



勞動部勞動力發展署中彰投分署

自辦職前訓練職群簡介

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
1	精密機械股	精密機械班	1204	專業學科： (1) 行業數學 (2) 精密量測 (3) 機械製造 (4) 金屬材料 (5) 識圖與製圖(AutoCAD、Solid Works 或 Inventor) (6) 電腦輔助設計與製造(CAD/CAM) (7) 相關工作法。 專業術科： (1) 傳統銑床、車床、研磨及鑽搪實習 (2) CNC 電腦數值控制機械實務(程式設計、CNC 車床及 CNC 綜合切削中心機、CNC 三次元量測機) (3) CAD/CAM 電腦輔助技術(AutoCAD、CATIA) (4) 模具製作實務(模具原理、放電加工機、CNC 線切割機與銑磨等模具製造) (5) 綜合應用實習	機械加工(乙級)	1. 能依工作圖或實物，規劃加工程序，應用各式精密工具機完成零件加工，並做組立裝配等工作。 2. 能利用 Auto CAD 繪出各種 2D 機械工作圖及基本之 3D 零件組合圖。 3. 能熟悉 CNC 車床、CNC 綜合切削中心機、CNC 線切割機等操作，並能依工作圖規劃加工程序、編輯加工程式，完成各種零件加工。 4. CAD/CAM(2D 及 3D)電腦輔助應用軟體結合電腦數控機械，具繪圖設計與加工製造電腦的技術能力。	1. 精密機械加工技術士 2. 機械組立/裝配人員 3. CNC 機械加工人員 4. 電腦輔助設計製造 (CAD/CAM) 工程師 5. 模具製技術員 6. 品檢/品管

序 號	職群	訓 練 班 別	訓練 時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
2	精密機械股	機件 3D 設計製圖	844	專業學科： (1) 工程圖學 (2) 精密量測(游標卡尺、分厘卡、幾何量測、CMC 三次元) 專業術科： (3) 電腦輔助立體圖繪製與應用實習(Inventor) (4) 3D 設計列印與逆向工程(Solidworks) (5) 實務測繪 (6) 機工實習(車床、銑床)	無	能使用各種量具、工具、相關工作機械，及電腦輔助繪圖軟體，依工作圖或樣品，從事繪圖與設計之工作，包括： 1. 能判讀機械工作圖，並使用相關繪圖軟體進行設計。 2. 能利用電腦輔助繪圖軟體繪出各種 2D 工程圖，及基本之 3D 零件和組合圖。 3. 能判讀機械工作圖，並使用相關量測儀器進行工件檢驗之作業。	1. 製圖人員 2. 產品開發設計助理人員 3. 品質保證工程人員

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
3	設計製造股	CNC 數控班	900	專業學科： (1) NC 程式製作 (2) 精密量測 (3) 工程圖學 (4) 機械工作法 專業術科： (1) 車床實習 (2) 銑床實習 (3) CNC 銑、車床、車銑複合機等實習 (4) CAD/CAM 電腦輔助設計與製造 (5) AUTOCAD 電腦輔助機械繪圖。 (6) 3D 電腦輔助繪圖(SolidWorks 或 Inventor 軟體) (7) 綜合應用實習	CNC 銑床(乙級)	1. 熟悉各種傳統工具機及 CNC 工具機之操作能力。 2. 判讀機械工作圖，並使用相關工具機加工完成工作圖之零件。 3. 認識熟悉 CNC 銑床及 CNC 綜合切削中心機，並執行基本程式設計與操作，並能依工作圖規劃加工程序、編輯加工程式，完成各種零件加工。 4. 依工作圖或實務，規劃加工程序，完成各種零件加工，並做組立應用工作。 5. 讀圖與識圖並利用 AutoCAD 及 Solid Works 或 Inventor 繪出各種 2 D 工作圖及 3D 實體零件模型。 6. 利用 MasterCAM 繪出 2D 工作圖及 3D 模型進行刀具路徑模擬及轉出程式加工。	1. 精密機械加工技術士 2. 機械組立/裝配人員 3. CNC 機械加工人員 4. 電腦輔助設計製造 (CAD/CAM) 工程師 5. 模具製技術員 6. 品檢/品管

