

勞動部勞動力發展署桃竹苗分署-幼獅訓練場

日間職前訓練甄試參考題型

訓練班別：銲接實務班	
1 (C)	三角形 3 個內角和為 (A)60 度 (B) 90 度 (C) 180 度 (D) 360 度。
2 (C)	(A)1# (B)2# (C)3# (D)0# 火口口徑可切割較厚鋼板。
3 (C)	1 英吋為 8 英分即等於 (A) 24.5cmΩ (B) 25.4cm (C) 2.54cm (D) 2.54mm。
4 (D)	電阻銲接又稱 (A) 錫銲 (B) 氬銲 (C) 電銲 (D) 點銲。
5 (C)	檢查瓦斯氣瓶是否漏氣以 (A) 水 (B) 油 (C) 肥皂水 (D)酒精檢查。
6 (B)	螺絲攻一般 (A) 2 支 (B) 3 支 (C) 4 支 (D) 5 支。
7 (B)	鑽孔時在鑽頭快通過時，須 (A) 加壓力 (B) 減壓力 (C) 不變 (D) 手動。
8 (C)	修理保養交流電銲機較直流電銲機 (A) 困難 (B) 一樣 (C) 簡易 (D) 不一定。
9 (A)	角度的測量要使用 (A) 角尺 (B) 高度器 (C)圓規 (D) 游標尺。
10 (B)	組合點銲長度以 (A)35-60 (B) 20-30 (C) 60-80 (D)80-90 mm 為宜。