勞動部勞動力發展署中彰投分署

113 年度在職進修訓練

「汽車噴漆班(進階)」 學科題目試題

【評分標準】本測驗卷選擇題共計 25 題,每題 4 分,總分為 100 分;測驗時間為 30 分鐘,請在答案卷作答,答錯不倒扣;未作答者,不予計分。選擇題:

- 以下安裝設備何者正確?①空氣壓縮機→儲氣桶→冷凍乾燥機→油水精密 過濾器→噴槍②空氣壓縮機→儲氣桶→油水精密過濾器→冷凍乾燥機→噴 槍③空氣壓縮機→冷凍乾燥機→儲氣桶→油水精密過濾器→噴槍④空氣壓 縮機→油水精密過濾器→儲氣桶→冷凍乾燥機→噴槍。
- 2. 噴塗銀粉面漆時,若產生漆花,可添加①柔軟劑②定色劑③稀釋劑④抗魚 眼劑 改善。
- 3. 下列何者是互補性的色母①紫、紅②黄、紫③綠、黃紅④藍、綠。
- 4. 色漆塗膜表層有些髒粒肇因於①塗裝者的服裝帶有纖維和灰塵②加熱不當 ③色漆乾燥太慢④透明漆乾燥太快。
- 5. 米燭光(Lux)是量測①照度②振動③高溫④噪音 的單位。
- 6. 噴槍之噴嘴內有異物會造成①空氣壓力增大②空氣壓力減小③霧化塗料回 流④塗料霧化不均勻。
- 7. 与化稀釋劑(俗稱接咀香蕉水)的揮發型態是屬於①快乾型②中乾型③慢 乾型④不揮發型。
- 8. 所謂色彩三原色為①紅、綠、黃②黑、黃、藍③紅、黃、藍④紫、黑、 白。
- 9. 研磨補土時,選用砂紙的順序,最佳為① # 120→ # 180→ # 240→ # 320② # 120→ # 240→ # 180→ # 320③ # 240→ # 180→ # 320④ # 320→ # 240→ # 180→ # 120 ∘
- **10.** 物質安全資料表內容之正確性,至少每①一年②二年③三年④四年 更新 一次。
- **11.** 空氣霧化型噴槍針閥封環硬化膨脹或太緊時,會發生①噴霧形狀不良②噴 塗塗料滴漏③噴塗斷斷續續④垂流 現象。
- 12. 水性塗料是以何種成份當稀釋液①水②酒精③乙酸乙酯④甲苯。
- **13.** 銀粉漆的錯誤比色方法為①因為噴塗金油後不會改變顏色,故在比色時不需要噴塗金油②以各種不同的角度下進行比色③最好在日光下進行比色④當二試片在進行比色時,試片間不可有任何間隙。
- **14.** 刮補補土第一道要領,須用力刮塗主要是避免產生①乾燥異常②魚眼③凹陷④附著不良的現象。

- **15**. 被塗料、溶劑、硬化劑沾到眼睛時,應用①消炎水②松香水③香蕉水④清水清洗。
- 16. 局部排氣裝置之氣罩型式以下列何種效果最好①下方吸引式氣罩②側邊吸引式氣罩③包圍型氣罩④上方吸引式氣罩。
- 17. 作業環境溫度高時,以較遠之噴塗距離噴塗,會造成①塗面變粗糙②塗面變光滑③起縮④垂流。
- 18. 曼氏 (munsell) 記號 YR 表示①黄紅②黄藍③綠藍④綠紅。
- **19.** 塗膜產生橘子皮的原因為①噴塗壓力太高②噴塗壓力太低③噴塗壓力忽高忽低④與噴塗壓力無關。
- 20. 有機溶劑中毒預防規則所稱之有機溶劑作業場所,應每①三個月②六個月 ③九個月④一年 測定其濃度一次以上。
- **21.** 在乾燥設備中,那一項是比較容易產生針孔和裂縫①直接加熱式②間接加熱式③折紅外線式④遠紅外線式。
- **22.** 汽車塗料的層次當中,可增加鋼板色彩光澤及平滑感的是那一種①底漆層 ②中塗層③上塗層④防銹層。
- 23. 若以手指頭輕輕壓在塗膜上, 感覺有粘性, 但未附著在塗膜上, 此現象稱 為①完全乾燥②沾塵乾燥③指觸乾燥④硬化乾燥。
- 24. 溶劑著火時以①水②泡沫滅火③乾粉滅火④二氧化碳滅火 效果最佳。
- 25. 顏料製造原料採石油合成物稱為①有機顏料②防毒顏料③無機顏料④溶劑 顏料。

「汽車噴漆班(進階)」學科答案卷

1	3	2	2	3	2	4	1	5	1
6	4	7	3	8	3	9	1	10	3
11	2	12	1	13	1	14	4	15	4
16	3	17	1	18	1	19	1	20	2
21	3	22	3	23	3	24	3	25	1