



工作說明

- 1.本圖尺度標註單位均為"mm"表示之。
- 2.銅管接合處以銀鋅銲接。
- 3.管件銲接時必須"充氮"銲接。
- 4.請注意施工順序，以免無法組合完成。
- 5.銲接時務必戴濾光護目鏡。
- 6.未標示之尺寸請選手自行計算，並依現場所發給之材料，完成銅管加工作業。
- 7.必須在競賽時間內利用現場準備之氮氣設施"加壓"至1000KPa，再施行封管作業；未符合規定者視同耐壓試驗未完成。

第49屆全國技能競賽冷凍空調職類



圖 名

熱回收盤管制作

圖 號

R.002

單 位

mm

圖角法



裁判長

卓清松