

製鞋技術士技能檢定規範

內政部 71.1.29 台內職字第 66055 號公告
 行政院勞工委員會 88.8.23 台勞職檢字第
 0700127 號修正
 105 年 8 月 15 日勞動發能字第 1050509449
 號令修正

級 別：丙級

工作範圍：熟悉製鞋工作相關知識、鞋類繪圖、基本樣板取製及具備選料能力，在指定時間內完成鞋類繪圖、基本樣板取製和鞋類材料辨認。

應具知能：應具備下列各項技能及相關知識。

工作項目	技能種類	技能標準	相關知識
一、樣板取製	(一)鞋楦半面樣板取製 (二)楦底樣板取製	1. 能正確自鞋楦取製鞋面半面板。 2. 能瞭解樣板製作原理及取製要點。 3. 應具鞋類樣板各種名稱及接合知能。 4. 能正確使用刀具。 5. 能正確自鞋楦取製楦底樣板。	(1) 熟悉鞋類製作基本技能，瞭解鞋類樣板製作技能。 (2) 瞭解各種鞋材之配合使用方法。 (3) 熟悉鞋面各單項各種製作過程。 (4) 熟悉各種鞋材之特性。 (5) 熟悉穿著舒適之條件。 (6) 瞭解各國鞋類尺度。 (7) 熟悉樣板製作工具。 (8) 具備接合位、摺邊位及削皮位知識。
二、選料	(一)鞋面選料 (二)鞋底選料	1. 人造皮辨識。 2. 天然皮辨識。 3. 內裡材料選配。	(1) 選裁料工具之運用及保養。 (2) 主、副料之相互關

	料	4. 副料(配料)選配。 5. 天然皮之選材。	係。 (3)人造皮之特性及種類。 (4)天然皮之特性及種類。 (5)天然皮裡之特性。 (6)人造皮裡之特性。 (7)布質裡之特性。 (8)樣版排列及選裁之方法。 (9)硬襯種類及配合結幫之知識。 (10)底材之種類和選材知識。
三、鞋類繪圖	(一)外耳式繪圖 (二)內耳式繪圖 (三)圓口女鞋繪圖 (四)運動鞋繪圖	1. 具備各種鞋類繪圖之能力。 2. 符合穿著功能。 3. 符合製作程序。 4. 線條清晰順暢。 5. 符合側線著地標準。 6. 繪製適合搭配之鞋底(跟)。 7. 可充分表達製作方法及程序。	(1)瞭解足部結構。 (2)瞭解足部生理機能。 (3)熟悉繪圖器具運用。 (4)鞋類製作基本技能。 (5)瞭解各種基本鞋款。 (6)瞭解鞋類各部位名稱及功能。 (7)瞭解鞋類之合腳性。 (8)熟悉鞋類製作基本技能。
四、工機具操作		1. 認識良好之工作環境。 2. 能正確擺放工具。 3. 能注意適合之座椅及桌面高度。 4. 光源必須充足。	(1)熟悉製鞋工機具之種類及保養。 (2)工機具之安全使用方法。

製鞋(製面) 技術士技能檢定規範

內政部 71.1.29 台內職字第 66055 號公告
 行政院勞工委員會 88.8.23 台勞職檢字第
 0700127 號修正
 105 年 8 月 15 日勞動發能字第 1050509449
 號令修正

級 別：乙級

工作範圍：熟悉製鞋工機具，能依照樣板，用指定之製造方法，在指定時間內完成一雙鞋面之製作。

應具知能：除應具備丙級技術士技能及相關知識外，並應具備下列各項技能及相關知識。

工作項目	技能種類	技能標準	相關知識
一、樣板認識	(一)男鞋面 樣板認識 (二)女鞋面 樣板認識	1. 接合線、接合讓位、摺邊位之比對 2. 左右足之分別。 3. 前、後、副片之認識。 4. 尺寸記號之認識。 5. 內裡樣板之認識。	(1) 各種接合法之讓位寬度。 (2) 尺寸記號之製作方法。 (3) 能瞭解樣板說明文字。 (4) 能目測接合位及摺邊位之寬度。 (5) 內外彎接合線延伸率之知識。
二、選裁料	(一)男鞋面 裁料 (二)女鞋面 選裁	1. 人造皮之選裁。 2. 天然皮之選裁。 3. 內裡料之選裁。 4. 副料之選裁。	(1) p. v. c 皮之特性。 (2) p. u 皮之特性。 (3) 布質內裡之特性。 (4) 天然皮之種類和特性。 (5) 選裁料工具之運用方法。 (6) 樣板排列及選擇裁斷之方法。
三、桌面加	(一)男鞋面	1. 削皮：接合位及摺邊位	(1) 皮鞋刀之運用

