第 52 屆全國技能競賽
材料表（一人份）

職類名稱：(10)銲接 **共_3_頁第 1 頁**

項目	名稱	規格及尺寸(mm)	單位	數量	備註
試題模組一（試管、試板）（請參考零件圖 52NSC-TP-02，尺寸標示有誤時，以零件圖為準）					
1	軟鋼管(A)	ϕ114.3X115X8.6t	支	2	單邊車斜 30°
2	軟鋼板(B)	250X100X10	片	2	長邊單邊銑斜 30°
3	軟鋼板(C)	250X125X16	片	2	長邊單邊銑斜 30°
試題模組二（壓力容器）（請參考零件圖 52NSC-PV-02，尺寸標示有誤時，以零件圖為準）					
4	軟鋼板(A)	260X240X10	片	1	
5	軟鋼板(B)	160X100X10	片	2	雙鄰邊銑斜 30°如圖
6	軟鋼板(C)	160X100X10	片	2	雙鄰邊銑斜 30°如圖（注意形狀與件 B 對稱）
7	軟鋼板(D)	200X140X40X10	片	2	長邊銑斜 30°如圖（五邊形，注意形狀）
8	軟鋼板(E)	141.42X90X10	片	2	長邊銑斜 30°如圖
9	軟鋼板(F)	200X180X10	片	1	如圖所示，鑽孔ϕ25
10	軟鋼板(G)	70X70X10	片	1	
11	軟鋼板(H)	220 X170X10 長邊銑斜 30°	片	1	鑽孔ϕ25mm 如圖
12	軟鋼板(I)	220 X70X10	片	1	長邊銑斜 30°如圖
13	軟鋼板(J)	220 X180X10	片	1	鑽孔ϕ25mm 如圖
14	軟鋼管(K)	ϕ89.1X50X5.5 sch. 40	支	2	單側車斜 30°如圖
15	軟鋼板(L)	ϕ78.1X6	片	1	中央鑽ϕ20 孔
16	軟鋼管(M)	ϕ60.5X100X5.5 sch. 80	支	2	單側車斜 30°如圖
17	軟鋼板(N)	ϕ100X6	片	1	中央鑽ϕ20 孔
18	軟鋼管(O)	水壓機接頭（TP 牙）	支	2	配合競賽場水壓機接頭

附表 2-2

模組試題三(鋁合金構件，板材 AA 5052，厚度 3.0 mm，管材 AA 6061)(請參考零件圖 52NSC-AL-02，尺寸標示有誤時，以零件圖為準)					
19	鋁合金板(A)	160X160X61X3	片	1	（板件材料全為 AA5052）
20	鋁合金板(B)	160X120X84.85X3	片	2	
21	鋁合金板(C)	120X75.15X3	片	2	
22	鋁合金板(D)	184.49X140X99.64X3	片	1	
23	鋁合金板(E)	118.5X83.79X3	片	2	
24	鋁合金板(F)	169.71X120X3	片	1	
25	鋁合金管(G)	ϕ42X25X3	支	2	（AA 6061 圓管，詳如圖）
模組試題四（不銹鋼構件）（請參考零件圖 52NSC-SS-02，尺寸標示有誤時，以零件圖為準）					
26	不銹鋼板(A)	134X97X2 （材料為 AISI 304 不銹鋼）	片	1	材料為 AISI 304 不銹鋼
27	不銹鋼板(B)	120X80X60X2	片	2	
28	不銹鋼板(C)	100X60X2	片	1	
29	不銹鋼板(D)	85.44X50X2	片	2	
30	不銹鋼板(E)	120X80X90X2	片	2	
31	不銹鋼板(F)	90X80X2	片	2	
32	不銹鋼板(G)	100X80X2	片	1	
33	不銹鋼板(H)	134X107X2	片	1	（中央鑽 ϕ2.0 孔如附圖）
34	不銹鋼管(I)	ϕ38X20X2	片	1	
35	不銹鋼板(J)	104X100X2	支	1	（中央鑽 ϕ8.0 孔如附圖）背吹板
36	細不銹鋼管(K)	ϕ8.0X60X1.0 t	支	1	背吹管
試銲用板（供熟悉場地操作銲機設定電流用）（請參考零件圖 52NSC-TP-02，尺寸標示有誤時，以零件圖為準）					

37	軟鋼管(D)	ϕ114.3X50X8.6t mm 單邊車斜 30°	支	2	試銲用板(如附圖)
38	軟鋼板(E)	150X80X10 單邊割斜 30°	片	2	試銲用板(如附圖)
39	AA5052 鋁板(F)	100X50X3	片	4	試銲用板(如附圖)
40	304 不銹鋼片(G)	100X40X2	片	4	試銲用板(如附圖)
銲條與其他材料					
41	酒精與丙酮	工業級	瓶	各 1	清洗用
42	手工電銲條(111)	CNS E4916 ϕ2.6	kg	1.0	天泰銲材公司贊助
43	手工電銲條(111)	CNS E4916 ϕ3.2	kg	4.0	天泰銲材公司贊助
44	手工電銲條(111)	CNS E4916 ϕ4.0	kg	3.0	天泰銲材公司贊助
45	CO_2 實心銲線(135)	AWS ER70S-6 ϕ1.0	kg	5.0	廣泰金屬公司贊助
46	CO_2 包藥銲線(136, FCAW-G)	AWS E71T-1M ϕ1.2	kg	5.0	中鋼焊材廠贊助
47	氬銲不銹鋼(141)	AWS ER308Lϕ1.6X1000	kg	1.0	中鋼焊材廠贊助
48	氬銲鋁銲條(141)	AWS ER5356ϕ2.4X1000	kg	1.0	廣泰金屬公司贊助
49	氬銲碳鋼銲條(141)	AWS ER70S-6 ϕ2.4X1000	kg	2.0	廣泰金屬公司贊助

註：1. 相關零件形狀與尺寸，請參閱各零件圖。

2. 上述零件尺寸標示及數量有誤時，概以零件圖為準。