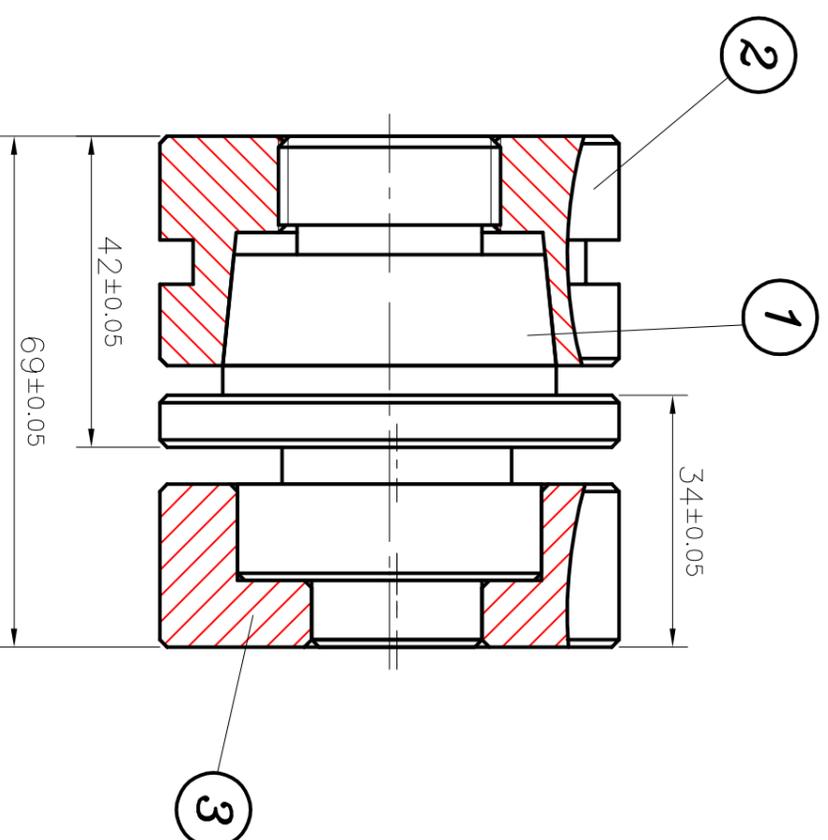


② $\sqrt{Ra1.6}$ ($\sqrt{Ra0.8}$)

① $\sqrt{Ra1.6}$ ($\sqrt{Ra0.8}$)

③ $\sqrt{Ra1.6}$ ($\sqrt{Ra0.8}$)

Assembly drawing



M30X2 $\phi 28.701$ $\sqrt{Ra1.6}$ ↑ = +0.00/-0.10	M30X2 $\phi 28.701$ $\sqrt{Ra1.6}$ ↑ = +0.10/-0.00
①—④ = $\sqrt{Ra1.6}$	GENERAL TOLERANCES ± 0.1

General Chamfer Without Indication 0.5X45°

Material : Steel $\phi 65$ X 140mm

- 說明：
1. 未註明倒角的每處角偶須去角0.5X45°
 2. 禁止使用銼刀、砂紙及磨料加工尺寸精度
 3. 除材料不良外禁止更換材料
 4. 未註明公差之部位，其一般公差不得超出 $\pm 0.1\text{mm}$
 5. 競賽未結束前，禁止抄錄試題或將試題攜出競賽場
 6. M30X2 螺紋節徑為 $\phi 28.701$ $\begin{matrix} +0.00 \\ -0.10 \end{matrix}$ 外徑 $\phi 30$ $\begin{matrix} -0.05 \\ -0.11 \end{matrix}$
 7. M30X2 螺紋內徑為 $\phi 27.835$ $\begin{matrix} +0.12 \\ +0.03 \end{matrix}$
 8. 偏心、錐度與圖不符，組合精度不予評量
 9. 偏心處與圖不符，該部位尺寸精度不予評量

中華民國第52屆全國技能競賽分區賽車床試題 B-2

職 類	試題名稱	比 例 尺	競賽時數	命 題 人
CNC車床	 	1:1	小時	沈 家 興