

勞動部勞動力發展署桃竹苗分署幼獅職業訓練場







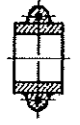
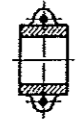
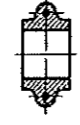
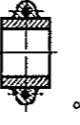







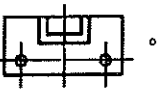
103 年度自辦在職進修訓練第二期








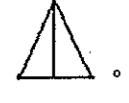
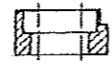
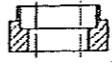
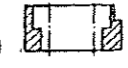
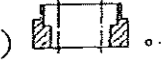




Auto CAD 機械繪圖班(二四)甄試筆試考卷

(103 年 8 月 16 日上午)

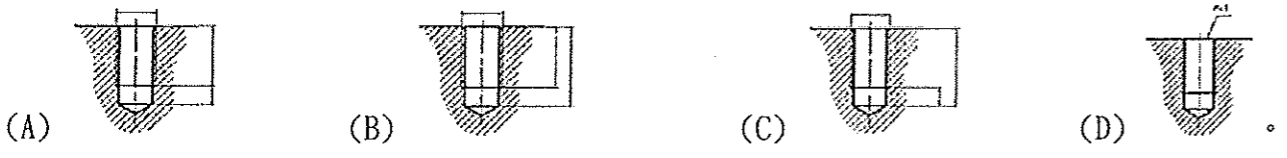
專業科目選擇題 50 題 (單選題) / 一題 2 分, 答錯不扣分。

題 號 試 題

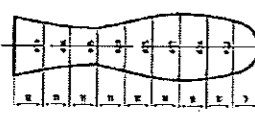
1. 視窗應用軟體標題列右上角  中  按鈕表示?
- (A) 最大化 (B) 最小化 (C) 還原 (D) 關閉。
2. 操作 Windows 作業系統之檔案總管欲選取不連續的數個檔案, 則選取第一個檔案後須先按?
- (A) Ctrl 鍵 (B) Shift 鍵 (C) Alt 鍵 (D) Insert 鍵。
3. 下面的視圖何者正確?
- (A)  (B)  (C)  (D) 
4. 左圖最適當的右側剖視圖表示為?
- (A)  (B)  (C)  (D) 
5. 左圖正確之前側視圖為?
- (A)  (B)  (C)  (D) 
6. 左圖之俯視圖如以半視圖表示時, 正確的代表法為?
- (A)  (B)  (C)  (D) 

7. 左圖之輔助視圖為?
- (A)  (B)  (C)  (D) 
8. 左圖正確之右側視圖為?
- (A)  (B)  (C)  (D) 
9. 圖面上表示位穿孔的鑽孔端部圓錐角均畫為?
- (A) 60° (B) 90° (C) 120° (D) 150°。
10. 旋轉剖面之輪廓線為?
- (A) 細實線 (B) 細鏈線 (C) 粗實線 (D) 虛線。
11. 機件以半剖視圖表示時, 其內部與外部的分界線是?
- (A) 粗實線 (B) 細實線 (C) 虛線 (D) 細鏈線。
12. 左圖正確之剖視圖為?
- (A)  (B)  (C)  (D) 
13. 物件內部構造複雜, 為使圖面清晰易懂, 應加畫?
- (A) 俯視圖 (B) 正視圖 (C) 剖視圖 (D) 側視圖。
14. 標題欄一般置於圖紙的?
- (A)  (B)  (C)  (D) 
15. 在組合剖視圖中, 下列機件必須剖切的為?
- (A) 軸 (B) 軸承 (C) 鍵 (D) 銷。
16. 零件圖中, 一般可省略不畫者為?
- (A) 齒輪 (B) 導螺桿 (C) 栓槽軸 (D) 開口銷。
17. 物件內部構造複雜, 為使圖面清晰易懂, 用來表示的視圖為?
- (A) 輔助視圖 (B) 放大視圖 (C) 剖視圖 (D) 局部視圖。
18. 零件圖繪製所使用的投影法為?
- (A) 透視投影 (B) 斜投影 (C) 正投影 (D) 等角投影。
19. 下列線條何者不用細鏈線表示?
- (A) 旋轉剖面輪廓線 (B) 中心線 (C) 節線 (D) 假想線。

