

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格(相關背景條件)	上課週期	甄試內容
小家電修護(夜間)	一、訓練目標：讓對於電器修護有興趣的人員能檢修自家小型電器用品。 二、授課內容：傳統日光燈具內部配線、傳統日光燈改 LED 燈具內部配線、水銀燈電源配線、檯燈檢視、電子調光器製作、吹風機檢視、電暖器檢視比較(陶瓷式、石英管式、鹵素、碳素)、大同電鍋拆裝、烤箱檢視、電扇量測、簡易型水塔水位控制介紹、水源加壓馬達與抽水馬達選用比較、其他補充教學。	80	15	2,300	可執行小型家庭電器(非電子產品)修護者	星期一、二或四	電器修護相關知識
文創商品設計-黏土綜合應用(夜間)	一、訓練目標：文化創意商品設計重點在於文創商品的造型設計，透過各式黏土原料的塑形進行燒製，利用電窯燒製成品進行彩繪成創意商品，並學習應用電腦美工繪圖軟體學習進行插畫設計，手工彩繪技法進行客製化圖像設計，創作獨一無二的文創作品，EX. 客製化茶杯、生活小物創作等。 二、授課內容：1. 黏土造型設計。2. 電腦美工繪圖實習。3. 黏土綜合應用實習。	96	20	2,050	想習得黏土類文創商品設計知能者	每週二、四 18:30~21:40 / 部分假日 08:30~16:30	文創與黏土相關概念
數位攝影與影音編輯應用(夜間)	一、訓練目標：優質影像拍攝及數位影像影音編輯是目前自媒體及短視頻製作的首要條件，藉由學習照相機及專業數位相機之拍攝技巧與電腦影音編輯軟體的相關操作技能，透過攝影理論與色彩講授為基礎，以專題攝影方式進行實務拍攝與影音編輯軟體操作，以利學員正確且有效的執行工作職場或生活紀錄之影像拍攝應用於前自媒體及短視頻製作。 二、授課內容：課程著重在數位相機的實際拍攝技巧及數位影像之編修應用，讓學員用照相機或專業數位相機(請自備相機)拍攝的影像都有機會應用電腦影像軟體編修輸出並實際應用於影音實作作品(EX. 影像無框畫輸出或短視頻製作等)。	96	20	2,050	可自備照相機或專業數位相機	每週二、四 18:30~21:40 / 部分假日 08:30~16:30	攝影常識及性向測驗
蛋糕裝飾(夜間)	一、訓練目標：經由示範講解蛋糕裝飾知識與理論，學員透過分組實際操作，提升基本產品技術及創新產品製作之能力。 二、授課內容：花嘴應用、巧克力裝飾片製作方法、壽糕製作、杯子蛋糕、蛋糕捲製作、宴會蛋糕製作、彩繪蛋糕捲製作、直胚蛋糕抹面技巧(一)、直胚蛋糕抹面技巧(二)、圓胚蛋糕抹面技巧(一)、圓胚蛋糕抹面技巧(二)、鏡面蛋糕製作、淋面蛋糕製作、卡通蛋糕製作、立體蛋糕製作、汽車造型蛋糕製作、雙層蛋糕製作。	64	16	3,150	想習得蛋糕裝飾知能者	星期四	智力測驗、烘焙相關常識
機電整合控制(夜間)	一、訓練目標：充分了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，本班模擬生產機械進行實務上的上機實習。本課程可習得氣壓控制、氣壓-機械連結控制及 PLC 可程式控制、機電裝配等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力。 二、授課內容：1. 感測器、機構控制與實習。2. PLC 可程式控制與實習。3. 機電整合丙級檢定實務技術。	96	20	2,400	想習得機電整合控制知能者	星期二、星期四	智力測驗及機電整合相關常識
AutoCAD實用(夜間)	一、訓練目標：使學員具備 AutoCAD 電腦繪圖能力，增進工作技能，提升職場競爭力。 二、授課內容：1. CAD 指令操作。2. 圖面繪製練習。3. 尺寸標註。4. 基本 3D 與配置。	96	25	2,000	想習得 AutoCAD 電腦繪圖知能者	星期二、星期四	智力測驗
簡易家具設計及製作(夜間)	一、訓練目標：以家具成品之實作引導專業及非專業人員跨入家具領域及提升設計能力。 二、授課內容：1. 基礎木工機具實習。2. 椅子之設計及加工。3. 櫃子之設計及加工。	96	20	2,700	想習得簡易家具設計及製作知能者	星期二、星期四	綜合測驗
TIG氬氣鎢極電焊(夜間)	一、訓練目標：熟悉氬氣鎢極電焊基本技能與專業知識，使能從事碳鋼鋼板之平銲及碳鋼鋼管之垂直固定管對接、水平固定管對接、45° 固定管對接銲接熔合工作。 二、授課內容：1. 氬氣鎢極電焊實習。2. 綜合應用實習。	96	15	6,050	具氬氣鎢極電焊工作經驗者(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期二、星期四	智力測驗及氬氣鎢極電焊相關常識
CNC銑床操作基礎(夜間)	一、訓練目標：訓練 CNC 銑床機械加工技術人員，加強 CNC 銑床技術的訓練與應用能力，提升 CNC 程式的製作概念。 二、課程內容：CNC 銑床操作 -1. 工業安全衛生規範。2. 加工參數設定。3. 加工實務操作。4. 工件品質檢核。5. 機台預光訊號判讀與故障處理。6. CNC 銑床操作：FANUC 0M, 0I 系列銑床控制器操作、ISO CNC 碼程式編寫、銑削加工用刀具、加工理論與條件計算、刀長設定與工件原點、CAD/CAM 應用與 CNC 程式傳輸。7. 手工量具：游標卡尺、內外徑分厘卡、高度規、塞規、環規、螺紋測量、操作實習與校正；電腦操作 -1. 電腦繪圖 CAD。	80	20	1,750	想習得 CNC 銑床操作基礎知能者	星期一~五	機械加工相關學科
SolidWorks電腦立體製圖(夜間)	一、訓練目標：SolidWorks 廣為雲嘉南地區企業使用，學習之人數眾多但提供訓練課程之單位有限，本課程訓練學員熟悉 SolidWorks 3D 軟體之基本繪圖原理及 3D 列印設備操作方法等相關知識之能力，培育電腦機械繪圖技術人力。 二、授課內容：1. 3D 零件繪製：2D 草圖繪製及尺寸標註、3D 特徵操作、複製與特徵庫、掃出與疊層拉伸練習。2. 組件繪製：組件工具操作、結合條件與干涉檢查、機構模擬、立體系統圖。3. 工程圖繪製：工程圖與視圖、尺寸與註記、零件表格製作。4. 電腦立體製圖證照檢定：檢定內容、試題練習、考照輔導。	96	20	1,800	想習得 SolidWorks 電腦立體機械製圖知能者	星期二、星期三	視圖及製圖