工	加工 (二)女鞋面 加工	削皮後之厚度必須一致，經接合或摺邊後不得減弱原皮料之破裂強度。 2. 摺邊： ①一般摺邊，摺邊後之形狀大小應與原樣板相同 ②滾口摺邊後之滾口邊應成一平行線邊，並不得使皮料或滾口料又皺摺之現象發生。 3. 修理：內裡沿及結幫位邊之修剪，不得有下列情形： ①因頓刀形成鋸齒狀之缺口。 ②面料因修理而剪傷。 ③縫線因修裡而剪斷或剝離。 ④修裡不完全，而使內裡露出於鞋面之外，或使結幫時內裡無法含住中底。	及保養。 (2)削皮機使用及保養。 (3)接合位、摺邊位正確削皮知識。 (4)鞋面鏈使用技巧。 (5)製面接著劑之種類及膠刷之使用方法。 (6)內外彎摺邊知識及輔助工具之配合運用。 (7)熟悉中底包邊或包中底之操作方法。 (8)內裡刀之使用及保養。 (9)修理應注意之事項。 (10)結幫之基本知識。 (11)飾物種類及製作方法。 (12)各式手斬工具之配合運用。
四、針車縫合	(一)男鞋面縫製 (二)女鞋面縫製	1. 圖案車縫(平面車縫)： ①能按指定圖案正確車縫起，終針不得有線頭露出。 ②單針車車縫雙線不得重疊 ③圈形圖案車縫之針距不得有明顯之差異。 ④不得有跳針、車線	(1)針車原理。 (2)簡易針車修護。 (3)針車保養。 (4)起針、終針、重針之相關知識。 (5)車針，車線之種類和使用知識。 (6)底、面線鬆緊及針距之調整。 (7)立體接合車縫

		<p>散股、浮線或明顯之沈線。</p> <p>2. 接合車縫(複片車縫):</p> <p>①接合線之記號點或筆線不得露出。</p> <p>②面或裡接合線之第一線邊距須在 2mm 以下並不得落針。</p> <p>3. 滾口車縫:</p> <p>①皮料縫合滾口料之邊距必須一致(等距離或平行)</p> <p>②滾口縫合後必須平整, 不得有皺摺。</p>	<p>之正確方法。</p> <p>(8) 熟悉複片接合, 皮料與皮料, 或皮料與滾口料間, 延伸及推擠之運用技巧。</p> <p>(9) 滾口料之種類及特性。</p> <p>(10) 熟悉各種滾邊之方式。</p> <p>(11) 各種針車用包邊機之應用知識。</p>
五、工機具操作		<p>1. 整理工作環境。</p> <p>2. 能正確使用及擺放工具。</p> <p>3. 能注意工作姿勢。</p> <p>4. 光源必須充足。</p>	<p>(1) 製鞋面工機具之配件種類及保養。</p> <p>(2) 工機具安全使用法。</p>

製鞋(製配底)技術士技能檢定規範

內政部 71.1.29 台內職字第 66055 號公告
 行政院勞工委員會 88.8.23 台勞職檢字第
 0700127 號修正
 105 年 8 月 15 日勞動發能字第 1050509449
 號令修正

