勞動部勞動力發展署桃竹苗分署113年度自辦在職訓練甄試考卷

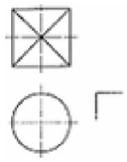
機械製圖 SolidWorks 基礎班　試卷編號-■02

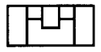
(113年5月18日下午)

專業科目選擇題50題（單選題，1題2分）考試不得使用計算機。

題號	試　　題

01. 旋轉剖面之輪廓線為　(A) 細實線　(B) 細鏈線　(C) 粗實線　(D) 虛線。

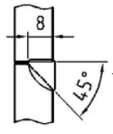
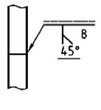
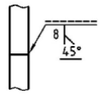
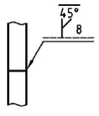
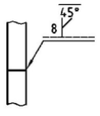
02. 
左圖正確之右側視圖為　(A) 　(B) 　(C) 　(D)

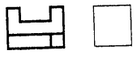
03.
左圖正確之俯視圖為　(A) 　(B)  　(C) 　(D) 。

04.
左圖正確之前視圖為　(A) 　(B) 　(C) 　(D) 。

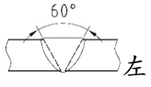
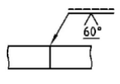
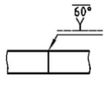
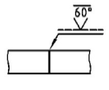
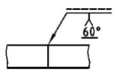
05.
左圖正確之右側視圖為　(A) 　(B) 　(C) 　(D)

06. 銲接輔助符號中" "是表示　(A)現場銲接　(B)角銲　(C)塞孔銲　(D)重要銲接處。

07. 
左圖熔接符號為　(A)  　(B)  　(C)  　(D) 

08.

左圖正確之右側視圖為　(A) 　(B) 　(C) 　(D) 。

09. 唯讀記憶體通稱為　(A) MO　(B) MEN　(C) RAM　(D) ROM。

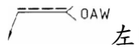
10. 
左圖熔接符號為　(A)  　(B)  　(C)  　(D) 

11. 畫零件圖時，需加註數據表的標準零件是　(A) 軸承　(B) 離合器　(C) V型皮帶輪　(D) 齒輪。

12. 高碳鋼的含碳量約為　(A)0.15~0.3%　(B)0.3~0.45%　(C)0.45~0.8%　(D) 0.9~1.8%　。

13. 線條粗細的種類有　(A) 3　(B) 5　(C) 7　(D) 9　種。

14. 物件內部構造複雜，為使圖面清晰易懂，應加畫　(A) 俯視圖　(B) 正視圖　(C) 剖視圖　(D) 側視圖。

15. 
左圖中OAW表示　(A) 氫氧熔接　(B) 空氣熔接　(C) 高熱熔接　(D) 氧乙炔焊。

16. CNS 鋼材編號 SS400 中，"400"是表示　(A)降伏點　(B)拉力強度　(C)伸長率　(D)化學成份。

17. 下列金屬中熱傳導率最快的是　(A)鐵　(B)鋁　(C)不銹鋼　(D)銅。

18. 銅的熔點比鐵約　(A)高 1000℃　(B)高 500℃　(C)低 500℃　(D)低 1000℃。

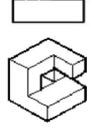
19. CNS 304 不銹鋼板是屬於　(A)麻田散鐵　(B)肥粒鐵　(C)沃斯田鐵　(D)吐粒散鐵 材料。

20. 下列韌性最差之材料是　(A)銅　(B)低碳鋼　(C)中碳鋼　(D)鑄鐵。

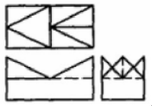
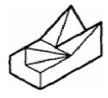
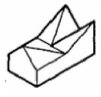
21. 零件表如用單頁書寫時，資料填寫次序之原則應為　(A) 由上向下　(B) 由下向上　(C) 由左向右　(D) 由右向左　。

