第 52 屆全國技能競賽

選手自備工具表（一人份）

職類名稱：CNC 車床

一、安全防護裝備					
項次	工具名稱	規格及尺寸	單位	數量	備註
01	安全眼鏡		付	1	1. 選手務必攜帶才能進入競賽場。 2. 選手應於競賽場中確實戴用所需安全防護裝備。
02	工作安全鞋		雙	1	

二、競賽工具：					
01	游標卡尺	0-150 mm 精度 0.02 mm	支	1	
02	三點式內測分厘卡	16-70 mm 精度 0.01 mm	組	1	測量孔徑 16-80 mm
03	內外徑溝槽分厘卡	5-50 mm 精度 0.01 mm	組	1	
04	外測分厘卡含盤式	0-100 mm 精度 0.01 mm	組	1	
05	外測圓弧槽分厘卡	25-75 mm 精度 0.01 mm	組	1	
06	管壁厚分厘卡	0-25 mm 精度 0.01 mm	組	1	
07	深度分厘卡	0-75 mm 精度 0.01 mm	組	1	
08	節徑分厘卡	0-75 mm 精度 0.01 mm	組	1	螺距 1-3mm
09	塊規組	校驗量具及成品比對量測	組	1	
10	槓桿式指示錶附磁力	0-1 mm精度 0.01 mm	組	1	
11	更換式外徑粗車刀	車刀柄刀尖高度 20 mm	支	1	刀片數不限
12	更換式外徑精車刀	車刀柄刀尖高度 20 mm	支	1	含 35°55°刀片數不限

（選手自備工具表）

項次	工具名稱	規格及尺寸	單位	數量	備註
13	外徑劍型或圓弧刀	車刀柄刀尖高度 20 mm	支	1	35°或 R2 刀片數不限
14	更換式外徑螺紋車刀	V 型節距 1-3 mm,車刀柄刀尖高度 20 mm	支	1	刀片數不限
15	更換式外徑切槽車刀	刀片寬度 3-4 mm, 車刀柄刀尖高度 20 mm	支	1	刀片數不限
16	更換式內徑粗車刀	車刀刀柄直徑 10-25 mm	支	1	刀片數不限
17	更換式內徑精車刀	車刀刀柄直徑 10-25 mm	支	1	刀片數不限
18	更換式內徑螺紋車刀	V 型節距 1-3 mm,車刀刀柄直徑 12-25 mm	支	1	刀片數不限
19	更換式內徑切槽車刀	刀片寬度 3-4 mm, 車刀刀柄直徑 12-25 mm	支	1	刀片數不限
20	更換式端面切槽車刀 Face grooving	刀片寬度 2-4 mm, 車刀柄刀尖高度 20 mm	支	1	刀片數不限,切削範圍 mim. ∅30 , max. ∅75
21	端銑刀	∅4、∅6、∅8、∅10、∅12	支	不限	
22	圓球銑刀	R2X∅6、R3X∅8、R4X∅10	支	不限	
23	螺絲攻	M5x0.8、M6x1、M8x1.25	支	不限	L=min. 4x Ø
24	銑牙刀	刀刃 max.12mm，P1.5/2.0	支	不限	刃長 min.20mm
25	鑽頭&快速鑽頭	⌀ 3 mm- ⌀ 30 mm	支	不限	Ø4.2、Ø5.1、Ø6.8
26	鑽帽夾頭附中心鑽	依競賽機具規格	支	1	
27	計算機	工程用	個	1	
28	R 規	R3~R10	組	1	
29	厚薄規	0.03-1 mm	組	1	
30	鑽頭錐度套筒	作業工具	支	不限	依競賽機具規格
31	車刀內徑刀具套筒	⌀10、⌀12、⌀16、⌀20、⌀25	組	不限	
32	軟質榔頭	1/2b-1b	支	1	
33	作業工具	銼刀、頂心、板手等	組	1	
34	充電式衝擊起子機	螺栓 4-12mm 140N.m 以上	組	1	可參考選用但不使用於固定 VDI 刀座
35	個人桌上型電腦	原版 Master CAM-2022 軟體以上及傳輸介面	組	1	