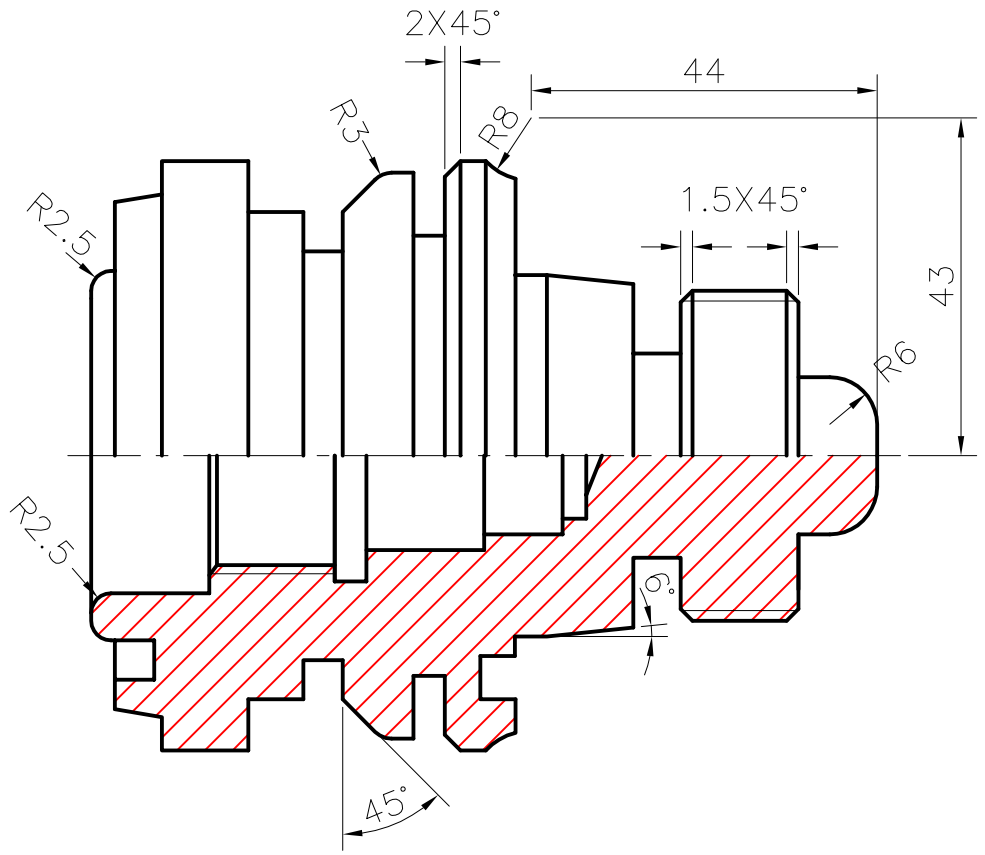
② 1.6 (0.8)



說明：

1. 未註明倒角的每處角偶，須以程式去角0.5X45°
2. 禁止使用銼刀、砂紙及磨料加工尺寸精度
3. 除材料不良外禁止更換材料
4. 未註明公差之部位，其一般公差不得超出±0.1mm
5. 除手動設定刀具外，試圖所有作業必須以程式設計製作完成
6. 競賽未結束前，禁止抄錄試題或將試題攜出競賽場
7. M42X2 螺紋節徑為 $\phi 40.701^{+0.00}_{-0.10}$ 外徑 $\phi 42^{-0.05}_{-0.12}$
8. M30X2 螺紋內徑為 $\phi 27.835^{+0.12}_{+0.03}$

M42X2	ø40.701	M30X2	ø28.701
=	+0.00/−0.10	=	+0.10/−0.00
①—⑤ = Ra		GENERAL TOLERANCES ±0.1	

General Chamfer Without Indication 0.5X45°

Material : Steel ø80 X 105mm

中華民國第49屆全國技能競賽分區競賽試題 2-3				
職　類	試題名稱	比 例 尺	競賽時數	命 題 人
CNC車床		1:1	小時	沈 家 興