招生簡章

★學員參訓期間行為不檢，或影響其他學員上課秩序，經分署認定情節重大者，得勒令其退訓。★

一、分署保有視情況調整招訓班級、訓練時間及改採遠距線上授課的權利。若有相關調整，將公告於本分署網站(<http://yct168.wda.gov.tw/>)首頁「訊息中心」之最新消息，請自行查閱，不逐一通知。

二、參訓者同意以個人臉部資料作為本分署學員差勤管理上、下課打卡辨識使用，該臉面部資料於結訓後六個月內刪除，並依個人資料保護法規定辦理。

三、參訓資格：
(一) 年滿15歲以上具勞工保險【但勞保投保證號開頭數字為09(訓字保)、075、175、076或有註記裁減續保者因非屬在職勞工，不符參訓資格】、就業保險、勞工職業災害保險或農民健康保險被保險人身份之在職勞工(含本國籍及領有居留證之港澳大陸或外國籍配偶)，投保身分以113年12月8日為資格勾稽日，勞保或農民健康保險投保資料確認請分別至勞動部勞工保險局或所屬農會查詢。【參加產業人才投資方案或勞動部勞動力發展署各分署在職班訓練者，請確認上課時間不可互相衝突後，再行報名。】
(二) 志願役現役軍人：需自行報名，並經國防部所屬編階上校以上之單位或國防部以外之機關開立送訓證明，且送訓證明應於報名截止前送達本分署自辦訓練科。
四、訓練期間：113年12月8日至114年4月7日(訓練之訖日會依實際最後一次上課日作修正)。
五、上課時段：
(一) 假日白天班：週六、週日日間上課，08：30~16：30，每日8節。
(二) 平日夜間班：週一至週五夜間上課，18：30~21：40，每日4節。
六、上課及甄試地點：本分署(臺南市官田區工業路40號)。
七、報名日期：113年10月11日起至11月22日(星期五)17時止，洽詢電話06-6985945分機1038、1098。
八、報名方式：【假日白天班】、【平日夜間班】2時段每人分別最多報名2班，若報名班數若超過，則本分署報名審核將只取該時段最初報名的2班報名成功。但需注意甄試日同一甄試時段只能擇一班參加甄試：
(一) 網路報名：(請多利用【在職訓練網】線上報名，若已為臺灣就業通會員，其帳號密碼相同，若已加入會員忘記帳號密碼者請洽詢0800-777888。)
1. 進入在職訓練網(<https://ojt.wda.gov.tw/>)。
2. 報名路徑：進入首頁→點選右上角「會員登入」登入後→點選「課程查詢報名」中之「課程查詢」→分署別勾選「雲嘉南分署」後送出→點選有興趣的訓練班別，進入察看詳細資料→點選「我要報名」→填寫個人報名基本資料後，點選「送出報名資料」→報名狀態顯示「線上收件成功」才算完成報名程序。
(二) 通訊報名：至雲嘉南各鄉鎮市區公所或本分署各就業中心索取，亦可由本分署網站(<http://yct168.wda.gov.tw/>)「訊息中心」之「招生訊息」下載招訓簡章，填妥報名表後，於報名截止日前掛號寄出或傳真至06-6990906本分署自辦訓練科【欲郵寄報名表者，請務必以掛號郵寄，以報名截止日前郵戳為憑；傳真者請務必再以電話(06-6985945分機1038、1098)確認本分署是否有收到；如以郵寄或傳真方式報名者，須自行承擔未收到報名資料之風險，故請多利用網路報名】。
九、甄試暨報到事宜：
(一) 報名後不另行通知甄試時間且不寄發准考證，網路報名後，本分署進行資格初審，請自行於【在職訓練網】會員專區「報名查詢及取消」查詢初審結果，如呈現「准考證號碼」、「報名成功」即為初審通過、報名成功。如不確定可再致電本分署查詢。本分署亦將於官方網站首頁「訊息中心」之最新消息公告報名成功者名單【113年11月15日(五)公告113年10月11日起至11月12日報名成功名單；113年11月26日(二)公告本期全部報名成功名單】，供民眾核對。
(二) 甄試暨報到日期：113年11月30日(星期六)。
1. 假日白天班(上午場)：上午9時前到達各班甄試地點。
2. 平日夜間班(下午場)：下午1時30分前到達各班甄試地點。
