

勞動部勞動力發展署中彰投分署 小額採購物品報價單

採購案號：110A-U006

項次	品名	規格	數量	單位	單價	總價	備註
1	外徑刀架	SVJCR-2525M16	4	支			
2	捨棄式刀片	VCGT160404-NE-BEJ757	10	片			
3	端銑刀	鎢鋼 4 刃立銑刀 ϕ 4mm	7	支			
4	端銑刀	鎢鋼 4 刃立銑刀 ϕ 6mm	5	支			
5	端銑刀	鎢鋼 4 刃立銑刀 ϕ 8mm	6	支			
6	端銑刀	鎢鋼 4 刃立銑刀 ϕ 10mm	6	支			
7	端銑刀	鎢鋼 4 刃立銑刀 ϕ 12mm	6	支			
8	端銑刀	鎢鋼 2 刃立銑刀 ϕ 1mm	3	支			
9	端銑刀	鎢鋼 4 刃立銑刀 ϕ 2mm	10	支			
10	端銑刀	斷削粗鎢鋼 4 刃立銑刀 ϕ 10mm	5	支			
11	端銑刀	斷削粗鎢鋼 4 刃立銑刀 ϕ 12mm	6	支			
12	端銑刀	斷削粗鎢鋼 4 刃立銑刀 ϕ 16mm	1	支			
13	端銑刀	鋁用鎢鋼 3 刃立銑刀 ϕ 4mm	3	支			
14	端銑刀	鋁用鎢鋼 3 刃立銑刀 ϕ 6mm	3	支			
15	端銑刀	鋁用鎢鋼 3 刃立銑刀 ϕ 8mm	5	支			
16	端銑刀	鋁用鎢鋼 3 刃立銑刀 ϕ 10mm	5	支			

本案辦理完竣，請檢附發票(二聯式或三聯式)及公司戶帳戶影本，以利後續辦理核銷。

合計新臺幣 (含稅 5%)	萬 仟 佰 拾 元 整
------------------	-------------

廠商名稱 (請蓋公司章)	電話：	
	傳真：	
	統一 編號：	
	地址：	

- 報價期間：110 年 4 月 13 日 24 時前傳真報價。
- 履約期限：110 年 4 月 20 日 17 時前。
- 保固期限：A：完工日起 年 B：免
- 廠商請填寫本報價單審慎核算並加蓋公司及負責人印信後於報價期間截止前回傳本報價單；報價最低之廠商取得本案承攬資格，經本中心通知後開始履約，本報價單效力視同契約，承攬廠商不得任意變更報價、延遲履約或無故不履約，如有上述情形，本分署得取消採購且該廠商 2 年內不得再參加本分署小額採購之報價。

5. 請購人：梁榮濱（分機 1216） 採購人：林陸嬉（分機 1321）

6. 本分署電話：04-23592181 傳真：04-23590985

7. 請購注意事項：請購人請務必填妥履約期限及請購人資訊。

8. 廠商注意事項：

※相關規格疑問請電洽請購人。

※付款方式：交貨後請檢具發票及匯款帳戶辦理匯款。

※機關發票抬頭：勞動部勞動力發展署中彰投分署

※機關統一編號：38890741