勞動部勞動力發展署雲嘉南分署 112 年度第 1 期在職人員進修訓練招訓簡章

- 一、若疫情警戒上升,分署配合疫情警戒須關閉訓練場域,致無法辦理實體課程時, 分署保有視情況改採遠距線上授課及調整招訓、訓練時間的權利。若有相關調 整,將公告於本分署網站(http://yct168.wda.gov.tw/)首頁「訊息中心」之最新消 息,請自行查閱,不逐一通知。
- 二、<mark>參訓者同意以個人臉部資料作為本分署學員差勤管理上、下課打卡辨識使用</mark>,該 臉部資料於結訓後六個月內刪除,並依個人資料保護法規定辦理。

三、參訓資格:

- (一) 年滿 15歲以上具勞工保險【但勞保投保證號開頭數字為 09(訓字保)、075、 175、076或有註記裁減續保者因非屬在職勞工,不符參訓資格】、就業保險、 勞工職業災害保險或農民健康保險被保險人身分之在職勞工(含本國籍及領 有居留證之港澳大陸或外國籍配偶):投保身分以 112 年 4 月 16 日為勾稽日, 勞保或農民健康保險投保資料確認請分別至勞動部勞工保險局或所屬農會查 詢。【參加產業人才投資方案或勞動部勞動力發展署各分署在職班訓練者, 請確認上課時間不可互相衝突後,再行報名。】
- (二) **志願役現役軍人**: 需自行報名,並經國防部所屬編階上校以上之單位或國防 部以外之機關開立送訓證明,且送訓證明應於報名截止前送達本分署自辦訓 練科。
- (三) 具公教人員保險身分者,不符參訓資格,請勿報名。
- 四、訓練期間:112年4月16日至112年8月10日(訓練之訖日會依實際最後一次上課日作修正)。

五、上課時段:

- (一) **假日白天班(共 28 班)**: 週六、週日日間上課, 08:30~16:30, 每日 8 節。
- (二) **平日夜間班(共10班)**: 週一至週五夜間上課,18:30~21:40,每日4節。
- 六、上課及甄試地點:除機車美容鍍膜和智慧居家控制班於雲林訓練場(雲林縣斗六市中正路 16 巷 7號)外,其餘班級均在本分署(臺南市官田區工業路 40 號)。
- 七、報名日期: 112 年 2 月 18 日起至 4 月 7 日(星期五)17 時止, 洽詢電話 06-6985945 分機 1138、1198。
- 八、報名方式(「假日白天班」、「平日夜間班」2時段每人分別最多報名2班,若報 名班數若超過,則本分署報名審核將只取該時段最初報名的2班報名成功。但需 注意甄試日同一甄試時段只能擇一班參加甄試):
 - (一)網路報名: (請多利用【<u>在職訓練網】</u>線上報名,若已為<u>臺灣就業通</u>會員, 其**帳號密碼相同**,若已加入會員忘記帳號密碼者請洽詢 0800-777888。)
 - 1. 進入<u>在職訓練網(https://ojt.wda.gov.tw/)。</u>
 - 2. 報名路徑:進入首頁→點選右上角「會員登入」登入後 →點選「課程查詢報名」中之「課程查詢」→分署別勾選「雲嘉南分署」後送出→點選有興趣的訓練班別,進入察看詳細資料→點選「我要報名」→填寫個人報名基本資料後,點選「送出報名資料」→報名狀態顯示「線上收件成功」才算完成報名程序。
 - (二) 通訊報名:至雲嘉南各鄉鎮市區公所或本分署各就業中心索取,亦可由本分

署網站(http://yct168.wda.gov.tw/)「訊息中心」之「招生訊息」下載招訓簡章,填妥報名表後,於報名截止日前掛號寄出或傳真至06-6990906本分署自辦訓練科【欲郵寄報名表者,請務必以掛號郵寄,以報名截止日前郵戳為憑;傳真者請務必再以電話(06-6985945 分機 1138、1198)確認本分署是否有收到;如以郵寄或傳真方式報名者,須自行承擔未收到報名資料之風險,故請多利用網路報名】。

