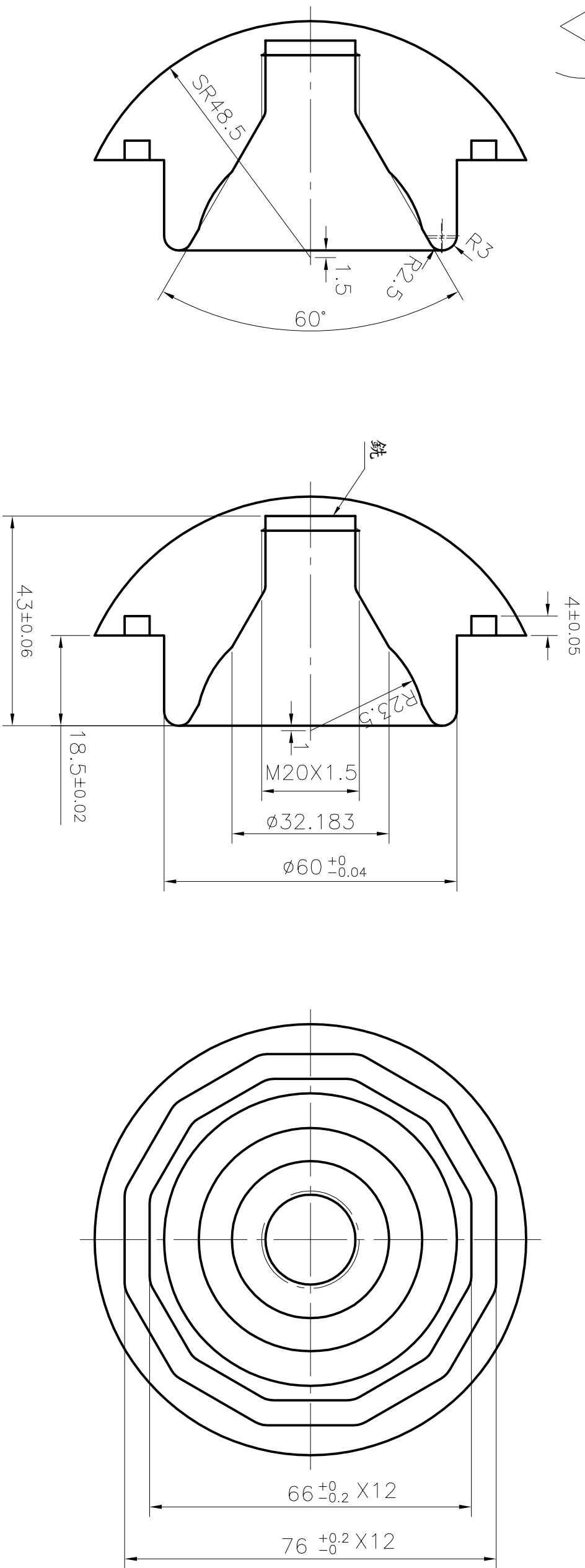


2 $\sqrt[1.6]{}$ ($\sqrt[0.4]{}$)



說明：

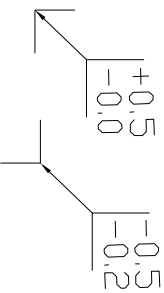
1. 未註明倒角的每處角偶，須以程式去角0.5X45°
2. 禁止使用銼刀、砂紙及磨料加工尺寸精度
3. 除材料不良外禁止更換材料
4. 未註明公差之部位，其一般公差不得超出±0.1mm
5. 除手動設定刀具外，試圖所有作業必須以程式設計製作完成
6. 競賽未結束前，禁止抄錄試題或將試題攜出競賽場
7. M20X1.5 螺紋節徑為 $\phi 19.026^{+0.00}_{-0.05}$ 外徑 $\phi 20^{-0.02}_{-0.06}$
8. M20X1.5 螺紋內徑為 $\phi 18.376^{+0.08}_{+0.02}$

M20X1.5	$\phi 19.026$	M20X1.5	$\phi 19.026$
$\sqrt[1.6]{} = +0.00 / -0.05$	$\sqrt[1.6]{} = +0.10 / -0.00$		
①—③ = $\sqrt[1.6]{}$ $\sqrt[1.6]{}$ Ra			



GENERAL TOLERANCES ±0.1

General Chamfer Without Indication 0.5X45°

Material：Steel $\phi 90 \times 52 \text{mm}$



中華民國第49屆全國技能競賽試題 2-2

職 類	試題名稱	比 例 尺	競賽時數	命 題 人
CNC車床	 	1:1	小時	沈 家 興