序 號	職群	訓 練 班 別	訓練 時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
4	設計製造股	CNC 銑 床 班	900	專業學科： (1) 機械識圖與製圖 (2) 精密量測 (3) 行業數學 專業術科： (1) CNC 銑床編程 (2) CNC 銑床多軸加工 (3) 精密機械加工實習(車床、銑床、鑽搪孔) (4) CNC 銑床工具機實習 (5) 電腦輔助機械製造(CAD/CAM) (6) 綜合應用實習。	CNC 銑床(乙級)	1. 熟悉 CNC 工具機之操作能力。 2. 判讀機械工作圖，並使用相關工具機加工完成工作圖之零件。 3. 認識熟悉 CNC 銑床，並執行基本程式設計與操作，並能依工作圖規劃加工程序、編輯加工程式，完成各種零件加工。 4. 依工作圖或實務，規劃加工程序，完成各種零件加工，並做組立應用工作。 5. 利用 MasterCAM 繪出 2D 工作圖及 3D 模型進行刀具路徑模擬及轉出程式加工。	1. 精密機械加工技術士 2. 機械組立/裝配人員 3. CNC 機械加工人員 4. 電腦輔助設計製造 (CAD/CAM) 工程師 5. 模具製技術員 6. 品檢/品管

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
5	精密機械／設計製造股	電腦輔助機械製圖與製造班	1204	專業學科： (1) 工程圖學 (2) 機件原理 (3) 金屬材料認識 專業術科： (1) 銑床、車床、磨床、精密量測等實習電腦輔助機械製圖 Auto CAD (2D) (2) 電腦輔助立體圖繪製 Inventor 或 Solidworks (3D) (3) 工程圖繪製 (4) 綜合應用實習 (5) 創意產品開發、3D 實體列印。	1. 電腦輔助立體製圖(丙級) 2. 電腦輔助機械製圖(乙級)	1. 以工程圖學之理論為基礎，配合本職類相關知識，並運用電腦軟體繪製工程圖，使能符合工作上之所需的技能。 2. 能夠有效整合本職類的訓練內容，達到乙級技能程度。並符合機械相關產業發展之所需 3. 熟悉工程製圖標準規範及相關專業知識，可擔任機械產業相關設計、電腦輔助機械製圖 (CAD) 及設計研發工作、快速原型製作(3D 實體列印)、品管等相關工作	1. 機械繪圖人員 2. 設計助理工程師 3. 精密機械加工人員 4. 機械組立人員 5. 品檢/品管

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
6	設計製造股	機械設計製圖與製造班	1204	專業學科： (1) 工程圖學 (2) 機件原理 (3) 金屬材料認識 專業術科： (1) 機械繪圖：手繪練習、Auto CAD (2D)、SOLIDWORKS(3D)實習。 (2) 機械製圖與識圖(幾何圖、平面圖、三視圖、零件圖、五金圖等構圖) (3) 機械設計與製圖(機械產品應用與特性、零件圖、五金圖、組合圖、系統圖等構圖) (4) 機械設計心智圖製作、機械工作圖。 (5) 機械組合圖拆圖與製圖。 (6) 應用實習：機械製造與製圖(機械加工法與製圖、銑床、車床、磨床、精密量測等實習)	1. 電腦輔助立體製圖(丙級) 2. 電腦輔助機械製圖(乙級)	1. 學習機械製圖的規則，瞭解結構的佈圖方式及圖面的設計意圖，並學習機械設計的原理，開發適合的機械產品。 2. 具備空間概念與視圖概念、基礎科學與機械原理及圖學基礎概念。 3. 具備工作圖繪製，零件設計及機械設計等能力，並會使用繪圖軟體SolidWorks。	1. 機械工程師(圖面分析、工作計畫與生產管理) 2. 機械製圖員 3. 機械品管人員

