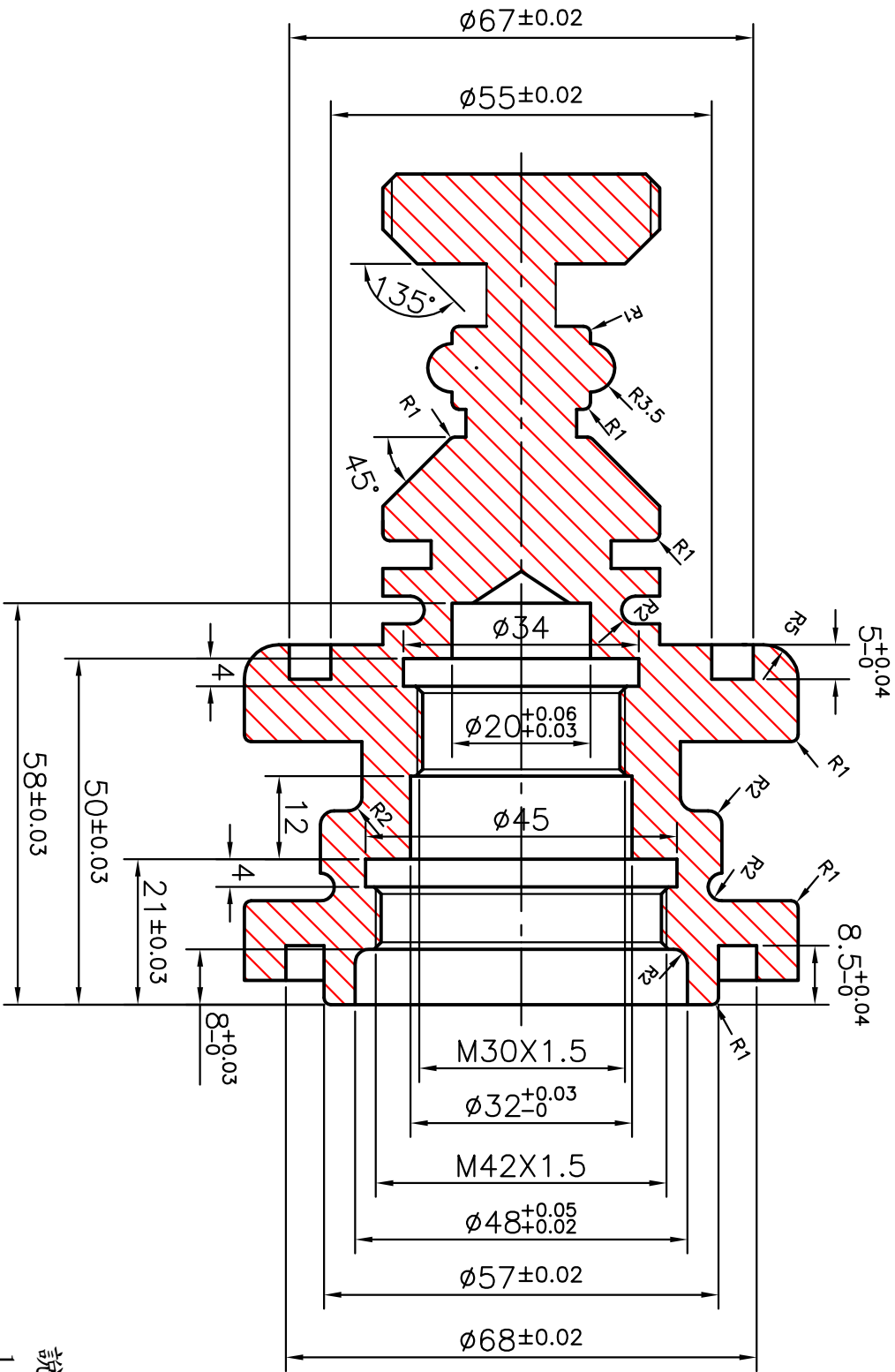


1 1.6 / ( 0.8 / )



說明：

1. 未註明倒角的每處角偶，須以程式去角 $0.5 \times 45^\circ$
2. 禁止使用銼刀、砂紙及磨料加工尺寸精度
3. 除材料不良外禁止更換材料
4. 未註明公差之部位，其一般公差不得超出 $\pm 0.1 \text{ mm}$
5. 除手動設定刀具外，試圖所有作業必須以程式設計製作完成
6. 競賽未結束前，禁止抄錄試題或將試題攜出競賽場
7. M40X2 螺紋節徑為  $\phi 38.701^{+0.00}_{-0.10}$  外徑  $\phi 40^{+0.05}_{-0.12}$
8. M42X1.5 螺紋內徑為  $\phi 40.376^{+0.12}_{+0.03}$
9. M30X1.5 螺紋內徑為  $\phi 28.376^{+0.12}_{+0.03}$



M40X2	$\phi 38.701$	M42X1.5	$\phi 41.026$	M30X1.5	$\phi 29.026$
	$+0.00/-0.10$		$+0.10/-0.00$		$+0.10/-0.00$
① — ③ = $R_a$					

General Chamfer Without Indication  $0.5 \times 45^\circ$

Material：Steel  $\phi 80 \times 125 \text{ mm}$

中華民國第49屆全國技能競賽試題 1-2				
職 類	試題名稱	比 例 尺	競賽時數	命 題 人
CNC車床		1:1	小時	沈 家 興