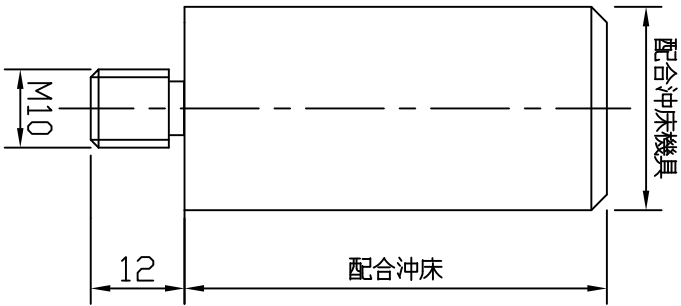
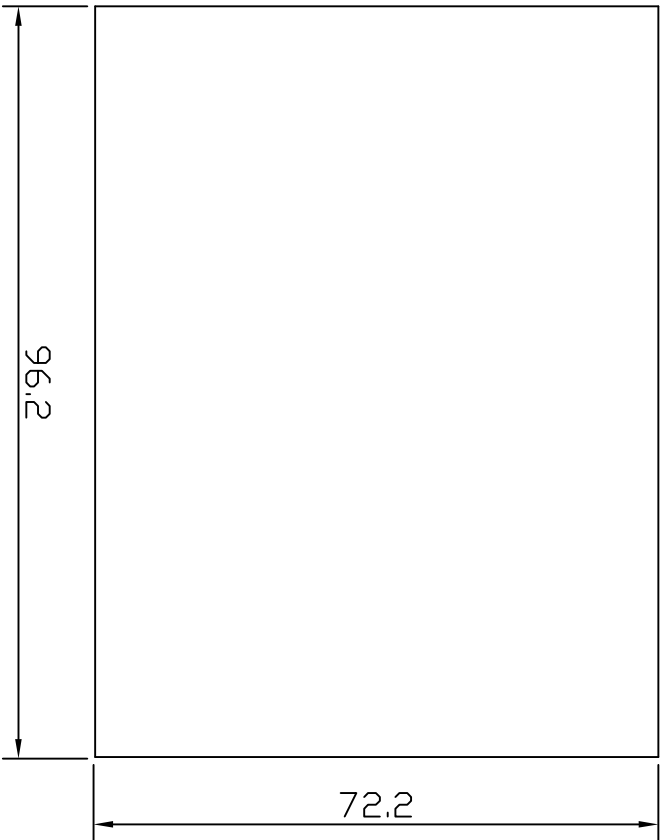


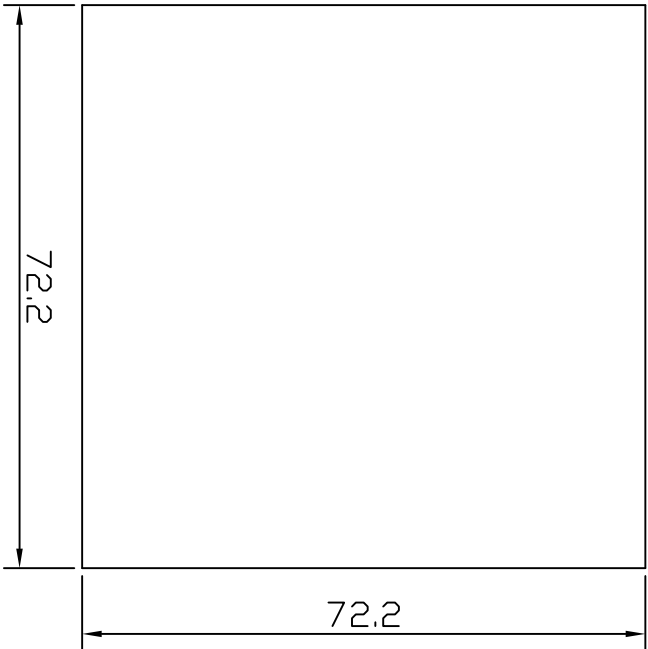
1 配合沖床使用



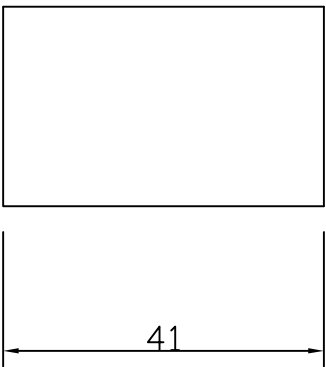
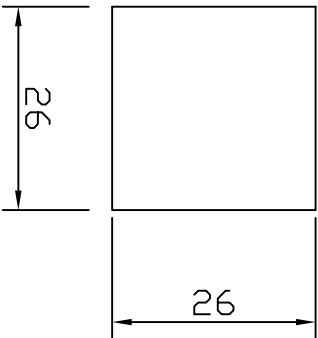
4



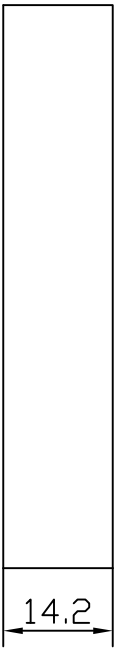
3



2

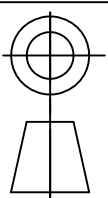


場地備料用



註：公差請參照材料表說明。

8	鋁料條	1	AL	t0.5X32X300	
7	內六角沉頭螺絲	4	34CrMo4	M6XPI.0X20	
6	固定銷	2	SK-3	ø6m6X20	
5	止料銷	1	SK-3	ø6m6X15	
4	下模板	1	S50C	96X72X14	
3	導料板	1	S40C	72X72X14	
2	沖頭	1	S50C	26X26X41	
1	模柄	1	S40C	ø32Xø11X50	
No	名稱	數量	材料	規格尺寸	備註



第49屆全國技能競賽 分區技能競賽

比例	單位	職類	試題名稱	競賽時間	命題人
1:1	mm	模具	沖剪模	約4.5小時	