★各班甄試地點地圖 <https://shorturl.at/ZLq5y>
★甄試及報到時請依規定自主配戴口罩。
★請提早到達，避免損及個人權益，未到者視同放棄參加訓練。
★如遇不可抗力因素停課(臺南市政府停課公告為主)，甄試、報到將延至113年12月7日辦理，不逐一通知。
(三) 甄試暨錄取報到流程說明(屆時請遵照現場公告流程辦理)：請逕自至各班甄試地點試場就座，各班進行說明後即開始筆試。筆試開始15分鐘內不得離場，遲到逾15分鐘不得進入試場應試。視為缺考，錄取名單於當天上午場11點30分前、下午場4點前於各班甄試地點公布，錄訓後隨即進行繳費及確認學籍資料。請參訓者務必當日完成繳費並核對相關資料且瞭解第一次上課時間及地點後再離開。
(四) 上、下午場之各班均於同一時間進行筆試，同一考試時段只能擇一班參加甄試，甄試當天不受理現場報名，各班亦不開放遞補。如錄訓人數不足預定招訓人數2分之1者或不足10人則不予開班。
(五) 甄試暨報到當日應攜帶之物品：
1. 身分證明文件：身分證或駕照、健保卡(有相片)，大陸或外籍配偶應檢具居留證。
2. 原子筆【機械製圖圖類請帶鉛筆、橡皮擦、尺等製圖工具】。
3. 學員負擔費用(請備妥足額之零錢)現場繳費，或逕於上課日前於金融機構匯款至本分署指定帳戶。
(六) 甄試採筆試，內容為該訓練課程應具備之教育程度、專業能力或通訓與否之綜合性測驗。甄試時請聽從試務人員指示應試，嚴禁冒名頂替、互相交談、窺視他人試卷、傳遞訊息、使用手機、夾帶文書資料及其他破壞考試公平舞弊行為，監試人員一經發現，違規者不得繼續應考，其已考試之成績無效，並取消錄訓資格。
(七) 錄訓原則：
1. 錄取名單依筆試成績高低排序，擇優錄取並排定備取名單。
2. 正取生或備取名最後1名如有2人以上成績相同，若該班訓練崗位數無法容納時，以抽籤方式決定錄取順序。
3. 志願役現役軍人錄訓人數比率以各訓練班次預訓人數之百分之十為上限，若該班次錄取人數低於預訓人數，不在此限。
4. 若正取者放棄訓練(唱名時不在現場或現場未繳費視為放棄參加訓練)，本分署得通知備取者遞補參訓，放棄之正取者不得異議。
十、繳費及退費規定：
(一) 參訓學員於今年凱米颱風風災發生時，有下列情形之一並檢附佐證及申請單(<https://pse.if62nww>)，可申請免負擔訓練費用，已繳納者可申請全額退還：
1. 居住、工作或設籍於災區者。
2. 途經災區致傷病者。
★認定之災區：臺南市、嘉義縣、嘉義市、雲林縣、高雄市、屏東縣、彰化縣、宜蘭縣南澳鄉、南投縣-水里鄉、信義鄉、名間鄉、鹿谷鄉、魚池鄉。
(二) 開訓前因報到參訓人數不足取消開班時，全額退還學員所繳交之費用；開訓前學員退訓者，退還所繳費用95%；已開訓未逾訓練總時數三分之一而退訓者，退還所繳費用50%；已開訓逾訓練總時數三分之一而退訓者，所繳費用不予退還。欲退訓、退費者，須填寫退訓(退費)申請表並檢附郵局(或銀行)帳號影本。
(三) 被分署發現不符受訓資格之錄訓者，分署將撤銷其錄訓，並憑退費申請表及郵局(或銀行)帳號影本進行退費。上述之申請表及帳號必須掃描、拍照、傳真或正本送達承辦人員江小姐或張小姐才能受理，電話：06-6985945分機1038、1098。傳真：06-6990906。
十一、參訓注意事項：
(一) 參加本訓練需為具勞工保險、就業保險或農民健康保險被保險人身份之在職勞工，本分署不再為參訓學員辦理職業訓練期間勞工保險。
(二) 錄訓後應當場向各班老師核對報名時所填具之資料，如未進行核對致影響結訓證書正確性者需自行負責。
(三) 請參閱招訓簡章瞭解課程內容與相關參訓規定，選定能配合上課時間之班別報名，經完成報到繳費程序後，一概不能辦理轉班或延期上課；錄訓後應與授課老師確認實際上課日期與教室地點。
(四) 訓練期間依參訓學員學習情形予以評量，評量成績未達60分或缺課節數達總節數五分之一者，不發給結訓證書。
(五) 本簡章未盡事宜，均依本分署相關規定辦理，如有疏漏或須補公告事項將刊登於分署網頁「訊息中心」之最新消息頁面，請報名者自行上網閱覽。



