

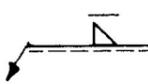
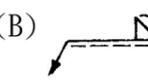
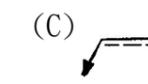
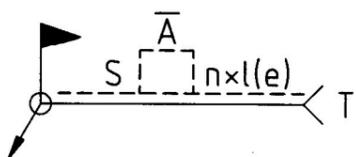
勞動部勞動力發展署桃竹苗分署
113 年度自辦在職進修訓練甄試考卷

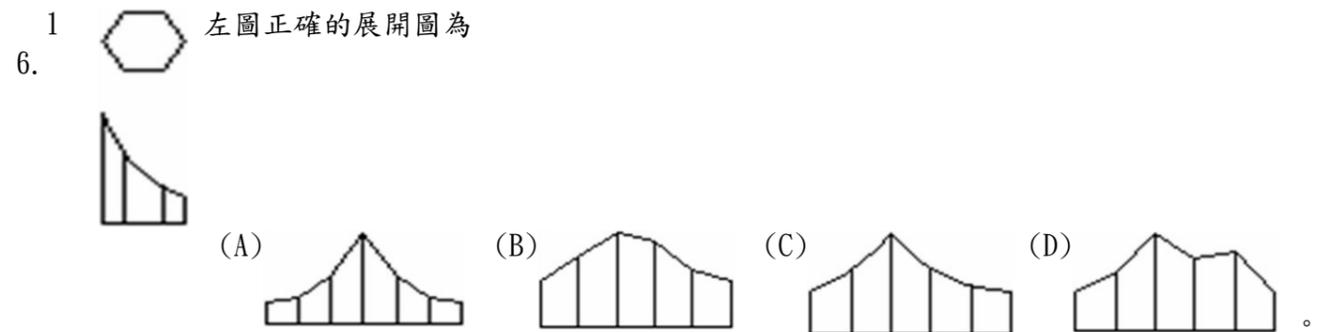
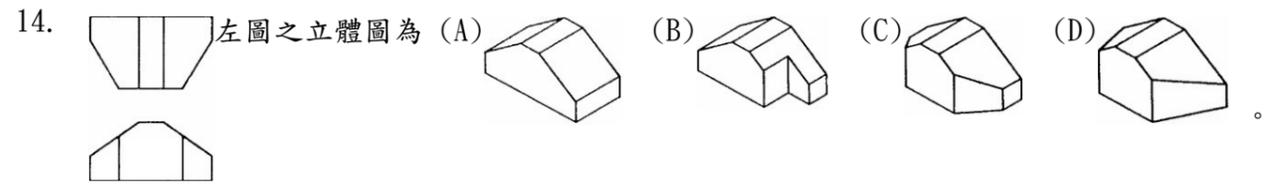
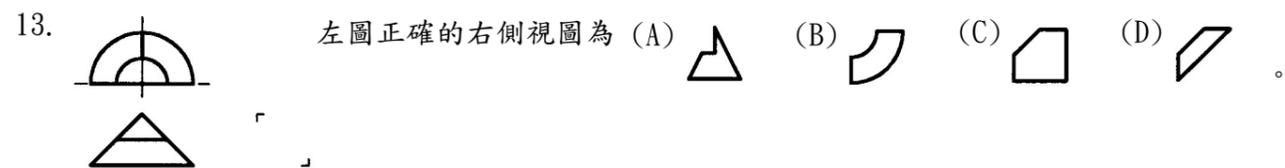
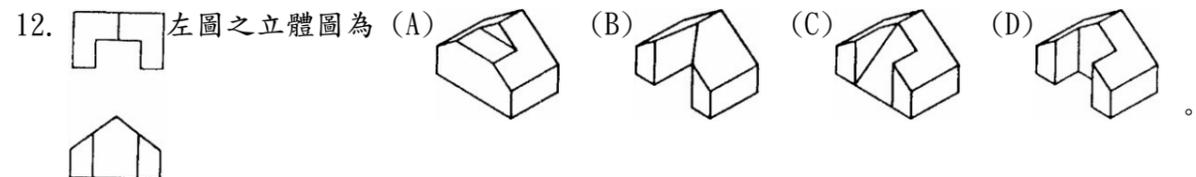
機械製圖 AutoCAD 基礎班(週二四夜) 試卷編號-□01■02□03

(113 年 1 月 6 日 □上午 ■下午)

