

勞動部勞動力發展署桃竹苗分署

自辦在職進修訓練甄試參考題型

訓練班別：CAD/CAM 班	
1 (B)	通常一立方物體，至少需要幾個視圖即可完全表示？ (A)一個 (B)三個 (C)四個 (D)六個 。
2 (B)	可由 CNC 銑床操作者執行選擇性程式停止的指令是？ (A)M00 (B)M01 (C)M03 (D)M05 。
3 (C)	一般游標卡尺無法直接測量工件之？ (A)內徑 (B)深度 (C)錐度 (D)階段差 。
4 (D)	刀具半徑補正清除指令為？ (A)G49 (B)G80 (C)G41 (D)G40 。
5 (A)	CNC 銑床之進給率的單位通常為？ (A)mm/min (B)mm/rev (C)rps (D)rpm 。
6 (A)	右手座標系統中各軸間的夾角為幾度？ (A)90 (B)120 (C)180 (D)360 。
7 (D)	游標卡尺在本尺上每刻劃的尺寸為？ (A)0.02 (B)0.05 (C)0.5 (D)1 公厘 。
8 (A)	中國國家標準之加工符號“▽”是表示？ (A)粗切面 (B)細切面 (C)毛胚面 (D)光胚面 。
9 (A)	在 $V = (\pi D N) / 1000$ 中，V 是指？ (A)切削速度 (B)旋轉數 (C)進給速度 (D)床台移動速度 。
10 (B)	捨棄式銑刀片的斜角設在？ (A)刀片 (B)刀片座 (C)刀柄 (D)刀柱 。