

## 第 49 屆全國技能競賽分區技能競賽

### 材料表（1 人份）

職類名稱：模具

第 1 頁，共 1 頁

項次	名稱	規格及尺寸	單位	數量	備註
1	模柄	M10×1.5	件	1	尺寸配合手動沖床
2	沖頭	26×26×41 (s50c)	件	1	六面研磨或面銑 垂直度 $\pm 0.05^\circ$ 尺寸公差 +0.2 mm +0.3 mm
3	導料板	14×72×72 (s40c)	件	1	六面磨光或磨二大面，四邊 面銑（垂直度 $\pm 0.5^\circ$ ） 尺寸公差 +0.1~+0.3，
4	下模板	14×72×96 (s50c)	件	1	六面磨光或磨二大面，四邊 面銑（垂直度 $\pm 0.5^\circ$ ） 尺寸公差+0.1~+0.3，
5	止料銷	Ø 6m6×15	支	1	標準規格品
6	固定銷	Ø 6m6×20	支	2	標準規格品
7	內六角沉頭螺絲	M6×20	支	4	標準規格品
8	料條	t0.5×32×300	支	1	鋁板
9	模塊	45×45×65 (s40c)	塊	1	需淘汰賽時使用 黑皮材料亦可， 公差 $\pm 1.0$
10					

註：

- 1、件 2 總數量以參加人數的 2 倍為準；件 3、件 4 以參加人數多 5 份。
- 2、其餘各件的數量以參加人數再加 3 份為準。
- 3、件 9 為若需淘汰賽時使用之材料。