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
7	設計製造股	機電整合班	1204	專業學科： (1) 電路學 (2) 機械元件設計 (3) 氣油壓迴路設計 (4) 電子學 (5) 機電整合概論 (6) 感測器應用 (7) 電子電路 專業術科： (1) 電腦繪圖 (2) 電子電路實習 (3) 氣液壓迴路實習 (4) 機電裝配實習 (5) PLC 設計與應用實習 (6) 機械拆裝修護實習 (7) 順序控制實習 (8) 工業配線實習 (9) 人機圖形控制實習（觸控面板） (10) 電機實習 (11) 綜合實習（含伺服馬達控制、步進馬達控制）	機電整合(乙級)	能依相關企業需求作規劃、設計、備料、製作加工，完成產業自動化機械之組裝工作，並具分析動作程序、檢修及維護之工作能力以擔任本職類相關工作。 1. 電控工程師 2. 自動控制工程師 3. 設備維護工程師 4. 電控設計工程師	1. 自動控制配線人員 2. 自動控制工程師 3. 機電技術人員 4. 機器維修工程師 5. PLC 程式開發工程師

序 號	職 群	訓 練 班 別	訓練 時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
8	設計製造股	模具設計與模流分析班	924	專業學科： (1) 塑膠模具學(Moldex3D MPE 塑膠射出工藝數位學習系統) (2) 工程圖學 (AUTOCAD/ Inventor /PTC Creo) : 含三視圖、剖視圖、等角圖等 專業術科： (1) 3D 電腦輔助繪圖 (AUTOCAD/ Inventor /PTC Creo) (2) CAE 模流分析 (PTC Creo/ Moldex3D) (3) 塑模設計實習 (AUTOCAD/ Inventor /PTC Creo/ Moldex3D)	1. 電腦輔助立體製圖(丙級)	1. 著重於電腦輔助機械製圖 (CAD),繪製工作圖及塑膠模具設計繪圖技術,能依工作圖或塑膠成形品圖,準備及選用適當塑膠材料、模具材料、塑膠 3D 成形品進行 CAE 模流分析成形條件設定,CAE 模流分析結果判讀:充填、保壓、冷卻等。 2. 依塑膠成形品 3D 圖與檢查分析後進行 3D 模具設計:設定縮水率、模仁尺寸放置成品配置、分模線、分模面、標準模座配置模仁位置、進澆系統、頂出系統、冷卻系統、模具組立圖。	1. 塑膠模具設計人員 2. 機械繪圖 (CAD)人員 3. 繪圖助理工程師

序 號	職群	訓 練 班 別	訓練 時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
9	電機電子股	水電技術工程班	900	專業學科： (1) 電工概要 (2) 電工工作法 (3) 電工識圖與製圖 (4) 屋內配水器材認識 (5) 低壓工業控制。 專業術科： (1) 電工基本實習 (2) 電工控制實習 (3) 配水管基本實習 (4) 配電綜合實習 (5) 屋內、外管路綜合實習 (6) 屋外線路實習（電線桿上作業）。	1. 室內配線（丙、乙級） 2. 自來水配管水匠(丙級)	培訓水管配管、家庭或大樓室內配線及消防相關技能。	1. 空調、水電、消防業工程人員。 2. 工業配管人員。 3. 廠務維修人員。 4. 自動控制公司控制盤配線人員。

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
10	電機電子股	工業控制與工廠自動化應用班	900	專業學科： (1) 數位邏輯 (2) 基本電學 (3) 微電腦控制原理 (4) 自動控制電路分析 (5) 可程式控制原理 專業術科： (1) 配線、配盤實習 (2) 語法：指令集、階梯圖、SFC 流程圖、ST、FB(Function Block)實習 (3) 微電腦控制、C 語言實習 (4) 氣壓控制 (5) 自動控制電路實習 (6) 可程式控制實務應用 (7) 綜合應用實習。	工業配線(丙級)	1. 產業之自動化控制設備之維護與設計、機械產業自動控制應用，工業配電盤設計與配電。 2. 熟悉工業自動化控制知識與工業自動化控制產業實務相關技能。結訓後可從事與電機或機械產業自動控制之就業機會。	1. 自動控制配線人員 2. 自動控制工程師 3. PLC 程式工程師

