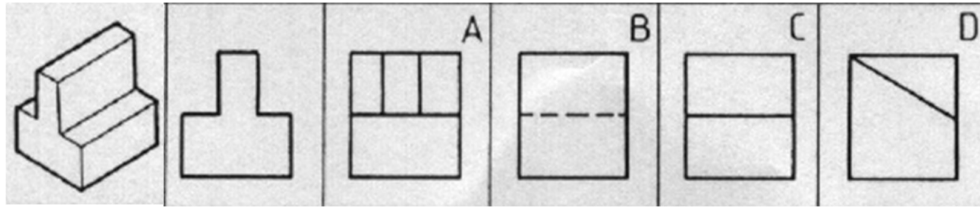
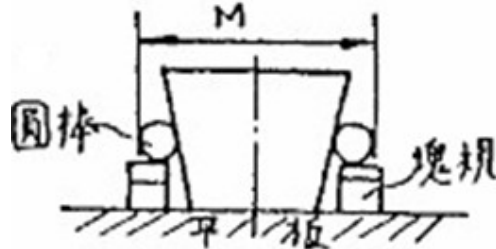


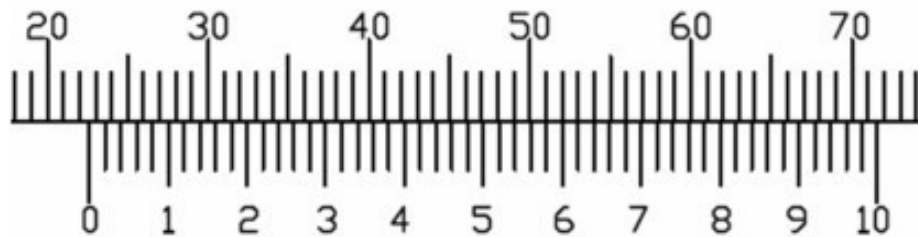
1. (D)欲表達物體內部的複雜結構，則可用
 (A)立體圖 (B)透視圖 (C)輔助視圖 (D)剖視圖 來表達。
2. (C)已知各物體的前視圖，請參考立體圖，選擇正確的右側視圖。



3. (A)直徑為12mm之鑽頭其鑽柄為 (A)直柄 (B)錐柄 (C)方柄 (D)以上皆非。
4. (B)M10 × 1.5 SKS2 之螺絲攻規格中M是表示什麼？
 (A)螺絲攻之公差等級為M 級 (B)公制螺紋
 (C)螺絲攻之材質 (D)螺絲攻之節距。
5. (D)電腦數值控制切削中心機是將刀軸設定為(A)W軸(B)X軸(C)Y軸(D)Z軸。
6. (A)影響刀具壽命最主要的原因是
 (A)切削條件與切削劑 (B)銑床強度 (C)虎鉗精度 (D)銑床的精度。
7. (A)量測工件表面粗糙度的基準長之單位為 (A)mm (B) μm (C)cm (D)m
8. (C)利用下圖方式測量錐度，第一次量測時兩邊塊規墊高 10 mm，第二次量測時兩邊墊高 20 mm，所量得之M尺寸相差 1mm，則此工件錐度為 (A)1/20 (B)1/15 (C)1/10 (D)1/5。



9. (B) 下圖中游標卡尺的讀值是
 (A) 21.62 mm (B) 22.62 mm (C) 23.62 mm (D) 24.62 mm



10. (C)若圓的直徑是 100 mm，則圓上的點和圓心相距
 (A)200 mm (B)100 mm (C)50 mm (D)40 mm。