

勞動部勞動力發展署桃竹苗分署-幼獅訓練場

日間職前訓練甄試參考題型

訓練班別：電腦數值控制機械- CNC 車床班	
1 (C)	高速度傳達動力所使用的鏈條為 (A)套環鏈 (B)塊狀鏈 (C)滾子鏈 (D)平環鏈。
2 (C)	三角皮帶之斷面形狀為 (A)長方形 (B)正方形 (C)梯形 (D)三角形。
3 (C)	下列何項措施是提高表面粗糙度的方法 (A)選用刀鼻半徑較小之刀片 (B)增大進給率 (C)減少進給率 (D)降低轉數。
4 (B)	夾持工件若壓力不足則 (A)可得較高的車削效率 (B)工件易脫落發生危險 (C)宜作快速重車削 (D)宜作慢速重車削。
5 (C)	當機器開機之後，首先操作項目通常為 (A)輸入參數資料 (B)程式空車測試 (C)機械原點復歸 (D)輸入刀具補正值。
6 (D)	下列何者不是切削劑的主要功用 (A)潤滑 (B)冷卻 (C)沖除切屑 (D)降低切削速度。
7 (C)	選擇適當的切削速度，最有利於 (A)能源利用 (B)改進排屑 (C)刀具壽命 (D)床台結構。
8 (B)	執行程式時，發現程式有少數語碼輸入錯誤，宜 (A)置之不理，繼續加工 (B)在機器面板上，直接以編輯指令修正 (C)刪除此程式，重新撰寫新程式 (D)找工程師尋助處理。
9 (A)	車床的床台一般材質為 (A)鑄鐵 (B)鍛鋼 (C)高速鋼 (D)耐磨鋼。
10 (B)	中華民國國家標準之簡稱為 (A)CSN (B)CNS (C)SCN (D)NCS。