序 號	職群	訓 練 班 別	訓練 時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
11	電機電子股	冷凍空調裝修班	900	專業學科： (1) 冷凍空調概論 (2) 冷凍空調工程設計、繪圖 (3) 電工大意 專業術科： (1) 焊接實習 (2) 自動控制實習 (3) 冰箱/冷氣機實習 (4) 箱型冷氣實習 (5) 冰水主機實習 (6) 綜合實習	冷凍空調裝修 (乙級)	奠定冷凍空調之基礎，瞭解冷熱循環原理、基本知識和實用技能後，並可進入家電冷氣行、冷凍行、大賣場、冷凍設備製造廠、冷凍冷氣工程公司從事冷氣、冷凍及中央空調系統等冷凍空調方面設備之操作、修護、測試之工作。	商用、家用冷凍空調設備之維修、安裝、保養人員

序 號	職群	訓 練 班 別	訓練 時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
12	電機電子股	太陽能光電系統應用技術班	900	專業學科： (1) 基礎太陽能板特性實習 (2) 太陽能發電系統介紹 (3) 太陽光發電系統實務設計 專業術科： (1) 太陽能板封裝 (2) 太陽能板測試 (3) 太陽光能發電系統應用 (4) 換流器特性分析 (5) 深循環蓄電池特性分析及太陽光發電系統周邊設備如換流器、蓄電池實習	太陽能光電設置 (乙級)	太陽能板測試、太陽光能發電系統應用、換流器特性分析、深循環蓄電池特性分析及太陽光發電系統周邊設備如換流器、蓄電池，以及開發太陽光能應用系統，如太陽能路燈、基地台太陽能供電系統等相關行業。	1. 太 陽 能 維 運 人員 2. 太 陽 能 安 裝 工程師 3. 太 陽 能 板 清 洗人員

序 號	職群	訓 練 班 別	訓練 時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
13	動力機械股	汽車修護班	900	專業學科： (1) 汽油引擎原理 (2) 汽車底盤原理 (3) 汽車電系原理 (4) 柴油引擎原理 (5) 汽車空調原理 (6) 汽車專業英文 專業術科： (1) 汽油引擎實習 (2) 汽車底盤實習 (3) 汽車電系實習 (4) 柴油引擎實習 (5) 汽車空調實習 (6) 綜合實習	汽車修護(乙級)	1. 利用一般手工具從事汽車快速保養工作。 2. 利用一般手工具及特殊工具從事汽車檢修工作。 3. 能夠了解汽車作用原理、零件名稱及安裝位置。	汽車修護服務廠、製造廠、修配廠等從事。 1. 汽車修護技師、技工。 2. 汽車修護半技工。

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
14	動力機械股	二輪車輛修護班	900	專業學科： (1) 車行行銷服務與管理 (2) 車隊組織與活動企劃 (3) 自行車構造與作用原理 (4) 機車引擎、電系及車架構造與作用 (5) 機車新式科技 專業術科： (1) 自行車檢修實習 (2) 機車引擎實習 (3) 機車電系實習 (4) 機車車架實習 (5) 大型重型機車檢修實習 (6) 綜合實習（含電動車檢修）	機器腳踏車修護 (丙、乙級)	1. 運用一般手工具從事二輪車輛組裝保養工作。 2. 能運用特殊工具及專業儀器從事二輪車輛檢修工作。	1. 自行車、機車行修護技師、技工或自行創業。 2. 自行車、機車製造廠產品開發、設計及裝配人員。 3. 自行車、機車之零配件製造及行銷商行經營。

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
15	動力機械股	金屬熔接技術班	900	專業學科： (1) 銲接工作法 (2) 氣體銲切工作法 (3) 鉗工工作法 (4) 金屬材料 (5) 製圖與識圖。 專業術科： (1) 鉗工實習 (2) 氣銲實習 (3) 切割實習 (4) 氬銲實習 (5) 電銲實習 (6) CO2 銲接實習 (7) 綜合練習。	1. 一般手工電焊（單一級） 2. 氬氣鎢極電焊（單一級） 3. 半自動電焊	能夠正確操作焊接器具(氣銲、氬銲、電銲、CO2)，並以安全作法進行金屬材料銲接。	1. 營造業:建築物、鋼構、橋樑、自來水管、瓦斯管、消防管路之銲接。 2. 製造業:機械製做、零組件、模具修補之銲接。 3. 運輸業:飛機、船、車輛、挖土機、動力鏟斗之製造銲接修補。 4. 各類銲接人員

