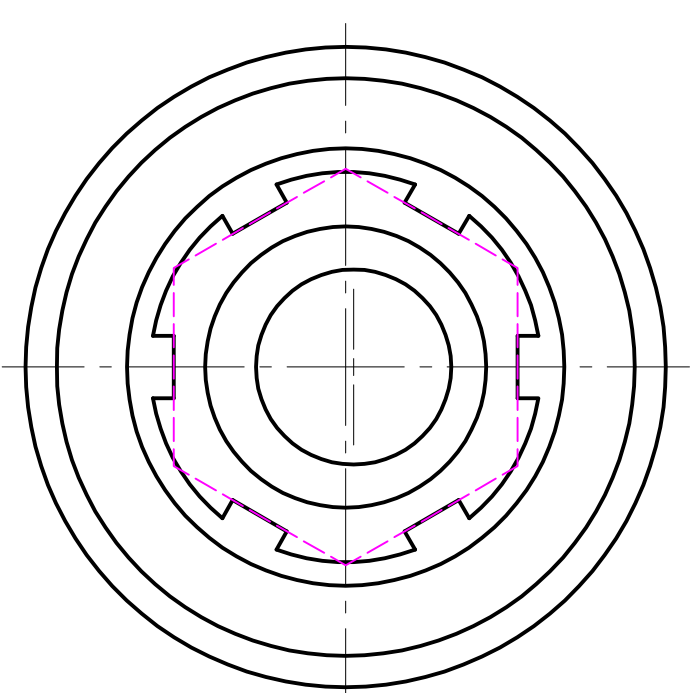
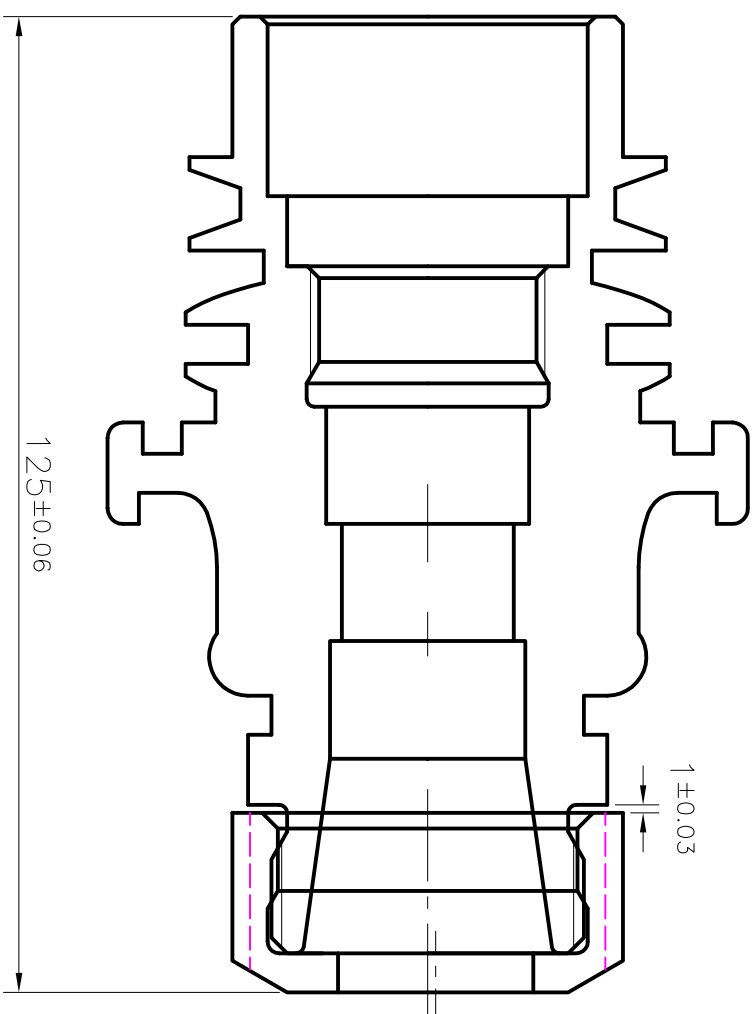




① $\left(\begin{array}{c} 1.6 \\ \triangle \end{array} \right)$ $\left(\begin{array}{c} 0.8 \\ \triangle \end{array} \right)$

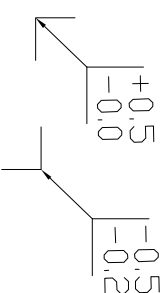
② $\left(\begin{array}{c} \triangle \\ 1.6 \end{array} \right) \left(\begin{array}{c} \triangle \\ 0.8 \end{array} \right)$



說明：

1. 未註明倒角的每處角偶，須以程式去角0.5X45°
2. 禁止使用銼刀、砂紙及磨料加工尺寸精度
3. 除材料不良外禁止更換材料
4. 未註明公差之部位，其一般公差不得超出 $\pm 0.1\text{mm}$
5. 除手動設定刀具外，試圖所有作業必須以程式設計製作完成
6. 競賽未結束前，禁止抄錄試題或將試題攜出競賽場
7. M40X1.5 螺紋節徑為 $\phi 39.026^{+0.00}_{-0.05}$ 外徑 $\phi 40^{+0.02}_{-0.06}$
8. M30X2 螺紋內徑為 $\phi 27.835^{+0.08}_{+0.02}$
9. M40X1.5 螺紋內徑為 $\phi 38.376^{+0.08}_{+0.02}$

 M40X1.5 $\phi 39.026$ = +0.00 / -0.05	 M30X2 $\phi 28.701$ = +0.10 / -0.00
---	---




①—③ = Ra GENERAL TOLERANCES ±0.1

General Chamfer Without Indication 0.5X45°

Material : Aluminum $\phi 52 \times 26\text{mm}$

Material : Aluminium \varnothing 85 x 125mm

中華民國第49屆全國技能競賽試題3-4

命題人	沈家興	競賽時數	小時	比例尺	1:1	試題名稱		職類	CNC車床
-----	-----	------	----	-----	-----	------	---	----	-------