## 技能檢定規範之 21300

## 陶瓷手拉坯

## 技術士技能檢定陶瓷手拉坯職類規範

行政院勞工委員會 102 年 7 月 19 日勞中二字第 1020202641 號令發布 勞動部 105 年 8 月 15 日勞動發能字第 1050509449 號令修正

級 別:丙級。

工作範圍:從事練土、識圖、拉坯、修坯、坯體附件整接、生坯乾燥及管理。

應具知能:應具備下列各項技能及相關知識。

<b>心共知能・心共開</b> す	11日 关权起风相關	1	,
工作項目	技能種類	技能標準	相 關 知 識
一、陶瓷基本概念認	(一)認識陶瓷生產	1.能分辨陶瓷原料。	(1)瞭解陶瓷原料種
識	流程	2.能熟悉陶瓷生產	
	·	流程。	(2)瞭解陶瓷生產流
		3.能熟悉陶瓷成形	
		的方式。	(3)瞭解陶瓷成形的
			種類。
			(4)瞭解臺灣陶瓷業
			的進展及陶瓷
			史。
	(二)熟悉黏土特性	1.能分辨黏土的種	(1)瞭解黏土的物理
		類。	性。
		2.能分辨黏土的可	(2)瞭解黏土的成形
		塑性。	特性。
		3.能注重黏土耐火	(3)瞭解黏土的耐火
		度的管理。	度及收縮率。
二、機具、工具之使	(一)操作及維護拉	1.能操作練土機。	(1)瞭解練土機的構
用與維護	坯相關機具	2.能調整練土機。	造、安全操作的
		3.能維護保養練土	順序及方式。
		機。	(2)瞭解如何判別真
		4.能操作拉坯機。	空度。
		5.能維護保養拉坯	(3)瞭解練土機的保
		機。	養及維護方式。
			(4)瞭解練土機故障
			排除方式。
			(5)瞭解拉坯機的構
			造及安全操作順
			序。

工	作	項	目	技	能	種	類	技	能	標	準	相	歸	知	識
												(6)瞭	解拉	坯機	的保
														護方	
				(二)	热練	工具	的使	1. 能	選擇	手工	具的	(1) 瞭	解手	ニエ丿	具(刮
				拜	月及約	隹護		材	質。			板	、刮	刀等	)的功
								2. 能	製作	簡單	手工	能	、材	質選	擇及
								具	0			製	作方	式。	
											相關	(2)瞭			的維
								之	機具	0			方式		
															,具設
														用及	維護
_	沙回			小儿二二	-n_ ユ l_ r	হা		1 AF	사	一田	回几		式。	3月 同	17. 六十
<u> </u> =`	識圖			判讀言	父訂[	回			判別 視圖		.回及	(1)瞭 泪		·倪回 讀方	
								•			正磁	· (2)瞭			-
									尺寸						换算
								47	/	ベッショ	Λ.		式。	70 47	17. 7
四、	練土			(一)使	用縛	之土棋	<u></u>	1. 能	安全	使用	並有	(1)瞭		土機	攪拌
	,.			( ) ///		,,	~		スェ 操作組						關儀
											真與運				讀及
								用	黏土	及回り	<b>女土。</b>	氣	泡排	除的	掌握
												度	0		
												(2)瞭	解黏	土回	收的
												注	意事	項及	黏土
															作品
										J. 16	1 4		-	影響	
				(二)手	-工縛	(揉)	土					(1)瞭			
											-	土		万式	及程
								間		頻 平	及時			1 畝 禾L	上北
										拯)↓	過程	, , ,		全 方式	土乾。
												(3)瞭	_	-	
									點。	<b>₹11 —</b>	11 1久	, ,	<sup>开和</sup> 之方		いか かし
五、	拉坯			(一)定	中心	、,開	1孔、			操作	拉坏	(1)瞭		_	操作
	<b>-</b> -					拉高			旋轉達			, , ,			全注
					_,	, ,				•	的定		事項		

工	作	項	目	技	能	種	類	技	能	標	準	相	睛	知	識
								l '	心。適度	控制	拉坯	(2)瞭 轉			程旋對關
								土	之表	面溼》	閏度。		0		
											5。 拉高	坯 的			技巧 。
								_	厚 度 技法		之相	(4)瞭 的		孔與 及程	
												巧	0		高技
				(二)造	形			之	造形	0			變化		坯造 及程
									完成 規格		的尺	(2)瞭	解坯		格及 收縮
												之	關係		
												均	勻度	與上	-
				(三)移	坛			1. 能	於移	置前	去除	係 (1)瞭		置前	去除
											尼料。 完成	底 作			料的 及程
								之	坯體	0		序 (2)瞭	解安		
	15 1-			( ) )	<sup>2</sup> m	/ケュー	上力	1 1	ver m	15 1	<b>3</b> -	程	序。		式及
六、1	修坯			(一) 追	ぎ用 を が が が が の		座 及	2. 能		適合	坐。 之修	-	式及	程序	0
				(二)定	中小	· 、 居	定作				定中	(2)瞭 用 (1)瞭	方式	及程	序。
				(一)人 品		• <u>L</u>	1 ~ IF			定作品		序	及方	式。	n在 品的
														方式	

工作項目	技 能 種 類	技 能 標 準	相關知識
	(三)修底、修外形	工具進行修底、修 外形。	修坯工具種類。 (2)瞭解修底、修外 形之程序及技
七、作品乾燥與管理	(一)管理生坯	過程。 2.能防止作品變形	<ul><li>(1)瞭解坯體乾燥過程產生變形或裂隙的原因。</li><li>(2)瞭解作品變形或產生裂隙後的補救方式。</li></ul>
	(二)管制作品品質	1.能具備作品 管控能力。 2.能具備處理生坯 瑕疵問題能力。 3.能檢討拉坯續 中造成成大數的因素。	(2)瞭解乾坯品質與 後續加工程序