

第 46 屆國際技能競賽第 2 階段國手選拔賽

注意事項 (日程表)

職類名稱：CNC 車床

共 1 頁第 1 頁

- 一、競賽期間，進入 NC 車床作業區，須穿著工作安全鞋，操作機具時必須戴安全眼鏡。
- 二、競賽共三日為電腦輔助設計製造系統製作程式，包含車銑複合輪廓銑削，以電腦輔助程式設計製造系統完成，並以車銑複合機製作成品；試題為保密試題，10 月 21 日第一日預計軟體 Master CAM 時間 45 分鐘、電腦數控車床機具使用時間 3 小時 15 分，材料為中碳鋼。10 月 22 日第二日預計軟體 Master CAM 時間 1 小時、電腦數控車床機具使用時間 5 小時，材料為中碳鋼批量競賽。10 月 23 日第三日預計軟體 Master CAM 時間 45 分鐘、電腦數控車床機具使用時間 3 小時 15 分，材料為 6061 鋁金屬胚料件。
- 三、三天競賽期間為三個模組化試題，第二天為配合組合試題，以軸孔、螺紋與錐度配合，包含組合間隙與組合總長度尺寸精度。試題為保密試題，以電腦輔助程式設計製造系統完成 NC 加工程式，並以車銑複合機製作成品。
- 四、競賽場地配備桌上型電腦設備，使用國際技能競賽指定軟體 Master CAM-2020 以上，並測試機具與電腦連線系統，維護程式傳輸為正常狀態。自備個人桌上型電腦須附原版 Master CAM-2020 以上軟體及 RS232、USB 傳輸介面，競賽場地不負傳輸障礙之責，須自行解決排除故障。
- 五、錐度、斜線、交角、正切錐角、圓弧與切弧須正確補正，競賽評量以輪廓量測儀器評測。
- 六、表面粗度評量以表面粗度計，內螺紋以螺紋塞規作客觀評測。