

技術士技能檢定竹編職類規範

目 錄

壹、規範說明.....	1
貳、單一級規範.....	2

壹、技術士技能檢定竹編職類規範說明

竹材是我國最具環保的自然資源，竹編源遠流長數千年，由竹篾編成的各種籃、盤、簍、框等容器，廣泛應用於日常生活中。然隨生活形態的改變，部分用具被塑膠製品所取代，但是由於竹材的再生性強，輪伐期短，在全球環保意識崛起的年代，愈發顯現竹材利用的重要性，竹編器物已化身為更精緻的面貌，悄悄的再度回到我們的生活中，並大舉走出國門，在歐、美、日本及大陸等國的大型商展中受到極大的好評，因此也愈顯出竹編技能專業性的重要，及未來技能運用的寬廣空間。竹編技術士技能檢定之設置，將有助於(1)建立正確的竹編技法與知識 (2)刺激新進人才的投入(3)增加竹編器物的品質與產值 (4)提昇竹編專業素養和保障專業人員權益，因此特製訂本規範。

本職類規範依該專業技能之範疇和專業程度，以單一級為範疇明確地規定其應具備的技能標準和知識。設定竹編器物成品係以能熟練操作竹編技法來完成為主，藤材之加飾技法運用為輔，因台灣生長的竹材，種類多、品質優、產量豐富，而竹編技法變化萬千，是祖先的智慧也是國人珍貴的資產，故以「竹編」為範圍單獨成立一項技術士技能檢定，彰顯台灣竹材之生長及開發運用之目的。其工作項目包括：

- (一) 材料的認識、選擇與管理
- (二) 材料的處理。
- (三) 工具的使用。
- (四) 竹編技法的操作
- (五) 藤飾技法的操作
- (六) 塗裝的操作
- (七) 成品的保養與維護

貳、技術士技能檢定竹編職類規範

行政院勞工委員會 102 年 1 月 7 日勞中二字第 1010203690 號令發布

勞動部 105 年 8 月 15 日勞動發能字第 1050509449 號修正

級 別：單一級

工作範圍：從事竹材的選擇、材料處理、竹篾製備、竹器編作、藤材應用、成品塗裝、成品的保養與維護。

應具知能：應具備下列各項技能及相關知識。

工作項目	技能種類	技能標準	相關知識
一、材料的認識、選擇與管理	(一)認識竹、藤的種類	1.能分辨桂竹、孟宗竹、麻竹、刺竹、長枝竹等常用種類。 2.能正確的說明桂竹、孟宗竹、麻竹、刺竹、長枝竹等常用竹種的特性。 3.能分辨藤條、藤皮及藤芯。	(1)瞭解竹編的生產文化與產業發展歷程。 (2)瞭解竹材的生態與產地。 (3)瞭解竹材的形狀、組織及物理性質等特性。 (4)瞭解藤材的生態及應用特性。
	(二)選用竹、藤材的要領	1.能依器物之不同用途而正確選用竹種。 2.能正確選擇適用的竹材。 3.能正確選擇適用的藤材。	(1)瞭解不同竹種的應用範圍。 (2)瞭解竹材的砍伐季節、竹齡、集運等要點。 (3)瞭解節間長度、口徑大小、桿直等選材要點。 (4)瞭解藤條、藤皮及藤芯的應用範圍。
	(三)管理竹、藤材的方法	1.能正確保存竹材。	(1)瞭解儲放環境的溫度、濕度

工作項目	技能種類	技能標準	相關知識
		2.能分類整理不同種類及尺寸的竹材。 3.能正確保存藤材。	對材料的影響 (2)瞭解如何防霉、防蟲。
二、材料的處理	(一)處理原竹	1.能將原竹除油垢。 2.能將原竹去青。 3.能將原竹著色。	(1)瞭解水洗、火烤、或煮沸來除油垢的要領與過程。 (2)瞭解刮刀去青的要領與過程。 (3)瞭解煮染、煙燻之著色及保青的要領與過程。
	(二)製備竹篾	1.能劈竹。 2.能定寬、定厚。 3.能倒角。 4.能將竹篾著色。	(1)瞭解區分原竹頭尾端方向、取長短、削外環、對剖的要領。 (2)瞭解竹篾的寬窄及厚薄對器物編製的影響。 (3)瞭解處理竹篾寬窄及厚薄的方法。 (4)瞭解處理竹篾倒角的方法。 (5)瞭解處理竹篾著色的方法。
	(三)處理藤材	1.能將藤條平均對剖。 2.能將藤皮定寬、定厚。	(1)瞭解區分藤條頭尾端方向、取長短、對剖的要領。

