

勞動部勞動力發展署北基宜花金馬分署

聘用助理研究員徵才公告

一、職稱：助理研究員(模具職類)

二、名額：1 名

三、性別：不限

四、工作地點：本分署泰山訓練場(新北市泰山區貴子里致遠新村 55-1 號)

五、報名日期：自 110 年 2 月 19 日起至 110 年 3 月 22 日止。

六、資格條件：

(一)須具備下列資格條件之一：

1. 國內外研究院所畢業得有碩士學位，取得與應聘職類相關之乙級技術士證，並具有與擬任工作有關之重要工作經驗 2 年以上者。
2. 國內外大學畢業，取得與應聘職類相關之乙級技術士證，並具有與擬任工作有關之重要工作經驗 4 年以上者。
3. 持有與應聘職類相關之職業學校以上合格教師登記證書者。

(二)上開所稱與應聘職類「模具」相同或相關職類為：

1. 相同職類：沖壓模工具、精密機械工、塑膠射出模具、機械加工。
2. 相關職類：鉗工、車床工、平面磨床工、圓筒磨床工、牛頭鉋床工、銑床工、電腦數值控制車床工、電腦數值控制銑床工。

(三)具英（外）語能力者尤佳。

(四)無公務人員任用法第 26 條、第 28 條、臺灣地區與大陸地區人民關係條例第 21 條第 1 項所列不得任用之情事。

七、工作項目：

- (一)辦理模具職類基礎訓練課程及教材之研發、推展事項。
- (二)辦理訓練教學工作、學員輔導及支援技能檢定場之維護管理等事項。
- (三)辦理訓練工場安全衛生管理事項。
- (四)協(主)辦技能競賽選手培訓事項。
- (五)配合國家產業政策辦理課程開發及教學。
- (六)辦理相關行政業務及其他臨時交辦事項。

八、甄試方式：

- (一)學經歷資格書面審查，符合資格者，通知參加後續測驗。
- (二)各階段測驗：
 1. 筆試：佔總成績 20%，原始分數應達 60 分，再按分數高低排序錄取前 5 名進入實作。
 2. 實作：佔總成績 35%，原始分數應達 70 分，始得進入試教。
 3. 試教：佔總成績 30%，原始分數應達 70 分，始得進入面試。
 4. 面試：佔總成績 15%。原始分數應達 70 分，始得參加總成績評核。

(三)甄試範圍：

測驗	命題範圍	
筆試	公文寫作	
	專業科目	參考塑膠模具概論、塑膠與塑膠模具、加工性之設計、射出成形機及成形實務、模具有加工法概要、參考熱力學、塑膠模具設計、模具有工程、模具有概論、模具有概論 II。
實作	1. 依照「成品 2D 工程圖」利用電腦輔助繪製成品立體圖，並進行模具公母模仁拆模、設計頂出機構及繪製模具各零件圖、成品圖及模仁組合圖。軟體限用 Pro/Engineer。 2. 依照拆好的公母模仁編排刀具路徑加工完成，視需要選擇現場提供 CNC 銑床等工作母機，完成公母模仁銑削並組裝完成。軟體使用現場提供 Mastercam CAD/CAM 加工(現場版本)。 3. 三種機具設備都要操作加工完成塑膠模具公母模。	

試教

塑膠模具乙級題目試教。

(四)總成績達 70 分者為合格，始得提報本分署甄審委員會評審。

九、聘用期間：自報到日起至當年 12 月 31 日止。(如錄取人員聘用資格報經上級機關審核未通過，即予解聘；如考核成績優良且次年聘用計畫奉准，則予以續聘)

十、薪資標準：以 328 薪點起支(折合新臺幣 40,901 元)。

十一、應徵方式

(一)請於 110 年 3 月 22 日前(郵戳為憑)檢附下列資料，郵寄至本分署(24219 新北市新莊區中平路 439 號南棟 3 樓人事室)，信封請註明「應徵泰山訓練場模具職類助理研究員」及白天聯絡電話。

1. 最高學歷證書影本。
2. 乙級以上技術士證影本。
3. 工作經驗證明文件影本（服務證明書或離職證明書，無書面資料或工作證明書面資料未載明「職稱」及「工作內容」者，視同無工作經驗）。
4. 國民身分證正反面影本。
5. 公務人員履歷表(加註個人行動電話及電子郵件、自傳 500 字以上，並經本人簽名)。

(二)並請於「本分署網頁/訊息中心/分署徵才」，下載「本分署泰山訓練場模具職類助理研究員職缺應徵人員簡歷表」。填妥資料後，傳送至 wenyan@wda.gov.tw。主旨請註明「應徵泰山訓練場模具職類助理研究員(姓名：○○○)簡歷表」。

(三)報名人員經書面審查符合甄選資格者，通知參加甄試；甄選錄取後，如發現資格不符或有偽造、變造證件情事者，撤銷其錄取資格；報到後發現者，應無條件自到職日起自動解職，不得要求任何補償及異議，若涉及刑責，由當事人自行負責。未獲通知甄試

或錄取之應徵者如需返還書面應徵資料，可附回郵信件，並請填妥收件人姓名、地址及貼足額之郵資俾利郵寄。

(四)聯絡電話：如有工作內容方面的疑問，請洽 02-89956399 分機 1255 自辦訓練科康先生；如有甄選方面的疑問，請洽分機 1734 人事室曾先生。