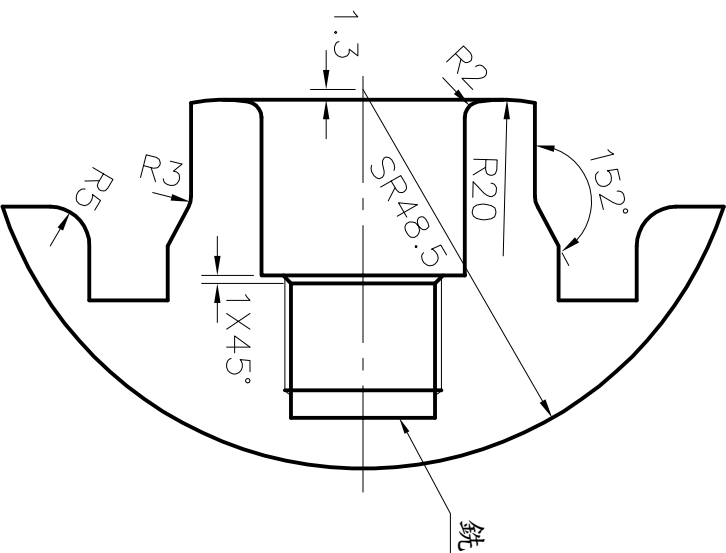
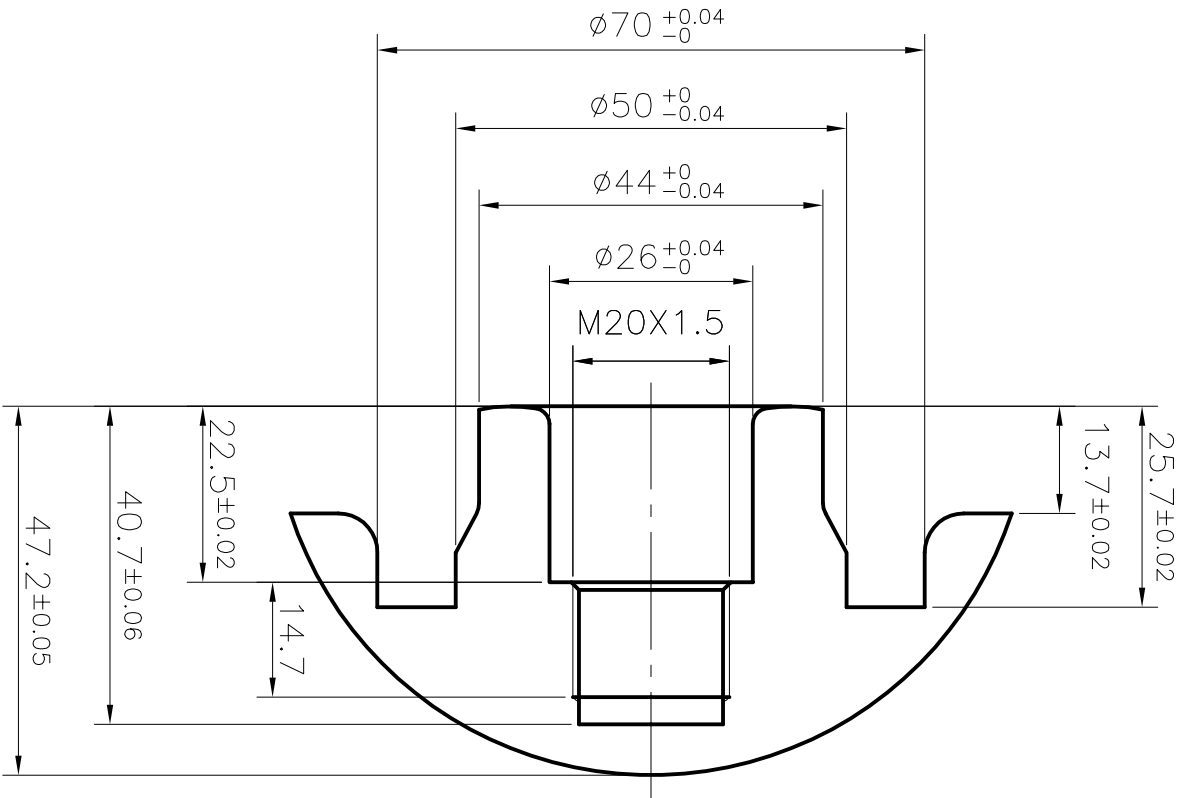
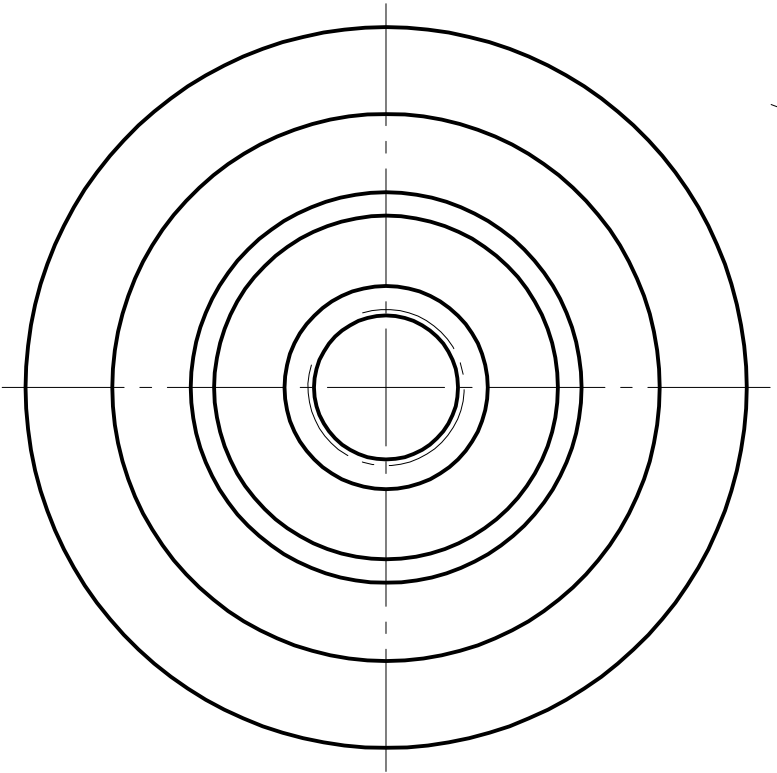