級 別：乙級

工作範圍：熟悉製鞋工機具，能依照鞋底樣板用指定之鞋面及製造方法，在指定時間內完成製配底之工作，製成一雙可供試穿之鞋子。

應具知能：除應具備丙級技術士技能及相關知識外，並應具備下列各項技能及相關知識。

工作項目	技能種類	技 能 標 準	相 關 知 識
一、樣板認識	男女鞋製配底樣板縫識	1 熟悉樣板記號。 2. 有左右足分別之觀念。 3. 大底內、外和側板之比對。	(1)各地區尺度之長度及周長代號之瞭解。 (2)運用樣板製作之知識。 (3)熟悉製配底製作程序。
二、中底、插粧硬襯之製作(結幫準備填述料之製作)。	男女鞋結幫準備製作	1. 製作完成之中底吻合鞋楦及鞋面。 2. 前、後硬襯之處理，擺放必須平整正確。 3. 鞋面內裡整平技能及容易脫楦之處理。 4. 具備插粧，硬襯削薄之技能。	(1)熟悉滿幫鞋及涼鞋中底之製作方法。 (2)熟悉鞋型變化與硬襯之關係。 (3)硬襯種類及製作方法。 (4)瞭解鞋類結幫前之準備工作。 (5)熟悉後踵整型及後踵定型機之相關知識。 (6)具有結幫準備各種接著劑及處理劑之常識。 (7)能有順利脫楦

			之觀念並具有使鞋楦光滑處理之常識。
三、結幫	男女鞋結幫製作	<ol style="list-style-type: none"> 1. 鞋面結幫成型後，必須端正並左、右足對稱。 2. 鞋面不得因結幫而破損。 3. 內裡不得因結幫而皺擠。 4. 鞋面上圖案(縫線、接合線、沖孔等)不得變形。 5. 內裡及硬襯必須含住中底。 6. 鞋面瑕疵能以結幫矯正之。 7. 結幫後中底沿不得有明顯皺摺或變更中底線之形狀 8. 成型後鞋面必須吻合鞋楦，並保持原楦之形狀。 9. 結幫位整平，不得減弱應有之破裂強度。 10. 具備定型之技能。 	<ol style="list-style-type: none"> (1)能熟悉鳥嘴鉗之使用方法。 (2)結幫與防止變形之關係。 (3)鞋面皮料之延伸率及韌度之認識。 (4)熟悉鞋口與穿著之關係。 (5)處理小皺摺之基本常識。 (6)須能瞭解結幫不良的原因。 (7)瞭解硬襯和結幫之關係。 (8)鞋頭結幫位整平之各種方法。 (9)熟悉結幫機械之原理及種類。 (10)順利脫楦之觀念(排除結幫固定針)。 (11)熟悉定型之方法。
四、製底	<ol style="list-style-type: none"> (一)平板底製作 (二)高跟底製作 (三)高台底加工製作 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 能依照樣板及指定之製作方法製成連跟平板底。 2. 鞋跟加工製作。 3. 沿線加工製作。 4. 底沿潤飾製作。 	<ol style="list-style-type: none"> (1)皮鞋刀使用方法及保養。 (2)瞭解各種砂輪機砂輪之使用方法及功能。 (3)有以砂紙包製木心砂輪之能力。 (4)瞭解各種材質

			<p>之鞋跟及鞋跟加工方法。</p> <p>(5)熟悉各種沿條之製作及加工方法。</p> <p>(6)大底潤飾材料之種類和應用。</p>
五、配底	<p>(一)平底鞋配底</p> <p>(二)高跟鞋配底</p> <p>(三)高台底鞋配底</p>	<p>1. 能準確貼合或裝配鞋底並左、右足對稱。</p> <p>2. 貼底後中底沿溢膠，應在 1mm 以下。</p> <p>3. 鞋跟固定後，須能負荷 25 公斤之扭力外，著地底長須左、右足對稱。</p> <p>4. 大底貼合，經膠著力試驗，符合指定之牢固要求。</p> <p>5. 具有正確之脫楦能力。</p> <p>6. 能正確製配插粧及鐵心</p>	<p>(1)熟悉接著劑、處理劑之種類，並能配合材料應用。</p> <p>(2)具有使用膠刷及保存用過膠刷之正確方法。</p> <p>(3)具備成品或半成品整潔之觀念。</p> <p>(4)熟悉運用底鉗之正確方法。</p> <p>(5)能瞭解接著劑乾燥度之知識。</p> <p>(6)熟悉沿條貼合及沿條接頭之處理知識。</p> <p>(7)鞋跟固定之知識及技能</p>
六、整理	<p>(一)鞋墊(小底)製作</p> <p>(二)外表整理</p>	<p>1. 鞋墊之製作。</p> <p>2. 鞋墊貼合後，不得皺摺及使中底露出。</p> <p>3. 大底膠著邊不得有膠水未乾燥即貼合之明顯痕跡。</p> <p>4. 須有穩固之著地面。</p> <p>5. 合乎清潔度之要求。</p>	<p>(1)鞋墊裁料之種類及使用知識。</p> <p>(2)熟悉各種整理器具及使用方法。</p> <p>(3)熟悉鞋類之各種包裝方法。</p> <p>(4)具備量製鞋盒之知識。</p> <p>(5)鞋類去污劑及</p>

