 <u>專業術科：</u> 1. 珠寶結藝與編織) 2. 蠟雕飾品製作 3. 手工具應用 4. 基本成型 5. 飾品設計製作 6. 創意飾品製作綜合實習	珠寶金銀細工(丙級或乙級)	1. 寶石學概論、估價與行銷，使學員具有珠寶產業寶石之專業素養，有能力鑑別寶石等級與價值，增加行銷寶石的專業能力。 2. 貴金屬理論，使學員具有貴金屬行情價格計算方式的能力，了解貴金屬加工特性及金屬的機械特性，以協助學員加工製作的概念。 3. 設計素描與造型原理、設計圖學、3D 電腦繪圖，使學員具有基本手繪及設計之基礎能力、利用 3D 電腦繪圖之技術，以協助國內珠寶產業結合科技 RP 快速原型成型技術。 4. 珠寶結藝與編織，使學員了解除了金、銀、銅等金屬以外的材質加工技法，可以將不同材質結合，創造具有創意之藝術性商品，以提高在銷售市場的競爭優勢。 5. 蠟雕飾品設計製作，提升學員之專業飾品製作能力，使設計之作品可以交叉運用金工與蠟雕兩種成型方式，讓設計不為單一加工成型技術所限制，能擁有更多創意空間。 6. 使學員具有金工基本成型製作之能力，了解珠寶飾品加工所有製作之流程，以協助學員提升設計之能力。	1. 珠寶設計師 2. 金工製作技師 3. 蠟雕製作計師 4. 珠寶飾品自營工作室 5. 珠寶飾品銷售人員

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
24	資訊服務	飾品設計與製造班(設計行銷)	450	30	高中(職)畢業以上	1、本班別課程內容涉 3D 電腦繪圖，建議須具電腦基礎能力者。 2、本班大部分課程內容涉及手繪及美學設計，建議具有繪圖基礎能力者為佳。且為較精細之珠寶飾品圖繪製，須長時間使用眼力，參訓者應自行審慎評估。 3、本班部分課程內容涉及寶石鑑定，須具有變色能力患有色盲眼疾者不宜。	專業學科： (1)珠寶行銷策略(2)行銷與管理 專業術科： (1)珠寶設計手繪表現法 (2)珠寶 3D 電腦輔助設計	無 (但安排結訓成果作品展示)	1. 珠寶行銷策略，學習具備珠寶市場全面性概念，產品企劃、市價分析、促銷活動企劃銷售通路模式概況，提昇行銷專業能力。 2. 行銷與管理，學習了解品牌之內涵與價值，規劃品牌定位與市場目標，建立品牌價值與資產。 3. 學習珠寶設計手繪及設計能力，提高珠寶產品之市場競爭優勢。 4. 珠寶 3D 電腦輔助繪圖，利用 3D 電腦繪圖之技術，以協助國內珠寶產業結合科技 RP 快速原型成型技術。	1. 珠寶設計師 2. 珠寶設計工作室 3. 3D 繪圖與蠟雕製作計師 4. 珠寶飾品自營工作室 5. 珠寶飾品銷售人員

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
25	資訊服務	食品烘焙班	900	30	國中畢業以上	1. 本班別部分課程內容及訓後就業職場工作，須長時間站立（8小時以上）及涉及體力負荷（手持搬運 20 kg 以上物品）之工作，參訓者應自行審慎評估。 2. 有色盲者，不適參訓。	<u>專業學科：</u> （1）食品衛生（2）食品營養 工場管理（3）經營學（4）烘焙理論（5）麵包製作理論（6）西點製作理論（7）蛋糕製作理論（8）中點製作理論 <u>專業術科：</u> （1）麵包製作實習（2）西點製作實習（3）蛋糕製作實習（4）中點製作實習（5）應用實習。	烘焙食品（西點蛋糕、麵包）（乙級）	1. 參加烘焙食品技能檢定丙級麵包製作、西點蛋糕製作取得合格。 2. 了解烘焙食品之衛生安全、營養及工場運作之知識，進入相關食品烘焙產業。 3. 了解食品烘焙之麵包製作、西點製作、蛋糕製作、中點製作專業技術進入職場工作為產業所用。	1. 傳統糕餅店擔任烘焙技士。 2. 麵包、西點、蛋糕店（公司）擔任烘焙技士。 3. 大飯店、餐廳之點心坊擔任烘焙技士。 4. 食品工廠擔任烘焙技士。 5. 自營作業：自家烘焙坊、網路烘焙坊、早餐店。

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
26	營建管理	景觀設計實務班	1200	30	高中(職)畢業以上	1. 本班別課程內容涉及景觀規劃設計，建議須具設計創新思考能力者。 2. 本班大部分課程內容為繪圖(手繪及電腦繪製)設計及現場施作(營建景觀如整地、開挖、搬運、修剪等)之工作，參訓者應自行審慎評估。 3. 本班訓後工作性質分屬設計規畫及現場施作兩部分，參訓者須有此之認知。	<u>專業學科：</u> (1) 景觀植物學 (2) 景觀施工法與估價 (3) 景觀勘輿學 (4) 景觀製圖與識圖 (5) 景觀工程管理 (6) 景觀工程實務 <u>專業術科：</u> (1) 基本設計 (2) 景觀設計 (3) 電腦繪圖實習 (4) 景觀施工實習 (5) 景觀設施設計 (6) 景觀測量應用 (7) 專題設計	造園景觀 (乙或丙級)	1. 具備造園景觀整體規劃能力。 2. 具備造園景觀整體專業設計能力。 3. 具備造園景觀專業施工能力。 4. 具備造園景觀專業維護能力。 5. 具備造園景觀專業管理能力。 6. 具備造園景觀專業施工能力。 7. 具備社區總體營造專業能力。 8. 八、具備生態規劃及施作專業能力。	1. 景觀設計師 2. 景觀設計助理 3. 景觀繪圖人員 4. 景觀工程助理 5. 都計景觀規劃人員 6. 景觀造景施工人員 7. 園藝栽培人員

