

# 第 49 屆全國技能競賽

## 競賽總評分標準表

共 16 頁 第 1 頁

職 類	C N C 車 床	競賽日期	108 年 9 月 17 日 9 月 19 日
選手姓名		選手編號	
測驗時數	小時	裁 判	
實得總分		(簽名)	

### 一 、 分 數 分 配

項次	主 要 評 審 項	第 一 日		第 二 日		第 三 日	
		分數分配	實得分數	分數分配	實得分數	分數分配	實得分數
1	尺 寸 精 度	21		315		30	
2	表 面 粗 糙 度	2		3		1.5	
3	完 成 精 度	3		3		5	
4	完 成 時 間	加分		加分		加分	
5	其 他 綜 合 評 分	扣分		扣分		扣分	
6							
7							
8							
9							
競賽每日實得總分		26		37.5		36.6	
實 得 總 分							

# 第 49 屆全國技能競賽

## 競 賽 第 一 日 評 分 標 準 表

共 16 頁 第 2 頁

職 類	C N C 車 床	競賽日期	107 年 10 月 4 日 10 月 6 日
選手姓名		選手編號	
測驗時數	小時	裁 判	
實得總分		(簽名)	

### 一 、 分 數 分 配

項次	主 要 評 審 項	分 數 分 配		實 得 分 數	備 註
		客觀分數	主觀分數		
1	尺 寸 精 度	2 1			
2	表 面 粗 糙 度		2		
3	完 成 精 度		3		
4	完 成 時 間				
5	其他綜合評分				
6					
7					
8					
9					
10					
實 得 總 分		2 6			

項次	詳細評審內容	分數分配	量測結果	實得分數	備註
一、	尺 寸 精 度	2 1			
01	M40X2 Ø 40 -0.05 -0.12	0.5			
02	Ø 38.701 -0.0 -0.10	0.5			
03	Ø 10 +0.02 -0.02	0.5			
04	Ø 20 +0.03 -0.0	0.5			
05	Ø 27 +0.02 -0.02	0.5			
06	Ø 20 -0.01 -0.035	0.5			
07	Ø 16 +0.02 -0.02	0.5			
08	Ø 40 -0.03 -0.06	0.5			
09	Ø 26 +0.0 -0.04	0.5			
10	Ø 41 -0.02 -0.05	0.5			5
11	Ø 28.5 +0.02 -0.02	0.5			
12	Ø 40 -0.02 -0.06	0.5			
13	Ø 80 +0.04 -0.01	0.5			
14	Ø 46 +0.0 -0.04	0.5			
15	Ø 58 -0.02 -0.05	0.5			
16	Ø 54 +0.02 -0.02	0.5			
17	Ø 80 -0.03 -0.06	0.5			
18	Ø 57 -0.01 -0.04	0.5			
19	9 +0.02 -0.02	0.5			
20	25 +0.02 -0.02	0.5			5
21	57 +0.02 -0.02	0.5			
22	4 +0.02 -0.02	0.5			

項次	詳細評審內容	分數分配	量測結果	實得分數	備註
23	23 +0.02 -0.02	0.5			
24	11.5 +0.02 -0.02	0.5			
25	52 +0.02 -0.02	0.5			
26	120 +0.04 -0.04	0.5			
27	Ø 67 +0.02 -0.02	0.5			
28	Ø 55 +0.02 -0.02	0.5			
29	Ø 68 +0.02 -0.02	0.5			
30	Ø 57 +0.02 -0.02	0.5			5
31	Ø 48 +0.05 +0.02	0.5			
32	M42X1.5 Ø 40.376 +0.12 +0.03	0.5			
33	Ø 32 +0.03 -0.0	0.5			
34	M30X2 Go No go	0.5			
35	M30X2 Ø 27.835 +0.12 +0.03	0.5			
36	Ø 20 +0.06 +0.03	0.5			
37	5 +0.02 -0.02	0.5			
38	8.5 +0.04 -0.0	0.5			
39	8 +0.02 -0.02	0.5			
40	21 +0.03 -0.03	0.5			
41	50 +0.03 -0.03	0.5			
42	58 +0.03 -0.03	0.5			6