九、甄試暨報到事宜:

- (一) 報名後不另行通知甄試時間且不寄發准考證,網路報名後,本分署進行資格 初審,請自行於【在職訓練網】會員專區「報名查詢及取消」查詢初審結果, 如呈現「准考證號碼」、「報名成功」即為初審通過、報名完成。如不確定 可再致電本分署查詢。本分署亦將於官方網站首頁「訊息中心」之最新消息 公告報名成功者名單【112年3月31日(五)公告112年2月18日起至3月 29日報名成功名單;112年4月11日(二)公告本期全部報名成功名單】,供 民眾核對。
- (二)甄試暨報到日期:112年4月15日(星期六)。
 不再統一地點量測體溫,各班自行量測應考者體溫(逾37.5℃者不得入場)。
 - 假日白天班(上午場):上午9時前到達各班甄試地點。
 - 2. 平日夜間班(下午場): 下午1時30分前到達各班甄試地點。
 - ★各班甄試地點地圖 https://pse.is/4mj7u3
 - ★甄試及報到時必須全程配戴口罩,拒絕配合者不得入內,視同缺考。
 - ★請提早到達,避免損及個人權益,未到者視同放棄參加訓練。
 - ★如遇不可抗力因素停課(臺南市政府停課公告為主),甄試、報到將延至 112年4月22日辦理,開訓、投保身分勾稽日將延至112年4月23日,不 逐一通知。
- (三) 甄試暨錄取報到流程說明(屆時請遵照現場公告流程辦理):請逕自至各班 甄試地點試場就座,各班進行說明後即開始筆試。筆試開始 15 分鐘內不得 離場,遲到逾 15 分鐘不得進入試場應試、視為缺考,錄取名單於當天上午 場 11 點 30 分前、下午場 4 點前(視各職類考試人數而定)於各班甄試地點 公布,錄訓後隨即進行繳費及確認學籍資料。請參訓者務必當日完成繳費並 核對相關資料且瞭解第一次上課時間及地點後再離開。
- (四)上、下午場之各班均於同一時間進行筆試,同一考試時段只能擇一班參加甄試,甄試當天不受理現場報名,各班亦不開放遞補。如錄訓人數不足預定招訓人數2分之1者或不足10人則不予開班。
- (五) 甄試暨報到當日應攜帶之物品:
 - 1. 身分證明文件:身分證或駕照、健保卡(有相片),大陸或外籍配偶應檢 具居留證。
 - 2. 原子筆【機械製圖職類請帶鉛筆、橡皮擦、尺等製圖工具】。
 - 3. 學員負擔費用(**請備妥足額之零錢**) 現場繳費, 或至遲於上課日前於金融機 構臨櫃匯款至本分署指定帳戶。
 - 4. 口罩。
- (六) 甄試採筆試,內容為該訓練課程應具備之教育程度、專業能力或適訓與否之

綜合性測驗。甄試時 請聽從試務人員指示應試,嚴禁冒名頂替、互相交談、 窺視他人試卷、傳遞訊息、使用手機、夾帶文書資料及其他破壞考試公平等 舞弊行為,監試人員一經發現,違規者不得繼續應考,其已考試之成績無效, 並取消錄訓資格。

(七) 錄訓原則:

- 1. 錄取名單依筆試成績高低排序,擇優錄取並排定備取名單。
- 2. 正取生或備取生最後1名如有2人以上成績相同,若該班訓練崗位數無法 容納時,以抽籤方式決定錄取順序。
- 3. 志願役現役軍人錄訓人數比率以各訓練班次預訓人數之百分之十為上限, 若該班次錄取人數低於預訓人數,不在此限。
- 4. 若正取者放棄訓練(唱名時不在現場或現場未繳費視為放棄參加訓練), 本分署得通知備取者遞補參訓,放棄之正取者不得異議。

十、退費規定:

