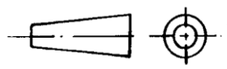
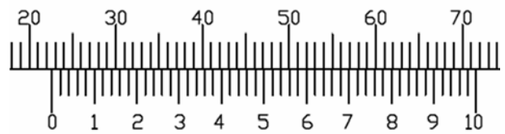
# 勞動部勞動力發展署桃竹苗分署
# 107 年度職前訓練甄試考卷
## CNC 車床實務班 試卷編號-■01

(107 年 1 月 6 日下午)

**專業科目選擇題 50 題（單選題，1 題 2 分，答錯不扣分）考試不得使用計算機。**

| 題號 | 試　　題 |
|---|---|

01. 依「勞工安全衛生設施規則」規定，走道、樓梯之照明應在(A)50 (B)40 (C)30 (D)20 米燭光以上。
02. 物料的貯存原則應為(A)堆積愈高愈好 (B)斜靠放置 (C)間隔堆放 (D)散亂放置。
03. 適當的安全計畫，安全設備等雖然可防止災害發生，但最重要的是 (A)安全管理 (B)安全檢查 (C)安全標語 (D)安全法令 。
04. 腳及腿常因搬運物料而遭傷害，尤以(A)小腿(B)大腿(C)腳底(D)腳趾 的傷害最多。
05. 銑床虎鉗配合軟金屬圓桿夾持工件時，圓桿應置於(A)工件未加工面與活動鉗口之間(B)工件基準面與固定鉗口之間(C)工件底面與虎鉗底面之間(D)工件未加工面與固定鉗口之間 。
06. 1㎛ 等於 (A)0.001m (B)0.0001m (C)0.00001m (D)0.000001m
07. 工場設置消防設備，應以何種顏色表示？(A)紅色 (B)黃色 (C)綠色 (D)藍色。
08. 利用止血帶止血時，須每隔(A)五 (B)十 (C)十五 (D)三十 分鐘緩解 一次，以便血液循環周流患肢。
09. 電氣安全帽須能耐壓多少 KV 以上？(A)3 (B)5 (C)15 (D)20 。
10. 在悶熱狹窄空間施銲時應(A)多喝開水 (B)少穿衣物 (C)注意通風 (D)沖冷水。
11. 電銲工作時，穿戴皮製手套主要作用是(A)保持手部清潔 (B)搬運材料 方便 (C)美觀 (D)防止銲渣和弧光灼傷。
12. 在人際溝通的守則中，鼓勵為(A)掌握機先(B)激發潛能(C)互助合作(D)化解難題之本 。
13. 銅－鋅合金通稱為(A)綠銅(B)黃銅(C)青銅(D)紫銅 。
14. 潤滑油指示燈的功用是顯示(A)泵浦失效(B)油量不足(C)氣壓壓力不足(D)馬達失效 。
15. 在現場銲接時，如發現電纜線溫度過高，則須(A)改用較細的線(B)改 用較長的線(C)改用較粗的線(D)沖水冷卻。
16. 依營造業法規定，下列何者非屬營造業？(1)綜合營造業(2)專業營造業(3)土木包工業(4)冷凍空調業？
17. 鋼結構吊裝妥適後，鎖固強力螺栓應分幾階段鎖緊。 (A)分二階段鎖緊(B)分一次鎖緊(C)鎖不緊再鎖緊(D)先鎖緊再電銲。
18. 銅板作接地極，其厚度應在 (A) 0.7 (B) 1.0 (C) 0.8 (D) 2.0 公厘以上，具與土地接觸之總面積不得小於 900 平方公分，並應埋入地下 1.5 公尺以上。
19. 為落實自主檢查，自主檢查表應由 (A) 工地主任 (B) 品管人員 (C) 現場工程師 (D) 設備供應師 檢查完畢後當場簽名。
20. 有關「全民督導公共工程實施方案」，何者屬於全國民眾共同督促改善之情形？ 1.施工品質不良 2.有無偷工減料嫌疑 3.公務人員貪瀆案件 4.非公共工程建物工地危害交通安全 5.公共工程危害環境生態。(A)1、2、3、4、5(B) 1、2、5 (C) 1、2、3、5 (D) 3、4、5
21. 可以省力但費時之機構，其機械利益為(A)等於 0 (B)小於 1 (C)大於 1 (D)等於 1。
22. 下列何者常用於夾具上的夾緊裝置(A)墊塊(B)定位銷(C)凸輪(D)擋塊 。
23. 外徑尺寸為 $\phi 15\pm0.01$ 的工件，應使用何種量具量測(A)外分厘卡(B)外卡尺和鋼尺(C)鋼尺(D)內分厘卡 。
24. 依據建築法規規定，昇降機機廂之載 重，每人重量(成人或孩童)以(A)50 公斤(B)60 公斤(C)65 公斤(D)70 公斤 計算。
25. 一般電梯依速度分類，高速電梯之額定速度為 (A)60m/min 以上(B)90m/min 以上(C)120m/min 以上(D)以上皆非。
26. 鑽頭柄上刻有"HS"字樣者，其材質是(A)高錳鋼(B)碳化物(C)高速鋼(D)高碳鋼 。
27. 品質成本中，退貨損失是屬於(A)鑑定成本(B)外部失敗成本(C)內部失敗成本(D)預防成本 。
28.  左圖所示的投影法為(A) (B) (C) (D)① 第一角 ② 第二角 ③ 第三角 ④ 四角 投影法 。
29. 工作圖中常用的三視圖是(A) 前、右側、左側(B) 俯、前、仰(C) 俯、前、右側(D) 俯、右側、左側 視圖 。
30. 茲以系統抽樣法抽驗立妥之路燈桿，已知前二支編號為 4、9，則下一支編號為 (A)13 (B)14 (C)16 (D)18。
31. 閱讀工作圖的第一步驟是瞭解圖面的(A)加工法 (B) 比例(C) 材料(D) 投影法 。
32. 以比例 1：10 繪圖，若圖面長度為 50 mm，則實際長度應為(A) 5 mm (B) 50 mm (C) 100 mm (D) 500 mm 。
33. 為避免埋設於樓版之管路致使樓版產生龜裂或蜂窩現象，管路應施設於雙層鋼筋 (A)上方(B)下方(C)中間 (D)沒有規定。
34. 依法有效採光面積未達居室樓地板面積之多少者應設置緊急照明設備 (A)5%(B)10%(C)2%(D)3%。
35. 兩圓互相內切，其連心線長等於該兩圓的(A) 直徑和 (B) 直徑差 (C)半徑和(D)半徑差 。
36. 品質計畫對於「管理標準」、「檢查頻率」之訂定，主要應依 (A) 施工綱要規範 (B) 契約 (C) 中國國家標準 (D) 建築技術規則，規定量化訂定。
37. 設 $\Delta ABC$ 之三頂點座標分別為 A(2,4)、B(7,4)、C(7,8)，則此三角形為(A) 直角三角形(B)鈍角三角形(C) 等腰三角形 (D) 等邊三角形 。
38. 下圖中游標卡尺的讀值是 (A) 21.62 ㎜(B) 22.62 ㎜ (C) 23.62 ㎜(D) 24.62 ㎜ 。