工作項目	技能種類	技能標準	相關知識
			(2)瞭解處理藤皮寬窄及厚薄的方法。
三、工具的使用	(一)操作竹編機具	<ol style="list-style-type: none"> 1.能正確操作手鋸或電鋸。 2.能正確操作劈篾刀或劈篾機。 3.能正確使用刮青刀。 4.能正確使用定寬、定厚工具。 5.能正確使用倒角工具。 6.能正確操作竹片彎曲機具。 7.能正確操作鑽孔機具。 	<ol style="list-style-type: none"> (1)瞭解手鋸或電鋸的使用要領。 (2)瞭解劈篾刀或劈篾機的使用要領。 (3)瞭解刮青刀的使用要領。 (4)瞭解定寬、定厚工具的使用要領。 (5)瞭解倒角工具的使用要領。 (6)瞭解竹片彎曲機具的使用要領。 (7)瞭解鑽孔機具的使用要領。
	(二)保養與維護機具	能正確保養與維護各種竹編機具。	瞭解各種竹編機具的保養與維護方法。
	四、竹編技法的操作	(一)熟練四角孔編	<ol style="list-style-type: none"> 1.能編作四角孔編。 2.能應用四角孔編法來編製器物。
(二)熟練斜紋編		<ol style="list-style-type: none"> 1.能編作斜紋編。 2.能應用斜紋編法來編製器物。 	瞭解斜紋編編法的要領與應用範圍。
(三)熟練六角孔編		<ol style="list-style-type: none"> 1.能編作六角孔編。 2.能應用六角孔 	瞭解六角孔編編法的要領與應用範圍。

工作項目	技能種類	技能標準	相關知識
		編法來編製器物。	
	(四)熟練三角孔編	1.能編作三角孔編。 2.能應用三角孔編法來編製器物。	瞭解三角孔編編法的要領與應用範圍。
	(五)熟練米字型編	1.能編作米字型編。 2.能應用米字型編法來編製器物。	瞭解米字型編編法的要領與應用範圍。
	(六)熟練輪口編	1.能編作輪口編。 2.能應用輪口編法來編製器物。	瞭解輪口編編法的要領與應用範圍。
	(七)熟練風車編	1.能編作風車編。 2.能應用風車編法來編製器物。	瞭解風車編編法的要領與應用範圍。
	(八)熟練紊編	1.能編作紊編。 2.能應用紊編法來編製器物。	瞭解紊編編法的要領與應用範圍。
	(九)熟練絞編	1.能編作絞編。 2.能應用絞編法來編製器物。	瞭解絞編編法的要領與應用範圍。
	(十)熟練反折收邊	能應用反折收邊法收邊。	瞭解反折收邊的製作過程及應用範圍。
	(十一)熟練回繞收邊	能應用回繞收邊法收邊。	瞭解回繞收邊的製作過程及應用範圍。
	(十二)熟練輪口收邊	能應用輪口收邊法收邊。	瞭解輪口收邊的製作過程及應用範圍。

工作項目	技能種類	技能標準	相關知識
五、藤飾技法的操作	(一)熟練雙圈捲繞	能配合竹編器物以藤皮編作雙圈捲繞。	瞭解雙圈捲繞的製作要領。
	(二)熟練單芯捲繞	能配合竹編器物以藤皮編作單芯捲繞。	瞭解單芯捲繞的製作要領。
	(三)熟練蟲形捲繞	能配合竹編器物以藤皮編作蟲形捲繞。	瞭解蟲形捲繞的製作要領。
	(四)熟練蝶形捲繞	能配合竹編器物以藤皮編作蝶形捲繞。	瞭解蝶形捲繞的製作要領。
	(五)熟練角邊捲繞	能配合竹編器物以藤皮編作角邊捲繞。	瞭解角邊捲繞的製作要領。
	(六)熟練十字紋捲繞	能配合竹編器物以藤皮編作十字紋捲繞。	瞭解十字紋捲繞的製作要領。
	(七)熟練五股藤環	能配合竹編器物以藤皮編作五股藤環。	瞭解五股藤環的製作要領。
	(八)熟練8字紋小紮結	能配合竹編器物以藤皮編作8字紋小紮結。	瞭解8字紋小紮結的製作要領。
	(九)熟練二股紮結捲繞	能配合竹編器物以藤皮編作二股紮結捲繞。	瞭解二股紮結捲繞的製作要領。
六、塗裝的操作	(一)熟知塗裝技術	<ol style="list-style-type: none"> 能以熱染的方式為成品做染色處理。 能應用化學漆或天然漆進行塗裝。 能熟悉擦塗、刷塗與噴塗之方法。 	<ol style="list-style-type: none"> 瞭解各種染料之性質與染色過程。 瞭解化學漆與天然漆之種類、特性與施作要領。 瞭解擦塗、刷塗與噴塗之作

工作項目	技能種類	技能標準	相關知識
			業程序。
	(二)保養及維護 塗裝機具	1.能使用各種塗裝機具。 2.能保養與維護各種塗裝機具。	(1)瞭解刷子、噴槍等塗裝機具之施作要領。 (2)瞭解刷子、噴槍等塗裝機具之保養與維護方法。
七、成品的保養與維護	保養與維護成品	1.能清楚成品的正確使用方式。 2.能正確控制成品保存的環境條件。 3.能進行成品防霉、防蟲及防塵處理。	(1)瞭解不同成品正確的使用方式。 (2)瞭解儲放空間的溫度、濕度、光線等對成品的影響。 (3)瞭解如何防霉、防蟲及防塵的方法。