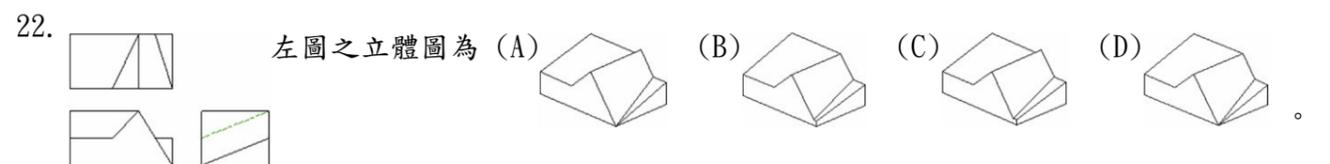
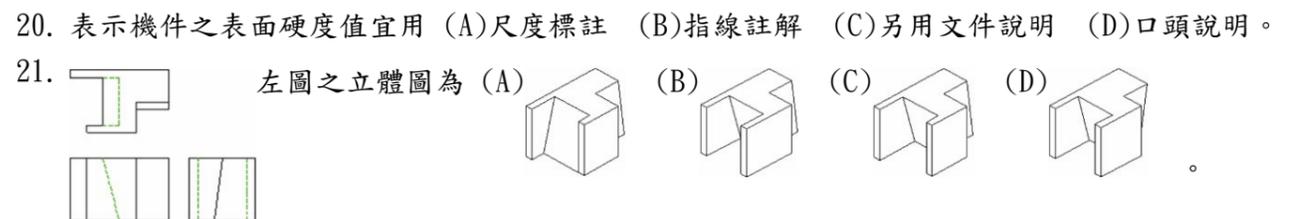
專業科目選擇題 50 題 (單選題, 1 題 2 分) 考試不得使用計算機。

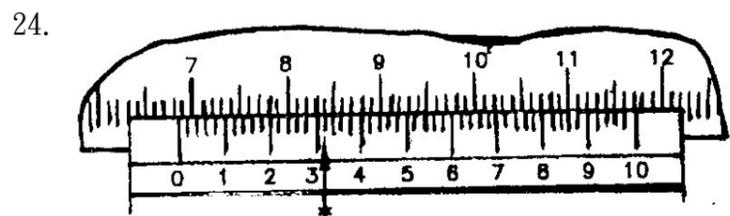
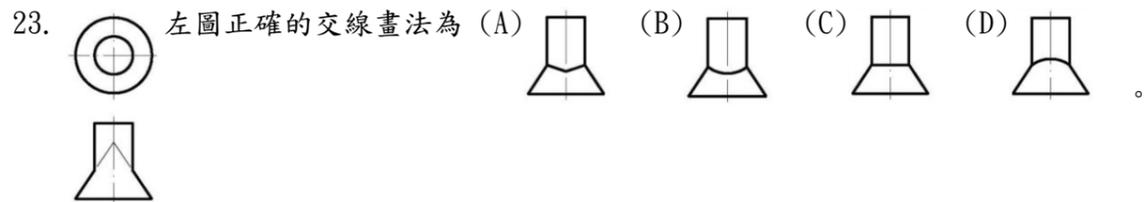
題 號 試 題

01. 含碳量相同時, 下列何者抗拉強度較佳? (A)鑄鋼 (B)鍛鋼 (C)圓鋼棒 (D)鋼錠。
02. 填角銲接道之表面必須磨平, 其符號為 (A)  (B)  (C)  (D) .
03. 下圖中 A 表示 (A)說明事項 (B)銲接道形狀 (C)起槽角度 (D)銲接道深度。

04. 指線的使用, 正確的為 (A)以粗實線繪製 (B)可作尺度標註用 (C)用於註解 (D)指線端的箭頭常用小黑圓點代替。
05. 尺度標註中, "□"符號高度約為字高的 (A)1/3倍 (B)1/2倍 (C)2/3倍 (D)1倍。
06. 下列何種材料較不適合用於傳動齒輪? (A)FC250 (B)SCM4 (C)S45C (D)SNC2。
07. 墊子之材料應採用 (A)低碳鋼 (B)中碳鋼 (C)工具鋼 (D)鑄鋼。
08. 下列試驗法中, 屬於破壞性試驗的是 (A)射線檢測 (B)彎曲試驗 (C)超音波檢測 (D)磁粒檢測。
09. 使用立式砂輪機研磨中心沖時, 尖端應朝 (A)上 (B)左 (C)右 (D)下。
10. 下列試驗法中, 屬於非破壞性試驗的是 (A)疲勞試驗 (B)彎曲試驗 (C)拉伸試驗 (D)磁粒檢測。
11. 機件上某一部位須作特殊處理加工時, 在視圖上的相關部位畫 (A)一點細鏈線 (B)二點細鏈線 (C)一點粗鏈線 (D)二點粗鏈線。



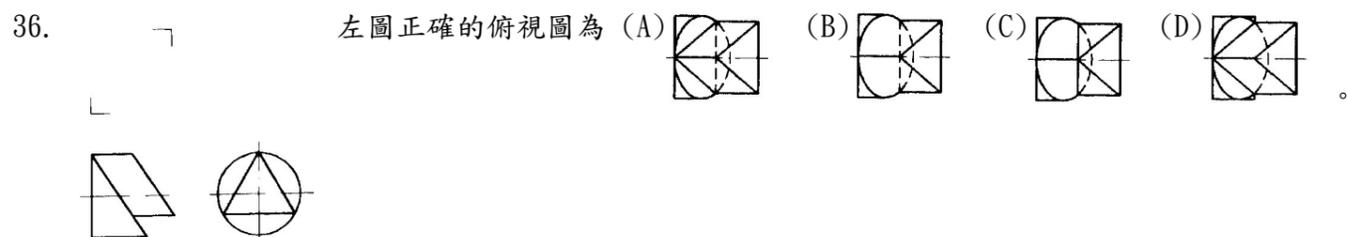
17. 視圖中, 不同方向之剖面線表示 (A)材料不同 (B)位置不同 (C)元件不同 (D)方向不同。
18. 下列何種材料較適合用於蝸輪? (A)S25C (B)FC250 (C)FCD400 (D)SS400。
19. 幾何公差中, 真圓度符號為 (A)  (B)  (C)  (D) .