- (一)開訓前因報到參訓人數不足取消開班時,全額退還學員所繳交之費用;開訓前學員退訓者,退還所繳費用 95%;已開訓未逾訓練總時數三分之一而退訓者,退還所繳費用 50%;已開訓逾訓練總時數三分之一而退訓者,所繳費用不予退還。欲退訓、退費者,須填寫退訓(退費)申請表並檢附郵局(或銀行)帳號影本。
- (二)被分署發現不符受訓資格之錄訓者,分署將撤銷其錄訓,並憑退費申請表及 郵局(或銀行)帳號影本進行退費。

上述之申請表及帳號必須掃描、拍照、傳真或正本送達承辦人員江小姐或張小姐才能受理,電話:06-6985945分機1138、1198。傳真:06-6990906。

十一、 參訓注意事項:

- (一)參加本訓練需為具勞工保險、就業保險或農民健康保險被保險人身份之在職勞工,本分署不再為參訓學員辦理職業訓練期間勞工保險。
- (二)錄訓後應當場向各班老師核對報名時所填具之資料,如未進行核對致影響結 訓證書正確性者需自行負責。
- (三)請參閱招訓簡章瞭解課程內容與相關參訓規定,選定能配合上課時間之班別報名,經完成報到繳費程序後,一概不能辦理轉班或延期上課;錄訓後應與授課老師確認實際上課日期與教室地點。
- (四)訓練期間依參訓學員學習情形予以評量,評量成績未達 60 分或缺課節數達總 節數五分之一者,不發給結訓證書。
- (五)本簡章未盡事宜,均依本分署相關規定辦理,如有疏漏或須補公告事項將刊 登於分署網頁「訊息中心」之最新消息頁面,請報名者自行上網閱覽。

十二、 位置及交通路線:

開車:◎中山高永康交流道下轉台一線省道至官田工業區內。

◎南二高六甲(烏山頭)交流道下左轉依指標至官田工業區內。

火車: ⑥於隆田火車站下車,112年4月15日(星期六)於隆田火車站(後站)

甄試日備有免費接駁車接送參加甄試民眾,訓練期間本分署未提供接駁車。 ★當日上午 8 時起至 8 時 40 分(往)、10 時 15 分起至 11 時 30 分(返)。

★當日下午 12 時 45 分起至 1 時 10 分(往)、2 時 5 分起至 4 時 40 分(返)。十三、 備註:本分署下期(112 年度第 2 期)招訓預訂於 112 年 6 月 16 日 開始受理報

名,報名方式請參閱下期簡章說明。

十四、 本期招訓班別:

(一) 假日白天班 (上課時間: 8 時 30 分至 16 時 30 分,每日 8 節)

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用 (元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試 地點
工業配線 丙級	一、訓練目標:增進在職者職場競爭力,培養電控工程師相當於工業配線丙級證照的專業能力。 二、授課內容:1、感測器、控制元件介紹。2、順序控制、邏輯電路、溫度控制、開迴路應用。3、工業配線丙級檢定術科。4、控制線路裝配、器具裝置、主線路配線。5、故障檢修。	112	21	3, 250	具備程 (每期或分期星六部星日	工配丙檢學	電館樓業線習場機1工配實工場
室內配線 丙級	一、訓練目標:對於控制電路及室內配線有興趣的學員,藉由器具介紹、線路講解、實際操作等方式達到控制電路識圖、接線、查線及室內配線配管、拉線之能力,以達到室內配線丙級技術士之技能水準。 二、授課內容:1、控制電路實習。 2、室內配線實習。	96	20	3, 500	具或路(者考能調工電者礎必身適)	星日部星六期或分期六	室配屋線裝丙學題內線內路修級科庫	綜大 2 簡 室
PLC 可程 式控制與 應用	一、訓練目標:加強在職人員自動化控制思考模式及可程式控制器應用及技術,以達工業配線乙級技術士技技能水準。 二、授課內容:1、FX3U-PLC基本指令、步進指令解析與應用。2、PLC與PC電腦連線軟體應用控制與設計。3、工業級人機介面圖形監控。	96	20	2, 500	對本課程有興趣者	星期或男日	乙工配歷試級業線屆題	餐廳
乙級室內配線	一、訓練目標:加強在職人員自動化控制思考模式.屋內.屋外配線應用及電機控制技術,以達乙級室內配線檢術士技能水準。 二、授課內容:以乙級室內配線檢定試題一.二.三站為準。 1、屋外配線(第三站)。變壓器結線及桿上作業。2、電機控制配線(第三站)。轉配線(第二站)。轉配線(第二站)。傳統低壓工業配線控制(馬計數器.常用電源及備用電源ATS等內配線(第一站)。3、室內配線(第一站)。多、室內配線(第一站)。場上雙取與切割及配線)第一題.103W110V/220V第二題.303W220V第三題.304W220V/380V	120	20	7, 200	具伪 一人	星六星日期或期	乙室配歷試級內線居題	餐廳

