

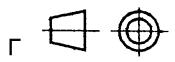
勞動部勞動力發展署桃竹苗分署
112 年度自辦在職進修訓練甄試考卷

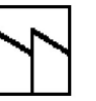
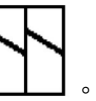
機械製圖 SolidWorks 基礎班 試卷編號-■01

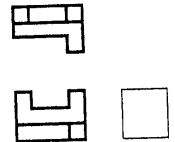
(112 年 6 月 3 日下午)

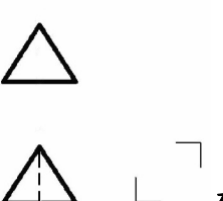
專業科目選擇題 50 題（單選題，1 題 2 分）考試不得使用計算機。

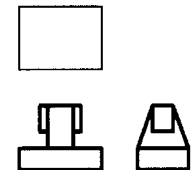
題 號 試 題

01.  符號，表示所採用之投影法為 (A)第一角法 (B)第二角法 (C)第三角法 (D)第四角法。

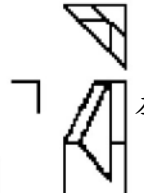
02.  左圖正確之右側視圖為 (A)  (B)  (C)  (D) .

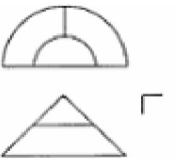
03.  左圖正確之右側視圖為 (A)  (B)  (C)  (D) .

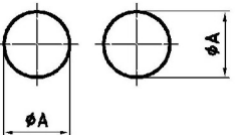
04.  左圖正確之右側視圖為 (A)  (B)  (C)  (D) .

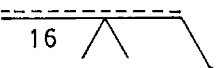
05.  左圖正確之俯視圖為 (A)  (B)  (C)  (D) .

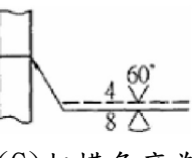
06. 1GB 等於 (A) 2^8 (B) 2^{10} (C) 2^{20} (D) 2^{30} Bytes。

07.  左圖正確的左側視圖為 (A)  (B)  (C)  (D) .

08.  左圖正確之右側視圖為 (A)  (B)  (C)  (D) .

09.  左圖正確之俯側視圖為 (A)  (B)  (C)  (D) .

10. 右圖銲接符號 " " 中 "16" 係表示 (A)板厚 (B)開槽深度 (C)銲接深度 (D)腳長。

11.  左圖熔接符號，下列敘述何者錯誤 (A)箭頭邊之熔接深度為8mm (B)箭頭邊之根隙為4mm (C)起槽角度為60° (D)為V型起槽熔接。

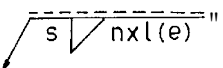
12. 一般鉻鎳不銹鋼板其含碳量 (A)0.2%以下 (B) 0.3~0.6% (C) 0.6~0.8% (D)3%以上。

13. 鋼材中某一元素含量過多會發生赤熱脆性是 (A)錳 (B)矽 (C)硫 (D)鈦。

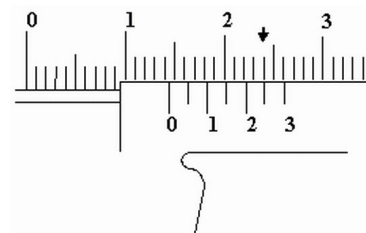
14. 電銲機之銲接電纜線如接得太長時，銲接時會產生的現象是 (A)電流加大 (B)電弧加長 (C)電流下降 (D)對電流無影響。

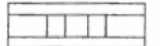
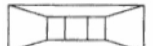
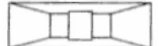
15.  右圖端緣接頭對銲口而言仍屬 (A)J 型 (B)K 型 (C)V 型 (D) I型。