項次	詳細評審內容	分數分配	裁判評分				實得分數	備註
			1	2	3	4		
二、	表 面 粗 糙 度	2						
01	外徑 $\leq$ Ra 0.8	0.5						
02	內徑 $\leq$ Ra 0.8	0.5						
03	切槽 $\leq$ Ra 0.8	0.5						
04	圓弧、錐度 $\leq$ Ra 0.8	0.5						
05								
三、	完 成 精 度	3						
01	外徑	0.5						
02	內徑	0.5						
03	圓弧、錐度	0.5						
04	倒角、去角	0.5						
05	外螺紋	0.5						
06	內螺紋	0.5						
四、	完 成 時 間							
五、	其 它 綜 合 考 評	扣分						
01	未註記倒角不合每處	-1						
02	嚴重毛邊每處	-1						
03	未註記公差尺寸每處	-1						
04	與圖不符每處	-1						
05	違反競賽規則每次	-2						
06	撞機刀具偏位損壞	-3						
07	材料更換	-5						

# 第 49 屆全國技能競賽

## 競賽 第 二 日 評 分 標 準 表

共 16 頁 第 6 頁

職 類	C N C 車 床	競賽日期	107 年 10 月 4 日 10 月 6 日
選手姓名		選手編號	
測驗時數	小時	裁 判	
實得總分		(簽名)	

### 一 、 分 數 分 配

項次	主 要 評 審 項	分 數 分 配		實 得 分 數	備 註
		客觀分數	主觀分數		
1	尺 寸 精 度	31.5			
2	表 面 粗 糙 度		3		
3	完 成 精 度		3		
4	完 成 時 間				
5	其他綜合評分				
6					
7					
8					
9					
10					
實 得 總 分		37.5			

項次	詳細評審內容		分數分配	量測結果				實得分數	備註
一、	尺	寸	精	度					第一組
A01	M20X1.5	-0.02							
	Ø 20	-0.06	0.25						
02	Ø 19.026	-0.0							
		-0.05	0.25						
03	Ø 22.85	+0.02							
		-0.02	0.25						
04	Ø 34	+0.02							
		-0.02	0.25						
05	Ø 48	+0.02							
		-0.02	0.25						
06	Ø 26	-0.0							
		-0.05	0.25						
07	Ø 18.4	+0.02							
		-0.02	0.25						
08	M20X1.5	-0.02							
	Ø 20	-0.06	0.25						
09	Ø 19.026	-0.0							
		-0.05	0.25						
10	42.588	+0.02							
		-0.02	0.25						
11	39.392	+0.02							
		-0.02	0.25						
12	15	+0.02							3
		-0.02	0.25						
13	15	+0.02							
		-0.02	0.25						
14	80	+0.0							
		-0.04	0.25						
15	M20X1.5	+0.08							
	Ø 18.376	+0.02	0.25						
16	Ø 60	-0.0							
		-0.04	0.25						
17	4	+0.02							
		-0.02	0.25						
18	18.5	+0.02							
		-0.02	0.25						
19	43	+0.06							
		-0.06	0.25						
20	66X12	+0.0							12 處
		-0.2	1.5						
21	76X12	+0.2							12 處
		-0.0	1.5						

項次	詳細評審內容	分數分配	量測結果	實得分數	備註
22	66X12 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	1.5			12 處
23	76X12 $\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	1.5			12 處
24	Ø 60.02 $\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	0.25			8
25	Ø 44.02 $\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	0.25			
26	Ø 50.02 $\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	0.25			
27	Ø 69.98 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.25			
28	3 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.25			
29	35 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.25			
30	12 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.25			
31	50 $\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	0.25			
32	Ø 97 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	0.25			
33	Ø 26 $\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	0.25			
34	M20X1.5 Ø 18.376 $\begin{smallmatrix} +0.08 \\ +0.02 \end{smallmatrix}$	0.25			
35	Ø 44 $\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	0.25			
36	Ø 50 $\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	0.25			
37	Ø 70 $\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	0.25			
38	13.7 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.25			
39	25.7 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.25			
40	22.5 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.25			
41	40.7 $\begin{smallmatrix} +0.06 \\ -0.06 \end{smallmatrix}$	0.25			
42	47.2 $\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	0.25			
43	97 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	0.25			4.75