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用 (元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試 地點
師(進階	一、計算 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、	128	16	4, 000	須機景礎必身 異相(者者能訓 電背基務自適	星六星日期或期	基電、控關識	電館樓防學教機1消班科室
設計應用	一、訓練目標:創意視覺設計是一種整合型的商業設計應用,本課程使用數位影像及繪圖軟體,輔以輸出、切割、雷雕、雲端等設備,應用於平面設計、數位編輯、創意商品開發,採用做中學方式,使學員熟練相關軟體與設備提升工作績效。 二、授課內容:1.數位美工繪圖 2.數位影像編修 3.創意視覺設計應用4.創意商品設計製作。	104	20	2, 200	對本課程有興趣者	星期日	基電常識美繪及像理本識本腦常、工圖影處基常識	電館建銷計室
在地點心與創意伴	一、副練用標語, 一、副練用標子 一、副練理 一、副練理 一、副樂學員 一、知識與理本 一、過數 一、過數 一、過數 一、過數 一、過數 一、過數 一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、	96	18	4, 850	對本課程有興趣者	星期六	智測驗烘及式麵相常力測、焙中米食關識	餐廳 1 樓

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用 (元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試地點
	水滴乳酪丁歐包、布蕾斯特泡芙、義式堅果脆餅、鹽可頌、焦糖布蕾、老奶奶檸檬蛋糕。							
烘焙檢定 餅乾蛋糕 伴手禮乙 級班	一、訓練目標:烘焙乙級檢定訓練對 象為產品之生產管理、規劃、執行及 領導工作者,課程中導入相關訓練課 程,因此學員學習後即可具備基礎生 產管理能力,對於強化個人實作能力 及產品生產流程有極大之助益。 二、授課內容: 1、乙級檢定蛋糕項 2、乙級檢定蛋糕項 3、乙級檢定伴手禮項目 4、術科模擬	120	24	11, 100	取两且焙級包有烘證備品定操力者	星六星日	烘乙題庫烘食相知焙級題、焙品關識	餐廳 1 樓
智慧農業科技應用	一、訓練目標:熟悉專業電腦相關知 說,便能控制高效能魚菜共生系統及 對手機 WI-FI 及網路控制智慧住宅, 智慧室控制…等實做及適應工作之 需要、授課內容:1、電腦架構及控制。 3、電腦架構及控電腦, 實習人工程。 實習人工程。 實別人工程。 實別人工程。 對別人工程, 對別人工程, 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	96	20	2, 500	對本課程有興趣者	星期六	常測及腦關識職職相常	綜大 4 4 0 2 数 室
智慧居家控制(斗	一、訓練目標:能了解晶片語言的編 輯與感測器之訊號擷取,進而透過網 路網頁對於家電、燈具、插座開關進 行遠程控制。本課程可透過專題實務 方式運用 Arduino 晶片語言與硬體晶 片、繼電器、感測器等裝置實現出完 整物聯網控制架構模型。 二、授課內容:1、晶片語言與傳 輸。2、繼電器與感測器硬體架構。 3、無線通訊技術整合。	32	20	1,000	對本課程有興趣者	星六星日	智測及位輯關識力驗數邏相常	斗市正167