22.
左圖正確之立體圖為　(A) 　(B) 　(C) 　(D) 。

23. 等角圓是一個橢圓內切於　(A) 矩形　(B) 正方形　(C) 30度菱形　(D) 60度菱形。

24.
左圖視圖之立體圖為　(A) 　(B) 　(C) 　(D) 
。

25. 拉力強度之單位是　(A) N/cm　(B)N/m　(C)N/mm　(D)N/mm^2 。

26. 
左圖之立體圖為　(A)  　(B)  　(C) 　(D) 。

27. 正弦桿是測量　(A) 真圓度　(B) 角度　(C) 圓筒度　(D) 長度　之精密量角。

28. 線徑規適用以測量金屬線的　(A) 直徑　(B) 長度　(C) 硬度　(D) 強度。

29. 尺度標註中"□"高度約為字高的　(A) 1/3倍　(B) 1/2倍　(C) 2/3倍　(D) 1倍。

30. 點火的最低溫度為　(A)燃點　(B)沸點　(C)露點　(D)閃火點。

31. 高溫場所的吊掛最好採用(A)纖維索 (B)鋼索 (C)鏈條 (D)綿繩。

32. 第三種火災(電氣火災)應採用(A)泡沫 (B)水 (C)氯化碳 (D)乾粉來減少為宜。

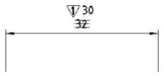
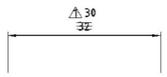
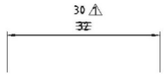
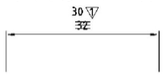
33. 下列金屬銲接時易產生有毒氣體的是　(A)碳鋼　(B)黃銅　(C)鋁　(D)不銹鋼。

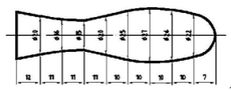
34. 電腦室擺設最適合的滅火劑是　(A)乾粉滅火劑　(B)泡沫滅火劑　(C)水溶劑滅火劑　(D)二氧化碳滅火劑。

35. 下列有關超音波檢測的敘述，何者錯誤　(A)較適用於細小的銲件(B)　檢驗結果可以立即獲知 (C)滲透能力頗高　(D)屬於非破壞性檢驗法。

36. 電壓超過　(A) 36伏特　(B) 72伏特　(C) 110伏特　(D) 220伏特　對人體就有相當危險性。

機械製圖 SolidWorks 基礎班 答案卷編號-■02

37. 下圖修改之標示正確的為 (A)  (B)  (C)  (D)  。

38.  左圖的標註方式，稱為 (A) 支距法 (B) 極座標法 (C) 列表法 (D) 座標軸線法。

39. 順時針方向旋轉而前進者為 (A) 外螺紋 (B) 內螺紋 (C) 右螺紋 (D) 左螺紋。

40. 刀具表面鍍鉻，主要用途為 (A) 增加美觀 (B) 抗腐蝕 (C) 增加表面硬度 (D) 增加耐衝擊性。

41. 退火的目的為 (A) 使鋼件變軟 (B) 使鋼件變硬 (C) 使強度增加 (D) 使組織維繫化。

42. 機械構造用鋼 S45C，其中的「45」表示 (A) 含碳量 0.45% (B) 伸長率 45% (C) 抗拉強度 45kgf/mm^2 (D) HRc 硬度 45。

43. 一般用來簡單迅速鑑定材質不明鋼種的實驗為 (A) 拉伸試驗 (B) 硬度試驗 (C) 超音波試驗 (D) 火花試驗。

44. 將金屬圓棒表面壓花，可用 (A) 沖床 (B) 鉋床 (C) 鑽床 (D) 車床。

45. 左圖之熔接型式屬於 (A) 塔接 (B) 隅角接合 (C) T型接合 (D) 邊緣接合。

46. 0.1%相當於多少 PPM (A) 100 (B) 1,000 (C) 10,000 (D) 100,000。

47. 二氧化碳滅火器的滅火方法屬於 (A) 隔離法 (B) 冷卻法 (C) 窒息法 (D) 抑制法。

48. 一般高架作業是指 (A) 二公尺 (B) 三公尺 (C) 四公尺 (D) 五公尺 以上應利用施工架、合梯等設備以策安全。

49. 公司員工將設計圖攜出給他人時，該員工是觸犯了刑法上的 (A) 背信罪 (B) 竊盜罪 (C) 侵占罪 (D) 工商秘密罪。

50. 下列何者不受著作權保護 (A) 積體電路電路佈局 (B) CAD應用軟體 (C) 藝術創作 (D) 美術工藝品。

交卷時請連同答案卷一起繳回

選擇題（單選）共 50 題；每題 2 分(不倒扣)

A	C	A	D	D	A	B	C	D	A
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

D	C	A	C	D	B	D	C	C	D
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

A	A	D	A	D	A	B	A	C	D
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

B	D	B	D	A	A	C	A	C	C
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40

A	A	D	D	D	B	C	A	B	A
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50