序 號	職群	訓 練 班 別	訓練 時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
16	資訊 服務 股	電腦網路工程實務班	900	專業學科： (1) 電腦與網路概論 (2) 網路協定及 IOS 系統 專業術科： (1) 資訊網路佈線系統(光鮮、銅纜、無線網路) (2) 網路作業系統(Windows 及 Linux Sever) (3) 網路設備管理實習 (4) 網站應用程式設計 (5) 綜合應用實習(專題製作)	網路架設 (乙級)	1. 網路規劃及架構有限及無線網路系統 2. 安裝管理網路伺服器及虛擬系統。 3. 網際網路伺服器架設管理，培養學員具建置管理各種網路伺服器如 DNS, WWW, SMTP, FTP Server 等之能力。 4. 網路設備之管理維護，培養學員具安裝管理各種網路設備如交換器、路由器、無線 AP、防火牆等，並需達通過 CISCO CCNA 認證之能力。 5. 網站應用程式開發及維護能力，學員需具建置網路資料庫應用程式之能力。	1. 網路、系統工程師 2. 網管工程師 3. 維護工程師 4. 駐點工程師 5. 網路或網管助理。

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
17	資訊服務股	網頁實務應用班	900	專業學科： (1) 資料庫概論 (2) 網路概論 (3) 數位影像處理 專業術科： (1) HTML 語法應用 (2) Javascript 實務應用 (3) Dreamweaver 網頁設計 (4) Bootstrap 架站實務應用 (5) RWD 互動式網站設計 (6) PHP & MySql 網頁資料庫程式設計 (7) 企業網站實例運用 (8) 綜合應用實習	1. 電腦軟體應用（乙級） 2. 網頁設計(丙級)	1. 培養商務網站之網頁設計管理專業技能。 2. 培養電腦網路規劃及作業系統架設、管理能力。 3. 培養辦公室自動化軟體應用相關人才。	1. 一般企業之資訊工程師 2. 一般企業之網站管理師 3. 一般企業之網頁設計工程師

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
18	資訊服務股	跨平台網站設置與應用班	900	專業學科： (1) 跨平台網頁設計概論 (2) 電腦與網路概論 (3) 系統分析與設計 專業術科： (1) 數位影像與網站視覺設計(photoshop、Illustrator) (2) 跨平台網站架設實務 (3) PHP&MySQL 網頁資料庫程式設計 (4) 專題製作	1. 網頁設計(丙級) 2. 電腦軟體應用(乙級)	1. 跨平台網站架設及網頁設計與維護之能力。 2. 數位影像與網站視覺設計維護之能力。 3. 網站資料庫規劃及程式設計與維護之能力。	1. 網頁設計師 2. 網頁前端工程師 3. 網頁後端工程師 4. 網頁全端工程師 5. 系統開發工程師

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
19	資訊服務股	電子商務網路建置班	900	專業學科： (1) 電腦網路與電子商務概論 專業術科： (1) 影像處理製作(AdobePhotoshop/Illustrator) (2) 動態網頁設計實習 (Adobe Dreamweaver) (3) 互動式網站程式設計實習 (PHP/Mysql) (4) 套裝軟體應用與專題製作。	1. 電腦軟體應用(乙級) 2. 網頁設計(丙級)	1. 行動網頁平台規劃與設計開發(Adobe XD)。 2. 培養學習 HTML、CSS 網頁設計開發能力。 3. 行動網站前台規劃，培養開發網站前端 UI/UX 操作介面及 RWD 響應式網站的設計能力。 4. 培養框架式 Vue 程式設計能力。 5. 網站應用程式開發及維護能力。 6. 網站美工(Photoshop、Illustrator)特效變化與應用能力。	1. Web Designer 網頁設計工程師 2. 美工、影像處理工程師 3. 企業網站規畫工程師 4. Front-end Engineer 前端設計師