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用 (元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試 地點
智控人	訓練目 訓練目 訓練目 無目標 一 () 言與圖 () 言與圖 () 是 () 是 (96	15	2, 500	對 有 興 趣 者	每期或分期星六部星日	電電及位輯關識子路數邏相常	電館樓業子習室子2工電實教
網路行銷實務	一、訓練目標:培訓在職人員第二專 長與提升網路,以促進其就業業 行動,以促進其就業業 行動,以促進其就業業 行動,以促進其就業業 行為。 一、、整合個人的網 一、、整合個人的網 一、、整合個人的網 一、、整合個人的網 一、、整合個人的網 一、、整合個人的網 一、、整合個人的網 一、、整合個人的網 一、、整合個人的網 一、、整合個人的網 一、、整合個人的網 一、、整合個人的網 一、、整合個人的網 一、、整合個人的網 一、、整合個人的網 一、、整合個人的網 一、、整合個人的網 一、、 一、、 一、、 一、、 一、 一、 一、 一、 一、	96	20	2, 050	需自備智慧型手機	星期六	數測及路銷關證理驗網行相常	综大3 301 室

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負 擔費用 (元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試 地點
	般攝影及商業攝影。							
工業機器人控制基礎	一、訓練目標:增進在職人員對相關專業相關專業的原理、實務技術與與相關專業的原理、實務技術與與相關專業人。 FESTO(AGV)工業機器人進行實習之業機器人程式編輯、外線路應用家庭,與實定器。 制、與此電域,與此應用,FESTO Robot 工作。 一、機器手臂 RV-2AJ)、級設備實習,經 是一、經濟學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學學	96	15	2, 400	對本課程有興趣者	星期六	智測及電合關識力驗機整相常	機館樓械臂室
• •	一、機械控制的程 自動關中、用的程 自動關中、用的程 自動關中、用的程 一、機械的工程。 一、機械的工程。 一、機械的工程。 一、機械的工程。 一、機工的工程。 一、性量, 一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、	96	15	2, 400	對本課程有興趣者	星期六	智測及電合關識力驗機整相常	機館樓電合室械2機整教
設計與製 造 (CAD/CAM	一、訓練目標:訓練 CNC 機械加工技術人員,加強 MASTERCAM V2023 系統的訓練與應用能力,提升 CNC 程式的製作概念。 二、授課內容:1、CAD/CAM 系統整	48	24	1, 150	具備數理 計算基 礎,數值 控制 CNC 相關常	星期日	數測及值制	機館樓控教械一數班室

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用 (元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試 地點
	合 CNC 工具機的流程與架構說明。 2、2D/3D 繪圖線架構,3D 實體 (Solid)建構,圖檔轉換。				識。(無基礎者請務必考量自身能否適訓)		CNC 相關 常識	
PowerMIL L 銑床	一、訓練目標:培養對從事電腦輔助 製造程式設計有興趣之人,學習主要 用於製造複雜及精密零件的 CAM 軟 體,應用航太、模具、汽機車等零件 及高速加工之基本觀念及相關行業知 識。 二、授課內容:1、模型曲面特性分 析實習。2、軟體基本介面設定實 習。3、CNC 銑床三軸刀具路徑工法 設計實習。4、CNC 銑床五軸刀具路 徑工法設計實習。(※軟體: PowerMILL)	64	15	1, 490	具備工礎 基務 自 通 付	星期六	智測及械關識力驗機相常	機館樓電輔模設與造室械1別腦助具計製教
CNC 走心 車床	一、訓練目標:熟悉本職類知識及理論,操作 CNC 走心車床及設計加工程式,使能從事數控機械零件加工與程式設計。 二、授課內容:1、CNC 走心車床基本操作。2、刀長具測與刀具補正。 3、Y 軸與極座標加工。4、綜合實習。	80	15	2400	對本課程有興趣者	星期六	數 學 文	機館樓 CNC 車教
複合進階	一、訓練目標:熟悉本職類知識及理論,操作 CNC 車銑複合機及設計加工程式,使能從事數控機械零件加工與程式設計。 二、授課內容: 1、 CNC 車銑複合機基本操作 2、 G 碼和 M 碼指令介紹 3、 機台面盤操作與刀具裝卸 4、 刀具路徑模擬 5、 Y 軸與極座標加工練習 6、 Master CAM 電腦輔助製造程式設計與刀具路徑圖	80	15	2, 400	具數 CNC 相基無請量否訓腦制床工。 礎必身適	星期日	數 學 文	機館書 CNC 車教

