

第 50 屆全國技能競賽暨第 46 屆國際技能競賽國手選拔賽 評 分 標 準 表

共 6 頁 第 1 頁

職 類	門窗木工	競 賽 日 期	109 年 9 月 18~20 日
選 手 姓 名		選 手 編 號	
測 驗 時 數	17 小時	裁 判 (簽 名)	
實 得 總 分			

一、分數分配

項次	主要評審項目	分數分配		實得分數	備註
		判斷分數	測量分數		
1	放樣 1	6			
2	放樣 2		4		
3	內樺	20			
4	外樺		23		
5	精度		23		
6	外觀及表面處理 1	5			
7	外觀及表面處理 2		8		
8	完整性		6		
9	材料使用		5		
10					
實 得 總 分		31	69		
		100			

項次	詳細評審內容	分數分配	量測結果				實得分數	備註
1	放樣 1(主觀)	6						
	1.1 線條	2						
	1.2 清潔	2						
	1.3 樁接結構	2						
3	內樁	20						
	3.1 a 接樁	1.5						模組 1
	3.2 b 接樁	1.5						模組 1
	3.3 c 接樁	1						模組 1
	3.4 d 接樁	2						模組 1
	3.5 e 接樁	2						模組 1
	3.6 f 接樁	1						模組 1
	3.7 g 接樁	1						模組 1
	3.8 h 接樁	1.5						模組 1
	3.9 i 接樁	1.5						模組 1
	3.10 j 接樁	1.5						模組 2
	3.11 k 接樁	1.5						模組 2
	3.12 l 接樁	2						模組 2
	3.13 m 接樁	2						模組 2
6	外觀及表面處理 1	5						
	6.1 門的斜邊、溝槽及整體倒角	1.5						模組 1
	6.2 框的斜邊及整體倒角	1.5						模組 2
	6.3 整體整潔、光滑	2						

項次	詳細評審內容	分數分配	裁判評分			實得分數	備註
			1	2	3		
2	放樣 2(精度)	4					
	2.1 A 尺寸	1					
	2.2 B 尺寸	1					
	2.3 C 尺寸	0.5					
	2.4 D 尺寸	0.5					
	2.5 H 尺寸	0.5					
	2.6 J 尺寸	0.5					
4	外樁	23					
	4.1 a 接樁	2					模組 1
	4.2 b 接樁	2					模組 1
	4.3 c 接樁	1					模組 1
	4.4 d 接樁	2					模組 1
	4.5 e 接樁	2					模組 1
	4.6 f 接樁	1					模組 1
	4.7 g 接樁	1					模組 1
	4.8 h 接樁	1.5					模組 1
	4.9 i 接樁	1.5					模組 1
	4.10 j 接樁	2					模組 2
	4.11 k 接樁	2					模組 2
	4.12 l 接樁	2.5					模組 2
	4.13 m 接樁	2.5					模組 2

5	精度	23						
	5.1 A 尺寸	2						模組 1
	5.2 B 尺寸	2						模組 1
	5.3 C 尺寸	1.5						模組 1
	5.4 D 尺寸	1.5						模組 1
	5.5 E 尺寸	2						模組 1
	5.6 F 尺寸	2						模組 1
	5.7 G 尺寸	1						模組 1
	5.8 H 尺寸	2						模組 2
	5.9 I 尺寸	2						模組 2
	5.10 J 尺寸	1						模組 2
	5.11 K 尺寸	2						模組 2
	5.12 L 尺寸	2						模組 2
	5.13 M 尺寸	2						模組 2
7	外觀及表面處理 2	8						
	7.1 門平行	1						模組 1
	7.2 框平行	1						模組 2
	7.3 門對角	1						模組 1
	7.4 框對角	1						模組 2
	7.5 門與框 4 邊縫隙	4						組合
8	完整性	6						最高扣 5 分
	8.1 鉸鏈位置組裝正確	2						
	8.2 鉸鏈開閉順暢	2						
	8.3 短少零件或缺漏加工 (包含錯誤修補)	2						

9	材料使用	5						
	依評審要點說明扣分							最多扣5分

評審要點說明

- 一、競賽時間共為 17 小時，時間不計分，亦不可延長，如未完成，依完成度評分。
- 二、評分基準分為判斷及測量、判斷分數給法採 0 到 3 個等級，裁判給分採整數值(四捨五入)。
- 三、判斷分數先評分，測量分數後評分。
- 四、各項評分項目要點及方式說明：

1、放樣 1

- (1) 繪製 1：1 工作圖，包含實線及虛線，不須標註尺寸，標註亦不給分。
- (2) 線條：檢視線條是否均勻，實線、虛線之粗細、輕重等用法是否正確、分明。
- (3) 樁接結構：檢視各部樁接結構是否正確表示。
- (4) 清潔：檢視圖面、圖貌是否清潔。

2、放樣 2(精度)

- a. 尺寸精度誤差在 1 mm 以內給 100%。
- b. 誤差在 1.1-2 mm 以內給 50%。
- c. 誤差超過 2 mm 不給分。

3、內樁

- (1) 未依照試題圖面規定尺寸、位置施作，包括樁頭長度、樁孔深度等，該部位先扣 50% 分數，再依製作精良度給分。
- (2) 判斷分數逐項採 0 到 3 個等級，由所有裁判共同評分。

4、外樁

- (1) 使用厚薄規檢查外樁是否有縫隙。
 - a. 小於 0.2mm 給 100%。
 - b. 0.2mm~小於 0.4mm 之間給 50%。
 - c. 超過 0.4mm 不給分。
- (2) 任何填充物夾在縫隙中，均不給分。

5、精度

- (1) 第 1、2 項及第 8 項至第 10 項主要尺寸公差之評分標準為：
 - a. 公差正負 1 mm 以內給 100%。
 - b. 公差正負 1.1-2 mm 以內給 50%。
 - c. 超過 2 mm 不給分。

(2) 第 3 項至第 7 項及第 11 項至第 13 項次要尺寸公差之評分標準為：

a. 公差正負 1 mm 以內給 100%。

b. 超過 1 mm 不給分。

(3) 各尺寸量測點由裁判討論後決定。

6、外觀及表面處理 1

(1) 斜邊、溝槽及整體倒角：檢視斜面、溝槽及倒角是否平順、均勻，寬度是否適宜。

(2) 整體整潔、光滑：可採全體比較方式再依 0 到 3 個等級方式評分。

7、外觀及表面處理 2

(1) 平行：評分標準為 0-1 mm 給 100%，1.1-2 mm 給 70%，2.1-3 mm 給 40%，3 mm 以上不給分。

(2) 對角：評分標準為 0-1 mm 給 100%，1.1-2 mm 給 70%，2.1-3 mm 給 40%，3 mm 以上不給分。

8、完整性

(1) 木釘有無按規定組裝，少 1 支木釘扣 1 分。

(2) 短少零件、缺漏加工或有錯誤修補，每處扣 1 分。

(3) 其他與整體性有關事項。

(4) 本項目最高扣 5 分。

9、材料使用

(1) 更換第一支材料扣 2 分。

(2) 繼續更換材料時，每更換一支扣 1 分。

(3) 本項目最多扣 5 分。

10、其他

若有其他特殊狀況，由全體裁判開會決定處理方式。