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
20	資訊服務股	雲端技術應用實務班	900 (半年)	專業學科： (1) 作業系統概論 (2) 網路概論 (3) TCP/IP 網路通訊協定 (4) 雲端運算(Cloud Computing)技術概論 專業術科： (1) Windows 網站主機作業系統建置 (2) 雲端伺服器架設(Linux)架設與應用 (3) HTML、CSS、JavaScript 網頁語言 (4) PHP、MySQL 等 SQL 資料庫程式設計。 (5) 網頁設計實習 (6) jQuery、Bootstrap 實習 (7) VuesJS、Laravel 實習 (8) 專題製作	無。 製作專題作品	1. Linux 主機架設與管理 2. Android 程式開發 3. Java 程式開發 4. 前後端程式開發 5. 專案製作能力	1. 網頁工程師 2. Android 工程師 3. Java 工程師 4. 前後端程式工程師

序 號	職 群	訓 班 練 別	訓練 時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
21	資訊服務股	全端網頁程式設計青年專班	460	專業學科： (1) 計算機概論 (2) 系統分析與設計(資訊系統開發與概論、軟體專案管理) (3) HTML 和 CSS 基礎語法 專業術科： (1) JavaScript 與 jQuery 程式設計 (2) Bootstrap 響應式網頁程式設計 (3) PHP & MySQL 程式設計與應用 (4) 專案整合實習	無。 製作專題作品	具備網頁系統之需求分析、視覺與介面設計以及網頁程式撰寫；熟悉 HTML、CSS (Scss) 與 RWD 應用與操作；協助規劃系統程式架構及模組之設計，並控管軟體開發進度與品質；持續研究網頁開發新技術與新工具的使用。	1. 網頁工程師 2. Java 工程師 3. 後端程式工程師 4. 網頁全端工程師

序 號	職群	訓 練 班 別	訓練 時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
22	資訊服務股	食品烘焙班	900	專業學科： (1) 食品衛生與營養 (2) 工廠管理與經營 (1) 烘焙理論 專業術科： (1) 麵包製作實習 (2) 西點蛋糕製作實習 (3) 漢餅與餅乾製作實習 (4) 特殊烘焙產品製作 (5) 應用實習	烘焙食品（西點蛋糕、麵包）（丙級）	1. 參加烘焙食品技能檢定丙級麵包製作、西點蛋糕製作取得合格。 2. 了解烘焙食品之衛生安全、營養及工場運作之知識，進入相關食品烘焙產業。 3. 了解食品烘焙之麵包製作、西點製作、蛋糕製作、中點製作專業技術進入職場工作為產業所用。	1. 傳統糕餅店擔任烘焙技士。 2. 麵包、西點、蛋糕店烘焙技士。 3. 食品工廠擔任烘焙技士。

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
23	營建管理股	飾品設計與製造班	900	專業學科： (1) 寶石學概論 (2) 估價與行銷管理 (3) 設計素描與造型原理 (4) 設計圖學 (5) 電腦繪圖 專業術科： (1) 珠寶結藝與編織 (2) 蠟雕飾品製作 (3) 手工具應用 (4) 基本成型實習 (5) 首飾飾品製作實習 (6) 飾品銲接實習 (7) 綜合實習	珠寶金銀細工 (丙級、乙級)	1. 鑑別寶石等級與價值，增加行銷寶石的專業能力 2. 貴金屬行情價格計算方式的能力 3. 具有手繪及設計之基礎能力、3D 電腦繪圖之技術，結合科技 RP 快速原型成型技術。 4. 金、銀、銅等金屬以外的材質加工技法 5. 蠟雕飾品設計製作，交叉運用金工與蠟雕兩種成型方式 6. 了解珠寶飾品加工所有製作之流程，以協助學員提升設計之能力。	1. 珠寶設計師助理 2. 金工製作技師 3. 蠟雕製作技師 4. 珠寶飾品自營工作室 5. 珠寶飾品銷售人員

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
24	營建管理股	飾品設計與製造班(珠寶3D列印)	600	專業學科： (1) 珠寶行銷策略 (2) 行銷與管理 專業術科： (1) 珠寶設計手繪表現法 (2) 珠寶 3D 電腦輔助設計 (3) 基本成型實習 (4) 綜合實習	無	1. 鑑別寶石等級與價值，增加行銷寶石的專業能力 2. 貴金屬行情價格計算方式的能力 3. 具有手繪及設計之基礎能力、3D 電腦繪圖之技術，結合科技 RP 快速原型成型技術。 4. 金、銀、銅等金屬以外的材質加工技法	1. 珠寶設計師 2. 珠寶設計工作室 3. 3D 繪圖與蠟雕製作設計師 4. 珠寶飾品自營工作室 5. 珠寶飾品銷售人員