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用 (元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試 地點
工業 4.0 人工智慧 物聯網 (AI&IoT)	一、訓練目標:台南地區企業所需後 學習之人數眾多,為提升學習者的 AIOT 人工智慧物聯網之技能水準, 並增加職業訓練管道,培訓就業技 能,以促進其就業及增進工業 4.0 、 業競爭力。 二、授課內容:1、理解工業 4.0、 AI 人工智慧、IOT 物聯網差異用。 3、IOT 物聯網技能應用。 3、IOT 物聯網技能應用。 5、實作 S4A Sensor Board/ESP32-CAM 視覺辨識技術應用。 6、工業自動化 感測監控專題實作。	96	15	2, 500	具从是 基,者自是 訓 基。 基章 是 訓	每期或分期星六部星日	人智慧物網工4.等關證工程、聯、業0相知	電館樓業子習室子2工電實教室
3D 電腦	一、訓練目標: Inventor 3D 廣為雲 高中國企業使用,學習之人,數 是大學習之人,本課程 但提供訓練稱有 2D 繪圖/編輯到建階機 訓練學員擁有 2D 繪圖/編輯到進階機 立/立體系統圖之能力,培育電腦機 一、3D 零件繪製: 2D 華、數學學學學學子子 一、3D 零件繪製: 2D 中、3D 等件繪製: 2D 中、第一次, 中、第一次, 中、第一次, 中、第一次, 中、第一次, 一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、	96	15	1800	對本課程有興趣者	星六星日	立圖製	綜大 4 401 室
Autocad 電腦機械 繪圖	一、訓練目標:企業多使用 Autocad 軟體進行繪圖及設計,且已經成為國 際通用的繪圖工具,DWG 檔案格式的 滿為二維圖型的通用格式,若要往 。 一、超量 。 一、授課內容:1、營幕, 。 一、授課內容:1、營幕, 。 一、授課內容:1、營幕, 。 一、授課內容:1、營幕, 。 一、授課內容:1、營幕, 。 一、授課內容:1、營幕, 。 一、授課內容:1、營幕, 。 一、授課內容:1、營 。 一、授課內容:1、營 。 之, 一、授課內容:1、營 。 之, 一、授 。 之, 一、授 。 之, 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、	96	15	1,800	對本課程有興趣者	星六星日	三圖製	综大 4 401 室

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數	預訓人數	學員負擔費用 (元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試 地點
	移動、旋轉、比例縮放、鏡射。3、 實務技巧:尺寸標註、圖層管理、填 充線、圖塊、出圖與測量等繪圖技 巧。							
電腦繪圖乙級檢定	一、訓練目標:本課程訓練學員進階 繪圖原理及操作方法等相關知識之能 力,培育通過電腦輔助機械設計製圖 乙級證照之技術人力。 二、授課內容:1、工作圖:電腦 2D 繪製工作圖與視圖、尺寸註記。2、 相關圖:3D 電腦繪圖含特徵操作、 複製與特徵庫、掃出與疊層拉伸練 習。3、組合件繪製:組合件工具操 作、 立體系統圖。4、技能檢定輔導: 模擬測驗及輔導參加電腦繪圖乙級檢 定。	96	15	1, 800	具電機 計製 器 光錄 割	星六星日	投視繪可考腦助械計圖級目備影圖製參電輔機設製丙題準)	綜大 4 401 教室
	一、訓練目標:傳授機車美容作業相關知識與技能,提升學員第二專長之能力,並能獨立完成工作及自行創業從事汽車美容行業。 二、授課內容: 1.機車美容概論(1)機車塗裝塗膜概念。 2.機車美容實習(1)機車美容內外部清洗整理實習(2)機車大小美容施工實習(3)機車漆面刮傷修護拋光實習(4)軟硬質鍍膜操作。	64	12	1, 550	需自備機 車作為實 習用車	隔週	汽美相常	斗市正路巷 16 %
訊模型 (BIM) Autodesk	一、訓練目標:授於建築資訊模型 (BIM)Autodesk Revit 繪製建築 3D 實體模型及參數設定應具備之專業知 識及技能,增進工作技能,提升職場 競爭力。 二、授課內容:1、3D模型元件的建 立。2、視圖、註解、材料與彩現。 3、族群建立與應用。4、案例實作。	64	25	1, 500	對本課程 有興趣者	星期或期日	智力測驗	營館樓築 腦室
室內設計 手繪班	一、訓練目標:使瞭解專業室內設計 手繪技法應用於室內設計之原理及操	96	25	2, 100	從事室內 設計相關	星期六或	基本智力	營建 館 2

