

勞動部勞動力發展署中彰投分署

109 年度第 1 期在職人員進修訓練招訓簡章

(班級代碼：2001-2057 共 57 班)

- 一、訓練宗旨：配合產業科技發展，提升產業界在職人員本職專精技能或增加第二專長訓練。
- 二、招訓對象：

(一)具勞工保險、就業保險或農民健康保險被保險人身分之在職勞工，其投保身分以開訓日為基準日，且符合下列資格之一：

1. 具本國籍。

2. 與中華民國境內設有戶籍之國民結婚，且獲准居留在臺灣地區工作之外國人、大陸地區人民。

3. 符合入出國及移民法第十六條第三項、第四項規定之單一中華民國國籍之無戶籍國民，及取得居留身分之泰國、緬甸、印度或尼泊爾地區無國籍人民，且依就業服務法第五十一條第一項第一款規定取得工作許可者。

4. 跨國（境）人口販運被害人，並取得工作許可者。

(二)持有經國防部及所屬主官(管)編階少將以上之單位或國防部以外之其他機關開立薦訓證明之志願役現役軍人。

三、參訓資格參考條件：報名各基礎班建議為相關行業在職人員或具備各班別基礎知識者；報名進階班建議為基礎班學員或具備各班別基礎能力者。

四、上課時間：【夜間班】為夜間 18：30~21：45 上課，每天 4 節。【假日班】為日間 08：30~16：40 上課，每天 8 節。

五、上課地點：臺中市西屯區工業區一路 100 號。

六、身心障礙者報名本分署自辦在職訓練課程，優先錄取參訓。

七、訓練班別、課程綱要（簡介）、開班人數、報名期程、甄試日期、自繳費用及訓練期程資訊如下（並同步公告於台灣就業通網站）：
- | 班級代碼 | 班 別 | 程度 | 課 程 綱 要 | 課 程 簡 介 | 報名起訖日期 | 甄試日期 | 開結訓日期 | 每週上課 | 節數 | 人數 | 學員自繳費用 | 授課老師 |
|------|-------------------------|----|--|---|---------------------|-----------|---------------------|-------|-----|----|--------|------|
| 2001 | 機械製圖與電腦繪圖(I)基礎 A 班 | 基礎 | 能藉由機械製圖繪製工作圖導入電腦輔助機械製圖環境 | 以工程圖學理論基礎帶進機械製圖實務操作，加強試圖原理；再導入電腦輔助機械製圖環境 | 108/11/11~108/12/15 | 108/12/23 | 109/01/04~109/03/21 | 六 | 72 | 15 | 1,550 | 謝博仁 |
| 2002 | 機電控制配線 A 班 | 基礎 | 一、瞭解可程式控制器的功能與用途。
二、將可程式控制器依功能性要求，完成配線連接與撰寫程式。
三、依工作程序達成安全、美觀、可靠之機電控制技術。 | 一、學科：可程式控制器相關知識。
二、術科：可程式控制器之配線實務與編寫程式。 | 108/11/11~108/12/15 | 108/12/23 | 109/01/04~109/02/22 | 六 | 48 | 20 | 1,330 | 林文山 |
| 2003 | 電腦輔助機械製圖 AutoCAD 基礎 A 班 | 基礎 | 實體建構、編修、實體組合、模擬 | 1. 草圖繪製
2. 實體建構、編修
3. 實體組合、立體系統圖建構
4. 工程圖輸出
5. 尺寸標註
6. 機構模擬、動畫製作 | 108/11/11~108/12/15 | 108/12/23 | 109/01/06~109/04/15 | 一、二、三 | 96 | 25 | 2,060 | 林似諭 |
| 2004 | 室內設計 3D 班 | 基礎 | 了解 Sketch UP 操作及應用 | 材質表現及渲染軟體操作 | 108/11/11~108/12/15 | 108/12/23 | 109/01/13~109/04/20 | 一、三 | 84 | 24 | 2,070 | 蔡浩章 |
| 2005 | 汽車噴漆(基礎)班 | 基礎 | 著重於汽車噴漆知能及相關理論，能依受傷車輛，分析判斷車身損傷區域及變形狀況，選擇適當機具設備工具，來決定車身修復及補修工作方法，以及車身防銹處理。 | 課程著重於汽車噴漆現場實務的作業流程及專業知能，因應工作環境做出最佳技能改善。到職訓受訓的學員學習到塗裝的工具保養及操作實習；學習塗裝的下地處理、中塗及上層塗裝等等的理論及實際操作。 | 108/11/11~108/12/15 | 108/12/24 | 109/01/06~109/06/16 | 一、二 | 144 | 20 | 3,550 | 邱俊瑋 |
| 2006 | 氣液壓控制 A 班 | 基礎 | 1.氣壓缸種類及動作原理
2.氣壓馬達種類及動作原理
3.氣壓控制閥種類及動作原理 | 1.液壓缸種類及動作原理
2.液壓馬達種類及動作原理
3.液壓控制閥種類及動作原理 | 108/11/11~108/12/15 | 108/12/24 | 109/01/11~109/03/21 | 六 | 64 | 20 | 1,650 | 許文王 |
| 2007 | CNC 綜合切削中心機程式設計 A 班 | 基礎 | 1. 使學員能瞭解 UGNX CAM 軟體，三軸及五軸各個工法的運用及參數條件的設定。
2. 使學員能針對不同的工件，運用合適的工法選用刀具及加工條件來編寫程式。 | 1. 三軸粗加工、中加工、精加工、清角等工法介紹。
2. 五軸定角度加工法、五軸同動加工法介紹。
3. 自建個人刀具及工法樣板檔。
4. 簡易三軸後處理編寫。 | 108/12/2~109/1/5 | 109/1/13 | 109/02/01~109/04/25 | 六 | 72 | 20 | 1,720 | 梁榮濱 |

