

第 49 屆全國技能競賽

選手自備工具表（一人份）

職類名稱：綜合機械

共_4_頁第_1_頁

| 一、安全防護裝備 | | | | | |
|----------|-----------|------------------------|----|----|--|
| 項次 | 工具名稱 | 規格及尺寸 | 單位 | 數量 | 備註 |
| 1 | 安全眼鏡 | 不限 | 副 | 1 | 1. 選手務必穿戴才能進入競賽場。 2. 機械加工過程必須戴安全眼鏡。 |
| 2 | 安全鞋 | 腳趾鋼片保護 | 雙 | 1 | |
| | | | | | |
| 二、競賽工具 | | | | | |
| 1 | 游標卡尺 | 0~150mm | 支 | 不限 | 量具類精度不限 |
| 2 | 外分厘卡 | 0~25mm、25~50mm、50~75mm | 組 | 不限 | |
| 3 | 內分厘卡 | 5~25mm、25~50mm、50~75mm | 組 | 不限 | |
| 4 | 深度分厘卡 | 0~25mm | 組 | 不限 | |
| 5 | 指示量表/槓桿量表 | | 組 | 不限 | |
| 6 | 游標高度規 | 0~150mm | 組 | 不限 | |
| 7 | 塊規 | | 組 | 不限 | |
| 8 | 塞規 | Ø3、4、5、6、8、10、12、16 | 支 | 不限 | H7 |
| 9 | 虎鉗 | 鉗口寬度至少 100mm | 組 | 1 | |
| 10 | 平行塊 | 搭配銑床虎鉗可銑削最小厚度 5mm | 組 | 1 | |
| 11 | V 形枕 | 可調式 V 形枕 | 組 | 不限 | |
| 12 | 尋邊器 | 不限 | 支 | 不限 | |
| 13 | 計算機 | 工程用 | 台 | 1 | |
| 14 | 六角板手 | 1.5~10 | 組 | 1 | |
| 15 | 開口板手 | | 組 | 1 | |
| 16 | 文具 | 紙、筆及橡皮擦等 | 組 | 不限 | |

(選手自備工具表)

共_4_頁第_2_頁

| 項次 | 工具名稱 | 規格及尺寸 | 單位 | 數量 | 備註 |
|--------|-----------|---|----|----|-------------------|
| 17 | 其他 | | | | 攜帶工具未於表單內，請自行填寫補上 |
| 三、競賽刀具 | | | | | |
| 1 | 端銑刀(含粗銑刀) | | 組 | 不限 | |
| 2 | 面銑刀 | 不限 | 支 | 不限 | |
| 3 | 沉頭鑽 | 配合 M3、M4、M5、M6、M8 內六角螺絲 | 支 | 不限 | 包含鑽頭 |
| 4 | 錐坑鑽 | 配合 M6、M8 皿頭螺絲 | 支 | 不限 | 包含鑽頭 |
| 5 | 螺絲攻 | M3X0.5、M4X0.7、M5X0.8、 M6X1、M8X1.25、M10X1. 5、M16X1.5 | 組 | 不限 | 包含螺絲攻板手及鑽頭 |
| 6 | 螺絲模 | M3X0.5、M4X0.7、M5X0.8 | 組 | 不限 | 包含板手 |
| 7 | 車刀 | 外徑車刀、切槽切斷車 刀、去角車刀與內孔(孔徑 50mm)車刀。 | 組 | 不限 | |
| 8 | 車牙刀 | 可以車削螺距 1、1.25 及 1.5 的內外牙刀 | 組 | 不限 | |
| 9 | 切槽刀 | | 組 | 不限 | |
| 10 | 切斷刀 | | 組 | 不限 | |
| 11 | 鑽頭 | Ø 2.5- Ø 13mm | 組 | 不限 | 配合攻牙及鉸孔用 |
| 12 | 鉸刀 | 加工孔徑 Ø 3H7、Ø 4H7、 Ø 5H7、Ø 6H7、Ø 8H7、 Ø 10H7、Ø 12H7 | 支 | 不限 | 包含鑽頭 |
| 13 | 倒角刀 | 90° x Ø 3~ Ø 20.5 | 支 | 不限 | |
| 14 | 搪孔器 | 範圍 12-20mm | 組 | 不限 | |
| 15 | 可調式角度 V 枕 | 或角度塊規 | 個 | 1 | |
| 16 | 其他 | | | | 攜帶工具未於表單內，請自行填寫補上 |
| | | | | | |

