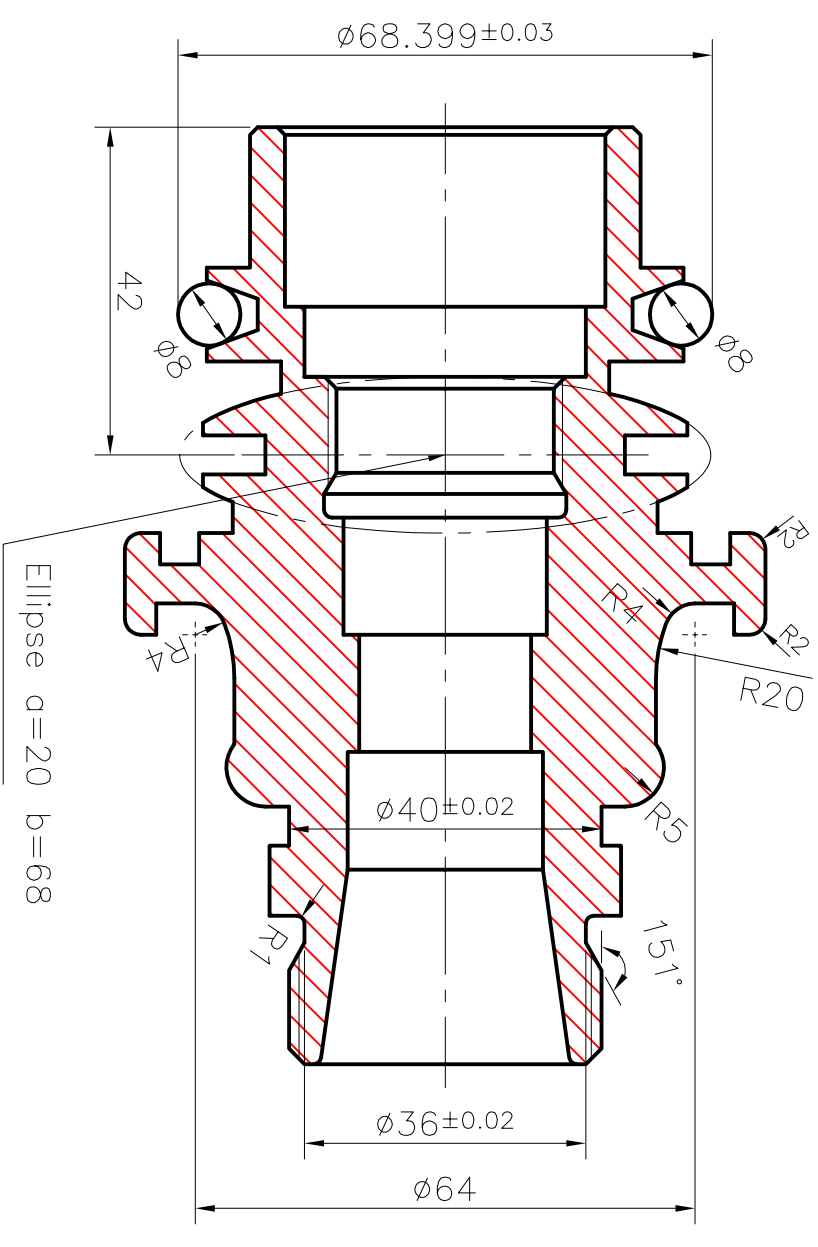
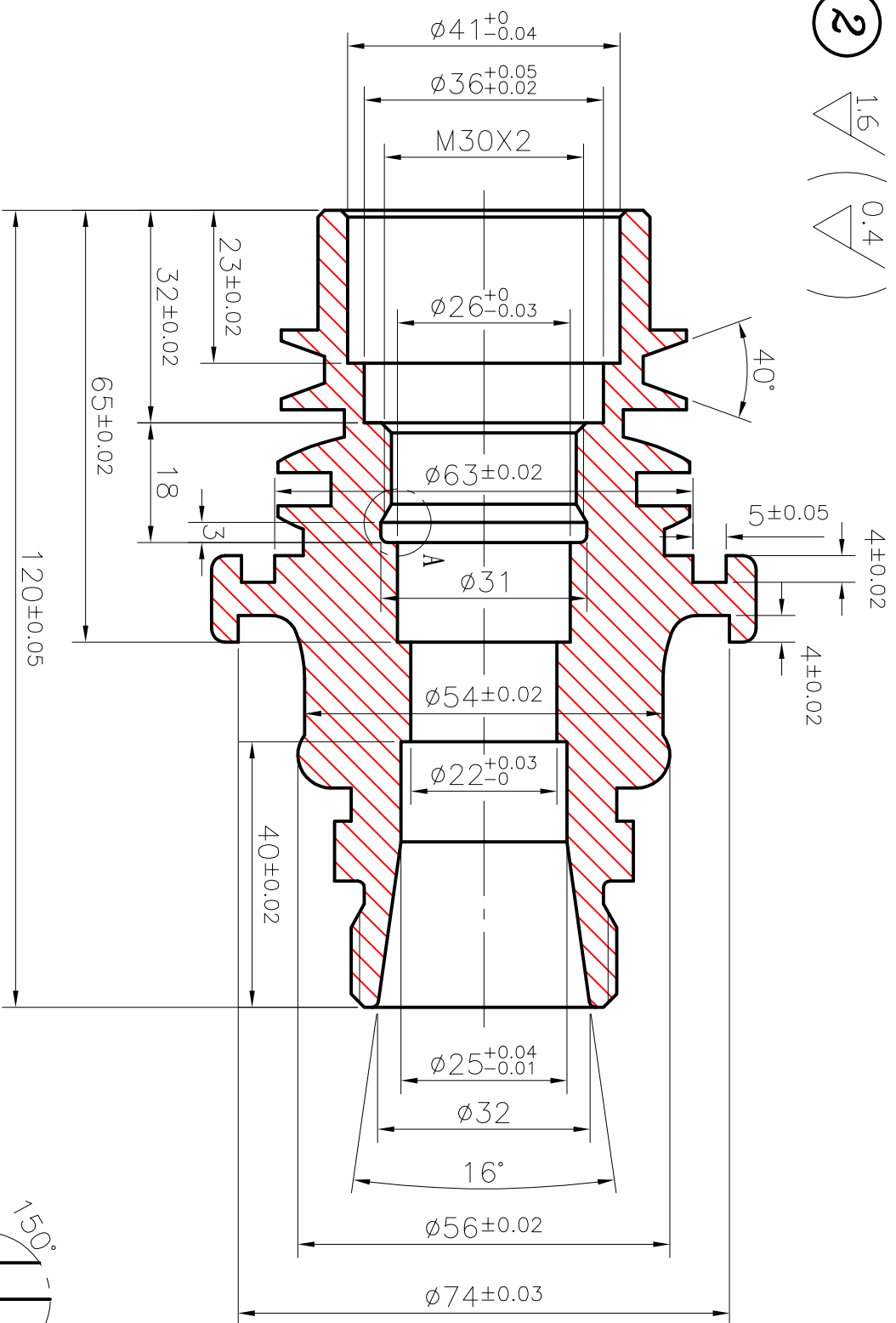