2008	UNITY 互動遊戲程式編輯基礎 A 班	基礎	本課程包含 unity3d、Visual Studio、3d 模型素材&基本 c#基礎語言腳本撰寫，適合對於 unity3d 開發遊戲程式編輯設計有興趣之初學者皆可學習。	1.技能：培養 unity 程式語法相關知識，導入業界開發製作實務經驗。 2.實務：能夠有效利用本職類之技術，撰寫遊戲腳本、遊戲編輯開發製作等..。	108/12/2~109/1/5	109/1/13	109/02/04~109/04/23	二、四	92	15	2,170	劉信良
2009	飾品製作雕蠟(一)	基礎	讓學員從自製工具製作、珠寶飾品蠟雕打版技巧、脫蠟鑄造後成品修式技巧，一貫作業流程完整教學，讓學員可以更清楚了解珠寶蠟雕打版加工製作的流程。	1.認識現有工具及應用 2.工具認知及自製工具 3.了解各式臘材特性 4.蠟材的基礎加工 5.蠟材的修補與組接 6.熔蠟技巧 7.蠟材的雕刻技法 8.蠟材的雕塑技法 9.蠟材的圓軸車雕 10.輔助線應用 11.作品實務演練 12.成品銀版修飾	108/12/2~109/1/5	109/1/13	109/02/08~109/03/28	六	48	20	1,420	蘇崇銘
2010	飾品製作基礎 A	基礎	1、基礎手工具運用 2、貴金屬加工技法	1.認識現有工具及應用 2.工具認知及自製工具 3.了解貴金屬材質特性 4.金工基礎加工(鋸、銼、磨) 5.貴金屬的焊接 6.銑刀的技巧 7.戒子成型技法 8.金屬線戒銼修技法	108/12/16~109/1/19	109/2/3	109/02/11~109/03/19	二、四	48	20	1,420	許哲勝
2011	基礎蛋糕班	基礎	1. 習得烘焙基礎理論，如相關原料特性及製作原理，食品營養、食品衛生與安全等知識與應用。培養其基礎麵包、蛋糕、西點、中點製作之概念與實作能力。 2. 了解烘焙職業工作型態，更為具體、清晰，增加其適應力及在烘焙產業發展之能力。	1.介紹工廠機器、設備之注意事項與安全使用方法，滅火器方位和逃生方向。 2.器具清點與維護。 3.示範基礎麵包、蛋糕、西點、中點實作教學時，補充其相關特性與解說其運用技巧等。	109/1/20~109/2/16	109/2/25	109/03/03~109/05/19	二	48	36	990	蕭琬婷
2012	MasterCAM-基礎 A 班	基礎	MasterCAM 繪圖及設定刀具路徑	座標輸入、選取圖素、繪製圖型	109/1/20~109/2/16	109/2/24	109/03/03~109/06/30	二、三	96	15	2,060	陳肇權
2013	基礎餅乾班	基礎	1.習得烘焙基礎理論，如相關原料特性及製作原理，食品營養、食品衛生與安全等知識與應用。 2.培養其基礎餅乾、麵包、蛋糕、西點、中點製作之概念與實作能力。 3.了解烘焙職業工作型態，更為具體、清晰，增	1.介紹工廠機器、設備之注意事項與安全使用方法，滅火器方位和逃生方向。 2.器具清點與維護。 3.示範基礎麵包、蛋糕、西點、中點實作教學時，補充其相關特性與解說其運用技巧等。	109/1/20~109/2/16	109/2/24	109/03/05~109/05/28	四	48	36	990	劉家和

