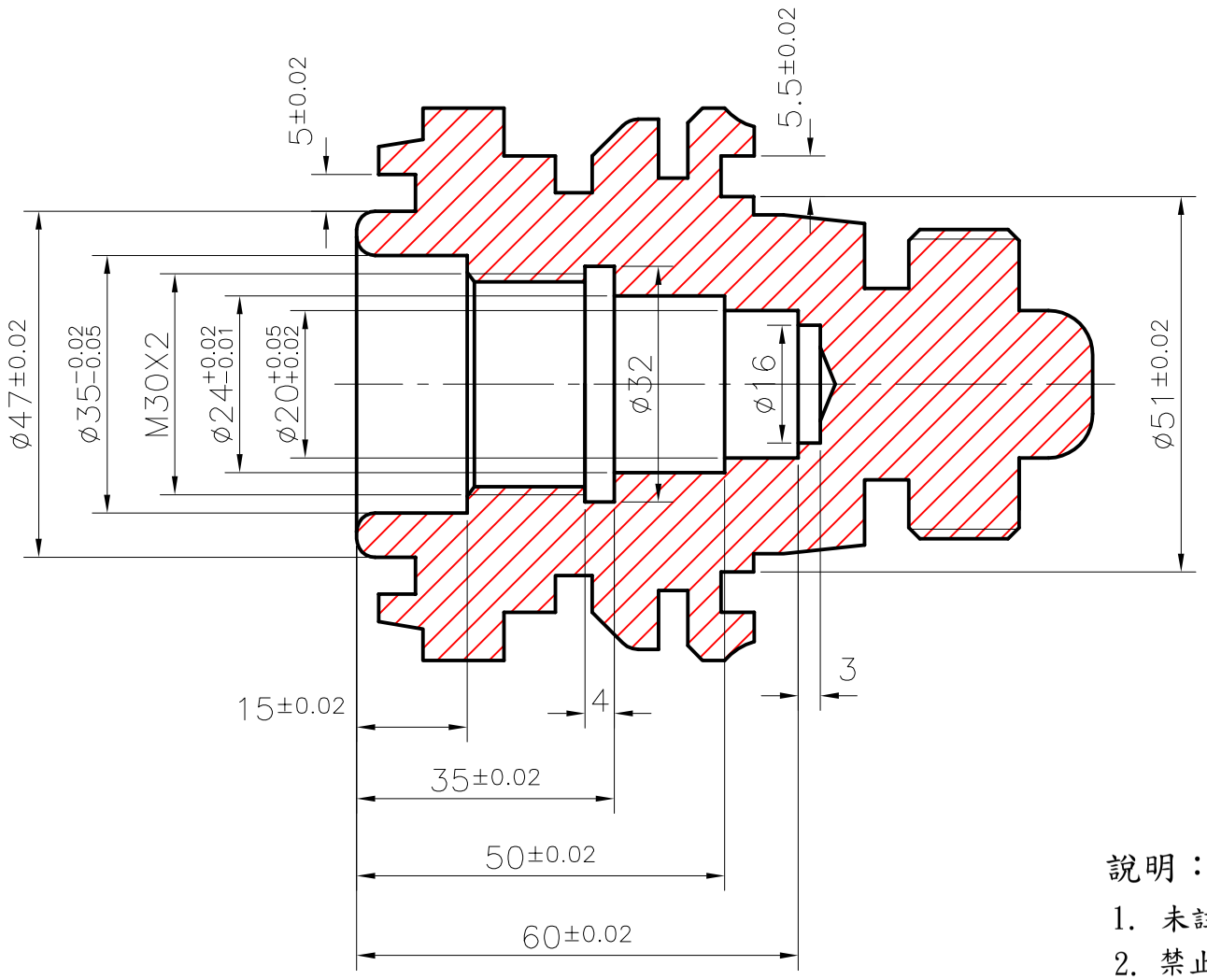
② 1.6 (0.8)



說明：

1. 未註明倒角的每處角偶，須以程式去角0.5X45°
2. 禁止使用銼刀、砂紙及磨料加工尺寸精度
3. 除材料不良外禁止更換材料
4. 未註明公差之部位，其一般公差不得超出±0.1mm
5. 除手動設定刀具外，試圖所有作業必須以程式設計製作完成
6. 競賽未結束前，禁止抄錄試題或將試題攜出競賽場
7. M42X2 螺紋節徑為 ø40.701 +0.00 -0.10 外徑 ø42 -0.05 -0.12
8. M30X2 螺紋內徑為 ø27.835 +0.12 +0.03

M42X2 ø40.701 = +0.00/−0.10	M30X2 ø28.701 = +0.10/−0.00
①—⑤ = Ra	GENERAL TOLERANCES ±0.1

General Chamfer Without Indication 0.5X45°

Material : Steel ø80 X 105mm

中華民國第49屆全國技能競賽分區競賽試題 2-2				
職　類	試題名稱	比 例 尺	競賽時數	命 題 人
CNC車床		1:1	小時	沈 家 興