4 $\sqrt[1.6]{\left(\sqrt[0.8]{}\right)}$



說明：

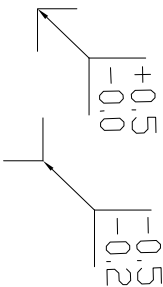
1. 未註明倒角的每處角偶，須以程式去角0.5X45°
2. 禁止使用銼刀、砂紙及磨料加工尺寸精度
3. 除材料不良外禁止更換材料
4. 未註明公差之部位，其一般公差不得超出±0.1mm
5. 除手動設定刀具外，試圖所有作業必須以程式設計製作完成
6. 競賽未結束前，禁止抄錄試題或將試題攜出競賽場
7. M20X1.5 螺紋節徑為 $\phi 19.026 \begin{smallmatrix} +0.00 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$ 外徑 $\phi 20 \begin{smallmatrix} -0.02 \\ -0.06 \end{smallmatrix}$
8. M20X1.5 螺紋內徑為 $\phi 18.376 \begin{smallmatrix} +0.08 \\ +0.02 \end{smallmatrix}$

M20X1.5	$\phi 19.026$	M20X1.5	$\phi 19.026$
$\sqrt[1.6]{\left(\sqrt[0.8]{}\right)}$	$=+0.00/-0.05$	$\sqrt[1.6]{\left(\sqrt[0.8]{}\right)}$	$=+0.10/-0.00$

①—③ = $\sqrt[1.6]{\left(\sqrt[0.8]{}\right)}$ Ra GENERAL TOLERANCES ±0.1

General Chamfer Without Indication 0.5X45°

Material：Steel $\phi 95 \times 52 \text{mm}$



中華民國第49屆全國技能競賽試題 2-4				
職 類	試題名稱	比 例 尺	競賽時數	命 題 人
CNC車床		1:1	小時	沈 家 興