

第 50 屆全國技能競賽暨第 46 屆國際技能競賽國手選拔賽

競賽試題說明

職類名稱：45.外觀模型製作

第 1 頁，共 2 頁

一、製作說明：

(一) 按照題目標示之尺寸、角度、圓角、拆件方式等要求製作模型。

註：本屆全國技能競賽暫無電腦繪製工作圖之技能項目。

(二) 模型如需拆件，必須依照圖面所示進行施作，並請選手 自備 所需定位銷作為拆件之連接組合用。

(三) 模型製作材料主要為代木，並輔以壓克力板材或 ABS 板材供選手使用。

(四) 所有尺寸單位為 mm。

(五) 評分採階段性評量，競賽分三天（Day 1~Day 3）進行，方式如下說明：

1. Day 2 競賽結束，參賽選手必須繳交題目所指定需完成之模型部件，選手離場後裁判人員隨即實施測量評分工作。
2. Day 3 競賽終止，參賽選手繳交競賽成品並離場，裁判人員隨即測量尚未測量之部件及模型完整組裝之總承。
3. Day 2 測量所得之成績將與 Day 3 之成績進行加總。

(六) 模型噴漆上色注意事項：

1. 僅限以罐裝高壓氣體壓縮漆料（罐裝噴漆，如下圖）進行噴漆上色，請選手酌量自備罐裝噴漆（品牌、顏色、數量皆自訂）。
2. Day 2 所指定階段測量之部件於繳交當日禁止噴漆上色，但測量結束並於隔日發還後始得上色。
3. Day 3 競賽結束後所繳交之最終模型成品外觀必需具有 3 種顏色。
4. Day 3 競賽最後 30 分鐘禁止噴漆上色。



職類名稱：45.外觀模型製作第 2 頁，共 2 頁**二、評分說明：**

1. 評分標準表第 1 項尺寸、第 2 項角度及第 3 項內外圓角評量標準如下：

| 尺 寸 | 點數 | 角 度 | 點數 | 圓 角 | 點數 |
|------------------|----|----------|----|------------|----|
| 0~±0.10mm | 10 | ±0.5°以內 | 10 | ±0.5mm 以內 | 10 |
| ±0.11mm ~±0.20mm | 8 | ±0.51°以上 | 5 | ±0.51mm 以上 | 5 |
| ±0.21mm ~±0.30mm | 6 | 未製作 | 0 | 未製作 | 0 |
| ±0.31mm ~±0.40mm | 4 | | | | |
| ±0.41mm ~±0.50mm | 2 | | | | |
| ±0.51mm 以上 | 0 | | | | |

2. 本試題主要評審項目（詳如評分標準表），經評量後如有任何 1 項得 0 分時，則不得列入前三名。
3. 競賽名次依總分高低排名，若總分相同時，以第 1 項尺寸評量之分數高低作為排名之依據；如再同分時，則以第 3 項內外圓角之分數高低作為排名之依據。

三、自備電動工具或設備說明：

- 選手可自備電動工具或設備，至多 2 部(台)為原則，但必須符合工業安全相關規範，並配備集塵設備。
- 選手自備之電動工具或設備，可供本競賽職類所有選手共同使用。

四、工業安全與衛生說明：

- 選手務必配戴口罩(醫療用)、安全眼鏡，以及穿著安全鞋才能進入競賽場。
- 選手應於競賽場中確實戴用所需安全防護裝備。