16. CNS 鋼材編號 SS400 中，"400" 是表示 (A)降伏點 (B)拉力強度 (C)伸長率 (D)化學成份。

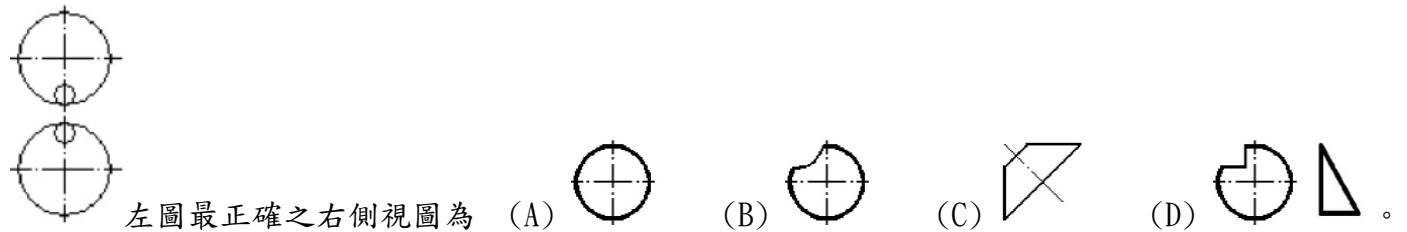
17. 右圖銲接符號 " " 其中 e 字代表銲道之 (A)間距 (B)長度 (C)寬度 (D)喉深。

18. 下圖所示精度1/20公厘游標尺之讀數為多少？ (A)0.90 (B)9.50 (C)14.25 (D)14.50。



19.  左圖正確之俯視圖為 (A)  (B)  (C)  (D) .

20. 物件內部構造複雜，為使圖面清晰易懂，應加畫 (A) 俯視圖 (B) 正視圖 (C) 剖視圖 (D) 側視圖。

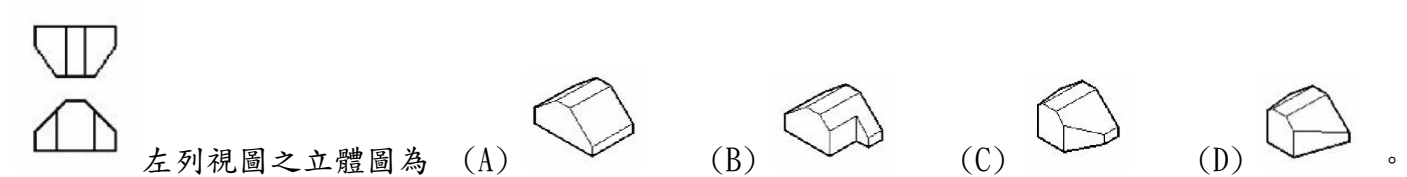
21. 左圖最正確之右側視圖為 (A) (B) (C) (D)。

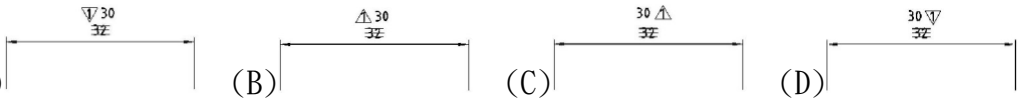
22. 回火的熱處理可使麻田散鐵的延展性和韌性提高且使內應力釋放，回火係在溫度介於(A)100~250℃ (B)250~650℃ (C)650~900℃ (D)900~1200℃ 實施。

23. 波來鐵為 (A)肥粒鐵和沃斯田鐵 (B)雪明碳鐵和麻田散鐵 (C)肥粒鐵和雪明碳鐵 (D)雪明碳鐵和沃斯田鐵 的混合物。

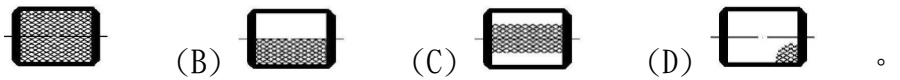
24. 標題欄一般置於圖紙的 (A)  (B)  (C)  (D) 

