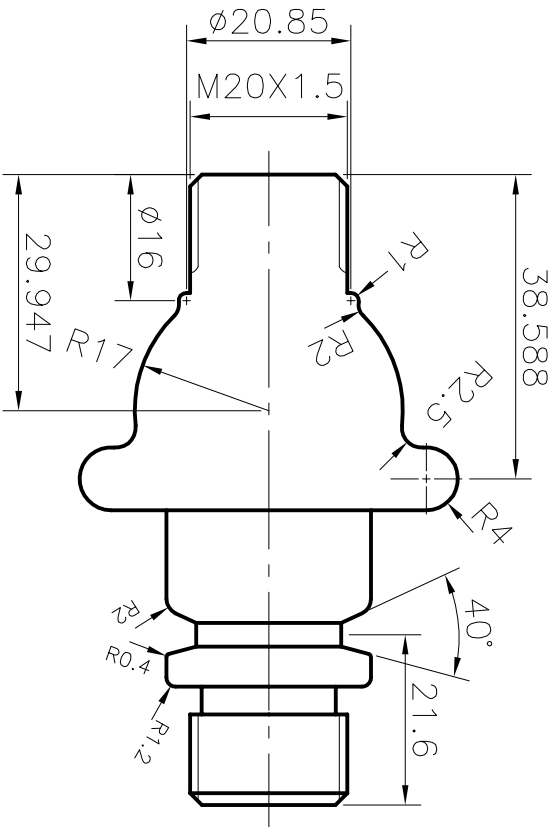
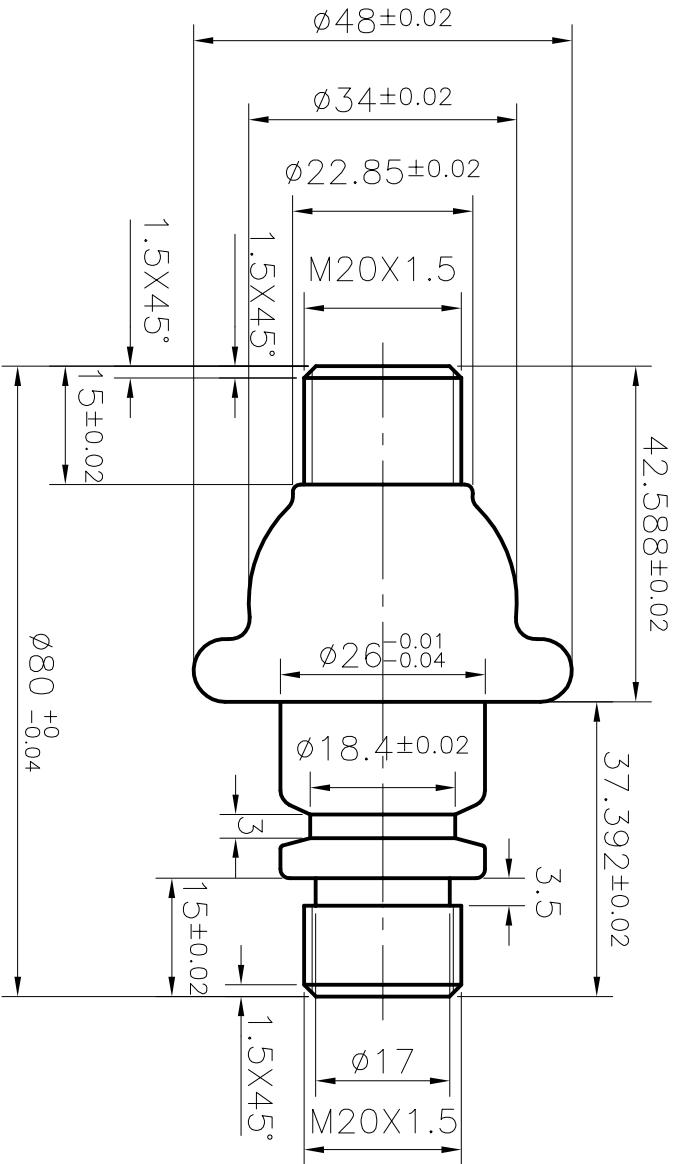
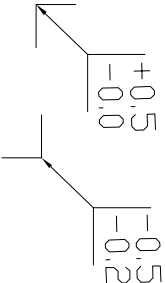


① $\sqrt[1.6]{}$ ($\sqrt[0.8]{}$)



M20X1.5	φ19.026	M20X1.5	φ19.026
$\sqrt[1.6]{}$	$\sqrt[0.8]{}$	$\sqrt[1.6]{}$	$\sqrt[0.8]{}$
$\sqrt[1.6]{}$	$\sqrt[0.8]{}$	$\sqrt[1.6]{}$	$\sqrt[0.8]{}$
① — ③ = $\sqrt[1.6]{}$	$\sqrt[0.8]{}$	GENERAL TOLERANCES	±0.1

General Chamfer Without Indication 0.5X45°
Material : Steel φ50X85mm



說明：

1. 未註明倒角的每處角偶，須以程式去角0.5X45°
2. 禁止使用銼刀、砂紙及磨料加工尺寸精度
3. 除材料不良外禁止更換材料
4. 未註明公差之部位，其一般公差不得超出±0.1mm
5. 除手動設定刀具外，試圖所有作業必須以程式設計製作完成
6. 競賽未結束前，禁止抄錄試題或將試題攜出競賽場
7. M20X1.5 螺紋節徑為 φ19.026^{+0.00}/_{-0.05} 外徑 φ20^{-0.02}/_{-0.06}
8. M20X1.5 螺紋內徑為 φ18.376^{+0.08}/_{+0.02}

中華民國第49屆全國技能競賽試題 2-1				
職 類	試題名稱	比 例 尺	競賽時數	命 題 人
CNC車床		1:1	小時	沈 家 興