

# 第 49 屆全國技能競賽分區技能競賽

## 場地設備準備表（1 人份）

職類： 模具

共 一 頁第 1 頁

項次	設備名稱	規格及尺寸	單位	數量	備註
1	工作鉗檯	800x1060x1860mm 附 150mm 虎鉗	台	1/2 或 1/4	工作檯 2 人(或 4 人)一 台，虎鉗每人一台
2	立式銑床	立式或萬能式 1½#~ 2#	台	1	附平口虎鉗及夾頭夾具 附件
3	平面磨床	附砂輪及磁座夾頭	台	1/2	
4	檯式鑽床	鑽 13mm 以下之孔	台	1/3	附夾頭附件
5	砂輪機	砂輪	台	1/10	(氧化鋁、碳化矽)
6	手動沖床	螺桿式或曲柄式 5 噸以上	台	1/6	附有試模用壓板及螺釘
7	工具箱	手提式(鐵質或塑膠)	個	1	
8	圓弧銑刀	R3、R4、R5	組	1	
9	端銑刀	Ø6、Ø8、Ø10、Ø12、Ø16	支	各 1	
10	螺絲攻	M10x1.5、M6x1.0	組	各 1	
11	手工鉸刀	Ø6H7、Ø8H7	支	各 1	
12	鑽頭	Ø5;Ø5.5;Ø5.8;Ø6;Ø6.5; Ø7.8;Ø8.5;Ø10;Ø11.8	支	各 1/4	備用
13	平板	300x300mm	台	1	放工作鉗檯上
14	V 型枕	45°	組	1	
15	抹布；油壺	機械保養用	組	1	機油、冷卻劑
16	塑膠袋	鏈袋（可裝入一人份材料 及螺絲附件等）	個	1	依參賽人員並多備 5 個
17	檢驗用量具及工 具	含圓弧規 R3~R6、角度規、 塊規、高度規、分厘卡等	套	1/16	成品檢驗用

註：由於各分區設備略有差距，原則上同一分區使用同樣的標準為準。可洽競賽場  
先行瞭解設備情形。