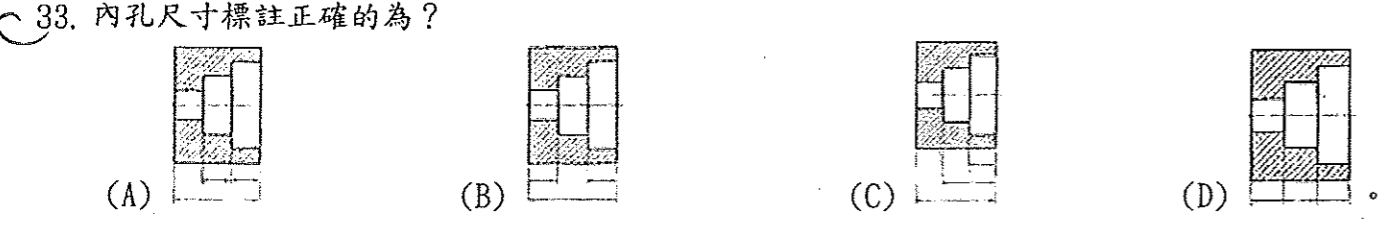
- B 20. 大徑 28mm，小徑 24mm，錐度 1:16 的錐柄長為？  
 (A) 128mm (B) 64mm (C) 32mm (D) 16mm。
- B 21. 量產時，檢驗工件同一外徑，宜選用的量具為？  
 (A) 塞規 (B) 環規 (C) 分厘卡 (D) 游標卡尺。
- C 22. 正弦桿與塊規配合使用，就可量度工件之？  
 (A) 表面精度 (B) 同心度 (C) 傾斜角度 (D) 垂直度。
- A 23. 一般分厘卡主軸之螺距為？  
 (A) 0.5mm (B) 1mm (C) 2.5mm (D) 5mm。
- B 24. 游標卡尺本尺刻度每格 1mm，將本尺 49 格在游尺做 50 等分，則其精度為？  
 (A) 0.01mm (B) 0.02mm (C) 0.05mm (D) 0.1mm。
- A 25. 實物測繪時，使用內外卡需要配合下列何種量具？  
 (A) 鋼尺 (B) 捲尺 (C) 游標卡尺 (D) 分厘卡。
- C 26. 用來量度工作物長度之基準規具為？  
 (A) 分厘卡 (B) 游標卡尺 (C) 精測塊規 (D) 樣規。
- D 27. 機件上某一部位，須做特殊處理加工時，在視圖上的相關部位畫？  
 (A) 粗虛線 (B) 粗實線 (C) 粗點線 (D) 粗鏈線。
- B 28. 錐度符號的標註，其尖端？  
 (A) 朝左 (B) 朝右 (C) 朝上 (D) 朝下。
- B 29. 下列何者為正確之螺孔深度標註？



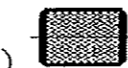
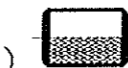
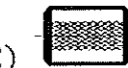

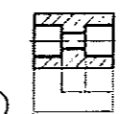
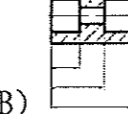
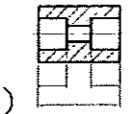
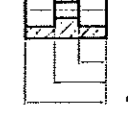
- C 30. 孔尺寸  $\phi 100^{+0.035}$ ，軸尺寸  $\phi 100_0^{+0.101}$ ，其最大干涉量為？  
 (A) 0.022 (B) 0.101 (C) 0.066 (D) 0.035。

- A 31.  左圖的標註方式，稱為？  
 (A) 支距法 (B) 極座標法 (C) 列表法 (D) 座標軸線法。

- B 32. H7/h6 是屬於？  
 (A) 餘隙配合 (B) 過渡配合 (C) 干涉配合 (D) 與配合無關。



- C 34. 下列何者正確？  
 (A) 表面粗糙度以 mm 為單位 (B) 十點平均粗糙度以 Rmax 表之  
 (C) 中心線平均粗糙度以 Ra 表之 (D) 最大粗糙度以 Ra 表之。

- B 35. 延長中心線當尺度線使用時，其延伸部分需畫成？  
 (A) 細鏈線 (B) 細實線 (C) 粗實線 (D) 虛線。
- C 36. 在公差等位標註上，下列哪一個公差範圍最小？  
 (A) H7 (B) D10 (C) P6 (D) Js9。
- A 37. 中心線平均粗糙度值的符號是？  
 (A) Ra (B) Rz (C) Rmax (D) RMS。
- C 38. 幾何公差符號「◎」為？  
 (A) 位置度 (B) 真圓度 (C) 同心度 (D) 對稱度。
- C 39.  $\phi 75_{-0.06}$  若圖面尺寸  $\phi 75_{-0.06}$ ，下列尺寸檢查結果哪一件合格？  
 (A) 75.00 (B) 74.98 (C) 74.95 (D) 74.93 mm。
- D 40. 軋紋的實用表示正確的為？  
 (A)  (B)  (C)  (D) 
- B 41. 兩配合件相配合部分所容許之尺寸差，稱為？  
 (A) 極限 (B) 裕度 (C) 精度 (D) 公差。
- C 42. 下列何者為適當的孔深尺度標註？  
 (A)  (B)  (C)  (D) 
- D 43. 若相鄰的兩尺度標記位置太窄時，可用什麼來代替兩邊的箭頭？  
 (A) 四角形 (B) 三角形 (C) 小圓圈 (D) 小黑圓圈。
- C 44. 表面符號中，刀痕方向符號「C」表示刀痕成？  
 (A) 傾斜相交 (B) 無一定方向 (C) 同心圓狀 (D) 放射狀。
- C 45.  $\phi 26.5 \pm 0.003$  的孔之尺度，若改用基孔制則為？  
 (A)  $\phi 26.5_0^{+0.006}$  (B)  $\phi 26.5_0^{+0.003}$  (C)  $\phi 26.497_0^{+0.006}$  (D)  $\phi 26.497_0^{+0.003}$ 。
- A 46. 標註尺度時，應儘量置於視圖的？  
 (A) 外面 (B) 內面 (C) 中間 (D) 固定上方。
- B 47. 一般機械工廠中，俗稱的「一條」相當於公制單位的？  
 (A) 0.1 (B) 0.01 (C) 0.001 (D) 0.00001 mm。
- D 48. 將金屬圓棒表面壓花，可用？  
 (A) 沖床 (B) 鉋床 (C) 鑽床 (D) 車床。
- B 49. 軸要裝配至油封之軸端要經過倒角再圓角，其倒角約？  
 (A) 10 度 (B) 30 度 (C) 45 度 (D) 60 度
- C 50. 毛胚鑄件粗車時宜採用？  
 (A) 大切削深度，大進刀量 (B) 小切削深度，小進刀量  
 (C) 大切削深度，小進刀量 (D) 小切削深度，大進刀量。

交卷時請連同答案卷一起繳回