39. 為減輕因日常生活造成環境污染，消費行為不應 (A) 綠色消費 (B) 大肆採 購 (C) 儉樸節約 (D) 減少消費。
40. 眾遭遇公害污染危害情事時，在臺灣最普遍的處理途徑(A)向各地環保機 關陳情檢舉(B)向法院請訴，請求民事損害賠償 (C) 透過立法委員施壓 (D) 直接發函，請環保署處理。
41. 哪一項屬於不能再生的資源？ (A) 水力 (B)風力 (C)太陽能(D)煤。

42. 下列何種金屬之導電度及導熱度較大，常用於電氣材料或散熱管(A) 鐵(B) 鎂 (C) 鋁(D) 銅 。

43. 質輕、導熱快且易加工，較常用於製造腳踏車零件或散熱片的材料為(A) 碳鋼(B) 黃銅(C) 鋁合金 (D) 鑄鐵 。

44. 鑽孔時，鑽頭將穿過工件的進給率宜(A) 加快(B) 減慢(C) 不變(D) 暫停 。

45. 手攻內螺紋時，通常每將扳手轉一圈，必須要逆轉 1／4 圈，其主要作用為(A) 排出潤滑油(B) 加深螺紋(C) 磨銳螺絲攻(D) 折斷與排出切屑 。

46. 下列何者是全球暖化對我們人類的影響？ (A)水資源更充裕 (B)增加傳染病 的發生率 (C)糧食產量增加 (D)環境更適宜居住。

47. 以高速鋼鑽頭在鑄鐵上鑽削 30 mm孔徑，若切削速度為 25 m/min，則鑽床主軸轉速約為(A) 145 rpm (B) 185 rpm (C) 225 rpm (D) 265 rpm。

48. 調水油切削劑之散熱性良好並有潤滑效果，其溶液是由水與油脂混合而成，水是油的多少倍(A) 1~5 (B) 10~100 (C) 150~200 (D) 200 以上 。

49. 下列哪項生活習慣為錯誤的違法行為？(A)蒐集洗菜水來澆花或沖洗馬桶 (B) 使用購物袋 (C)廢油煙排入水溝 (D)使用電子發票代替傳統紙本發票。

50. 自來水應該如何使用才正確？ (A)因為我有付錢所以可以毫無限制地使用 (B)可以一直使用也不用擔心會用完 (C)雖然便宜，但仍要節約使用 (D) 臺灣降雨量很大不用擔心沒水。

交卷時請連同答案卷一起繳回

| A | C | B | D | A | D | A | C | C | C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |

| D | B | B | B | C | D | A | A | C | B |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |

| C | C | A | B | C | C | B | A | C | B |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |

| D | D | C | A | D | B | A | B | B | A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |

| D | D | C | B | D | D | D | B | C | C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 |