			加其適應力及在烘焙產業發展之能力。									
2014	精密量測 A 班	基礎	一、CNC 三次元檢驗儀器實習。 二、粗糙度儀器實習。 三、幾何量測檢驗儀器實習。 四、光學投影機實習。 五、電子比測儀實習	學科: 1.認識檢驗標準。 2.認識幾何公差、公差配合。 術科:依照圖面所標註的檢驗項目實習操作各項精密檢測儀器。	109/1/20~ 109/2/16	109/2/24	109/03/07~ 109/04/18	六	48	15	1,030	郭滄淇
2015	汽車板金(基礎)班	基礎	1.汽車概論 2.剪切實習	1.銲接原理與設備 2.基本銲道練習	109/1/20~ 109/2/16	109/2/25	109/03/07~ 109/06/27	六	96	20	2,370	黃忠榮
2016	可程式機電控制基礎 A 班	基礎	1.PLC 的電源迴路、規格、特色與選用。 2.PLC 輸入與輸出之內部結構。 3.傳統繼電器電路與可程式控制器階梯圖。	1.輔助繼電器、狀態繼電器、計時器、計數器的編號及功能。 2.PLC 輸入輸出迴路接線。 3.PLC 配線方式。	109/1/20~ 109/2/16	109/2/25	109/03/07~ 109/04/25	六	48	20	1,330	林文山
2017	NX CAD/CAM 基礎班	基礎	1.能了解 NX 之系統基本架構。 2.能了解 NX 之 NC 檔案格式及管理方式。 3.利用曲線、草圖建構實體模型。 4.能靈活運用複合式建模方式建構、編輯實體模型。 5.能自由運用加工工法進行公、母模加工。	1. 能產生 2D 平面工程圖。 2. 能組立件組裝並檢查干涉狀況。 3. 能進行 NC 程式之製作並排版。 製作最佳化之 NC 路徑。	109/1/27~ 109/2/23	109/3/2	109/03/10~ 109/06/17	二、三	96	15	2,060	楊祐嘉
2018	電腦輔助設計 3D CAD (For Creo Parametric)A1 班	基礎	開啟現存物件、畫面介紹、建立新物件、滑鼠使用、單位設定、圖面顯示控制	草圖環境設定、畫圖技巧-線、圓、弧、圓角、鏡像、旋轉、比例、複製、修剪、分割	109/1/27~ 109/2/23	109/3/2	109/03/10~ 109/06/17	二、三	96	20	2,060	林宏儒
2019	西門子可程式控制 A 班	基礎	一、瞭解可程式控制器的功能與用途。 二、將可程式控制器依功能性要求，完成配線連接與撰寫程式。 三、依工作程序達成安全、美觀、可靠之機電控制技術。	一、學科：可程式控制器相關知識。 二、術科：可程式控制器之配線實務與編寫程式。	108/2/3~10 8/3/1	109/3/9	109/03/21~ 109/06/27	六	64	20	1,650	柳憲騰
2020	飾品製作雕蠟 A 班	基礎	讓學員從自製工具製作、珠寶飾品蠟雕打版技巧、脫蠟鑄造後成品修式技巧，一貫作業流程完整教學，讓學員可以更清楚了解珠寶蠟雕打版加工製作的流程。	1.認識現有工具及應用 2.工具認知及自製工具 3.了解各式臘材特性 4.蠟材的基礎加工 5.蠟材的修補與組接 6.熔蠟技巧 7.蠟材的雕刻技法 8.蠟材的雕塑技法 9.蠟材的圓軸車雕 10.輔助線應用 11.作品實務演練 12.成品銀版修飾	109/2/24~1 09/3/22	109/3/30	109/04/07~ 109/05/14	二、四	48	20	1,420	蘇崇銘
2021	PowerMILL 基礎班	基礎	PowerMILL 3D 模型刀具路徑設定	1.PowerMILL 操作介面及基本介紹(3 小時) 2.基本設定(4 小時) 3.3D 粗加工法(8 小時) 4.進退刀應用(4 小時) 5.路徑編輯(8 小時)	109/2/24~1 09/3/22	109/3/30	109/04/08~ 109/05/27	二、三	48	15	1,030	李承諭

