

勞動部勞動力發展署桃竹苗分署

日間職前訓練甄試參考題型

訓練班別： <u>電腦輔助精密機械班</u>	
1 (2)	鑽削時，下列何者不是造成鑽頭容易變鈍的原因？①工件太硬②工件太小③轉數太高④未使用切削液。
2 (3)	車床滾珠軸承使用的潤滑劑是①去漬油②酒精③黃油④滑石粉。
3 (4)	虎鉗的安裝高度約在操作者的何處？①膝高②肩高③胸高④腰高。
4 (4)	下列何者不是劃線工具？①尖衝②中心衝③V形塊④比例尺。
5 (4)	下列何者不是劃線用塗料？①油漆②粉筆③奇異筆④立可白。
6 (1)	V型枕最適於何種斷面形狀之工件檢測？①圓形②菱形③三角形④五角形。
7 (2)	砂布的主要用途為①控制尺寸精度②使表面更為光亮③砂光花紋美觀④代替銼刀。
8 (1)	若游標卡尺本尺1格1mm，取本尺19mm長作為游尺的長度，並將此長度20等分，則此游標卡尺的最小讀數為①0.05mm②0.5mm③0.02mm④0.1mm。
9 (3)	車床齒輪箱使用之潤滑油號數愈大，則表示其①價格愈高②適合低溫使用③黏度愈大④清潔性愈好。
10 (2)	刀片編號為"TNMG160408L"，其數字"08"是表示①刀片許可差②刀鼻半徑③刀片厚度④斷屑槽寬度。