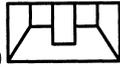
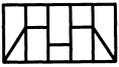
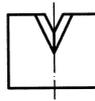
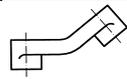
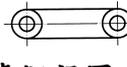
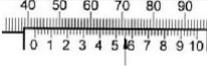
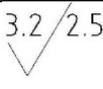


# 勞動部勞動力發展署桃竹苗分署

## 日間職前訓練甄試參考題型

訓練班別：電腦輔助機械設計製圖(AutoCAD&SolidWorks)班(幼獅)	
1 ( C )	比例尺上 1/100m 表示其刻度上之數值單位為 (A)m <sup>2</sup> (B)m (C)cm (D)mm。
2 ( C )	製圖時，圖框線應為 (1)粗鏈線 (2)細實線 (3)粗實線 (4)虛線。
3 ( A )	 右圖  正確之俯視圖為 (A)  (B)  (C)  (D)  。
4 ( C )	 右圖  正確之俯視圖為 (A)  (B)  (C)  (D)  。
5 ( C )	 右圖  正確之右側視圖為 (A)  (B)  (C)  (D)  。
6 ( A )	 右圖  的視圖表示法為 (A)轉正視圖 (B)局部放大視圖 (B)中斷視圖 (D)虛擬視圖。
7 ( A )	下列何者為正確的正齒輪組合畫法 (A)  (B)  (C)  (D)  。
8 ( D )	 左圖箭頭所指處表示刻度對齊，則游標卡尺的讀數為 (A) 40.53 (B) 40.56 (C) 42.53 (D) 42.56 mm。
9 ( A )	 左圖中「3.2」是表示所指部位表面粗糙度之 (A) 最大界限值 (B) 最小界限值 (C) 上下界限平均值 (D) 粗糙度等級。
10 ( C )	高速鋼淬火再做多次回火之目的係為提高 (A) 沃斯田鐵組織 (B) 肥粒鐵組織 (C) 麻田散鐵組織 (D) 波來鐵組織。