				8.3D 精加工法(10 小時) 9.路徑驗證(2 小時) 10.NC 驗證(4 小時) 11.測驗(3 小時)								
2022	飾品製作基礎 (一)	基礎	1、基礎手工工具運用 2、貴金屬加工技法	1.認識現有工具及應用 2.工具認知及自製工具 3.了解貴金屬材質特性 4.金工基礎加工(鋸、銼、磨) 5.貴金屬的焊接 6.銑刀的技巧 7.戒子成型技法 8.金屬線戒銼修技法	109/2/24~1 09/3/22	109/3/30	109/04/11~ 109/05/23	六	48	20	1,420	許哲勝
2023	可程式液氣壓控制 A 班	基礎	1.LD、LDI、OUT 指令。 2.AND、ANI、OR、ORI 指令。 3.LDP、LDF、ANDP、ANDF、ORP、ORF 指令。 5.ORB、ANB 指令。 6.MPS、MRD、MPP 指令。 7.MC、MCR 指令。 8.PLS、PLF 指令。 9.SET、RST 指令。 10.INV、NOP、END 指令。	1.階梯流程圖（SFC）的架構與基本概念。 2.SFC 流程規劃方法。 3.SFC 指令編寫方法。 4. 中文版 GX 電腦操作軟體介紹（階梯編輯）。 5. FX2N 或 FX3U 傳輸線連線方式。	109/2/24~1 09/3/22	109/3/31	109/04/11~ 109/06/13	六	64	20	1,650	許文王
2024	機械製圖與電腦繪圖(Ⅱ)進階 A 班	進階	基本標註方式 特殊標註方式	建立底圖 基準視圖 投影視圖 輔助視圖 剖面視圖	109/2/24~1 09/3/22	109/3/31	109/04/11~ 109/06/13	六	72	15	1,550	謝博仁
2025	水電技術基礎班	基礎	1. 基本電學概要。 分電盤、CB 盤 PVC 管、EMT 管、電纜線、專插器具實習。	分電盤、CB 盤 PVC 管、EMT 管、電纜線、專插器具實習。	109/2/24~1 09/3/22	109/3/31	109/04/11~ 109/07/25	六	96	20	2,220	彭德奎
2026	可程式機電控制進階 A 班	進階	1.各種感測器元件之介紹。 2.近接開關應用實習（配合 PLC 應用）。 3.光電開關應用實習（配合 PLC 應用）。 4.磁簧開關應用實習（配合 PLC 應用）。	1.電動機啟動停止過載控制及寸動控制迴路。 2.單按鈕連續操作控制迴路。 3.電動機交互運轉控制。	109/3/23~1 09/4/12	109/4/20	109/05/02~ 109/06/27	六	48	20	1,330	林文山
2027	3DInventor 與 3D 實體列印班	基礎	實體建構、編修、實體組合、模擬、3D 實體列印	1.草圖繪製 2.實體建構、編修 3.實體組合、立體系統圖建構 4.工程圖輸出、尺寸標註 5.機構模擬、3D 實體列印	109/3/23~1 09/4/19	109/4/27	109/05/04~ 109/08/12	一、二、三	96	20	2,060	林似諭
2028	精密量測 B 班	基礎	一、CNC 三次元、 二、二檢驗儀器實習。 三、粗糙度儀器實習。 四、幾何量測檢驗儀器習。 五、光學投影機實習。 六、 電子比測儀	學科: 1.認識檢驗標準。 2.認識幾何公差、公差配合。 術科:依照圖面所標註的檢驗項目實習操作各項精密檢測儀器。	109/3/30~1 09/4/26	109/5/4	109/05/14~ 109/06/18	四	48	15	1,030	郭滄淇