班級名稱	訓練目標及授課內容	訓練時數		學員負擔費用 (元)	應具知能	上課週期	筆試內容	甄試 地點
	作方法,並能運用於室內設計繪圖工作,提昇專業水準。 二、授課內容:1、基本製圖與人體 工學尺寸。2、室內設計製圖(含平 面圖、天花板圖、立面圖)。3、透 視圖法(含透視圖、上色表現技 法)。				工作者	星期日	測驗	樓內計繪室
室內設計 3D	一、訓練目標:瞭解專業室內設計 3D 電腦繪圖軟體(Sketch UP)應用 於室內設計之原理及操作方法,並能 運用於室內設計繪圖工作,提昇專業 水準。 二、授課內容:1、Sketchup 指令操 作。2、室內平面、立面規畫及剖面 圖繪製。3、3D 立體的表質、材質及 彩現技法。	96	25	2100	從事室內 設計相關 工作者	星期六	智力測驗	營館樓繪室
木工装潢	一、訓練目標:訓練使能熟悉木工裝 潢之基本識圖及操作方法,並能 獨立完成應用於工作上,增進工作效 率,提昇專業水準。 二、授課內容:1、基本識圖實習與 工具介紹。2、天花板製作實習。3、 地板製作實習。4、隔間製作實習。 5、櫥櫃製作實習。6、綜合應用實 習。	96	17	2, 700	對本課程有興趣者	星六星日	國 文數 及力 驗關 識	營館樓修程務室建1裝工實教室
	一、訓練目標:訓練使能熟悉木工裝 潢之櫃體識圖及製作方法,並能獨立 完成應用於工作上,增進工作效率, 提昇專業水準。 二、授課內容:1、櫃類識圖實習。 2、櫃體製作實習。3、表面飾材黏貼 實習。4、五金按裝實習。5、塗裝實 習。6、綜合應用實習。	96	15	2, 700	對本課程有興趣者	星六星日	基本力測驗	營館樓廳 室

(二)平日夜間班 (上課時間:18 時 30 分至 21 時 40 分,每日 4 節。)

班級名稱	訓練目標及授課內容		預訓人數		應具知能	上課週期	筆試內容	甄試 地點
小家電修護 (夜間)	一、訓練目標: 讓對修會電器用與趣的。 一、對於電影所與語。 一、型家電機修實習(單級) 一、小型家電檢修實習(單級) 一、小型家電檢修用光燈配線、 上ED 一、小型家、傳統的 一、小型家、傳統的 一、小型家、傳統的 一、小型家、傳統的 一、小型家、傳統的 一、小型家、傳統的 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、	68	12	2, 000	對小型器 (非電) 趣有 (星一二四期、或四	電器修護相關常識	餐廳
	一商的藝文技製以數創供礎的料窯品習進無杯二、、、為書籍的人類的人類的人類的人類的人類的人類的人類的人類的人類的人類的人類的人類的人類的	96	16	2, 300	對有興趣者	每二四分末周、部周	文創與陶藝概念	综大4405室
	一、訓練目標:由專業師資教學,透過循序漸進的示範及實作教學方式,教導學員輕鬆在家中成功完成各項創意歐式糕點產品及飲品調製。 二、授課內容(教師示範及學員實作):休日野餐盒、果醬熬起	64	24	3, 500	對有並加之 加之 別	星期三	烘焙食品相關知識	餐廳 1 樓

