第 50 屆全國技能競賽暨第 46 屆國際技能競賽國手選拔賽

選手自備工具表（一人份）

職類名稱：CNC 銑床

一、安全防護裝備

項次	工具名稱	規格及尺寸	單位	數量	備註
01	安全眼鏡		支	1	1. 選手務必攜帶才能進入競賽場。 2. 選手應於競賽場中確實戴用所需安全防護裝備。 3. 留長髮者需做好安全防護措施。
02	安全鞋		雙	1	

二、競賽工具

項次	工具名稱	規格及尺寸	單位	數量	備註
1	刀具檯車	量具,工具及銑刀把放置用	套	1	比賽過程中不可搬離競賽場地
2	游標卡尺	0-150 mm	支	1	
3	深度分厘卡	0-75 mm	組	各 1	
4	高度規含槓桿式量表	0-150mm(0.01mm)	座	1	
5	外徑分厘卡	0-25，25-50， 50-75 75-100， 100-125 125-150 mm	支	各 1	
6	內徑分厘卡	5-25， 25-50 mm	支	各 1	
7	盤面外徑分厘卡	0-25， 25-50 mm	支	各 1	
8	三點式內徑分厘卡	5-25， 25-50 mm	支	各 1	
9	螺紋分厘卡	1.5 mm (M30x1.5， M42x1.5)	支	各 1	

（選手自備工具表）

項次	工具名稱	規格及尺寸	單位	數量	備註
10	螺紋塞規 (GO-NO GO)	M6， M10、 M30x1.5	支	各 1	工具及刀具數量可依需要自行決定組數
11	塞規(GO-NO GO)	⌀10H7， ⌀12H7	支	各 1	
12	螺紋環規 (GO-NO GO)	M42x1.5	個	各 1	
13	塊規		組	1	
14	中心鑽		支	1	
15	鑽頭	⌀5.00， ⌀8.50， ⌀9.80， ⌀10.00， ⌀11.80， ⌀20.00	支	各 1	
16	機械鉸刀	⌀10H7， ⌀12H7	支	各 1	
17	機械螺紋攻(盲孔)	M6， M10	支	各 1	
18	機械螺紋攻（通過孔）	M6， M10	支	各 1	
19	端銑刀（粗加工）	⌀6 x 13， ⌀8 x 19， ⌀10 x 22， ⌀12 x 26， ⌀16 x 32，⌀20 x 38	支	各 1	
20	端銑刀（精加工）	⌀6 x 13，⌀8 x 19， ⌀10 x 22， ⌀12 x 26， ⌀16 x 32，⌀20 x 38	支	各 1	
21	倒角刀具 90 º	⌀10	支	1	
22	內螺紋銑刀(節距 1.5mm)	M30x1.5	支	1	
23	外螺紋銑刀(節距 1.5mm)	M42x1.5	支	1	
24	搪孔頭	⌀20 到 30mm	組	1	
25	面銑刀(含刀片)	⌀63mm以下	組	1	
26	尋邊器及校刀器		組	1	
27	虎鉗平行塊	平行度 0.01 mm（9 片組）	組	1	(9 片組)僅供參考

（選手自備工具表）

次	工 具 名 稱	規 格 及 尺 寸	單 位	數 量	備 註
28	銑刀夾頭	錐柄依競賽機具規格	組	6~8	
29	自動鑽夾頭	錐柄依競賽機具規格	組	3~4	
30	銑刀套筒	∮6~∮20mm	組	1	
31	計算機	工程用	個	1	禁止使用可程式型
32	軟質榔頭		支	1	
33	作業工具		組	1	