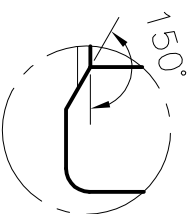
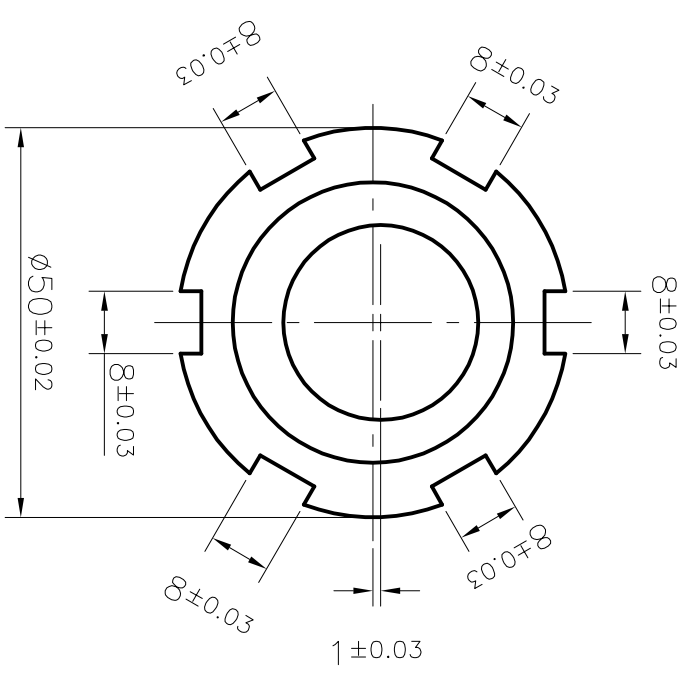
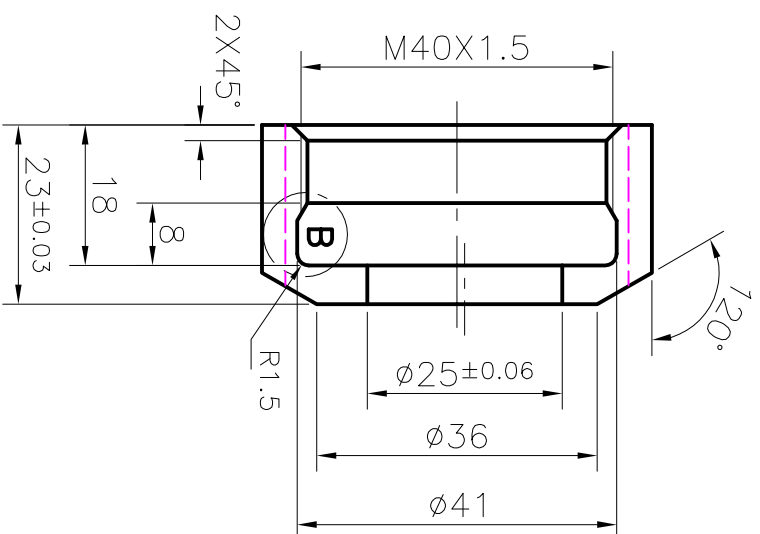
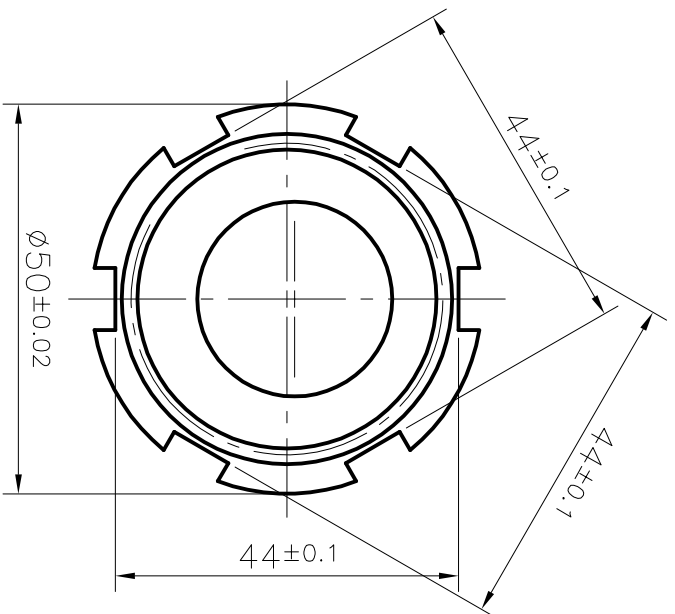



$$\left(\begin{array}{c} \triangleleft \\ 0.8 \end{array} \right) \quad \left(\begin{array}{c} \triangleleft \\ 1.6 \end{array} \right) \quad \textcircled{2}$$


Detail B
Scale 2:1

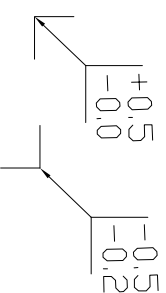
M40X1.5

 = +0,10/-0,00

① — ③ = R_Q


GENERAL TOLERANCES ± 0.1

General Chamfer Without Indication 0.5X45°

Material : Aluminium $\phi 52 \times 26\text{mm}$



中華民國第49屆全國技能競賽試題 3-3

命題人	沈家興
競賽時數	小時
比例尺	1 : 1
試題名稱	
職類	CNC車床

說明：

1. 未註明倒角的每處角隅，須以程式去角0.5X45°
2. 禁止使用銼刀、砂紙及磨料加工尺寸精度
3. 除材料不良外禁止更換材料
4. 未註明公差之部位，其一般公差不得超出 $\pm 0.1\text{mm}$
5. 除手動設定刀具外，試圖所有作業必須以程式設計製作完成
6. 競賽未結束前，禁止抄錄試題或將試題攜出競賽場
7. M40X1.5 螺紋內徑為 $\phi 38.376^{+0.08}_{+0.02}$