

第49屆全國技能競賽分區技能競賽

評 分 標 準 表

共_____頁第_____頁

職 類	<u>模 具</u>	競 賽 日 期	108年4月 日
選 手 姓 名		選 手 編 號	
測 驗 時 數	約 4~5小時	裁 判 長	
實 得 總 分		(簽 名)	

一、分數分配：

項 次	主要評審項目	類別		實得分數	備 註
		客觀 配分	主觀 配分		
1.	沖片的尺寸	15			約計 5 個公差尺寸
2.	基本的尺寸	47			約計 15 個公差尺寸
3.	裝配及功能		8		沖頭與模柄及導料板之配合，定位銷、螺絲配合、料片落下等
4.	模具之平整及角度		8		模具之表面及凹槽的光度、角度、粗糙度等
5.	沖片之毛頭及平整		6		料條、沖片之毛頭、變形及傷痕等情形
6.	模具製作		8		按圖加工、圓弧、模具之完成，各內孔加工情形等
7.	材料使用	4			換一件材料扣四分 僅能換一件
8.	時間分數	4			
	小計	70	30		
實得總分		100			