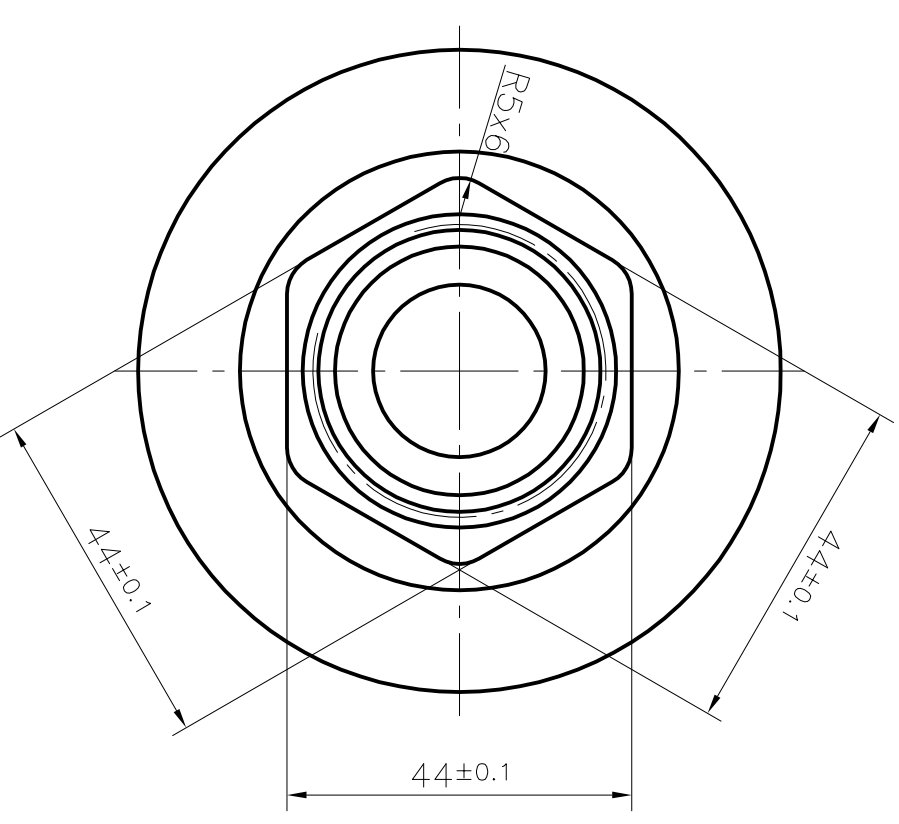
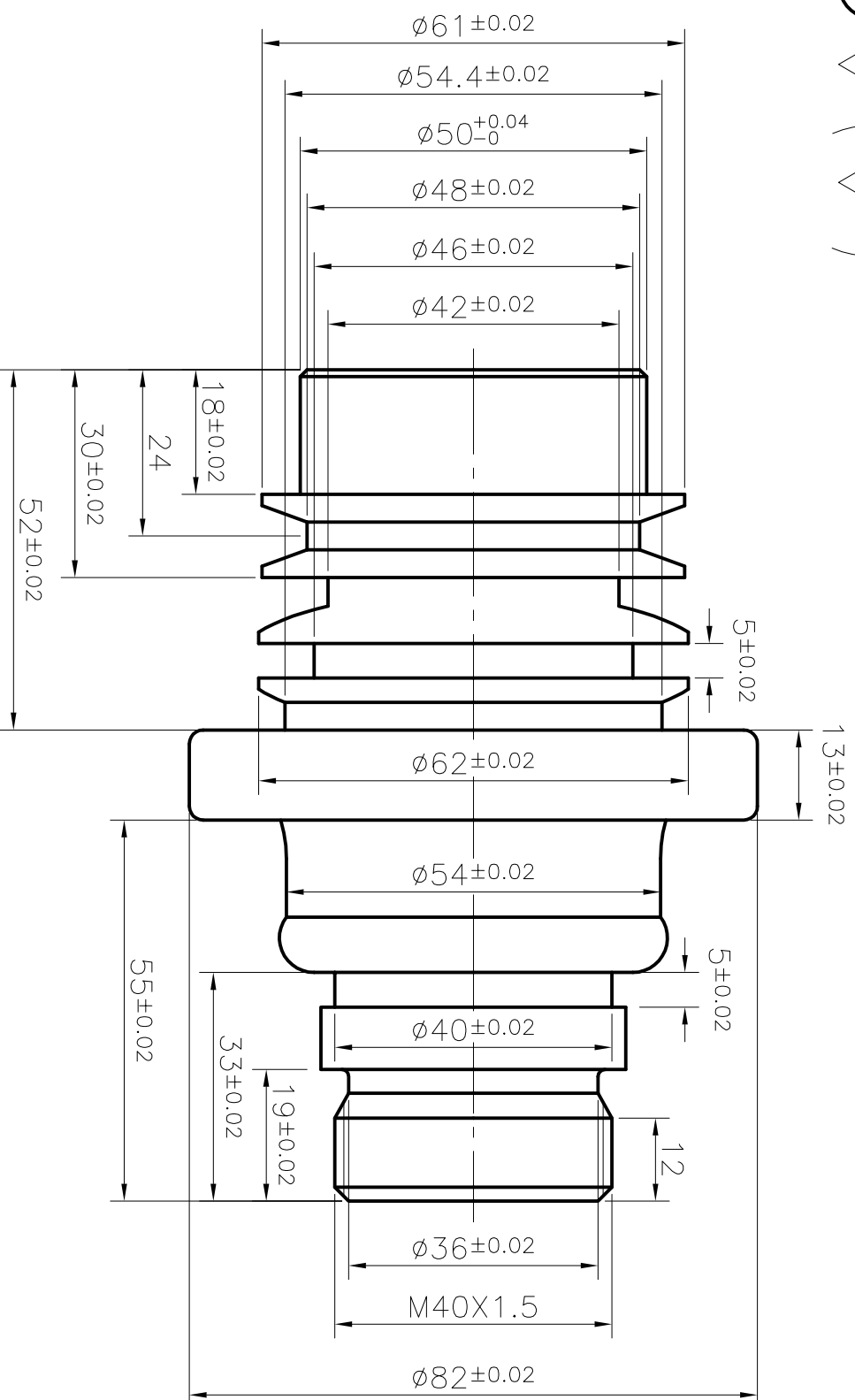