項次	詳細評審內容		分數分配	量測結果				實得分數	備註
一、	尺	寸	精	度					第二組
B01	M20X1.5	-0.02							
	Ø 20	-0.06	0.25						
02	Ø 19.026	-0.0							
		-0.05	0.25						
03	Ø 22.85	+0.02							
		-0.02	0.25						
04	Ø 34	+0.02							
		-0.02	0.25						
05	Ø 48	+0.02							
		-0.02	0.25						
06	Ø 26	-0.0							
		-0.05	0.25						
07	Ø 18.4	+0.02							
		-0.02	0.25						
08	M20X1.5	-0.02							
	Ø 20	-0.06	0.25						
09	Ø 19.026	-0.0							
		-0.05	0.25						
10	42.588	+0.02							
		-0.02	0.25						
11	39.392	+0.02							
		-0.02	0.25						
12	15	+0.02							3
		-0.02	0.25						
13	15	+0.02							
		-0.02	0.25						
14	80	+0.0							
		-0.04	0.25						
15	M20X1.5	+0.08							
	Ø 18.376	+0.02	0.25						
16	Ø 60	-0.0							
		-0.04	0.25						
17	4	+0.02							
		-0.02	0.25						
18	18.5	+0.02							
		-0.02	0.25						
19	43	+0.06							
		-0.06	0.25						
20	66X12	+0.0							12 處
		-0.2	1.5						
21	76X12	+0.2							12 處
		-0.0	1.5						

二、評分標準(客觀分數用)

共 16 頁 第 10 頁

項次	詳細評審內容	分數分配	量測結果	實得分數	備註
22	66X12 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	1.5			12 處
23	76X12 $\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	1.5			12 處
24	Ø 60.02 $\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	0.25			8
25	Ø 44.02 $\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	0.25			
26	Ø 50.02 $\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	0.25			
27	Ø 69.98 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.25			
28	3 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.25			
29	35 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.25			
30	12 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.25			
31	50 $\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	0.25			
32	Ø 97 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	0.25			
33	Ø 26 $\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	0.25			
34	M20X1.5 Ø 18.376 $\begin{smallmatrix} +0.08 \\ +0.02 \end{smallmatrix}$	0.25			
35	Ø 44 $\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	0.25			
36	Ø 50 $\begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	0.25			
37	Ø 70 $\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.0 \end{smallmatrix}$	0.25			
38	13.7 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.25			
39	25.7 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.25			
40	22.5 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.25			
41	40.7 $\begin{smallmatrix} +0.06 \\ -0.06 \end{smallmatrix}$	0.25			
42	47.2 $\begin{smallmatrix} +0.05 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	0.25			
43	97 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	0.25			4.75

項次	詳細評審內容	分數分配	裁判評分				實得分數	備註
			1	2	3	4		
二、	表 面 粗 糙 度	3						
01	組 1 (1) $\leq$ Ra 0.8	0.5						
02	組 1 (2) $\leq$ Ra 0.8	0.5						
03	組 1(3) $\leq$ Ra 0.8	0.5						
04	組 2 (1) $\leq$ Ra 0.8	0.5						
05	組 2 (2) $\leq$ Ra 0.8	0.5						
06	組 2 (3) $\leq$ Ra 0.8	0.5						
三、	完 成 精 度	3						
01	外徑	0.5						
02	內徑	0.5						
03	圓弧、錐度	0.5						
04	倒角、去角	0.5						
05	外螺紋	0.5						
06	內螺紋	0.5						
五、	其 它 綜 合 考 評	扣分						
01	未註記倒角不合每處	-1						
02	嚴重毛邊每處	-1						
03	未註記公差尺寸每處	-1						
04	與圖不符每處	-1						
05	違反競賽規則每次	-2						
06	撞機刀具偏位損壞	-3						
07	材料更換	-5						

# 第 49 屆全國技能競賽

## 競 賽 第 三 日 評 分 標 準 表

共 16 頁 第 12 頁

職 類	C N C 車 床	競賽日期	107 年 10 月 4 日 10 月 6 日
選手姓名		選手編號	
測驗時數	小時	裁 判	
實得總分		(簽名)	

### 一 、 分 數 分 配

項次	主 要 評 審 項	分 數 分 配		實 得 分 數	備 註
		客觀分數	主觀分數		
1	尺 寸 精 度	3 0			
2	表 面 粗 糙 度		1.5		
3	完 成 精 度		5		
4	完 成 時 間				
5	其他綜合評分				
6					
7					
8					
9					
10					
實 得 總 分		3 6 . 5			

二、評分標準(客觀分數用)

