參考用

勞動部勞動力發展署北基宜花金馬分署
銲接班　職前參訓甄試試題

編號：_____　　姓名：_____　　得分：

國語文與數學推理40%（1-10題，每題4分）

(A)1. 下列文句中的連詞，何者使用最恰當？
(A)即使生活變得富裕，也不應該浪費
(B)除非是很小的錯誤，也可能釀成大害
(C)只有從根本解決，就能為人民改善生活
(D)與其老師怎樣費心勸說，他還是我行我素

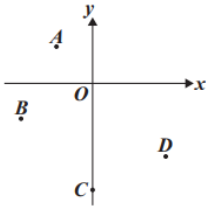
(D)2. 「人生是短暫的，死亡是自然的，認清了這點，活著的時候才可以真正的投入。」 這句話的涵義，與下列何者最接近？
(A)經歷死亡幽谷，才能發現活著的可貴
(B)能將死亡置之度外的人往往雖死猶生
(C)生命的價值在於不斷挑戰自我，安於現狀等於死亡
(D)了解生命的限制，坦然面對死亡，就能盡情地活著

(B)3. 下列選項「 」中的字，何組讀音相同？
(A)「恪」守本分／獨創一「格」
(B)「抵」死不從／蒞臨府「邸」
(C)字「斟」句酌／「勘」正訛誤
(D)鍾靈「毓」秀／才「疏」學淺

(C)4.「山田汽車成立於西元 1916 年。高橋汽車在山田汽車成立 100 週年時發表一段 賀詞：『感謝 100 年來的競爭，沒有你的那 30 年有點孤獨。』」根據這段文 字，高橋汽車最可能成立於西元哪一年？ (A)1816 (B)1846 (C)1886 (D)1946

(A)5. 愛爾蘭文學家喬哀思流亡海外多年，其創作大多根植於早年在愛爾蘭 都柏林 的生活。他曾說：「有一天，都柏林這座城市毀了，人們也可以憑藉我的小 說，一磚一瓦的將之重建。」透過這句話可看出小說具有什麼作用？
(A)記錄地方文史風物
(B)勾勒未來生活圖象
(C)重振戰後失落的人心
(D)展現社區營造的力量

(A) 6. 圖（ 一 ）的坐標平面上有 A、B、C、D 四點。根據圖（ 一 ）中各點位置判斷，哪一個點在第二象限？
(A) A
(B) B
(C) C
(D) D



圖（一）

(B) 7. 算式 (−8) + (−2) × (−3) 之值為何？
(A) −14
(B) −2

參考用

(C) 18
(D) 30

(D) 8. 若二元一次聯立方程 $\begin{cases} x = 4y \\ 6y - x = 10 \end{cases}$ 的解為 x = a， y = b，則 a + b 之值為何？
(A) -15
(B) -3
(C) 5
(D) 25

(D) 9. 5^6 是 5^3 的多少倍？
(A) 2
(B) 3
(C) 25
(D) 125

(C) 10. 下列等式何者不成立？
(A) $4\sqrt{3} + 2\sqrt{3} = 6\sqrt{3}$
(B) $4\sqrt{3} - 2\sqrt{3} = 2\sqrt{3}$
(C) $4\sqrt{3} \times 2\sqrt{3} = 8\sqrt{3}$
(D) $4\sqrt{3} \div 2\sqrt{3} = 2$

○○○○電銲學科 60%（11-25 題, 每題 4 分）

(4) 11. 鋼材編號中 SS400 中第一個"S"是 ①銅 ②鋁 ③合金鋼 ④碳鋼 之編號。
(1) 12. 鋼中含碳量為 0.20%是屬於 ①低碳鋼 ②中碳鋼 ③高碳鋼 ④工具鋼 。
(4) 13. 決定電銲條直徑大小主要的因素是 ①銲條的存量 ②技術的程度 ③工件的多寡 ④工件的厚薄 。
(3) 14. 低氫系電銲條乾燥至 300～400℃後，置於保溫爐中保持的溫度約為 ①30 ～60 ②60～100 ③100～150 ④150～200 ℃。
(1) 15. 低氫系電銲條吸濕性強，留置現場不宜超過 ①4 ②6 ③8 ④10 小時。
(3) 16. 使用前應以 300℃溫度乾燥一小時之電銲條是 ①高纖維系 ②鈦鐵礦系 ③ 低氫系 ④石灰氧化鈦系 。
(2) 17. 鐵的熔點約為 ①1080℃ ②1540℃ ③2080℃ ④3410℃ 。
(4) 18. 電銲機 300A，使用率 40%，實際銲接時為 200A 則其容許使用率為 ①40 ②60 ③70 ④90 %。
(1) 19. 直流電銲機電極負接線法是將正極端（＋)接於 ①母材 ②銲條 ③電源 ④接地線 。
(3) 20. 電銲機之銲接電纜線如接得太長時，銲接時會產生的現象是 ①電流加大②電弧加長 ③電流下降 ④對電流無影響 。
(3) 21. 銲接電流為 220 安培時，較適合銲把的規格為 ①100 ②200 ③300 ④400 安培。
(2) 22. 測量銲機輸出電壓的儀表是 ①安培錶 ②伏特錶 ③歐姆錶 ④瓦特錶 。
(2) 23. CNS E4916 電銲條是屬於 ①鈦鐵礦系 ②低氫系 ③石灰氧化鈦 ④纖維素系。
(4) 24. 電銲條中最適合用於水平角銲工作的是 ①石灰氧化鈦系 ②氧化鈦系 ③高纖維素系 ④鐵粉氧化系 。
(1) 25. 如銲接厚板、複雜構件時，為避免龜裂，宜採下列何種之電銲條 ①低氫系②鈦鐵礦系 ③氧化鈦系 ④纖維素系 。