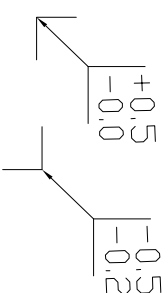
① $\triangle_{1.6}$ $\triangle_{0.8}$



● 說明

1. 未註明倒角的每處角隅，須以程式去角0.5X45°
2. 禁止使用銼刀、砂紙及磨料加工尺寸精度
3. 除材料不良外禁止更換材料
4. 未註明公差之部位，其一般公差不得超出 $\pm 0.1\text{mm}$
5. 除手動設定刀具外，試圖所有作業必須以程式設計製作完成
6. 競賽未結束前，禁止抄錄試題或將試題攜出競賽場
7. M40X1.5 螺紋節徑為 $\phi 39.926^{+0.00}_{-0.05}$ 外徑 $\phi 40^{-0.02}_{-0.06}$
8. M30X2 螺紋內徑為 $\phi 27.835^{+0.08}_{+0.02}$

 M40X1.5 $\phi 39.026$ $+0.00/-0.05$	 M30X2 $\phi 28.701$ $+0.10/-0.00$
--	--




$$\textcircled{1} - \textcircled{3} = \Delta \quad \text{---} \quad R_Q$$

GENERAL TOLERANCES ± 0.1

General Chamfer Without Indication 0.5X45°

Material : Aluminium \varnothing 85 x 125mm

中華民國第49屆全國技能競賽試題 3-1

職 類	試 題 名 稱	比 例 尺	競 賽 時 數	命 題 人
CNC車床	 	1:1	小時	沈家興