			實習									
2029	CNC 綜合切削中心機程式設計 B 班	基礎	1.UGNX 2D 工法介紹 2.程式設計作業單練習	1.UGNX 5 軸 工法介紹 2.程式設計作業單練習	109/3/30~109/4/26	109/5/4	109/05/16~109/07/18	六	72	20	1,720	梁榮濱
2030	UNITY 互動遊戲程式編輯基礎 B 班	基礎	本課程包含 unity3d、Visual Studio、3d 模型素材&基本 c#基礎語言腳本撰寫，適合對於 unity3d 開發遊戲程式編輯設計有興趣之初學者皆可學習。	1.技能：培養 unity 程式語法相關知識，導入業界開發製作實務經驗。 2.實務：能夠有效利用本職類之技術，撰寫遊戲腳本、遊戲編輯開發製作等..。	109/4/20~109/5/17	109/5/25	109/06/02~109/08/18	二、四	92	15	2,170	劉信良
2031	手作西點班	基礎	1.工廠與機器設備介紹 2.西點蛋糕基礎介紹	1.習得烘焙基礎理論，如相關原料特性及製作原理，食品營養、食品衛生與安全等知識與應用。 2.培養其基礎麵包、蛋糕、西點、中點製作之概念與實作能力。 3.了解烘焙職業工作型態，更為具體、清晰，增加其適應力及在烘焙產業發展之能力。	109/4/20~109/5/17	109/5/26	109/06/02~109/08/18	二	48	36	990	蕭琬婷
2032	飾品製作雕蠟(二)	基礎	讓學員從自製工具製作、珠寶飾品蠟雕打版技巧、脫蠟鑄造後成品修式技巧，一貫作業流程完整教學，讓學員可以更清楚了解珠寶蠟雕打版加工製作的流程。	1.認識現有工具及應用 2.工具認知及自製工具 3.了解各式臘材特性 4.蠟材的基礎加工 5.蠟材的修補與組接 6.熔蠟技巧 7.蠟材的雕刻技法 8.蠟材的雕塑技法 9.蠟材的圓軸車雕 10.輔助線應用 11.作品實務演練 12.成品銀版修飾	109/4/20~109/5/17	109/5/26	109/06/06~109/07/25	六	48	20	1,420	蘇崇銘
2033	飾品製作基礎 B	基礎	1、基礎手工具運用 2、貴金屬加工技法	1.認識現有工具及應用 2.工具認知及自製工具 3.了解貴金屬材質特性 4.金工基礎加工(鋸、銼、磨) 5.貴金屬的焊接 6.銑刀的技巧 7.戒子成型技法 8.金屬線戒銼修技法	109/4/27~109/5/24	109/6/1	109/06/09~109/07/23	二、四	48	20	1,420	許哲勝
2034	MasterCAM-基礎 B 班	基礎	MasterCAM 繪圖及設定刀具路徑	座標輸入、選取圖素、繪製圖型	109/5/18~109/6/14	109/6/22	109/07/01~109/10/28	二、三	96	15	2,060	陳肇權
2035	機電控制配線 B 班	基礎	一、瞭解可程式控制器的功能與用途。 二、將可程式控制器依功能性要求，完成配線連接與撰寫程式。 三、依工作程序達成安全、美觀、可靠之機電控制技術。	一、學科：可程式控制器相關知識。 二、術科：可程式控制器之配線實務與編寫程式。	109/5/25~109/6/21	109/6/29	109/07/04~109/08/15	六	48	20	1,330	林文山
2036	機械製圖與電腦繪圖(I)基礎 B 班	基礎	1.等分線段、圓弧、角度。 2.正多邊形：三角形、正方形、五邊形、六邊形、多邊形的畫法	1.轉折的剖面線 2.剖面線標註. 3.剖面線的省略. 4.剖面線的表示. 5.剖面線的方向.	109/5/25~109/6/21	109/6/29	109/07/04~109/09/19	六	72	15	1,550	謝博仁
2037	汽車噴漆(進階)班	進階	車輛塗裝作業流程/塗裝下地處理的施工流程	儀器操作實習(黏度杯、膜厚計、光澤計、附著測試、色差計等)	109/5/25~109/6/21	109/6/30	109/07/06~109/11/17	一、二	120	20	2,960	邱俊瑋
2038	液氣壓控制 B 班	基礎	1.氣壓缸種類及動作原理 2.氣壓馬達種類及動作原理 3.氣壓控制閥種類及	1.液壓缸種類及動作原理 2.液壓馬達種類及動作原理 3.液壓控制閥種類及動作原理	109/5/25~109/6/21	109/6/30	109/07/11~109/09/12	六	64	20	1,650	許文王

