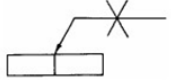
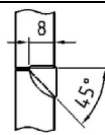
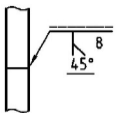
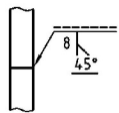
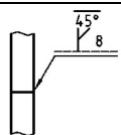
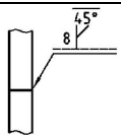
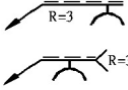
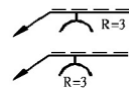
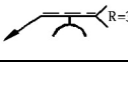
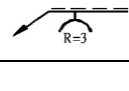


勞動部勞動力發展署桃竹苗分署

自辦在職進修訓練甄試參考題型

訓練班別：一般手工電銲班

序號	答案	題目
1	C	通常一條直線可通過①(A)一②(B)二③(C)三④(D)四 個象限。
2	A	俗稱軟鋼是指①(A)低碳鋼②(B)中碳鋼③(C)高碳鋼④(D)錳鋼。
3	C	鑿子之材料應採用①(A)低碳鋼②(B)中碳鋼③(C)工具鋼④(D)鑄鋼。
4	D	 " 左圖所示，選出下列何者為誤：① (A) X 形開槽銲接 (B)兩邊開槽深度相同③ (C)兩邊開槽角度相同④(D)銲接尺寸省略即表示熔入深度。
5	A	不銹鋼銲接後之清洗，主要是用 ①(A)酸性 ②(B)鹼性③(C)油性④(D)揮發性之溶劑。
6	C	  左圖正確之右側視圖為？ (A)  (B)  (C)  (D) .
7	B	一般手工電銲技能檢定規範中碳鋼薄板有墊板立銲對接之代號是 (A)A1F2 (B)A1V2(C)A1H2(D)A2V2。
8	C	銲接法中，熔點最低的是(A)熔接(B)壓接(C)鐵銲(D)氣銲 法。
9	B	 左圖熔接符號為？

		 (A)  (B)  (C)  (D)
10	C	U形起槽熔接之槽底圓弧半徑 (R=3) 之表示，正確的為？  (A)  (B)  (C)  (D)