

勞動部勞動力發展署桃竹苗分署

職前訓練甄試參考題目

訓練班別：AI 輔助 CNC 數控實務班(幼獅)

答案	題目
C	下列何者不是一般 CNC 銑床開機預設狀態之指令？ (A)G00 (B)G49 (C)G92 (D)G94 。
A	下列何者是暫停指令 (A)G04 (B)G03 (C)G10 (D)G09 。
C	CNC 銑床加工程式中呼叫副程式的指令是 (A)G98 (B)G99 (C)M98 (D)M99 。
A	與平面選擇有關的指令是 (A)G19 (B)G20 (C)G21 (D)G22 。
B	一般用於銑床虎鉗的平行塊，其每一組為 (A)1 (B)2 (C)3 (D)4 塊。
A	作全圓弧銑削，適合之夾具為 (A)圓轉盤 (B)萬能虎鉗 (C)角板 (D)正弦虎鉗。
C	端銑刀之高度設定依 (A)銑床虎鉗 (B)床台 (C)工件 (D)主軸 而定。
B	於圓柱工件上銑削方鍵座應選用 (A)面銑刀 (B)端銑刀 (C)角銑刀 (D)鳩尾銑刀
D	下列何者不是使用切削劑之目的 (A)增加工件光度 (B)減少摩擦 (C)沖除切屑 (D)增加工件硬度 。
B	最有利排除切屑之刀具刀角為 (A)隙角 (B)斜角 (C)刃角 (D)讓角 。