$$\left(\triangle_{0.4} \right) \quad \left(\triangle_{1.6} \right) \quad \textcircled{2}$$


說明：

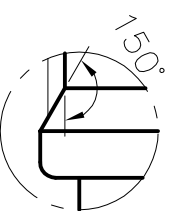
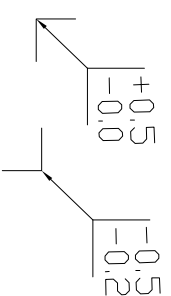
1. 未註明倒角的每處角隅，須以程式去角0.5X45°
2. 禁止使用銼刀、砂紙及磨料加工尺寸精度
3. 除材料不良外禁止更換材料
4. 未註明公差之部位，其一般公差不得超出±0.1 mm
5. 除手動設定刀具外，試圖所有作業必須以程式設計製作完成
6. 競賽未結束前，禁止抄錄試題或將試題攜出競賽場
7. M40X1.5 螺紋節徑為 $\phi 39.026^{+0.00}_{-0.05}$ 外徑 $\phi 40^{-0.02}_{-0.06}$
8. M30X2 螺紋內徑為 $\phi 27.835^{+0.08}_{+0.02}$

 M40X1.5 $\phi 39.026$ $= +0.00 / -0.05$	 M30X2 $\phi 28.701$ $= +0.10 / -0.00$
--	--


①—③ = R_α GENERAL TOLERANCES ±0.1

General Chamfer Without Indication 0.5X45°

Material : Aluminium \varnothing 85 x 125mm



中華民國第49屆全國技能競賽試題 3-2

命題人	沈家興
競賽時數	小時
比例尺	1 : 1
試題名稱	
職類	CNC 車床