25. 一般產品型錄或說明書內，最常用以表達各機件間關係的工程圖是 (A) 組合圖 (B) 立體系統圖 (C) 輪廓組合圖 (D) 零件圖。

26. 左列視圖之立體圖為 (A) (B) (C) (D)。

27. 下圖修改之標示正確的為 (A) (B) (C) (D)。

28. 電弧光線中能導致眼睛白內障的是 (A)紅外線 (B)紫外線 (C)紅光 (D)紫光。

29. 輓紋的實用表示正確的為 (A) (B) (C) (D)。

30. 高碳鋼銲接後急冷則(A)強度降低 (B)韌性增加 (C)機械加工困難 (D)硬度降低。

31. 電壓超過 (A) 36伏特 (B) 72伏特 (C) 110伏特 (D) 220伏特 對人體就有相當危險性。

32. 雇主對於物料之搬運，應盡量利用機械以代替人力，凡多少公斤以上之物品，以機動車搬運為宜 (A) 500 (B) 400 (C) 300 (D) 200 公斤。

33. 軟鋼銲接通常使用抗拉強度多少kgf/mm²以下銲線 (A)50 (B)60 (C)70 (D)80。

34. 板厚在4.5公厘以下之方槽銲口對接，用CO2蔽護，選用之包藥銲線應為 (A)1.2 (B)1.6 (C)2.4 (D)3.2。

35. 以二氧化碳混合10%氧氣銲接鋼料其目的是 (A)改善銲接品質 (B)增加銲接熱量 (C)穩定電弧 (D)減少噴渣量。

36. 一般而言，工件之表面粗糙度值越大，則所需的加工成本 (A) 越高 (B) 越低 (C) 無影響 (D) 視加工方法而定。

37. 卡車後車輪與車體間主要防震彈簧為 (A)壓縮彈簧 (B)蝸形彈簧 (C)拉伸彈簧 (D)疊板彈簧。

38. 材料在某一特定的溫度及壓應力下，隨著時間而增加其應變，此種作用為 (A) 疲勞 (B) 潛變 (C) 覆變負荷 (D) 塑性變形。

39. 鋼鐵機件鍍鉻，主要功能為 (A)增加附著力 (B)使表面軟化 (C)提高摩擦係數 (D)耐磨耗。

40. 實施人工呼吸法，如患者為成人，速率以每分鐘 (A)8次 (B)12次 (C)16次 (D)20次 為原則。

41. 公英制長度單位換算中，1/8吋約等於 (A) 1.6 (B) 2.4 (C)3.2 (D)4.8 公厘。

42. 安全衛生標示圖形中，倒三角形底在上者為 (A) 禁止 (B) 警告 (C) 注意 (D) 提示。

43. 有害粉塵之大小為直徑 (A) 0.1~0.5 μ (B) 1~5 μ (C) 5~10 μ (D) 10~15 μ 之粒子。

44. 空氣中氧含量減至 (A) 16% (B) 18% (C) 20% (D) 21% 以下時，可抑制可燃性液體燃燒。

45. 愛迪生發明了電燈，他應該申請何種專利 (A)新式樣 (B)新型專利 (C)發明專利 (D)商標。

46. 李四將門把手的內部機構稍作修改，應申請何種專利 (A)新式樣 (B)新型專利 (C)發明專利 (D)商標。

47. 張三與企業間簽署有保密合約，將營業秘密交付第三者時，可能違反刑法規定，可處以 (A) 洩漏工商秘密罪 (B) 重製罪 (C) 竊盜罪 (D) 背信罪。

48. 不銹鋼的合金元素能對鋼的表面產生氧化膜，且對鋼具有保護作用的元素 (A)銅 (B)鉻 (C)錳 (D)鎳。

49. 著作權應向 (A) 內政部 (B) 經濟部 (C) 教育部 (D) 交通部 之智慧財產局申請。

50. 點火的最低溫度為 (A)燃點 (B)沸點 (C)露點 (D)閃火點。

交卷時請連同答案卷一起繳回

選擇題（單選）共 50 題；每題 2 分(不倒扣)

A	B	C	D	A	D	A	B	B	C
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

B	A	C	C	D	B	A	C	D	C
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

C	B	C	D	B	C	C	A	D	C
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

A	A	A	A	B	B	D	B	D	B
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40

C	C	B	A	C	B	A	B	B	D
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50