班級名稱	訓練目標及授課內容		預訓人數		應具知能	上課週期	筆試內容	甄試地點
	來、法式水果蛋糕、巴黎芒果奶酪、香煎法式土司(甜、醋、酚、香煎法式土司(甜、醋、酚、金磚費南葡萄夾心餅、維也、香道蘭姆葡萄夾心餅、雞一種,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,							
機電整合控制(夜間)	一、訓練目標語 一、訓練目標應用的控制電腦 一、機械自行分析。 一、機械自行分析。 一、機械自行分析。 一、機能自行分析。 一、機能自行分析。 一、機能自行分析。 一、機能自行分析。 一、機能自行分析。 一、機力 一、機 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	96	16	2, 400	對本課程有興趣者	星二星四四	智力機	電館樓動制習室子2自控實教
CNC 銑床操作 基礎(夜間)	一、訓練目標:訓練 CNC 銑床機械加工技術人員,加強 CNC 銑床機械加工技術人員,加強 CNC 銑床 技術的訓練與應用能力,提升 CNC 程式的製作概念。 二、授課內容:1、CNC 銑床操作:FANUC OM, OI 系列銑床控制器操作、ISO CNC 碼程式編寫條件計算、刀長設定與工件原點、CAD/CAM 應用與 CNC 程式傳輸。2、手工量具:游標卡尺、內外徑分厘卡、高度規、塞規、環刻測量、操作實習與校正。	80	15	1, 750	具備算 基務自 數基 無請量否	星二星四	數理測驗 及數值控 制 CNC 相 關常識	機館樓控教械1數班室
	一、訓練目標:熟悉本職類知識 及理論,操作 CNC 車床及設計加 工程式,使能從事數控機械零件 加工與程式設計。 二、授課內容:1、CNC 車床基本 操作。2、指令介紹。3、機台面 盤操作。4、刀具路徑模擬。5、	80	15	1,800	對本課程有興趣者	星期 一~ 星	數學、英文	機館樓CNC 車教

班級名稱	訓練目標及授課內容		預訓人數		應具知能	上課週期	筆試內容	甄試 地點
	刀具裝卸。6、CNC 車床乙級試題 切削。7、Master CAM 電腦輔助 製造程式設計與刀具路徑圖。							
TIG 氫氣鎢極 電銲(夜間)	一、訓練目標:熟悉氫氣鎢極電 銲基本技能與專業知識,使能從 事碳鋼鋼板之平銲及碳鋼鋼管之 垂直固定管對接、水平固定管對 接、45°固定管對接銲接熔合工 作。 二、授課內容:1、氫氣鎢極電銲 實習。2、綜合應用實習。	96	15	6, 100	曾經從事 氫氣鎢極 電銲工作 者	星期、期四	智力測驗 及氫氣鍋 極電銲相 關常識	餐廳
SolidWorks 電腦繪圖與 3D列印(夜 間)	一、訓練目標:SolidWorks廣為 雲嘉南也是供用。學單位 大學習位 大學習位 大學習之 大學習之 大學習之 大學習之 大學習之 大學習之 大學 大學 大學 大學 大學 大學 大學 大學 大學 大學 大學 大學 大學	96	15	1, 800	對本課程有興趣者	星二星三期、期	視圖及製圖	綜大4401 室
AutoCAD 實用 (夜間)	一、訓練目標:使學員具備AutoCAD電腦繪圖能力,增進工作技能,提升職場競爭力。 二、授課內容:1、CAD指令操作。2、圖面繪製練習。3、尺寸標註。4、基本3D與配置。	96	25	2, 000	對本課程有興趣者	星二星四	智力測驗	營館樓築腦室
簡易家具設計 及製作(夜間)	一、訓練目標:以家具成品之實作引導專業及非專業人員跨入家具領域及提昇設計能力。 二、授課內容:1、基礎木工機具實習。2、椅子之設計及加工。 3、櫃子之設計及加工。4、桌子之設計及加工。	96	20	2, 700	對本課程有興趣者	星期二星期四四	綜合測驗	營館製 置室