

第 49 屆全國技能競賽

場地設備準備表

職類名稱：42 工業機械修護

第 1 頁，共 3 頁

第一站：機械加工與裝配					
項次	設備名稱	規格及尺寸	單位	數量	備註
1	鉗工桌(含虎鉗)	100cm × 175cm 以上	桌	1/2	每桌 2 人 (附 110V 電源插座)
2	臺式鑽床	直徑 13 mm，符合 CNS 標準，需懸掛 SOP 表及操作注意事項。	台	1/2	選手自備鑽床虎鉗及平行墊塊
3	車床	3 爪夾頭	台	每人 1 台	詳細規格請洽競賽場
4	立式銑床	含銑床虎鉗、銑床套筒 工具(選手不得自備)	台	每人 1 台	詳細規格請洽競賽場
5	手壓床	請洽競賽場 D-4 (行程 400mm 以上)	台	1	
6	砂輪機	1/2 HP 以上，雙頭式，附 安全罩，氧化鋁及碳化矽	台	1	
7	塑膠盒(放置工件)		個	1	或小工具箱
8	擴音器		台	1	
9	時鐘		個	1	
10	教室	含時鐘	間	1	20 崗位/間

第二站：銲接

項次	設備名稱	規格及尺寸	單位	數量	備註
1	電銲隔屏(間)	含通風設備及插座 每一工作崗位(含機具)面積 4.5 平方公尺以上。	間	1/2	2 人共用一間 (附 110V 電源插座)
2	CO ₂ 銲接設備	φ 1.0 mm 實心銲線 含已裝配完成之銲機、地 線、手把線、銲槍	套	1/2	2 人共用一套 請洽競賽場
3	氣體供應設備	混合氣 80%Ar+20%CO ₂ 含已裝配完成之氣源壓力 調整器(含橡皮軟管)	套	1/2	2 人共用一套 請洽競賽場
4	銲接組合工作檯	最少 25tx700x700mm，表面 平面度 0.3mm 以內	台	1/2	2 人共用一台 請洽競賽場

第三站：電氣(雷射對心/測量)

項次	設備名稱	規格及尺寸	單位	數量	備註
1	工作桌	H800xW1500xD750 mm	桌	2	附 110V 電源
2	雷射校準儀器	Fixturlaser NXA - Pro	套	2	廠商贊助借用 選手可自備
3	計時器(或碼錶)	24 小時制	個	2	評審用

評審用工具、量具					
1	電刻筆		支	2	
2	精密平板		塊	1	機械加工評分用
3	附表游標卡尺	150mm、300mm 精度 0.01mm	支	2	機械加工評分用 或數字型
4	雙柱式游標高度規	300mm 附槓桿量表，精度 0.01mm	組	2	機械加工評分用 槓桿量表架在高度規上
5	外分厘卡	0-100mm 精度 0.01mm	組	2	機械加工評分用
6	內分厘卡	5-50mm 精度 0.01mm	組	2	機械加工評分用
7	塊規	C 級或 B 級	組	1	機械加工評分用
8	六角板手	M4 內六角皿頭螺絲用 M5 內六角螺絲用 M6 內六角螺絲用	支	各 2	機械加工評分用
9	棘輪梅花板手	M6 外六角螺絲用 M8 外六角螺絲用 M12 外六角螺絲用 NPT 1/4" -18 管接頭用	支	2	機械加工評分用
10	附表游標卡尺	300mm 精度 0.02mm	支	1	銲接評分用
11	高度規(附劃刀)	600mm	支	1	銲接評分用
12	測量平板	600×900mm	塊	1	銲接評分用
13	鋼尺	300mm、600mm	支	各 1	銲接評分用
14	角尺	150mm	支	1	銲接評分用
15	精密厚薄規	0.05-1mm	組	1	銲接評分用
16	分度尺(量角器)	測量範圍 0-180 度 精度 1 度	組	1	銲接評分用
17					
18					