			保護劑之種類及使用方法。 (6)鞋類外表潤飾劑之種類及使用方法。 (7)左、右足配對之觀念。
七、工機具操作		1. 整理工作環境 2. 能正確使用及擺放工具 3. 能調整適合之座椅及桌面高度 4. 光源必須充足。	(1)熟悉製配底工機具之種類及保養。 (2)工機具之安全使用方法。

製鞋技術士技能檢定規範

內政部 71.1.29 台內職字第 66055 號公告
 行政院勞工委員會 88.8.23 台勞職檢字第
 0700127 號修正
 105 年 8 月 15 日勞動發能字第 1050509449
 號令修正

級 別：甲級

工作範圍：熟悉製鞋工機具，能依照設計圖樣或樣品鞋，應用鞋楦獨立依序製作樣板設計、製面、製配底等工作，在指定的時間內製作完成一雙可供試穿的鞋子。

應具知識：除應具備乙、丙級技術士技能及相關知識外，並應具備下列各項技能及相關知識。

工作項目	技能種類	技能標準	相關知識
一、鞋類設計繪圖	(一)男鞋設計 (二)女鞋設計	1. 具備於鞋楦上設計繪圖之能力。 2. 符合鞋類和足部運動之關係。 3. 能符合製程構想。 4. 線條清晰順暢，外表美觀	(1)熟悉各地區尺度及周長比例，並有修正鞋楦之知識。 (2)瞭解鞋類製造過程 (3)瞭解各種鞋材之配合使用方法。
二、樣板設計製作	(一)男鞋樣板製作 (二)女鞋樣板製作 (三)填述料樣板製作〔中底、插粧、硬襯、填腹、小底(鞋墊)〕 (四)平板底台樣板	1. 記號正確明顯。 2. 各部接合樣板片，互相吻合。 3. 接合角度正確，不同延伸率鞋材之接合線互相吻合。 4. 樣板吻合鞋楦。 5. 能妥當處理男女鞋之鞋口線。 6. 能應用填述材料、鞋面、鞋楦製作互相正確配合之樣板。 7. 能依各種平板材料，製作各種平板底樣板。	(1)熟悉鞋面各單項製作過程。 (2)熟悉各種針車功能。 (3)熟悉各種鞋材性能。 (4)熟悉製配底過程。 (5)瞭解男女鞋鞋口線之限制 (6)製作樣板工具之使用及保養。 (7)具有試幫之相關知識。 (8)熟悉穿著舒適之條件。

	<p>製作 (五)高跟底 樣板製作 (六)高台底 樣板製作</p>	<p>8. 能配合各種鞋跟，製作高跟底樣板之技能。 9. 能配合鞋楦，製作各種高台底之樣板。</p>	<p>(9)熟悉足部運動功能。 (10)熟悉填述材料之種類。 (11)瞭解各種平板底材料特性及製作程序。 (12)熟悉高跟底之製作。 (13)具備各種款式之鞋跟及裝釘方法之常識。 (14)瞭解各種高台底，材料及配底之方法。</p>
三、選裁料	<p>(一)男鞋面 選裁料 (二)女鞋鞋 面選裁 料</p>	<p>1. 各片左右足位置之區分，摺邊位，接合線、接合讓料之比對。 2. 內裡料之選裁。 3. 副料(配料)之選裁。 4. 人造皮之選裁。 5. 天然皮之選裁。</p>	<p>(1)選裁料工具之運用及保養。 (2)主、副料之相互關係。 (3)天然皮裡之特性。 (4)人造皮裡之特性。 (5)布質裡之特性。 (6)天然皮之種類及特性。 (7)樣板之排列、選擇材料方法。</p>
四、桌面加工	<p>(一)男鞋面 加工 (二)女鞋面 加工</p>	<p>1. 削皮：接合位及摺邊位削皮後之厚度必須一致，經接合或摺邊後不得妨礙原皮料破裂強度。</p>	<p>(1)皮鞋刀之運用。 (2)削皮機使用及保養。 (3)接合位、摺邊位正確削皮之知識。</p>