			動作原理									
2039	海德漢控制器編程與實習班	基礎	1.操作模式及畫面配置。 2.原點設定、座標系、刀具表。 3.程式檔案的管理。 4.MOD 功能介紹。	1.標記子程式與應用。 2.程式段落重複。 3.呼叫任何程式為子程式。 4.巢狀架構之子程式應用。	109/6/1~10 9/6/28	109/7/6	109/07/14~ 109/09/16	二、三	72	15	1,990	楊祐嘉
2040	電腦輔助設計 3D CAD (For Creo Parametric)A2 班	基礎	開啟現存物件、畫面介紹、建立新物件、滑鼠使用、單位設定、圖面顯示控制	草圖環境設定、畫圖技巧-線、圓、弧、圓角、鏡像、旋轉、比例、複製、修剪、分割	109/6/1~10 9/6/28	109/7/6	109/07/14~ 109/10/21	二、三	96	20	2,060	林宏儒
2041	飾品製作雕蠟 B 班	基礎	讓學員從自製工具製作、珠寶飾品蠟雕打版技巧、脫蠟鑄造後成品修式技巧，一貫作業流程完整教學，讓學員可以更清楚了解珠寶蠟雕打版加工製作的流程。	1.認識現有工具及應用 2.工具認知及自製工具 3.了解各式臘材特性 4.蠟材的基礎加工 5.蠟材的修補與組接 6.熔蠟技巧 7.蠟材的雕刻技法 8.蠟材的雕塑技法 9.蠟材的圓軸車雕 10.輔助線應用 11.作品實務演練 12.成品銀版修飾	109/6/29~1 09/7/26	109/8/3	109/08/11~ 109/09/17	二、四	48	20	1,420	蘇崇銘
2042	飾品製作基礎 (二)	基礎	1、基礎手工具運用 2、貴金屬加工技法	1.認識現有工具及應用 2.工具認知及自製工具 3.了解貴金屬材質特性 4.金工基礎加工(鋸、銼、磨) 5.貴金屬的焊接 6.銑刀的技巧 7.戒子成型技法 8.金屬線戒銼修技法	109/6/29~1 09/7/26	109/8/3	109/08/15~ 109/09/19	六	48	20	1,420	許哲勝
2043	法式西點蛋糕班	基礎	1.工廠與機器設備介紹 2.西點蛋糕基礎介紹	1.習得烘焙基礎理論，如相關原料特性及製作原理，食品營養、食品衛生與安全等知識與應用。 2.培養其基礎麵包、蛋糕、西點、中點製作之概念與實作能力。 3.了解烘焙職業工作型態，更為具體、清晰，增加其適應力及在烘焙產業發展之能力。	109/7/20~1 09/8/16	109/8/25	109/09/01~ 109/11/17	二	48	36	990	蕭琬婷
2044	PowerMILL 進階班	進階	PowerMILL 3D 模型刀具路徑進階應用	利用 CAM 轉出程式指令取代手寫程式	109/7/20~1 09/8/16	109/8/24	109/09/02~ 109/12/30	二、三	96	15	2,060	李承諭
2045	汽車板金(進階)班	進階	銲接原理與設備 CO2 電銲道練習	電阻點銲銲接法平、橫、立、仰銲對接	109/7/20~1 09/8/16	109/8/24	109/09/05~ 110/01/23	六	120	20	2,960	黃忠榮
2046	可程式機電控制基礎 B 班	基礎	1.PLC 的電源迴路、規格、特色與選用。 2.PLC 輸入與輸出之內部結構。 3.傳統繼電器電路與可程式控制器階梯圖。	1.輔助繼電器、狀態繼電器、計時器、計數器的編號及功能。 2.PLC 輸入輸出迴路接線。 3.PLC 配線方式。	109/7/20~1 09/8/16	109/8/24	109/09/05~ 109/10/31	六	48	20	1,330	林文山
2047	電腦輔助機械製圖 AutoCAD 基礎 B 班	基礎	實體建構、編修、實體組合、模擬	1.草圖繪製 2.實體建構、編修 3.實體組合、立體系統圖建構 4.工程圖輸出 5.尺寸標註 6.機構模擬、動畫製作	109/7/27~1 09/8/23	109/8/31	109/09/07~ 109/12/16	一、二、三	96	25	2,060	林似諭