本分署下期(114年度第1期)招訓預訂於114年2月14日開始受理報名，報名方式請參閱下期簡章說明。

開車 ▶ ◎中山高永康交流道下轉台一線省道至官田工業區內。
◎南二高六甲(烏山頭)交流道下左轉依指標至官田工業區內。
火車 ▶ 於隆田後火車站(後站)上午 8:00 起~8:40 (往) 上午 10:15 起~11:30 (返) 113/11/30 (六) 下午 12:45 起~1:10 (往) 下午 2:05 起~4:40 (返)
甄試日備有免費接駁車接送參加甄試民眾，訓練期間本分署未提供接駁車。



職訓超給力 就業好薪情

113年度第3期

自辦在職訓練

報名時間

113年10月11日起至
113年11月22日(星期五)17時止

甄試時間

113年11月30日(星期六)

寄件人地址 貼郵票處

寄件人 聯絡電話

勞動部勞動力發展署 雲嘉南分署 收

720201 台南市官田區工業路40號
電話：06-6985945 分機 1098、1038
傳真：06-6990906

113-3 在職人員進修 訓練招訓簡章

請多利用線上報名- 在職訓練網



報名班別請務必填寫清楚以免影響報名權益

★ 通訊報名表 ★

報名班別 夜間 假日

姓名 _____ 出生日期 (西元年Year) (月份Mmonth) (日Day) _____

身分證字號 (護照號碼或工作證) _____

最高學歷 國中(含以下) 高中職 大學 碩士 博士

學校名稱 _____ 科系 _____

畢業狀況 畢業 肄業 在學 聯絡電話 (日) _____ (夜) _____

行動電話 _____ 電子郵件 _____

通訊地址 _____

目前任職單位 _____

身分區分 (可複選)
 1. 一般身分者
 2. 獨立負擔家計者
 3. 中高齡(45歲以上)
 4. 生活扶助戶(中低、低收入戶)
 5. 原住民
 6. 身心障礙者
 7. 其它：

本人同意資料供勞動部勞動力發展署暨所屬機關，為本人提供職業訓練及就業服務時使用。

報名前請詳閱招訓簡章，了解相關參訓規定與注意事項！

假日白天班 (上課時間：8時30分至16時30分，每日8節)

