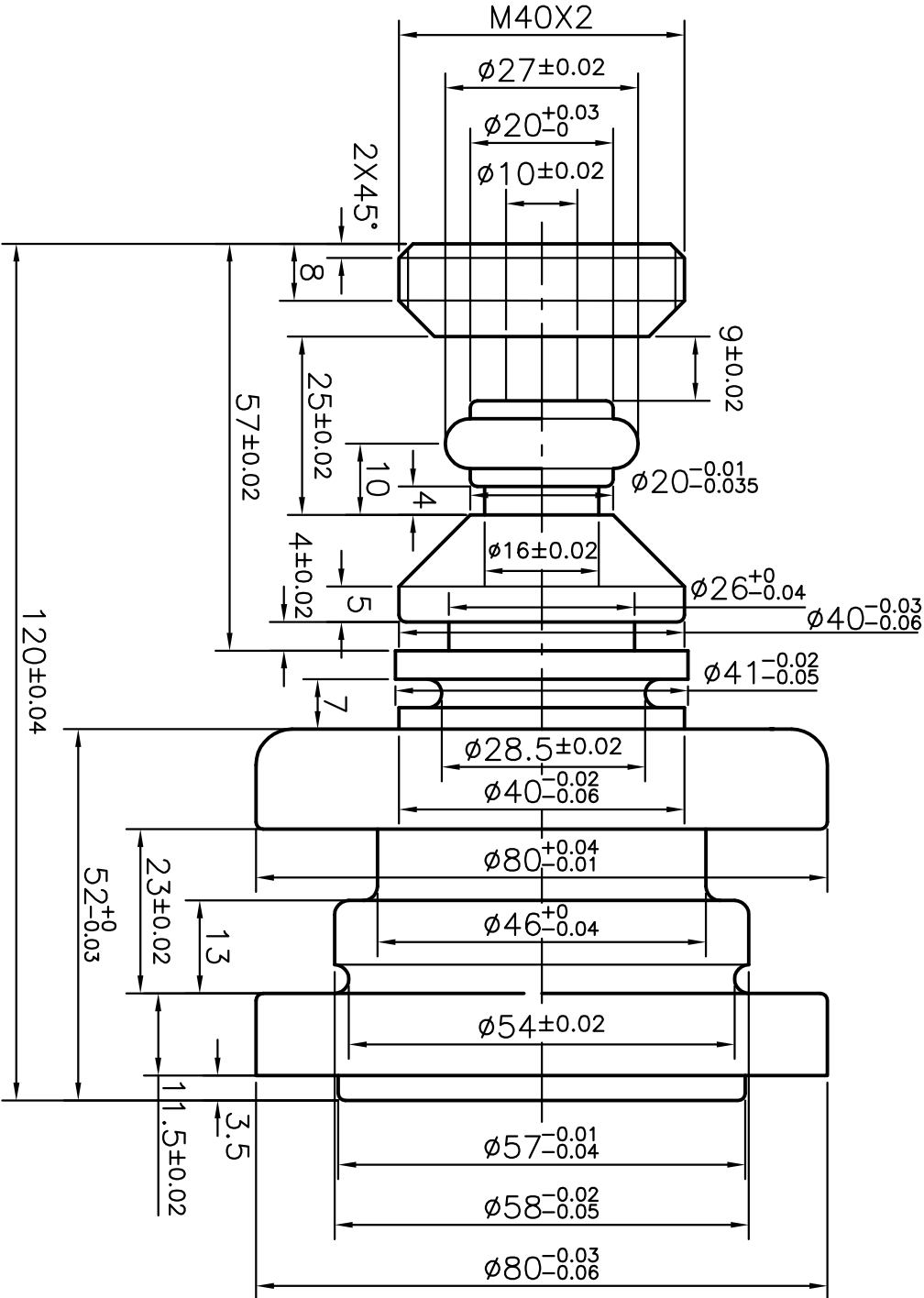


1 $\sqrt[1.6]{}$ ($\sqrt[0.8]{}$)



說明：

1. 未註明倒角的每處角偶，須以程式去角0.5X45°
2. 禁止使用銼刀、砂紙及磨料加工尺寸精度
3. 除材料不良外禁止更換材料
4. 未註明公差之部位，其一般公差不得超出±0.1mm
5. 除手動設定刀具外，試圖所有作業必須以程式設計製作完成
6. 競賽未結束前，禁止抄錄試題或將試題攜出競賽場
7. M40X2 螺紋節徑為 $\phi 38.701^{+0.00}_{-0.10}$ 外徑 $\phi 40^{-0.05}_{-0.12}$
8. M42X1.5 螺紋內徑為 $\phi 40.376^{+0.03}_{+0.12}$
9. M30X1.5 螺紋內徑為 $\phi 28.376^{+0.12}_{+0.03}$



M40X2	$\phi 38.701$	M42X1.5	$\phi 41.026$	M30X1.5	$\phi 29.026$
$\sqrt[1]{} = +0.00/-0.10$		$\sqrt[1]{} = +0.10/-0.00$		$\sqrt[1]{} = +0.10/-0.00$	
① — ③ = $\sqrt[1]{}$ $\sqrt[1]{}$ $\sqrt[1]{}$ R _a					

General Chamfer Without Indication 0.5X45°

Material：Steel $\phi 80 \times 125 \text{mm}$

中華民國第49屆全國技能競賽試題 1-1				
職 類	試題名稱	比 例 尺	競賽時數	命 題 人
CNC車床		1:1	小時	沈 家 興