2048	西門子可程式控制 B 班	基礎	一、瞭解可程式控制器的功能與用途。 二、將可程式控制器依功能性要求，完成配線連接與撰寫程式。 三、依工作程序達成	一、學科：可程式控制器相關知識。 二、術科：可程式控制器之配線實務與編寫程式。	108/8/3~10 8/8/30	109/9/7	109/09/19~ 109/12/26	六	64	20	1,650	柳憲騰

			安全、美觀、可靠之機電控制技術。									
2049	NX CAD/CAM 基礎班	基礎	1.能了解 NX 之系統基本架構。 2.能了解 NX 之 NC 檔案格式及管理方式。 3.利用曲線、草圖建構實體模型。 4.能靈活運用複合式建模方式建構、編輯實體模型。 5.能自由運用加工工法進行公、母模加工。	4. 能產生 2D 平面工程圖。 5. 能組立件組裝並檢查干涉狀況。 6. 能進行 NC 程式之製作並排版。 製作最佳化之 NC 路徑。	109/8/31~109/9/27	109/10/5	109/10/13~110/01/15	二、三	96	15	2,060	楊祐嘉
2050	飾品製作雕蠟(三)	基礎	讓學員從自製工具製作、珠寶飾品蠟雕打版技巧、脫蠟鑄造後成品修式技巧，一貫作業流程完整教學，讓學員可以更清楚了解珠寶蠟雕打版加工製作的流程。	1.認識現有工具及應用 2.工具認知及自製工具 3.了解各式臘材特性 4.蠟材的基礎加工 5.蠟材的修補與組接 6.熔蠟技巧 7.蠟材的雕刻技法 8.蠟材的雕塑技法 9.蠟材的圓軸車雕 10.輔助線應用 11.作品實務演練 12.成品銀版修飾	109/8/31~109/9/27	109/10/5	109/10/17~109/11/21	六	48	20	1,420	蘇崇銘
2051	CNC 綜合切削中心機程式設計 C 班	基礎	1.UGNX 2D 工法介紹 2.程式設計作業單練習	1.UGNX 5 軸 工法介紹 2.程式設計作業單練習	109/8/31~109/9/27	109/10/6	109/10/17~109/12/19	六	72	20	1,720	梁榮濱
2052	機械製圖與電腦繪圖(II)進階 B 班	進階	基本標註方式 特殊標註方式	建立底圖 基準視圖 投影視圖 輔助視圖 剖面視圖	109/8/31~109/9/27	109/10/6	109/10/17~109/12/19	六	72	15	1,550	謝博仁
2053	可程式液氣壓控制 B 班	基礎	1.LD、LDI、OUT 指令。 2.AND、ANI、OR、ORI 指令。 3.LDP、LDF、ANDP、ANDF、ORP、ORF 指令。 5.ORB、ANB 指令。 6.MPS、MRD、MPP 指令。 7.MC、MCR 指令。 8.PLS、PLF 指令。 9.SET、RST 指令。 10.INV、NOP、END 指令。	1.階梯流程圖（SFC）的架構與基本概念。 2.SFC 流程規劃方法。 3.SFC 指令編寫方法。 4. 中文版 GX 電腦操作軟體介紹（階梯編輯）。 5. FX2N 或 FX3U 傳輸線連線方式。	109/8/31~109/9/27	109/10/6	109/10/17~109/12/12	六	64	20	1,650	許文王
2054	飾品製作基礎 C	基礎	1、基礎手工具運用 2、貴金屬加工技法	1.認識現有工具及應用 2.工具認知及自製工具 3.了解貴金屬材質特性 4.金工基礎加工(鋸、銼、磨) 5.貴金屬的焊接 6.銑刀的技巧 7.戒子成型技法 8.金屬線戒銼修技法	109/9/7~109/10/4	109/10/12	109/10/20~109/11/26	二、四	48	20	1,420	許哲勝
2055	MasterCAM-基礎 C 班	基礎	畫面及說明、檔案的存取、快速功能鍵、副功能表	座標輸入、選取圖素、繪製圖型	109/9/28~109/10/18	109/10/26	109/11/04~110/02/24	二、三	96	15	2,060	陳肇權
2056	可程式機電控制進階 B 班	進階	1.各種感測器元件之介紹。 2.近接開關應用實習（配合 PLC 應用）。 3.光電開關應用實習（配合 PLC 應用）。	1.電動機手動自動順序控制。 2.電動機手動自動正逆轉控制。 3.電動機正逆轉兼 Y-△啟動控制。	109/9/28~109/10/18	109/10/26	109/11/07~109/12/27	六	48	20	1,330	林文山