請沿虛線剪下，並將報名表傳真或郵寄回本分署

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格(相關背景條件)	上課週期	甄試內容
乙級室內配線	一、訓練目標：加強在職人員自動化控制思考模式、屋內、屋外配線應用及電機控制技術，以達乙級室內配線技術士技能水準。 二、授課內容：以乙級室內配線檢定試題一、二、三站為準。1. 屋外配線(第三站)。變壓器結線及桿上作業。2. 電機控制配線(第二站)。傳統低壓工業配線控制(馬達結線量測、水位及汙水液位控制器、計數器、常用電源及備用電源 ATS... 等控制)。3. 室內配線(第一站)。屋內住宅與大樓控制設計(管槽角度擷取與切割及配線)第一題。1.03W110V/220V 第二題。3.03W220V 第三題。3.04W220V/380V	120	20	7,200	具備電工及控制基礎，並可執行大樓住宅配電及外線作業者(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期六或星期日	乙級室內配線歷屆試題
室內配線丙級	一、訓練目標：對於控制電路及室內配線有興趣的學員，藉由器具介紹、線路講解、實際操作等方式達到控制電路識圖、接線、查線及室內配線配管、拉線之能力，以達到室內配線丙級技術士之技能水準。 二、授課內容：1. 控制電路實習。2. 室內配線實習。	96	20	4,000	具備電工或控制電路基礎者(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期日或星期六	室內配線(屋內線路裝修)丙級學科題庫
PLC程式控制與應用	一、訓練目標：加強在職人員自動化控制思考模式及可程式控制器應用及技術，以達工業配線乙級低壓(1、2、5、6題)技術士技能水準。 二、授課內容：1. FX3U- PLC 基本指令、步進指令解析與應用。2. PLC 與 PC 電腦連線軟體應用控制與設計。3. 工業級人機介面圖形監控。	96	20	2,530	具備電工及控制基礎(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期六或星期日	乙級工業配線歷屆試題
工業配線丙級	一、訓練目標：增進在職者職場競爭力，培養電控工程師相當於工業配線丙級證照的專業能力。 二、授課內容：1. 感測器、控制元件介紹。2. 順序控制、邏輯電路、溫度控制、閉迴路應用。3. 工業配線丙級檢定術科。4. 控制線路裝配、器具裝置、主線路配線。5. 故障檢修。	112	21	3,250	具備相當電工程度(無基礎者務必考量自身能否適訓)	每星期六或部分星期日	工業配線丙級檢定學科
創意商品與虛擬實境應用	一、訓練目標：創意商品與虛擬實境應用是一種整合型的商業設計應用，本課程使用數位影像及繪圖軟體，全景相機、全景互動編輯軟體，並使用 UV 彩噴、雷射、織品熱昇華及車縫等設備，應用於創意商品設計製作與虛擬實境展示，採用做中學方式，使學員熟練相關軟體與設備提升工作績效。 二、授課內容：1. 數位設計。2. 創意商品設計與製作。3. 虛擬實境設計應用。	104	20	2,200	想習得創意商品製作與虛擬實境應用知能者	星期日	基本電腦常識
智慧農業科技應用	一、訓練目標：熟悉專業環境系統等相關知識，便能控制高效能水耕種植系統及運用手機藍牙/Wi-Fi 網路來控制智慧溫室...等實作及適應工作之需要。 二、授課內容：1. 電腦架構及控制實習。2. 電腦實習及實作。3. 電腦用於智慧溫室之溫、濕度、水流量、陽光量等控制。4. 電腦用於智慧溫室環境系統以手機 Wi-Fi 及網路控制。5. 教導溫網室搭建及維護及數位控制。	96	20	2,530	想習得智慧溫室控制知能者	星期日或星期六	常識測驗及農業相關常識
