

電腦數值控制機械職類助理研究員命題範圍(公告用)

筆試	電腦數值控制機械相關知識
實作	電腦數值控制機械相關加工程式製作與實作
試教	CNC 銑床或車床程式指令
備註	<ol style="list-style-type: none"> 1. 自備量具。 2. 機具相關設備及刀把若有損壞需負賠償金額之責任。 3. 提供刀具乙份，若斷刀不再提供。

電腦數值控制機械職類助理研究員命題範圍(供命題委員參考)

筆試	<p>測驗內容：公文寫作及專業科目</p> <p>參考專業科目如下：</p> <p>選擇題(60%)： 範圍涵蓋工程圖學、機械工作法、精密量測、金屬材料、車床及銑床工作法、CNC 車床與 CNC 銑床程式設計及實務應用。</p> <p>問答題(40%)： CNC 銑床及 CNC 車床程式設計、數控工具機概論、切削理論與刀具設定及選用</p> <p>時間：90 分鐘</p>
實作	<p>電腦數值控制機械相關程式編寫與實作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CNC 銑床 CAD/CAM 加工『使用本場電腦與軟體 Mastercam(版本依現場)』(2D 及 3D 加工) 時間：1.5 小時。 2. CNC 車銑複合加工(手打程式，需使用動力刀座) 時間：1.5 小時。 3. CNC 五軸 CAD/CAM 操作『使用本場電腦與軟體

	<p>(Mastercam/PowerMill 版本依現場)，不上機實作)』依 STEP 檔案編排多軸加工路徑及軟體實機模擬。</p> <p>時間：0.5 小時。</p> <p>4. 實作時間：共 3 小時 30 分鐘。</p>
試教	<p>CNC 車床或 CNC 銑床程式指令(6 題抽 1 題)</p> <p>時間：20 分鐘(含準備時間 5 分鐘)</p>