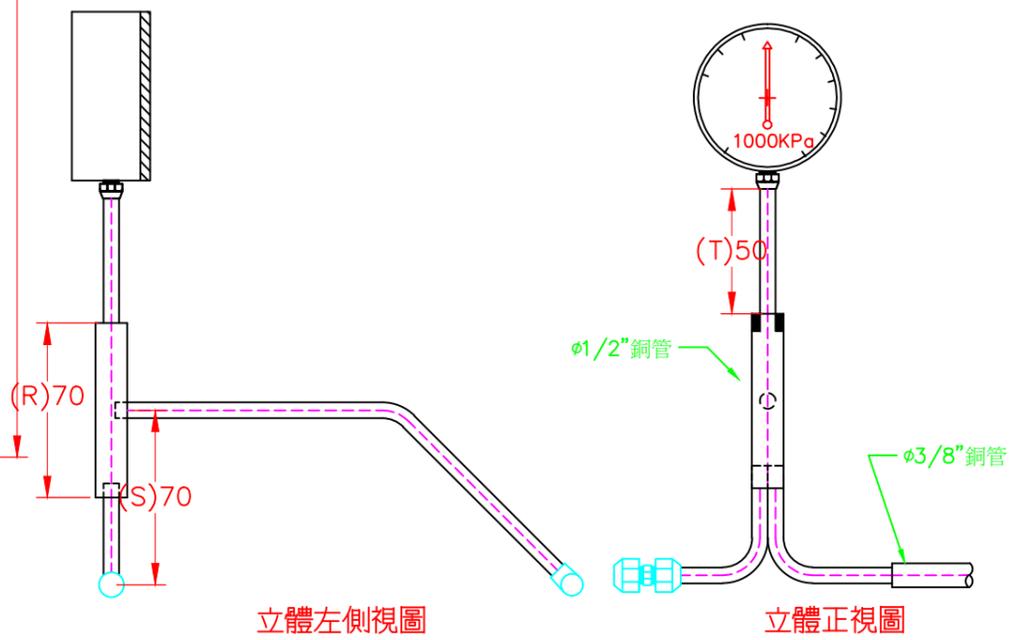


工作說明

1. 本圖尺度標註單位均為“mm”表示之。
2. 圖面中標示銅銲處以銅銲銲接，其餘均以銀銲銲接之。
3. 管件銲接時必須“充氮”銲接。
4. 請注意施工順序，以免無法組合完成。
5. 銲接時務必戴濾光護目鏡。
6. 未標示之尺寸請選手自行計算，並依現場所發給之材料，完成銅管加工作業。
7. 必須在競賽時間內利用現場準備之氮氣設施“加壓”至所規定之壓力，再施行封管作業；未符合規定者視同耐壓試驗未完成。



第四十九屆全國分區技能競賽冷凍空調職類			
圖名	冷凍銅管加工銲接		
圖號	R.001	單位	mm
圖角法	◊	審判長	卓清松