			4.磁簧開關應用實習（配合 PLC 應用）。									
2057	電腦輔助設計 3D CAD (For Creo Parametric)A3 班	基礎	開啟現存物件、畫面介紹、建立新物件、滑鼠使用、單位設定、圖面顯示控制	草圖環境設定、畫圖技巧-線、圓、弧、圓角、鏡像、旋轉、比例、複製、修剪、分割	109/9/28~109/10/25	109/11/2	109/11/10~110/02/24	二、三	96	20	2,060	林宏儒
2058												
2059												
2060												
2061												
2062												
2063												
2064												
2065												
2066												
2067												
2068												

- 八、簡章索取及報名方式
- (一) 簡章索取：
1. 網路下載：至本分署網站(<http://tcnr.wda.gov.tw/>)首頁【招生訊息】或【最新消息】查詢下載。
 2. 通信索取：函索簡章報名表請註明「索取在職進修招訓簡章及報名表」，並請附上貼妥之回郵信封(書明收信人姓名、地址)，逕寄「臺中市西屯區 40767 工業區一路 100 號 自辦訓練科 在職進修訓練 收」。
 3. 現場索取：本分署大門口警衛室旁設有「服務中心」可供索取書面簡章。
 4. 招生資訊同步公告於台灣就業通網站 (<https://ojt.wda.gov.tw/>)，可逕上網查詢；查詢方式請參閱「本分署自辦在職訓練網路報名作業指引」(如附檔)。
- (二) 報名方式
1. 網路報名：請登入台灣就業通網站 (<https://ojt.wda.gov.tw/>) 逕行網路報名；網路報名路徑和方式，請參閱「本分署自辦在職訓練網路報名作業指引」(如附檔)。
 2. 郵寄報名：請至本分署網站首頁【招生訊息】或【最新消息】下載「報名表」，填妥後並郵寄至「臺中市西屯區 40767 工業區一路 100 號 自辦訓練科 在職進修訓練 收」。
 3. 現場報名：報名期間內，至本分署服務中心填妥學員資料表，由專人協助上網報名，經現場服務人員確認無誤後，繳交報名表始完成報名手續。
- ※表件資料不全或資格不符者，不接受報名。
- ※凡符合身心障礙之參訓者，優先錄訓；請於報名截止日前，繳交「身心障礙手冊」影本。
- ※國軍屆退官兵，須經少將以上權責單位同意薦送，由薦訓單位發文或郵寄繳交「國軍屆退官兵薦訓證明」正本等相關薦訓資料，並應於報名截止日前完成報名，並以掛號方式（以郵戳為憑）郵寄「相關證明文件」至本分署，以供查驗。私自報名者，若經錄取仍以退訓處理，並通知其所屬單位。
- 九、甄試方式、時間及注意事項：
- (一) 甄試採筆試方式進行，筆試科目以各班別學員應具之相關知識、技能為測試範圍。
- (二) 本分署將於各班甄試前以普通郵件郵寄"甄試通知單"，請注意查收。
- (三) 請於甄試當日(如本簡章公告之甄試日期) 於 18 時 30 分前準時至本分署指定地點集合，並攜帶 1.甄試通知單 2.身分證明文件 3.藍或黑色原子筆參加甄試，未到者視同放棄。
- (四) 甄試日前，如未收到甄試通知單，甄試當天可逕攜帶身分證明文件到場參加考試。
- (五) 未及於報名截止日前完成報名手續者，不得於甄試當日現場報名參加甄試。
- 十、錄取公告及錄取原則：
- (一) 甄試結果，除於報名截止日前繳交相關證明文件之身心障礙參訓者優先錄訓外，其餘考生依其甄試成績高低序位，依序錄訓。[另國軍在營屆退官兵經甄試後依成績順序錄取本開班人數 10%為上限，惟若該班錄取人數低於招訓人數則不在此限。](#)
- (二) 錄取公告及正、備取名單，將自甄試甄試日起五個工作日內公告於本分署官方網站首頁【最新消息】，請自行上網查看「錄取名單」及「甄試錄取考生繳費及開訓報到應注意事項」。
- 十一、繳費與繳交學員資料卡：
- (一) 「甄試錄取考生繳費及開訓報到應注意事項」以附檔方式同時於公佈正、備取名單時一併公告。
- (二) 繳費單於放榜後寄出，請正取人員於公告之期限內至四大超商繳費，如未收到請務必來電告知~謝謝。04-23592181#1262
- (三) 「[學員資料卡](#)」請於填妥後，並於學員資料卡上自行黏貼：a.身分證（或其他身分證明文件）正反面影本。b.近期 1 吋照片 2 張〈1 張黏貼、1 張浮貼〉。
- (四) 資料未齊或填寫不全者，本分署得退回或通知於期限內補正；逾期未將費用及表件繳齊者，取消錄取資格，並由備取人員依序遞補。
- 十二、報到及開訓：
- (一) 經錄取人員請依錄取公告載明之開訓日期、時間、地點準時報到參訓，恕不另行通知；報到資訊如有異動時，將另行通知。
- (二) 未於繳費期限前繳交學員自繳費用及相關資料者視同放棄參訓資格，本分署將依序通知備取人員遞補參訓。
- (三) 實際開班授課人數，應達原核定開班人數之半數，且不得低於十人為原則。甄試到考或報到人數低於前述原則時，則取消開班。
- (四) 參訓後始發現身分不符者(開訓當日未具"勞工保險、就業保險或農民保險被保險人"身分者)，依規定不得參訓，並視同已開訓未逾訓練總時數 1/3 而退訓者，退還自繳費用 50%。
- ※提醒您:本分署在職訓練對象為具勞工保險或就業保險或農民健康保險被保險人身份之在職勞工（[國軍屆退官兵除外](#)），其投保身份以開訓日為基準日。
- 十三、退費規定：
- (一) 學員須負擔部分訓練費用，餘由政府補助。本項所退費用係指「學員自繳費用」。

- (二) 開訓前因報名參訓人數不足取消開班時，得全額退還學員自繳之費用。
- (三) 開訓前學員申請退訓者，應退還自繳費用 95%；已開訓未逾訓練總時數 1/3 而申請退訓者，退還自繳費用 50%；已開訓逾訓練總時數 1/3 而申請退訓者，自繳費用不予退還。

十四、其他：

- (一) 地 址：臺中市工業區一路 100 號。
- (二) 網 址：<http://tcnr.wda.gov.tw/>。
- (三) 洽詢電話：(04)23592181 轉 1541、1542、1543 號分機；
- (四) 交 通：
1. 臺中火車站前搭乘豐榮客運 48 路可直達本分署大門(班次較少)。
 2. 臺中火車站前搭乘 BRT 快捷巴士、台中客運 6106 路、統聯客運 86 路或搭乘巨業公車往清水、通霄、大甲方向班車，另於高鐵臺中站搭乘免費接駁車，皆可至「中港澄清醫院」站下車，沿工業區一路步行 20 分鐘（約 2 公里），即可抵達。
- (五) 本招訓簡章內容（如延長招生、課程資訊調整、甄試或開班訊息調整等）如因特殊狀況（如遇天然災害臺中市政府公告停止上課、訓練工場環境設施整修等）而需異動時，將隨時於本分署網站【最新消息】更新公告周知，請上網查閱，網址：<http://tcnr.wda.gov.tw/>。
- (六) 訓練期間因不可抗力之天然災害，臺中市政府公告全市停止上課時實施停課，本分署並以延後結訓日或訓期中擇期方式辦理補課；補課期間視同正常上課，未到課者應依規定辦理請假手續。