共 16 頁 第 13 頁

項次	詳細評審內容		分數分配	量測結果				實得分數	備註
一、	尺 寸 精 度		3 0						
01	Ø50	+0.04 -0.0	0.5						
02	Ø 61	+0.02 -0.02	0.5						
03	Ø 48	+0.02 -0.02	0.5						
04	Ø 42	+0.02 -0.02	0.5						
05	Ø 62	+0.02 -0.02	0.5						
06	Ø 46	+0.02 -0.02	0.5						
07	Ø 54.4	+0.02 -0.02	0.5						
08	Ø 54	+0.02 -0.02	0.5						
09	Ø 56	+0.02 -0.02	0.5						
10	Ø 40	+0.02 -0.02	0.5						
11	Ø 36	+0.02 -0.02	0.5						
12	M40X1.5 Ø 20	-0.02 -0.06	0.5						
13	Ø 39.026	-0.0 -0.05	0.5						
14	18	+0.02 -0.02	0.5						
15	30	+0.02 -0.02	0.5						
16	52	+0.02 -0.02	0.5						
17	5	+0.02 -0.02	0.5						
18	13	+0.02 -0.02	0.5						
19	55	+0.02 -0.02	0.5						
20	33	+0.02 -0.02	0.5						10
21	19	+0.02 -0.02	0.5						

項次	詳細評審內容	分數分配	量測結果	實得分數	備註
22	5 +0.02 -0.02	0.5			
23	44 +0.1 -0.1	0.5			
24	44 +0.1 -0.1	0.5			
25	44 +0.1 -0.1	0.5			
26	Ø 41 +0.0 -0.04	0.5			
27	Ø 36 +0.05 +0.02	0.5			
28	M30X2 Go No go	0.5			
29	M30X2 Ø 27.835 +0.08 +0.02	0.5			
30	Ø 26 +0.0 -0.03	0.5			
31	Ø 63 +0.02 -0.02	0.5			
32	Ø 22 +0.03 -0.0	0.5			
33	Ø 25 +0.04 -0.01	0.5			
34	Ø 74 +0.03 -0.03	0.5			
35	5 +0.02 -0.02	0.5			
36	4 +0.02 -0.02	0.5			
37	4 +0.02 -0.02	0.5			
38	23 +0.02 -0.02	0.5			
39	32 +0.02 -0.02	0.5			
40	65 +0.02 -0.02	0.5			10
41	40 +0.02 -0.02	0.5			
42	120 +0.05 -0.05	0.5			

項次	詳細評審內容	分數分配	量測結果	實得分數	備註
43	Ø 68.399 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	0.5			
44	Ø 40 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.5			
45	Ø 36 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.5			
46	44 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	0.5			
47	44 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	0.5			
48	44 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	0.5			
49	Ø 50 $\begin{smallmatrix} +0.02 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	0.5			
50	M40X1.5 Ø 38.376 $\begin{smallmatrix} +0.08 \\ +0.02 \end{smallmatrix}$	0.5			
51	Ø 25 $\begin{smallmatrix} +0.06 \\ -0.06 \end{smallmatrix}$	0.5			
52	23 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	0.5			
53	8 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	0.5			
54	8 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	0.5			
55	8 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	0.5			
56	8 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	0.5			
57	8 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	0.5			
58	8 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	0.5			
59	1 $\begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	0.5			
60	125 $\begin{smallmatrix} +0.06 \\ -0.06 \end{smallmatrix}$	0.5			10
61					
62					
63					
64					
65					

項次	詳細評審內容	分數分配	裁判評分				實得分數	備註
			1	2	3	4		
二、	表 面 粗 糙 度	1.5						
01	Part (1)外 $\leq$ Ra 0.8	0.5						
02	Part (1)內 $\leq$ Ra 0.8	0.5						
03	Part (2)外 $\leq$ Ra 0.8	0.25						
04	Part (2)內 $\leq$ Ra 0.8	0.25						
05								
三、	完 成 精 度	5						
01	件 1 件 2 外徑	1						
02	件 1 件 2 內徑	1						
03	件 1 件 2 圓弧、錐度	0.5						
04	件 1 件 2 倒角、去角	0.5						
05	件 1 件 2 外螺紋	1						
06	件 1 件 2 內螺紋	1						
四、	完 成 時 間							
五、	其 它 綜 合 考 評	扣分						
01	未註記倒角不合每處	-1						
02	嚴重毛邊每處	-1						
03	未註記公差尺寸每處	-1						
04	與圖不符每處	-1						
05	違反競賽規則每次	-2						
06	撞機刀具偏位損壞	-3						
07	材料更換	-5						