電控工程師(高階一)	一、訓練目標：全國首創唯一具有多階段性規劃之班級，課程內容共分為六階段，讓學員循序漸進學習，達到業界電控工程師之水準，課程規劃如下：1. 初階一：控制電路圖識圖、器具裝置固定及電控電路配線、電動機控制。2. 初階二：電控迴路及配電元件規劃、控制電路設計、變頻器控制。3. 進階一：可程式控制器程式撰寫、I/O 電路設計應用。4. 進階二：人機介面、類比/通訊模組程式撰寫、可程式控制器連線應用。5. 高階一：步進馬達、伺服馬達與可程式控制器連線運動控制。6. 高階二：自動化機構及機台電路設計、動力/控制線路配線、程式撰寫、試俾。 二、授課內容：1. 步進/直流定位控制實務。2. 伺服運動控制實務。3. 機電整合控制應用。本次課程使用 OMRON PLC、HMI、數位輸出/入模組、伺服控制器。	128	18	7,000	須具備 PLC 及人機介面程式編輯相關背景(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期六或星期日	基本電學、電控相關常識
烘焙丙級檢定	一、訓練目標：烘焙業近來朝連鎖商店型式發展，對於人才質與量的需求也隨之提升，烘焙丙級檢課程可提升從業人員對產品製作及流程安排之熟悉度，課程輔導學員考取烘焙丙級麵包及西點蛋糕證照，可對應食品安全衛生管理法應專門職業或技術證照人員之食品業者類別及規模規定。 二、授課內容(教師示範及學員實作)：1. 麵包項。2. 西點蛋糕項。3. 烘焙丙級學科-烘焙丙級學科試題、烘焙計算。	96	24	5,100	對烘焙食品技術有興趣，並有意願考取檢定執照者(無基礎者請務必考量自身能力是否適訓)	星期六或星期日	烘焙食品相關知識
美好時光-輕食午茶創業	一、訓練目標：課程將教授學員有關輕食午茶的烘焙和製作技能，包括製作低糖、低脂、高營養的甜點、麵包和其他輕食。學員將能夠學習各種食材的選擇和搭配，以及健康飲食的基本原則。 二、授課內容：1. 歐法式麵包及沙拉：烤蔬菜溫沙拉、酪梨堅果水果沙拉、馬鈴薯蘋果沙拉、黑麥鄉村、酸辣麥麵包、豆漿雜糧歐包、蜜柑烏龍茶鄉村、義大利田園佛卡夏。2. 飲品及餐後甜品：君度橙酒冷萃咖啡、阿法奇朵、創意水果冰咖啡、桑格利亞水果調酒、歐巴柚香啾啾、巴黎水果奶酪、金磚費南雪、西班牙巴斯克焦香起士蛋糕、法國修道院瑪德蓮、達克瓦茲。3. 餐廳經營實務及成本管控：餐飲衛生與安全、餐廳氣氛營造及佈置、營業成本估算。4. 創意餐點製作演練：餐點擺盤技巧、餐廳經營模擬。	120	20	6,300	具備耐心及細心，想習得下午茶輕食點心製作知能者	星期六或星期日	烘焙食品相關知識
在地點心創意伴手禮與咖啡調製	一、訓練目標：經由示範講解各類產品與咖啡知識與理論，學員透過分組實際操作，提升基本產品技術及創新產品製作之能力。 二、授課內容：伯爵香橙歐包、海鹽奶油捲、麵包棒、咖啡巧克力歐包、檸檬軟歐、香橙麵包、番茄乳酪法國、葡萄奶酥、胡椒德腸鹽可頌、芝麻菓菓子、達克瓦茲、烏龍茶瑪德蓮、焦糖芝麻餅、荔枝棉花糖、脆皮巧克力蛋糕捲、造型蛋糕捲、酒漬蔓越莓磅蛋糕、紅絲絨蛋糕、防真芋頭酥、蒜香烤饅頭、羊羊造型蛋糕、黑糖發糕、造型饅頭、蝴蝶饅頭、蔬菜麵條、芝麻蛋捲、豹紋吐司、蛋餅、毛毛蟲巧克力腰果、花捲、虹吸咖啡實作與變化、手沖咖啡實作與品評、義式咖啡實作與變化、咖啡拉花與離花變化。	96	18	4,950	想習得在地點心、伴手禮製作與咖啡調製知能者	星期六	智力測驗、烘焙及中式米麵食、咖啡調製相關常識