		<p>2. 摺邊：</p> <p>①一般摺邊，摺邊後之形狀大小，應與原樣板相同。</p> <p>②滾口摺邊後之滾口邊應成一平行線邊，並不得使皮料或滾口料有皺摺之現象發生。</p>	<p>(1)面鉗使用技巧</p> <p>(2)製面接著劑之種類及膠刷之使用方法。</p> <p>(3)內彎、外彎摺邊知識及輔助工具之配合運用。</p> <p>(4)熟悉中底包邊或包中底之操作方法。</p>
		<p>3. 修理：內裡沿及結幫位邊之修剪，不得有下列情形：</p> <p>①因頓刀形成鋸齒狀之缺口。</p> <p>②面料因修理而剪傷</p> <p>③縫線因修裡而剪斷或剝離。</p> <p>④修理不完全，而使內裡露出鞋面之外，或使結幫時內裡無法含住中底。</p>	<p>(1)內裡刀之使用及保養。</p> <p>(2)修裡應注意之事項。</p> <p>(3)結幫之基本知識。</p> <p>(4)飾物種類及製作方法。</p> <p>(5)各種手斬工具之配合應用。</p> <p>(6)具有簡單帶條之編結製作知識。</p>
<p>五、針車縫合</p>	<p>(一)男鞋縫製</p> <p>(二)女鞋縫製</p>	<p>1. 圖案車縫(平面車縫)</p> <p>①能按指定圖案正確車縫，起、終針不得有線頭露出。</p> <p>②單車針、車縫雙線不得重疊。</p> <p>③圈形圖案車縫之針距不得有明顯之差異。</p> <p>④不得有跳針、車線散股、浮線及明顯之沈線。</p>	<p>(1)針車原理。</p> <p>(2)簡易針車保養。</p> <p>(3)針車修護。</p> <p>(4)起針、終針、重針之相關知識。</p> <p>(5)車針、車線之種類和使用知識。</p> <p>(6)底、面線鬆緊及針距之調整。</p>

		<p>2. 接合車縫(複片車縫)</p> <p>①接合線之記號點及筆線不得露出。</p> <p>②面或裡接合線之第一線邊距須在 2mm 以下並不得落針。</p>	<p>(1)複片接合之正確方法。</p> <p>(2)熟悉複片接合,皮料與皮料或皮料與滾口料間,延伸及推擠之運用技巧。</p>
		<p>3. 滾口車縫：</p> <p>①皮料車縫滾口料之邊距必須一致(等距離或平行)。</p> <p>②滾口縫合後必須平順不得使皮料皺摺。</p>	<p>(1)滾口材料之種類及特性。</p> <p>(2)熟悉各種滾邊之方法。</p> <p>(3)熟悉包邊機(針車用)之使用知識。</p>
六、中底、插粧、硬襯之製作(結幫準備填述料之製作)	<p>(一)男鞋結幫準備工作</p> <p>(二)女鞋結幫準備製作</p>	<p>1 製作完成之中底須吻合鞋楦及鞋面。</p> <p>2. 前、後硬襯之處理,擺放必須平整正確。</p> <p>3. 鞋面內裡整平技能及脫楦容易之處理。</p> <p>4. 插粧、硬襯削薄之技能。</p>	<p>(1)熟悉滿幫鞋及涼鞋中底之製作方式。</p> <p>(2)熟悉鞋型變化與硬襯之關係。</p> <p>(3)硬襯種類及製作方法。</p> <p>(4)瞭解各種鞋類結幫前之準備工作</p> <p>(5)熟悉後踵整型及後踵定型機之相關知識。</p> <p>(6)具有結幫準備各種接著劑及處理劑之常識。</p> <p>(7)能有順利脫楦之觀念並具有使鞋楦光滑處理之知識。</p>
七、結幫	(一)男鞋結幫製作	1. 鞋面經結幫成型後,必須端正並左右足對稱。	<p>(1)能熟悉鳥嘴鉗之運用方式。</p> <p>(2)結幫與防止變形</p>