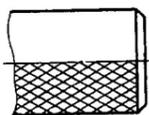
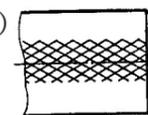
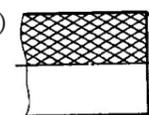
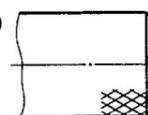




上圖箭頭所指處表示刻度對齊，游標卡尺的讀數為 (A)6.332mm (B)63.32mm (C)6.832mm (D)68.32mm。

25. 有關鉸接符號的敘述，下列何者錯誤？(A)基線恆為水平 (B)指線轉折角繪製一圓圈代表全周鉸接 (C)副基線是表示箭頭對邊的鉸接情形 (D)尾叉未有任何標註時，亦不得省略。
26. CNS 尺度數字之標註採用 (A)單向制 (B)對齊制 (C)對稱制 (D)配合制。
27. 表面粗糙度值的單位為 (A)cm (B)mm (C) μm (D)dm。
28. 鋼材中，區分低、中、高碳鋼的元素是 (A)鐵(Fe) (B)鈦(Ti) (C)錳(Mn) (D)碳(C)。
29. 幾何公差中，同心度符號為 (A)  (B)  (C)  (D) 。
30. 第三種火災(電氣火災)應採用 (A)泡沫 (B)水 (C)氟化碳 (D)乾粉 為宜。
31. 更換砂輪片後，應先在安全護罩內空轉 (A)1分鐘 (B)3分鐘 (C)5分鐘 (D)7分鐘。
32. 常用兩個視圖來表示的是 (A)不規則體 (B)多面體 (C)圓柱體 (D)圓球體。
33. 下列公差何者屬於基軸制？(A)20h7 (B)20g6 (C)20m6 (D)20H6。
34. 用劃線針畫線時的進行方向與工件面成(A)15度 (B)30度 (C)60度 (D)90度 較為理想。
35. 通常一條直線可通過 (A)一 (B)二 (C)三 (D)四 個象限。



37. 沃斯田鐵系不銹鋼比碳鋼容易變形的原因是 (A)膨脹係數大 (B)導熱性高 (C)熔點高 (D)無磁性。
38. 一般鍵槽是位於 (A)鍵上 (B)軸上 (C)輪轂上 (D)齒輪上。
39. 下列公差符號中，公差範圍最小的為 (A)H7 (B)D10 (C)P6 (D)Js9。
40. 若相鄰的兩尺度標註位置太窄時，可用 (A)四角形 (B)三角形 (C)小圓圈點 (D)小黑圓點 代替箭頭。
41. 輓紋的表示法為 (A)  (B)  (C)  (D) 。
42. 用於工具機心軸之加農錐度值為 (A)1/36 (B)7/24 (C)1/24 (D)1/20。
43. $\phi 30\text{H}7/\text{p}6$ 的配合屬於 (A)留隙(餘隙)配合 (B)過渡配合 (C)過盈(干涉)配合 (D)選標配合。
44. 若弧長為 S ，圓心角為 θ ，圓半徑為 r ，則 (A) $\theta = rs$ (B) $r = S\theta$ (C) $S = r\theta$ (D) $S = \pi r\theta$ 。

45. 幾何公差中，圓柱度符號為 (A)  (B)  (C)  (D) 。
46. 繪製立體組合圖時，通常可予以剖切的零件為 (A)實心軸 (B)螺帽 (C)螺釘 (D)彈簧。
47. 下列硬度最高之材料是 (A)鋁 (B)銅 (C)低碳鋼 (D)高碳鋼。
48. 鐵的比重約為 (A)2.7 (B)5.3 (C)7.8 (D)10.5。
49. 物體表面若為多方向交叉加工，其表面符號為 (A)C (B)M (C)R (D)X。
50. 職業道德推展的對象應 (A)限於勞動者 (B)限於業主 (C)限於主管人員 (D)全面推行。

交卷時請連同答案卷一起繳回

機械製圖 AutoCAD 基礎班(週二四夜) 答案卷編號-□01■02□03

選擇題(單選)共50題；每題2分(不倒扣)

B	C	D	C	C	A	C	B	A	D
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

C	D	B	C	B	A	C	A	D	B
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

C	D	C	D	D	B	C	D	C	D
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

B	C	A	C	C	A	A	C	C	D
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40

D	D	C	C	C	D	D	C	B	D
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50