假日白天班 (上課時間：8時30分至16時30分，每日8節)

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用(元)	受訓資格(相關背景條件)	上課週期	甄試內容
智慧晶片控制實務(進階)	一、訓練目標：(一) 學科：程式從使用 C 程式語言技術，內容涵蓋 C 語言的基本語法與流程控制，包括選擇性敘述以及迴圈與應用。(二) 技能：能建立安裝系統開發環境、學習程式語言基本資料型態與運算子、流程控制，培養學員系統整合應用，包含微控制器程式設計、電路板佈局與繪圖。(三) 課程目標：讓學員瞭解微控制器硬體架構與微控制器開發工具，熟悉微控制器程式開發，親自著手開發軟體程式與實際繪製電路板，達到智慧控制的實際應用為目標。 二、授課內容： · 電子電路繪圖及佈線-1. 電腦輔助電路設計軟體介紹 2. 專案建立與電路圖繪製實習 3. 電路板零件佈局實習 4. 電路圖與電路板零件繪製與建立專屬零件庫 5. 電路板環境、操控與設計規則設計 6. 輸出電路板輔助製造、組裝檔案 · 微電腦程式設計與應用-1. 何謂微電腦 2. 開發工具介紹與操作實習 3.C 語言指令介紹與程式設計實習 4. 輸出入控制實習 5. 中斷控制與外部中斷實習 6. 計時器控制實習 7. 串列埠控制實習 8. 類比數位轉換器控制實習 · 智慧控制應用專題-1. 馬達調速控制實習 2. 物聯網控制實習	96	15	2,530	曾參加智慧晶片控制實務班(基礎)·或具微控制器控制基礎者(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期六或星期日	數位電子乙級檢定學科、數位邏輯概論
汽車美容	一、訓練目標：傳授汽車美容作業相關知識與技能，提升學員第二專長之能力，並能獨立完成工作及自行創業從事汽車美容行業。 二、授課內容：1. 汽車美容概論(1) 汽車塗裝塗膜概念(2) 汽車美容概論。2. 汽車美容實習(1) 汽車美容內外部清洗整理實習(2) 汽車大小美容施工實習(3) 汽車漆面刮傷修護拋光實習(4) 軟硬質鍍膜操作。	96	16	2,200	需具備小客車或機車作為實習用車	隔週六日	汽車美容相關
室內設計手繪透視	一、訓練目標：使瞭解專業室內設計手繪透視原理，並熟悉透視圖繪製，搭配學習麥克筆、色鉛筆、粉彩之上色技法表現，讓圖片更加擬真，並能運用於室內設計繪圖工作，提升專業水準。 二、授課內容：1. 一點透視。2. 二點透視。3. 上色表現技法。	96	26	2,100	想習得室內設計手繪透視或增進透視繪圖能力知能者	星期六或星期日	基本智力測驗
室內設計3D空間模擬圖	一、訓練目標：能運用人體工程學基本尺寸，運用設計於空間上，依照設計繪製空間 3D 模擬圖，並且套用渲染軟體，使其空間擬真度達到百分之 80 以上。 二、授課內容：1. 基本指令運用。2. SketchUp 室內空間繪製。3. SketchUp 廚房區域系統廚具繪製。4. SketchUp 轉出 Artlantis 渲染。	96	26	2,100	想習得室內設計 3D 空間模擬圖知能，或計畫轉職者	星期六或星期日	智力測驗
網路行銷實務	一、訓練目標：創意視覺設計是一種整合型的商業設計應用，本課程使用數位影像及繪圖軟體，輔以輸出、切割、雷射、雲端等設備，應用於平面設計、數位編輯、創意商品開發，採用做中學方式，使學員熟練相關軟體與設備提升工作績效。 二、授課內容：1. 數位美工繪圖。2. 數位影像編修。3. 創意視覺設計應用。4. 創意商品設計製作。5. 雲端平台應用。	96	20	2,050	需自備智慧型手機	星期六	基本電腦常識美工繪圖及影像處理基本常識
電腦輔助設計與製造(CAD/CAM)(高階3D CAM)	一、訓練目標：訓練 CNC 機械加工技術人員，加強 MASTERCAM V2023 系統的訓練與應用能力，提升 CNC 程式的製作概念。 二、授課內容：2.5D 3D-CAM:1.3D 加工(曲面實體)。2. 刀具路徑與實體切削模擬驗證。3. 後處理應用、加工指示單、刀具清單、製程說明文件管理。	48	26	1,150	想習得 CNC 機械加工 3D CAM 知能者	星期日	機械加工相關學科
