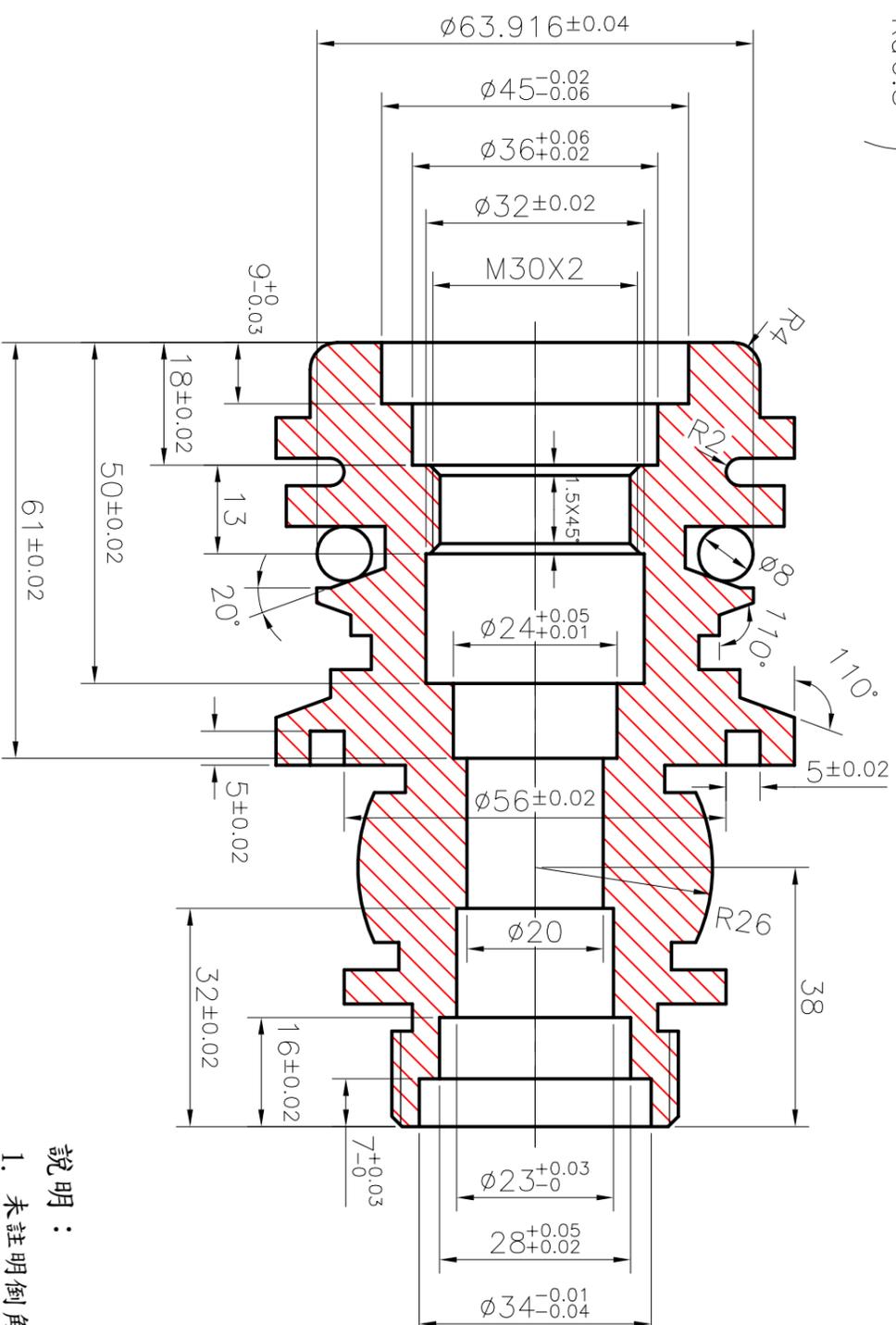


①  $\sqrt{\text{Ra}1.6}$  (  $\sqrt{\text{Ra}0.8}$  )



說明：

1. 未註明倒角的每處角偶須去角0.5X45°。
2. 禁止使用銼刀、砂紙及磨料加工尺寸精度
3. 除材料不良外禁止更換材料
4. 未註明公差之部位，其一般公差不得超出±0.1mm
5. 競賽未結束前，禁止抄錄試題或將試題攜出競賽場
6. M42X2 螺紋節徑為  $\phi 40.701^{+0.00/-0.10}$  外徑  $\phi 42^{-0.05/-0.12}$
7. M30X2 螺紋內徑為  $\phi 27.835^{+0.12/+0.03}$

M42X2	$\phi 40.701$	M30X2	$\phi 28.701$
	$+0.00/-0.10$		$+0.10/-0.00$

①—④ =  $\sqrt{\text{Ra}}$

GENERAL TOLERANCES  $\pm 0.1$

General Chamfer Without Indication 0.5X45°

Material : Steel  $\phi 80 \times 120\text{mm}$

中華民國第52屆全國技能競賽分區賽CNC車床試題A-2

職 類	試題名稱	比 例 尺	競賽時數	命 題 人
CNC車床		1:1	小時	沈 家 興