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
27	營建管理	室內設計實務班	1200	30	高中(職)畢業以上	1. 本班別課程內容涉及室內空間規劃設計，建議須具數理基礎能力者。 2. 具備電腦基礎能力者為佳。	<u>專業學科：</u> (1) 識圖與製圖 (2) 室內設計學與室與近代設計史 (3) 基本設計 (4) 建築構造學 (5) 建築構造學與相關法規 (6) 家具設計 (7) 室內設計學與室與近代設計史 (8) 室內裝修工程管理 (9) 室內物理環境與照明規劃。 <u>專業術科：</u> (1) 室內設計專業製圖 (2) 電腦輔助室內設計 (3) 專題設計 (4) 設計描繪與表現技法 (5) 室內裝修工程實習	電腦輔助建築製圖 (乙或丙級)	1. 學習住宅、商業空間等建築物之室內空間設計、室內設計與裝修工程管理實務等基本知識，並輔以空間色彩應用、空間設計規劃與建構美學概念、家具之設計製作、室內空間照明之規劃設計、建築法規等學術科課程，建構學員室內空間設計之基本知識與技能。 2. 著重於建築構造及室內設計空間關係之規劃作業與手繪及電腦輔助繪圖以表達圖說之技能與知識。	擔任室內設計事務所、建築師事務所、裝修工程公司、營造工程公司、景觀設計公司、系統與家具設計公司之 (1) 設計助理、(2) 工務助理、(3) 設計師、(4) 工務等職務

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
28	營建管理	營建工程管理實務班	900	30	高中(職)畢業以上	1. 本班課程內容涉及營建相關技術實際操作，參訓者建議須具吃苦耐勞之特質者。 2. 本班結訓後工作性質亦屬工地現場艱苦職類，參訓者須有此認知。	<u>專業學科：</u> (1) 工程管理及估價(2) 營建相關與勞安衛法令 (3) 營建材料學(4) 契約與規範(5) 地下工程(含基礎工程)(6) 營建工程與施工法。 <u>專業術科：</u> (1) 營建圖說判讀與繪製(2) 測量與放樣實習 (3) 電腦輔助繪圖(4) 機電與設備(5) 裝修工程(6) 應用實習。	模板 (乙級)	1. 具備營建工程識圖能力。 2. 具備營建工程施工能力。 3. 具備營建工程維護能力。 4. 具備營建工程管理能力。 5. 具備營建技術施工能力。 6. 具備社區總體營造專業能力。 7. 具備營造繪圖及施作專業能力。	1. 營建設計助理員 2. 營建繪圖人員 3. 營建工程助理 4. 營建施工人員 5. 營建工程維護人員

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
29	營建管理	建築物裝潢實務班	1200	30	高中(職)畢業以上	本班實習須長時間站立、爬梯及搬運木心板等，涉及體力負荷及平衡感，並需操作木工機具設備有安全性之考量，參訓者應自行審慎評估。	<u>專業學科：</u> 1.室內裝修材料與構造；2.識圖與製圖；3.裝修工程實務 4.工程估價；5.室內裝修法規 6.室內裝潢製圖；7.電腦輔助室內裝潢製圖。 <u>專業術科：</u> 1.室內裝修基礎木工 2.木工機具實習 3.家具木器製作實習 4.裝潢木工實習 5.營建泥水工施工實習 6.營建水電施工實習 7.室內裝修應用實習。	裝潢木工 (乙級)	1. 學習依照設計圖繪製簡易施工圖，並應用裝潢木工機器與手工具從事裝潢技術工作。 2. 課程內容包含識圖與製圖、裝潢木工實習、室內裝修材料與構造、木器製作實習、營建相關法規、裝修工程實務、室內設計製圖、電腦繪圖應用實習、室內裝修工程實習、裝修工程管理、營建技術實習、水電技術等，以熟練建築物裝潢之基本知識與技能，並能達到裝潢木工乙級檢定的技術能力。	裝潢木工技師 (師傅)

序號	職群	訓練班別	訓練時數	每班預訓人數	受訓資格	本班別訓前參訓者參考條件	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
30	營建管理	木作設施 設施製作 實務班	900	30	高中（職）畢業以上	本班實習須長時間站立、爬梯及搬運木心板等，涉及體力負荷及平衡感，並需操作木工機具設備有安全性之考量，參訓者應自行審慎評估。	<u>專業學科：</u> (1) 休憩設施設計與施工法 (2) 木作材料與構造 (3) 營造及相關法規 (4) 工程估價 (5) 識圖與製圖 <u>專業術科：</u> (1) 基礎木工實習 (2) 木工機械實習 (3) 電腦繪圖應用實習 (4) 休憩設施工程實務 (5) 休憩設施施工應用實習	裝潢木工（丙級）	1. 參加並輔導裝潢木工技能檢定丙級可提高及格率。 2. 了解木工機械之安全操作、及相關知識，以進入休憩設施製作之產業。 3. 了解休憩設施製作之木作、泥作等專業技術進入職場工作為產業所用。	1. 景觀工程公司擔任木作技士。 2. 景觀遊樂區、休閒農場、庭園藝術、民宿景觀擔任施工技師。 3. 擔任木製庭園造景設計施作人員。 4. 成立休憩設施個人工作室。