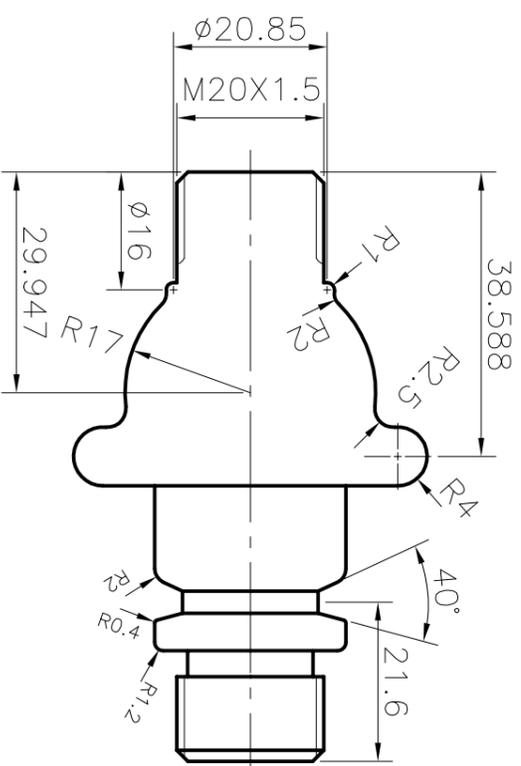
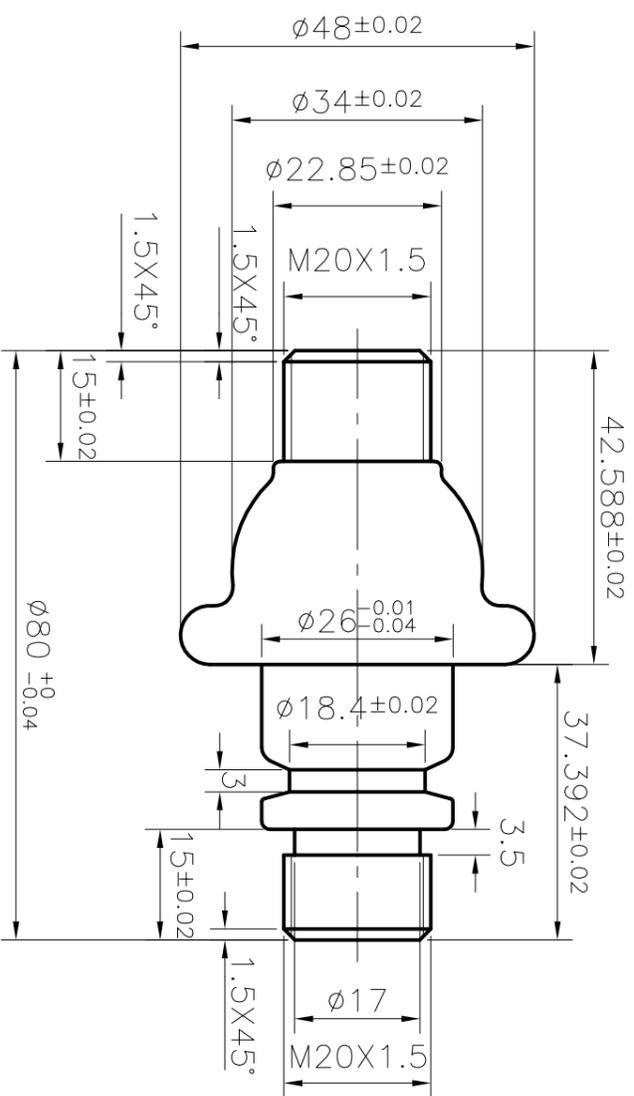
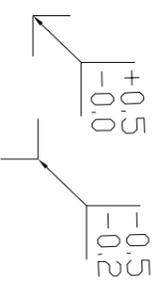


① $\sqrt[1.6]{}$ ($\sqrt[0.8]{}$)



M20X1.5	$\phi 19.026$	M20X1.5	$\phi 19.026$
$\sqrt[1.6]{}$	$+0.00/-0.05$	$\sqrt[1.6]{}$	$+0.10/-0.00$
①	③ = $\sqrt[1.6]{}$	GENERAL TOLERANCES ± 0.1	

GENERAL TOLERANCES ± 0.1



General Chamfer Without Indication 0.5X45°
Material : Steel $\phi 50 \times 85 \text{mm}$

說明：

1. 未註明倒角的每處角偶，須以程式去角0.5X45°
2. 禁止使用銼刀、砂紙及磨料加工尺寸精度
3. 除材料不良外禁止更換材料
4. 未註明公差之部位，其一般公差不得超出 $\pm 0.1 \text{mm}$
5. 除手動設定刀具外，試圖所有作業必須以程式設計製作完成
6. 競賽未結束前，禁止抄錄試題或將試題攜出競賽場
7. M20X1.5 螺紋節徑為 $\phi 19.026$ $+0.00$ -0.05 外徑 $\phi 20$ -0.02 -0.06
8. M20X1.5 螺紋內徑為 $\phi 18.376$ $+0.08$ $+0.02$

中華民國第49屆全國技能競賽試題 2-1

職類	試題名稱	比例尺	競賽時數	命題人
CNC車床		1:1	小時	沈家興