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
25	營建管理股	珠寶行銷創意廣告設計班	900	專業學科： (1) 珠寶市場行銷概論 (2) 珠寶品牌電子商務介面設計市場行銷分析 (3) 商攝多媒體應用 (4) 視覺廣告設計 (5) CIS 品牌形象設計印刷相關知識 (6) 色彩學、圖像美學 (7) 造型構成原理 (8) 網站數據分析 (9) 文化結合創意思考能力 專業術科： (1) 珠寶設計構圖、寶石繪製、金屬設計造型繪製 (2) 品牌形象文宣撰寫、專案行銷企劃能力 (3) 建立與經營社群網路 (4) 商業攝影與修片技巧 (5) Adobe Pr 和 Ae 軟體操作 (6) 印前製程實務應用 (7) 基礎手繪 (8) 軟體 Photoshop、Illustrator，排版軟體 Indesign 操作 (9) Wordpress 網站視覺規劃設計與製作 (10) 手機短視頻 APP 操作	印前製程(丙級或乙級)	1. 珠寶品牌形象管理與行銷規劃操作 2. 實體海報、宣傳手冊、DM、書籍排版、包裝相關等印刷實務。 3. 網路 EDM、網頁視覺設計、電子報、介面設計、多媒體網頁串流應用。 4. 形象廣告動態影片拍攝、行銷廣告短視頻製作編輯。 5. CIS 品牌形象設計、企業標誌、企業商標等企業視覺識別設計能力。 6. 網站規畫設計、網頁前端視覺設計、電子商務多媒體網頁應用等。 7. 文化創意品牌規劃、美術設計。 8. 影音製作、形象廣告影像製作、Youtuber 拍攝與後製、直播技巧。	1. 珠寶品牌行銷活動企劃師 2. 平面與多媒體廣告設計師 3. 珠寶品牌自營工作室 4. 電子商務網頁美術編輯

序 號	職群	訓 練 班 別	訓練 時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
26	營建管理股	景觀設計實務班	1204	專業學科： (1) 植物學 (2) 景觀施工法與工程估價 (3) 景觀及相關法規 (4) 景觀製圖與識圖 (5) 景觀工程管理(景觀工程預算書編製) 專業術科： (1) 電腦繪圖實習(AutoCAD/Sketchup/Lumion) (2) 景觀施工實習及維護 (3) 基本設計實習 (4) 景觀植物學 (5) 景觀測量應用 (6) 綜合實習	造園景觀(乙級)	1. 造園景觀整體規劃能力。 2. 造園景觀整體專業設計能力。 3. 造園景觀專業施工能力。 4. 造園景觀專業維護能力。 5. 造園景觀專業管理能力。 6. 造園景觀專業施工能力。 7. 社區總體營造專業能力。 8. 生態規劃及施作專業能力。	1. 景觀設計師 2. 景觀設計助理 3. 景觀繪圖人員 4. 景觀工程助理 5. 都計景觀規劃人員 6. 景觀造景施工人員 7. 園藝栽培人員

序 號	職群	訓 練 班 別	訓練 時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
27	營建管理股	室內設計實務班	1204	專業學科： (1) 基本設計與造型原理 (2) 室內設計相關法規 (3) 室內設計學及設計方法論 (4) 室內植物造景 (5) 室內裝修管理工程 專業術科： (1) 電腦輔助設計與製圖：手繪 /AutoCAD/SketchUp/Lumion/AI house) (2) 室內裝修工程實習：木作、泥作、水電 (3) 室內設計製圖實習： 識圖與製圖、平面配置、天花板、立面、透視、 大樣圖 (4) 作品集與綜合實習	1. 建築製圖應用 (丙級)	1. 學習住宅、商業空間等建築物之室內設計與裝修工程管理實務等基本知識，並輔以空間色彩應用、空間設計規劃與建構美學概念、家具之設計製作、室內空間照明之規劃設計、建築法規等學術科課程，建構學員室內空間設計之基本知識與技能。 2. 著重於建築構造及室內設計空間關係之規劃作業與手繪及電腦輔助繪圖以表達圖說之技能與知識。	室內設計事務所、建築師事務所、裝修工程公司、營造工程公司、景觀設計公司、系統與家具設計公司之以下職務。 1. 室內設計助理 2. 工務助理