| 項次 | 工具名稱 | 規格及尺寸 | 單位 | 數量 | 備註 |
|------|----------------------------|---------------------------|----|----|---------------------------|
| 四、電控 | | | | | |
| 1 | LOGO! 24RC (AC/DC) | 6ED1 052-1HB00-0BA6 | 個 | 1 | 若新購，可購買較新規格 0BA7 |
| 2 | LOGO! CONTACT | 6ED1 057-4CA00-0AA0 | 個 | 1 | |
| 3 | LOGO! DM8 24R (AC/DC) | 6ED1 055-1HB00-0BA0 | 個 | 1 | |
| 4 | LOGO! Power supply | 6EP1 332-1SH42 | 個 | 1 | |
| 5 | LOGO! SOFT COMFORT V6.1 | 6ED1 058-0BA02-0YA0 | 套 | 1 | 若新購，可購買 V7.0 |
| 6 | LOGO! USB CABLE | 6ED1 1057-1AA01-0BA0 | 條 | 1 | 若新購，改網路線 |
| 7 | 筆記型電腦 | 不限 | 台 | 1 | 請先安裝 PLC 連線軟體及測試連接線(或網路線) |
| 8 | 三色燈柱 | 黃、綠、紅三色，DC24V 驅動 | 個 | 1 | |
| 9 | L 型鋁版 | 板厚 3mm，用以固定開關 或以市場貨品代替 | 塊 | 1 | 用以安裝開關 |
| 10 | 端子台及底座 | 25*2 | 個 | 1 | |
| 11 | 繼電器及底座 | 4P DC24V | 個 | 2 | |
| 12 | FESTO 鋁底板 | 300*700 | 塊 | 1 | |
| 13 | 螺絲、螺帽 | M5，鋁底板用 | 組 | 20 | |
| 14 | 保險絲 | 2 安培 | 個 | 2 | |
| 15 | 線槽 | 2.5cm(W)x4cm(H)x100cm | 條 | 2 | |
| 16 | 旋鈕開關 | 2 段式 | 個 | 3 | |
| 17 | 急停開關 | 押扣式 | 個 | 1 | |
| 18 | 按鈕開關 | 復歸式 | 個 | 3 | |
| 19 | 三點式氣壓調理組 | | 組 | 1 | 不限 |

(選手自備工具表)

共_4_頁第_4_頁

| 項次 | 工具名稱 | 規格及尺寸 | 單位 | 數量 | 備註 |
|----|----------------------------|--|----|----|-----------------------------|
| 20 | DC24V 電磁閥組 | 1 單邊電磁閥 1 雙邊電磁閥 | 組 | 1 | 請準備電磁閥或相近規格產品 |
| 21 | 氣壓管 | Ø4、Ø6 | 批 | 1 | |
| 22 | 電工工具(尖嘴鉗、剝線鉗、Y型及針型端子壓接鉗…等) | 可處理 0.75 mm ² 及 2 mm ² 的線材 | 批 | 1 | |
| 23 | 保險絲 | 5 安培 | 個 | 4 | |
| 24 | 臥式保險絲座(含上蓋) | 1P 30mm | 個 | 4 | 2 個上蓋 AC 燈 2 個上蓋 DC24V 燈 |
| 25 | 無熔絲斷路器 | 跳脫電流 10A | 個 | 1 | |
| 26 | 電線 | 黑(2 mm ²) | 批 | 1 | |
| 27 | 電線 | 藍、紅、黃 (0.75 mm ²) | 批 | 1 | |
| 28 | 其他 | | | | 攜帶工具未於表單內，請自行填寫補上 |
| | | | | | |
| | | | | | |