	(二)女鞋結幫製作	<ol style="list-style-type: none"> 2. 鞋面不得因結幫而破損。 3. 內裡不得因結幫而皺擠。 4. 鞋面上之圖案(縫線、接合線、沖孔等)不得變形。 5. 內裡及硬襯必須含住中底。 6. 鞋面瑕疵能以結幫矯正之。 7. 結幫後中底沿不得有明顯皺摺或變更中底線之形狀。 8. 成型後鞋面必須吻合鞋楦並保持鞋楦之形狀。 9. 結幫位整平，不得減弱應有之破裂強度。 10. 具備定型之技能。 	<p>之關係。</p> <ol style="list-style-type: none"> (3)鞋面皮料之延伸率及韌度之認識。 (4)熟悉鞋口與穿著之關係。 (5)處理小皺摺之基本常識。 (6)須能瞭解結幫不良的原因。 (7)瞭解硬襯和結幫之關係。 (8)鞋頭結幫位整平之各種方法。 (9)熟悉結幫機械之原理及種類。 (10)順利脫楦之觀念(排除結幫固定針) (11)熟悉定型之方法。
八、配底	<ol style="list-style-type: none"> (一)平底鞋配底 (二)高跟鞋配底 (三)高台底鞋配底 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 能準確貼合鞋底，並左、右足對稱。 2. 貼底後中底沿溢膠，應在 1mm 以下。 3. 鞋跟固定後，須能負荷 25 公斤之扭力外著地底長須左、右足對稱。 4. 大底貼合，經膠著力試驗，符合指定之牢固要求。 5. 具有正確之脫楦能力。 	<ol style="list-style-type: none"> (1)皮鞋刀使用方法及保養。 (2)瞭解各種砂輪機砂輪之使用方法及功能。 (3)瞭解各種材質之鞋跟及鞋跟加工方法。 (4)熟悉各種沿條之製作及加工方法。 (5)大底潤飾材料之種類和應用 (6)熟悉接著劑、處理劑之種類，並能

			<p>配合材料應用。</p> <p>(7)具有使用膠刷及保存用過膠刷之正確方法。</p> <p>(8)具備成品或半成品整潔之觀念。</p> <p>(9)熟悉運用底鏈之正確方法。</p> <p>(10)能瞭解接著劑乾燥度之知識。</p> <p>(11)熟悉沿線貼合，及沿條接頭之處理解知識。</p> <p>(12)鞋跟固定之知識</p>
九、整理	<p>(一)鞋墊 (小底) 製作</p> <p>(二)外表整理</p>	<p>1. 鞋墊之製作。</p> <p>2. 鞋墊貼合後，不得皺摺及使中底露出。</p> <p>3. 大底膠著邊不得有膠水未乾燥即貼合之明顯痕跡。</p> <p>4. 須有穩固之著地面。</p> <p>5. 合乎清潔度之要求</p>	<p>(1)鞋墊材料之種類及使用知識。</p> <p>(2)熟悉各種整理器具及使用方法。</p> <p>(3)熟悉鞋類之各種包裝方法。</p> <p>(4)具備量製鞋盒之知識。</p> <p>(5)鞋類去污劑及保護劑之種類及使用方法。</p> <p>(6)鞋類外表潤飾劑的種類及使用方法。</p> <p>(7)左、右足配對之觀念。</p>
十、工機具操作		<p>1. 能整理、維護良好之工作環境。</p> <p>2. 能正確使用及擺放工具。</p> <p>3. 能調整適合之座位及桌面高度。</p>	<p>(1)製鞋面及製配底工機具種類及保養。</p> <p>(2)工機具安全使用方法。</p> <p>(3)廢棄物處理知識。</p>

		4. 光源必須充足 5. 能正確處理廢棄物。	
--	--	---------------------------	--