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
28	營建管理股	營建工程管理實務班	900	專業學科： (1) 營建基本法令 (2) 工程管理及估價進度規劃與控制 (3) 工程數量計算 (4) 工料分析 (5) 品質管制、工地管理 (6) 物料管理 (7) 營建材料學 (8) 契約及規範 (9) 勞工安全與衛生 專業術科： (1) 地下工程（含基礎工程） (2) 營建圖說判讀與繪製 (3) 假設工程與施工法 (4) 測量與放樣及土方工程 (5) 電腦輔助營建繪圖 (6) 機電與設備 (7) 裝修工程 (8) 應用實習。	1. 模板（乙級） 2. 混凝土（丙級）	1. 具備營建工程識圖能力。 2. 具備營建工程施工能力。 3. 具備營建工程維護能力。 4. 具備營建工程管理能力。 5. 具備營建技術施工能力。 6. 具備社區總體營造專業能力。 7. 具備營造繪圖及施作專業能力。	1. 營建設計助理員 2. 營建繪圖人員 3. 營建工程助理 4. 營建施工人員 5. 營建工程維護人員

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
29	營建管理股	建築物裝修木作班	1204	專業學科： (1) 室內裝修材料與構造 (2) 識圖與製圖 (3) 工程估價 (4) 營建、室內裝修法規 專業術科： (1) 室內裝修、木工實習 (2) 木工木工機具實習 (3) 家具木器製作實習 (4) 室內設計製圖、電腦繪圖應用實習 (5) 營建泥水工施工實習 (6) 營建水電施工實習 (7) 室內裝修應用實習。	裝潢木工（乙級）	1. 依照設計圖繪製簡易施工圖，並應用裝潢木工機器與手工具從事裝潢技術工作。 2. 重於室內裝修工程實務並加強室內空間設計能力	1. 裝潢木工技師(半技師) 2. 木器及家具設計、製造人員 3. 室內設計監工人員

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
30	營建管理股	室內裝修管理班	900	專業學科： (1) 識圖與製圖 (2) 建築構造與相關法規圖 (3) 營建(建築)材料 (4) 施工規範 專業術科： (1) 識圖與製圖 AutoCad/3D Sketchup (2) 泥作、木作、水電實作 (3) 測量與放樣課程 (4) 品質管理 (5) 裝修工程管理 (6) 室內與庭園造景工程 (7) 室內裝修工程實習(實體實作)	測量(乙級)	1. 學習住宅、商業空間等建築物之室內空間施作與裝修工程管理實務等基本知識。 2. 著重於建築構造及室內設計空間關係之現場實作、預算管控、工序安排、進度管理、品質管制、監造管理	1. 室內裝修監工人員 2. 監工工程師 3. 工務人員 4. 裝修品質管理人員 5. 裝修設計助理

序號	職群	訓練班別	訓練時數	主要課程內容	技術士技能檢定	訓後職能	訓後就業職缺
31	營建管理股	木作設施製作實務班	900	專業學科： (1) 識圖與製圖 (2) 休憩設施設計與施工法 (3) 休憩材料與構造 (4) 營建相關法規 (5) 工程估價 專業術科： (1) 基礎木工實習 (2) 木工機械實習 (3) 電腦繪圖應用實習 (4) 休憩設施工程實務 休憩設施施工應用實習	裝潢木工（乙級）	1. 參加並輔導裝潢木工技能檢定丙級可提高及格率。 2. 了解木工機械之安全操作、及相關知識，以進入休憩設施製作之產業。了解休憩設施製作之木作、泥作等專業技術進入職場工作為產業所用。	1. 木作施工人員 2. 系統櫃組裝、施作人員 3. 家具木作人員 4. 裝修工務人員