

第 49 屆全國技能競賽分區技能競賽

注意事項

職類名稱：CNC 車床

共 1 頁第 1 頁

- 一、為使參賽選手能著重於邏輯思考、試題解決、智能啟發，避免 NC 程式訓練僵化，提升程式設計思維創意，且衡量國際賽 NC 機械加工並未公開試題。本屆公開競賽試題在競賽時得有百分之三十調整以保留選手競賽空間，讓參賽選手能有更寬廣的激發自我潛能空間，增加挑戰性及技術交流切磋與新鮮感。
- 二、各分區競賽場機具廠牌型式控制器及刀具裝置略有差異，比如車刀柄刀尖高度有 20mm 與 25mm 等規格，請參賽選手實地瞭解並妥為準備。傳統機力車床操作可使用更換式刀具車削，本屆試題機力車床與 CNC 車床競賽材料皆為中碳鋼。
- 三、競賽期間進入 NC 車床作業區，須穿著工作安全鞋，操作機具時必須戴安全眼鏡。
- 四、北區競賽場地電腦數值控制車床設備 9 部。中區競賽場地電腦數值控制車床設備 9 部。南區競賽場地電腦數值控制車床設備 12 部。歷年因競賽場地限制皆必須於競賽當日分組分批進行競賽，結合車床乙丙級檢定技能，分上、下午場次分組同時進行機力車床與 CNC 車床兩項競賽，機力車床試題成績佔總分約 25%與 CNC 車床試題成績佔總分約 75%。
- 五、因競賽場地電腦數值控制車床設備限制，本職類競賽三分區選手必須採取淘汰賽，三區裁判與選手必須於 4 月 24 日早上 8 點 30 分報到，先進行傳統機力車床試題競賽，當天 14 時前公布入圍選手，並進行競賽場地 CNC 車床機具設備場地熟悉，4 月 25 日早上 8 點 30 分開始進行競賽，南區入圍 8 位選手、北區入圍 9 位選手。中區入圍 18 位選手，競賽當日(4 月 25 日)分組依上、下午場次進行 CNC 車床試題競賽。