西門子PLC控制基礎	一、訓練目標：增進在職人員對自動化機械控制的原理、實務技術與相關專業知識，了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科技能檢定的實習設備進行實務上的實習。本課程可習得氣壓-機構連結控制及 PLC 可程式控制等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力。 二、授課內容：1. 自動控制概論。2. 感測器控制與實習。3. PLC 可程式控制與實習(西門子系列 PLC)。4. 機電整合丙級檢定實務技術(西門子系列 PLC)。	96	20	2,400	想習得西門子系列 PLC 控制基礎知能者	星期六	智力測驗及機電整合相關常識
PC-BASED控制基礎與智慧機械概論	一、訓練目標：增進在職人員對自動化機械控制的原理、PC-BASED 實務技術與相關專業知識，了解在自動化機械領域中應用的控制電路，進而能自行分析、設計與裝配各種控制電路，並能應用本班已符合機電整合術科技能檢定的實習設備進行實務上的實習。本課程可習得氣壓-機構連結控制及 PC-BASED 控制等相互整合之控制技術，達到對自動化機械之維修保養並具有缺點改善、設計製作的專業能力並探討智慧機械的運用。 二、授課內容：1. 自動控制概論。2. 感測器控制與實習。3. PC-BASED 控制與實習。4. 機電整合丙級檢定實務技術(PC-BASED)。5. 智慧機械概論。	96	20	2,400	想習得 PC-BASED 控制與智慧機械控制基礎知能者	星期六	智力測驗及機電整合相關常識
Microchip晶片控制基礎	一、訓練目標：增進在職人員對 Microchip 晶片控制的原理，搭配數位 IO、類比 IO、通訊(UART、I2C、SPI)、氣油壓設備和機電整合設備。本課程可習得利用 Microchip 設計相關硬體之程式的控制技術與測量儀器(示波器、邏輯分析儀)之使用，達到對晶片自動化控制之修改、設計與製作的專業能力。 二、授課內容：1. Microchip 軟體實習。2. 晶片程式設計與實習。3. 晶片實務應用與實習。	96	20	2,400	具微控制器概念基礎者(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	每星期六或部分星期日	智力測驗及電子相關常識
NX CAD/CAM實務-基礎	一、訓練目標：增進在職人員對 NX(UG) 與 Siemens 銑床控制器系統、相關專業知識，及運用軟體 NX(UG) 進行基礎零件繪製/編程與 Siemens 控制器(銑床)實務技術，提升學員相關知識與實務技能。 二、授課內容：1. NX-CAD 電腦輔助設計-基礎。2. NX-CAM 電腦輔助製造-基礎。3. Siemens 控制器(銑床)實務。(※ 軟體：NX-2008 及其他相關軟體)	64	20	1,490	具備機械加工概念基礎(無基礎者請務必考量自身能否適訓)	星期日或部分星期六	職業安全衛生及機械相關常識
CNC走心車床	一、訓練目標：熟悉本職類知識及理論，操作 CNC 走心車床及設計加工程式，使能從事數控機械零件加工與程式設計。 二、授課內容：1. CNC 走心車床基本操作。2. 刀具量測與刀具補正。3. Y 軸與極座標加工。4. 綜合實習。	80	15	2,440	想習得 CNC 走心車床知能者	星期六	數學、英文
CNC車銑複合	一、訓練目標：熟悉本職類知識及理論，操作 CNC 車銑複合機及設計加工程式，使能從事數控機械零件加工與程式設計。 二、授課內容：1. CNC 車銑複合機基本操作。2. G 碼和 M 碼指令介紹。3. 機台面板操作與刀具裝卸。4. 刀具路徑模擬。5. Y 軸與極座標加工練習。	80	15	2,440	想習得 CNC 車銑複合知能者	星期日	數學、英文